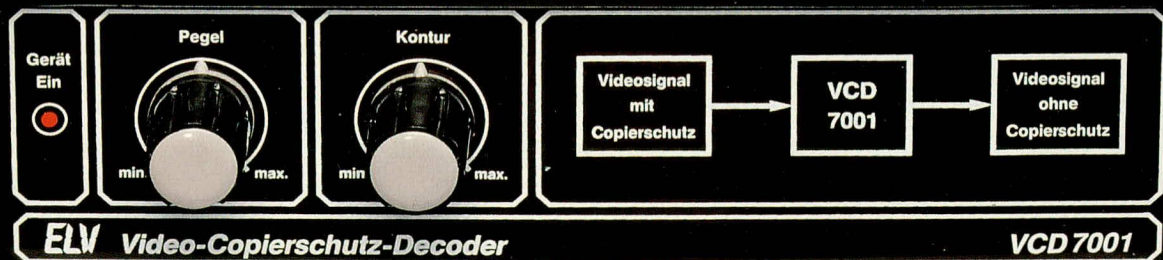


Video-Kopierschutz wieder aktuell

Alles über den neuen Kopierschutz und wie Sie trotzdem alle legitimen Möglichkeiten der Aufzeichnung nutzen können lesen Sie auf Seite 76.



PC-Technik

- 8-Bit-AD-DA-Wandler
- ELV-4650-Windows
- Layoutprogramm Easy-PC Professional

- Video-Kopierschutz-Decoder
- Video-Trickmischpult
- Mikroprozessor-Codeschloß
- NC-Akku-Ladegerät
- 200 VA-Wechselrichter
- Prozessor-Telefonzentrale
- Digitaler TV-Zeilentrigger für Oszilloskope
- Prozessor-Multi-Lader
- Komfort-Wetterstation
- Kfz-Abstandswarner mit Digitalanzeige
- Praktische Schaltungstechnik
- Löttechnik, Teil 2
- Mini-Schaltungen: Transistor-Sinus-Generator
- Tweeter-Schutzschaltung
- Elektronik-Toggle-Taste
- NF-Transistor-Verstärker
- LED-Lauflicht

8-Bit-AD-DA-Wandlerkarte ADA 8

8 analoge Ein- und Ausgänge auf einer PC-Einsteckkarte erweitern Ihren IBM-kompatiblen PC zum Meß- und Regelgerät.

Allgemeines

Damit ein rein digital arbeitender PC auch im Bereich der analogen Meß-, Regel- und Steuerungstechnik einsetzbar ist, sind Verbindungsglieder zur Signalkonvertierung erforderlich. Eingangsseitig werden analoge Signale mittels eines AD-Wandlers in entsprechende Digitalinformationen umgesetzt, während die digitalen Ausgangsinformationen des PCs mit einem DA-Wandler in analoge Ausgangssignale umgewandelt werden.

Mit dem hier vorgestellten, besonders günstig zu realisierenden Analog-Digital- und Digital-Analog-Wandler des Typs ADA 8 kann auf einfache Weise ein PC auch analoge Informationen verarbeiten und auch wieder ausgeben.

Die PC-Einsteckkarte ADA 8 ist mit einem 8-Bit-AD-Wandler und vorgeschaltetem 8-fach-Multiplexer sowie mit einem 8-Bit-DA-Wandler mit nachgeschaltetem Multiplexer ausgestattet. Dies ermöglicht in beide Richtungen eine Genauigkeit des Meß- und Regelwertes von besser als 0,4 %.

Der integrierte AD-Wandler ermöglicht bis zu 10.000 Messungen pro Sekunde im 1-Kanal-Betrieb oder 1250 pro Sekunde im 8-Kanal-Betrieb. Der DA-Wandler arbeitet mit gleicher Geschwindigkeit.

Die PC-Einsteckkarte läßt sich so konfigurieren, daß nach Abschluß einer AD-Wandlung ein Interrupt ausgelöst wird und das im PC laufende Programm den Meßwert unmittelbar verarbeiten kann. Hier-

durch besteht als besonderes Feature auch die Möglichkeit, Meßwertaufnahmen im Hintergrund des Rechners ablaufen zu lassen.

Hervorzuheben ist in diesem Zusammenhang, daß für die Auslösung eines PC-Interrupts nicht nur die üblichen Interrupt-Anschlüsse auf dem 8-Bit-Slot, sondern zusätzlich auch noch die erweiterten Interruptleitungen auf dem 16-Bit-Slot eines ATs zur Verfügung stehen. Dadurch ist gewährleistet, daß diese PC-Einsteckkarte auch mit anderen PC-Einsteckkarten kombinierbar ist, ohne die schon fast obligatorischen Interrupt-Konflikte.

Natürlich läßt sich die PC-Einsteckkarte auch in einen PC-XT-8-Bit-Slot einsetzen.

Zur Ausgabe besitzt die ADA 8 einen Digital-Analog-Umsetzer mit einer Auflösung von ebenfalls 8 Bit, der um eine Sample-and-Hold-Schaltung erweitert ist. Hierdurch können zusätzlich zu den vor-

stehend erwähnten 8 Eingangsspannungen gleichzeitig auch 8 Ausgangsspannungen zu Steuerzwecken ausgegeben werden.

Der Ausgangsspannungsbereich bewegt sich zwischen 0-1V und 0-5V, je nach Erfordernis der maximalen Ausgangsspannungshöhe. Wird z.B. ein Bereich zwischen 0 und 2,55V gewählt, beträgt die Auflösung genau 10mV.

Die Programmierung der ADA 8 ist recht einfach. Hierzu steht ein Pascal-Beispielprogramm zur Verfügung, das die einzelnen Verarbeitungsschritte dokumentiert. Selbstverständlich besteht auch die Möglichkeit, diese Einsteckkarte über eine nahezu beliebige andere Programmiersprache anzusteuern.

Optional ist die komfortable Bediensoftware ELV-Graph verfügbar zum Einlesen und zur übersichtlichen vielfältigen, grafischen Darstellung in Kurvenform (Oszilloskopfunktion) oder auch als Balkendiagramm. Diese Software wurde bereits im „ELVjournal“ 3/91 ausführlich beschrieben.

Das Blockschaltbild

Abbildung 1 zeigt das Blockschaltbild der 8-Bit-AD-DA-Wandlerkarte ADA 8. Ganz links im Bild ist der PC-Bus zu sehen. Die Kommunikation und Pufferung der 8 Datenleitungen zwischen PC-Bus und internem Bus erfolgt über den bidirektionalen Bustreiber. Am Intern-Bus sind der AD- und DA-Wandler angeschlossen, die ihrerseits wiederum von der gemeinsamen Steuer- und Adreßdecodierlogik angesteuert werden, die am PC-Bus anliegt.

Der Analog-Ausgang des DA-Wandlers steuert über eine Pegelanpassung und einen Multiplexer jeweils eine der 8 Sample-and-Hold-Teilschaltungen an. Die 8 Analog-Ausgänge sind direkt auf den 25-poligen Steckverbinder geführt.

Auf der Eingangsseite ist den 8 Analog-Eingängen jeweils ein Impedanzwandler vorgeschaltet, bevor die Signale auf einen 8fach-Multiplexer gelangen und anschließend auf den Analog-Eingang des

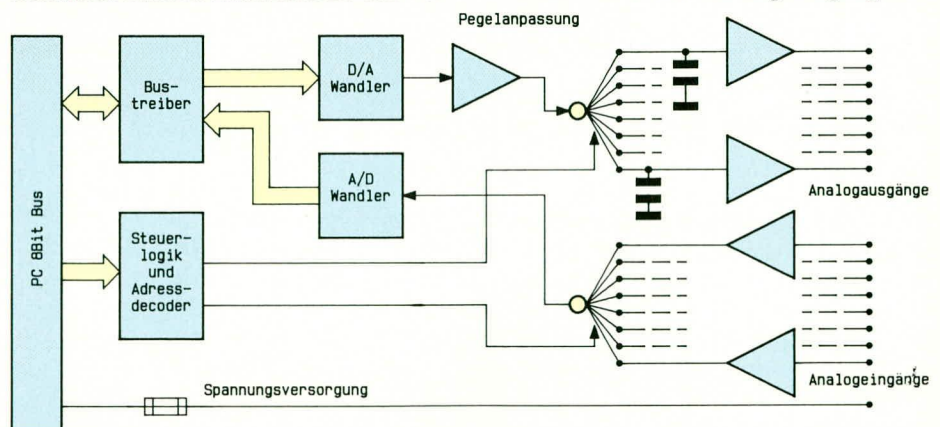


Bild 1: Blockschaltbild der 8-Bit-AD-DA-Wandlerkarte



AD-Wandlers geführt werden. Die Ansteuerung beider Multiplexer erfolgt jeweils von der gemeinsamen Steuer- und Adreßdecoderlogik.

Schaltung

Zur besseren Übersichtlichkeit ist die doch recht umfangreiche Schaltung des 8-Bit-AD-DA-Wandlers des Typs ADA 8 in insgesamt 4 Teilschaltbilder aufgeteilt, die logisch zusammengehörige Funktionseinheiten zusammenfaßt. Nachfolgend wollen wir nun diese Teilschaltbilder ausführlich beschreiben.

Adreßdecoder

Abbildung 2 zeigt die Adreßdecoderlogik und die Spannungsversorgung der ADA 8-Einsteckkarte. Im oberen Teil des Schaltbildes ist der bidirektionale Bustreiber IC1 des Typs 74LS245 zu sehen, der das Bindeglied zwischen dem internen und dem PC-Datenbus darstellt.

Am internen Bus sind der AD- und DA-Wandler, der Zwischenspeicher IC2 des Typs 74LS273 sowie über D 0 und D 1 2 Pins des IC3 des Typs ELV9348 angeschlossen. Am Ausgang des Zwischenspeichers IC2 liegen an Q 0 bis Q 2 die 3 Selektierungsleitungen für den DA-Multiplexer und an Q 3 bis Q 5 die 3 Steuerleitungen für den AD-Multiplexer. Q 6 dient zur Freigabe des DA-Multiplexers, während Q 7 für die Freigabe der Interrupt-Auslösung zuständig ist.

Die Grobadreßdecodierung übernimmt der 8-Bit-Vergleicher IC4 des Typs 74LS688. Nur wenn die Busleitung AEN auf Low-Pegel liegt, und die logischen Pegel der angeschlossenen 8 Adreßbits mit den Pegeln, die am DIP-Schalter eingestellt sind, übereinstimmen, liegt hier ein Low-Ausgangssignal an. Dieses dient zum einen der Freigabe des bidirektionalen Bustreibers IC1 und zum anderen der Freigabe des Decoders IC3.

Die Reset-Leitung wird über R 42, T 1 und R 41 invertiert und auf den CLR-Eingang des Zwischenspeichers IC2 gegeben, damit dessen Ausgänge nach dem Zurücksetzen des ICs definiert auf Low-Pegel liegen.

In Abbildung 3 ist die Innenschaltung des eingesetzten GALs vom Typ ELV9348 gezeigt. Daraus ist die Funktionsweise dieses programmierten Logikbausteins ersichtlich. Er ersetzt 2 Oder-Gatter, 2 Demultiplexer, 3 Bustreiber, 5 Inverter sowie 5 NAND-Gatter. Durch die Zusammenfassung vorgenannter Funktionen in einem Baustein läßt sich der recht komplexe Aufbau der Schaltung letztendlich übersichtlich und kostensparend vornehmen.

Die Adreßleitungen A0 und A1 werden dem Multiplexer zugeführt, von denen der

obere für die Schreibzugriffe und der untere für die Lesezugriffe zuständig ist. Eine Aktivierung kann nur dann erfolgen, wenn der 8-Bit-Vergleicher IC4 den richtigen I/O-Adreßbereich detektiert hat und ein I/O-Lese- bzw. Schreibzugriff vorliegt. Welcher der jeweils 4 Ausgänge aktiviert wird, hängt von der Kombination der Adreßleitungen A0 und A1 ab.

Die beiden darunter angeordneten Bustreiber sind an den Datenleitungen D0 und D1 des internen Busses angeschlossen. Der

obere schaltet die vom AD-Wandler kommende Statusleitung auf D0 durch. Diese Leitung kann auch zur Interrupt-Generierung über den zuunterst angeordneten Treiber verwendet werden, dessen Ausgang dann über einen Jumper J1 bis J9 die Interrupt-Auslösung am Steuerprozessor vornehmen kann.

Zur Erkennung der ADA 8 dienen die Datenbits D6 und D7 des Speicherbausteins IC2. Nur wenn an beiden Bits (6 und 7) High-Pegel anliegt, wird beim Lesen

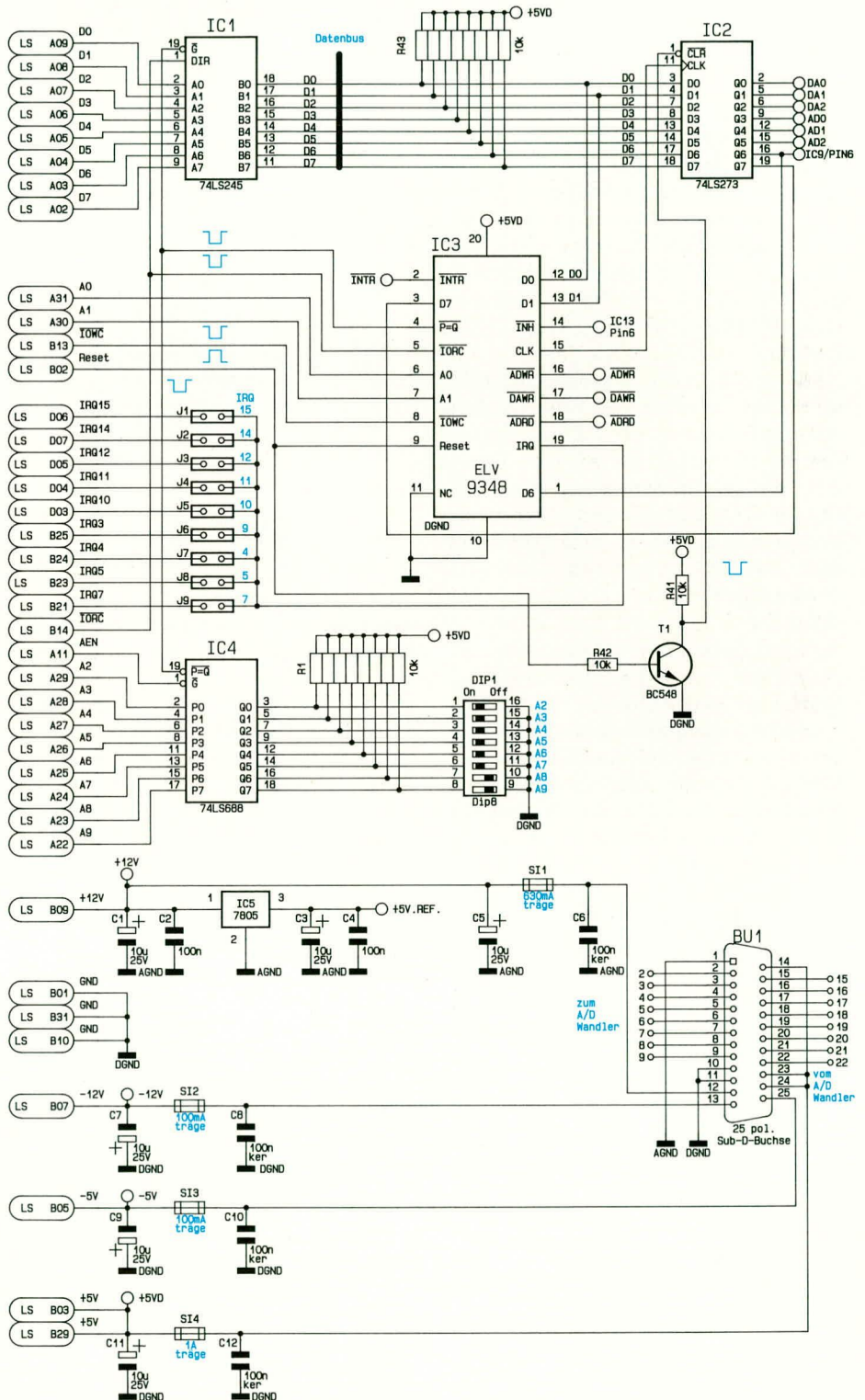


Bild 2: Adreßdecoderlogik und Spannungsversorgung der ADA8-PC-Einsteckkarte

über die I/O-Basisadresse +1 das Bit1 Low-Pegel zeigen. In allen anderen Fällen steht hier ein High-Pegel an. Durch diese Konfiguration ist eine recht eindeutige Erkennung der 8-Bit-AD-DA-Wandlerkarte sichergestellt. Tabelle 1 zeigt die I/O-Adreßzuordnung.

DA-Wandler

Das Herzstück der in Abbildung 4 gezeigten Schaltung des DA-Wandlers stellt der 8-Bit-Digital-Analog-Umsetzer des Typs AD7524 dar. Dieser Baustein übernimmt direkt mit der steigenden Flanke an der WR-Steuerleitung die am Datenbus anliegende Information in einen internen Zwischenspeicher. An Pin 15 benötigt der Wandler (IC7) eine Referenzspannung von ca. 2,7V, die durch den Referenzspannungsteiler R2 und R3 zugeführt wird.

Der Baustein besitzt einen Differenzstromausgang, der über den nachgeschalteten Operationsverstärker an dessen Ausgang (IC 8A) eine Gleichspannung zwischen 0V (Digital 0) bis -2,7V(Digital 255) einstellt.

Die nachfolgende Verstärkerschaltung um IC 8B invertiert und verstärkt diese Ausgangsspannung, so daß ein Bereich von 0V (Digital 0) bis +U_{max} (Digital 255) vorliegt. Die Spannung U_{max} läßt sich mit Hilfe des Trimmers R8 in weiten Bereichen (1V - 5V) einstellen zur individuellen Anpassung an die angeschlossene Analog-Einheit. Wird z.B. 2,55V als Maximalspannung gewählt, so ergibt sich pro digitalem Schritt eine analoge Stufe von exakt 10mV zur besonders einfachen Handhabung der Steuersoftware.

Die Ausgangsspannung von IC 8B wird dem Analog-Multiplexer IC9 des Typs CD4051 zugeführt, der daraufhin diese Spannung an einen der 8 Ausgänge durchschaltet. Um welchen der 8 Ausgänge es sich dabei handelt, wird durch die Ansteuerung an den Anschlußpins A, B, C festgelegt. Die Ausgangsspannungen werden über die Haltekapazitäten C22 - C29 zu den als Impedanzwandler geschalteten Operationsverstärkern IC10 und IC11 geführt, deren Ausgänge direkt am Sub-D-Steckverbinder angeschlossen sind.

Die Haltespannung an den Kondensatoren C22 - C29 könnte über einen längeren

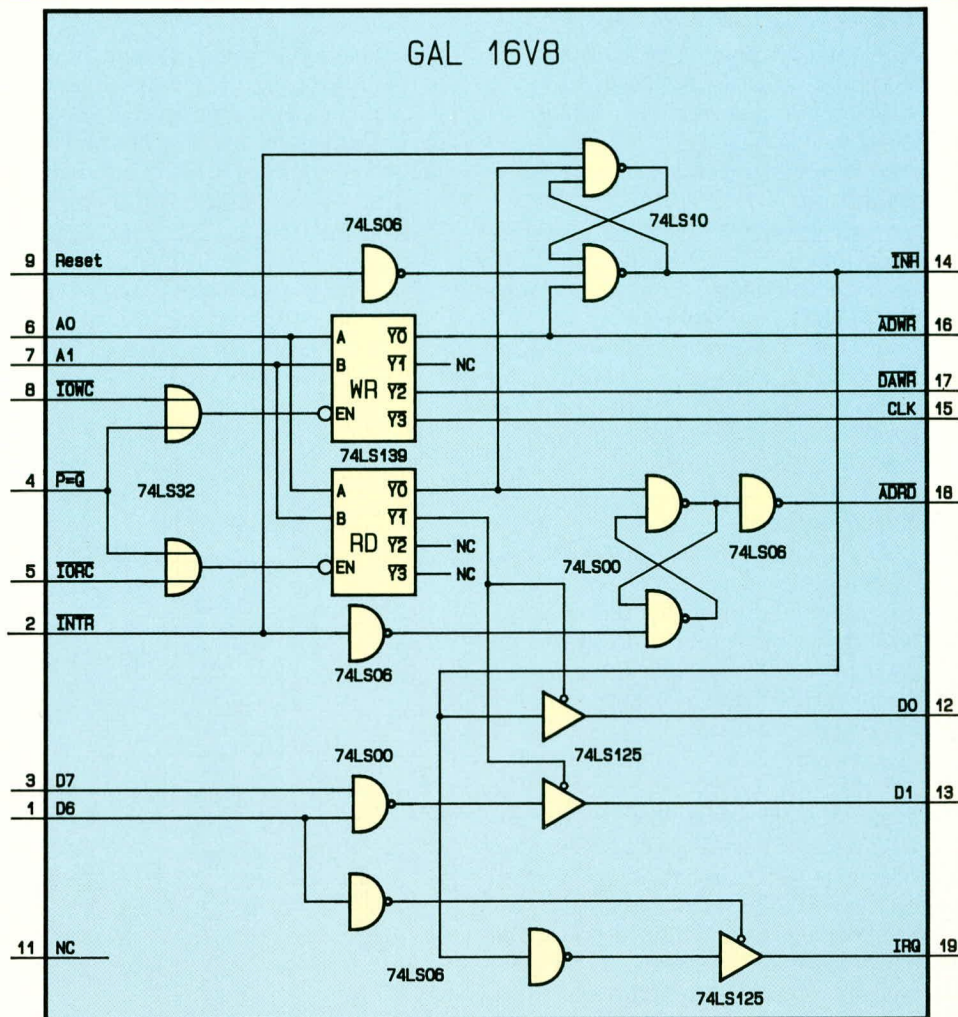


Bild 3: Innenschaltung des GALs vom Typ ELV 9348

Zeitraum wegdriften. Damit dieses nicht passiert, muß die Steuersoftware in zyklischen Abständen die Werte an den 8 Analog-Ausgängen des Multiplexers auffrischen. Hierzu werden alle Analog-Eingänge im Multiplexbetrieb wieder mit der Sollspannung beaufschlagt.

Der DA-Wandler benötigt, nachdem ein Digitalwert übergeben wurde, einige Mikrosekunden, um den neuen Analogwert am Ausgang von IC 8B zur Verfügung zu stellen. Damit diese kurze Einschwingphase nach dem Umschalten an den jeweiligen Ausgängen zu keiner Verfälschung führt, wird während der Einschwingzeit des DA-Wandlers software-

seitig der Multiplexer abgeschaltet. Hierzu besitzt IC9 den Steuereingang Pin 6, über den der Baustein in den Tristate-Zustand versetzt wird.

AD-Wandler

Abbildung 5 zeigt den AD-Wanderteil der ADA 8-Einsteckkarte. Wesentlicher Baustein dieses Schaltungsteils ist der integrierte Analog-Digital-Wandler IC12 des Typs ADC0804, der eine Analog-Eingangsspannung von 0-5V mit einer Wandlungsrate von bis zu 10.000 Wandlungen pro Sekunde in einen entsprechenden Digitalwert umsetzt. Die Wandlungsfrequenz hängt im wesentlichen vom internen Oszillator des Bausteins ab, der durch die RC-Kombination R9 und C36 an Pin 4 und Pin 19 die Wandlungsrate bestimmt. Die Oszillatorfrequenz läßt sich an Pin 19 von IC 12 messen. Der Wandlerbaustein benötigt insgesamt 64 - 72 Taktzyklen, um eine Messung vorzunehmen. Bei ca. 10000 Wandlungen /Sekunde ist demnach eine Oszillatorfrequenz von ca. 720 kHz erforderlich. Diese Frequenz kann durch Veränderung von R 9 oder C 6 im Bereich zwischen 100 kHz und 1,46 MHz variiert werden.

Für den Start der Analog-Digital-Wandlung benötigt IC12 einen kurzen Low-Impuls an seiner WR-Leitung (Pin 3). Ist die

Tabelle 1: I/O-Adreßzuordnung der 8Bit-AD-DA-Wandlerkarte

Basisadresse	schreibend	lesend
+0	AD-Wandler starten	D0..D7: AD-Wandler-Daten lesen
+1	-	D0: AD-Wandlung fertig D1: Kartenerkennung
+2	D0..D7: Daten für den DA-Wandler	-
+3	D0..D2:Selektierung des DA-Multiplexers D3..D5:Selektierung des AD-Multiplexers D6: Freigabe des DA-Multiplexers D7: Interruptfreigabe	-

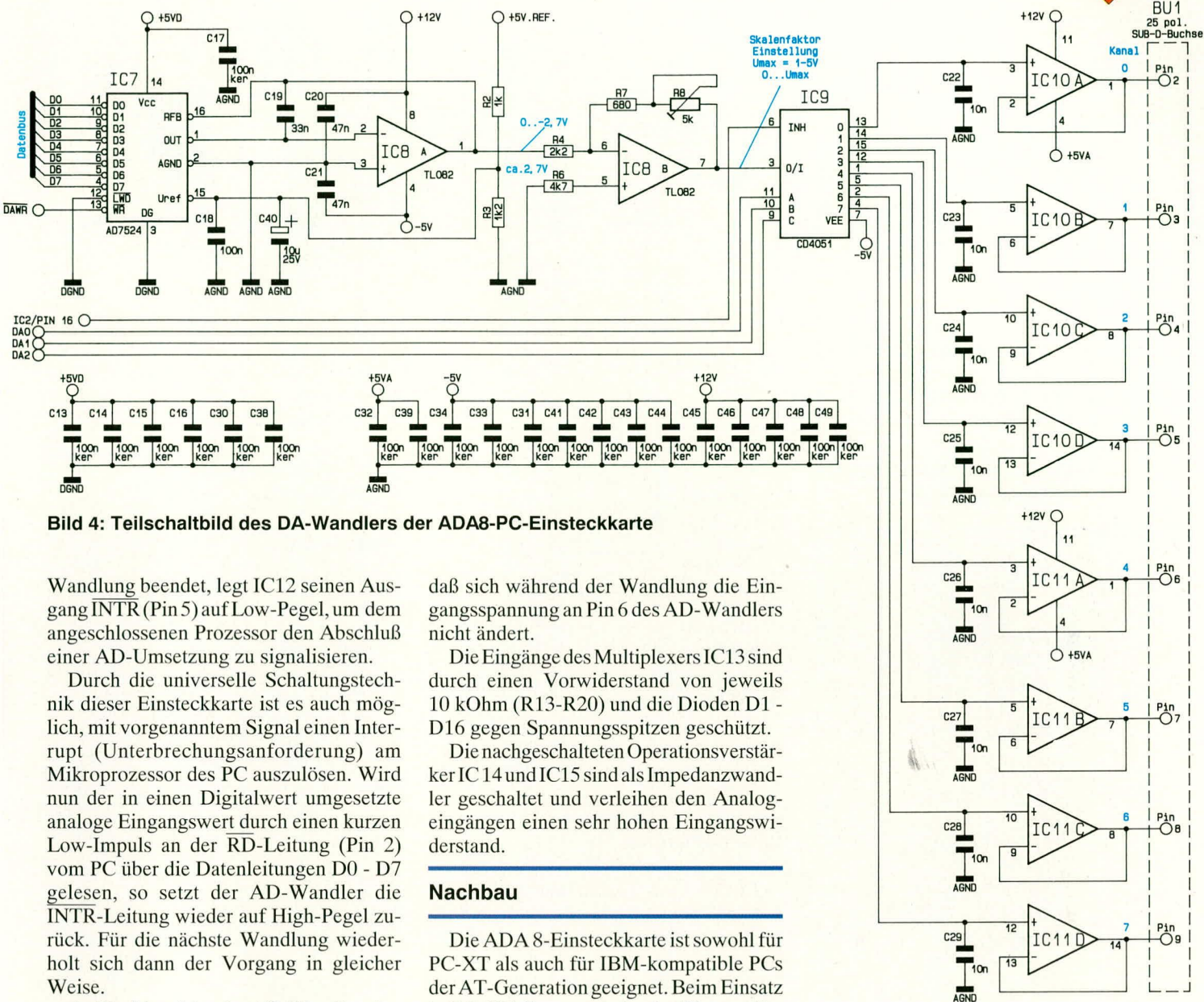
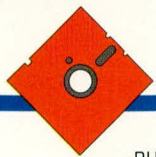


Bild 4: Teilschaltbild des DA-Wandlers der ADA8-PC-Einsteckkarte

Wandlung beendet, legt IC12 seinen Ausgang $\overline{\text{INTR}}$ (Pin 5) auf Low-Pegel, um dem angeschlossenen Prozessor den Abschluß einer AD-Umsetzung zu signalisieren.

Durch die universelle Schaltungstechnik dieser Einsteckkarte ist es auch möglich, mit vorgenanntem Signal einen Interrupt (Unterbrechungsanforderung) am Mikroprozessor des PC auszulösen. Wird nun der in einen Digitalwert umgesetzte analoge Eingangswert durch einen kurzen Low-Impuls an der $\overline{\text{RD}}$ -Leitung (Pin 2) vom PC über die Datenleitungen D0 - D7 gelesen, so setzt der AD-Wandler die $\overline{\text{INTR}}$ -Leitung wieder auf High-Pegel zurück. Für die nächste Wandlung wiederholt sich dann der Vorgang in gleicher Weise.

An Pin 9 benötigt der AD-Wandler eine Referenzspannung, deren Betrag der halben maximalen Eingangsspannung entspricht. Soll z.B. in einem Bereich die Eingangsspannung von 0-1V überstrichen werden, so ist an Pin 9 eine Referenzspannung von exakt 0,5V einzustellen, gemessen gegenüber der Analog-Masse. Für den maximalen Eingangsspannungsbereich von 0-5V wären hier 2,5V anzulegen.

Der ADC0804 besitzt für die Analog-Eingangsspannung 2 Anschlußpins. In unserem Fall liegt der Eingang Vin- (Pin 7) auf Analog-Masse, d.h. die an Vin+ (Pin 6) anliegende Eingangsspannung ist auf die Analog-Masse der Schaltung bezogen.

Der vorgeschaltete Multiplexer-Baustein IC13 des Typs 4051 wählt über seine Steuereingänge A, B, C einen der Analog-Eingänge 0 bis 7 aus. Die Freigabe des Multiplexer-Bausteins IC 13 erfolgt über das GAL IC 3, das von IC 13 während der AD-Wandlung hochohmig geschaltet wird. Durch diese Maßnahme ist sichergestellt,

daß sich während der Wandlung die Eingangsspannung an Pin 6 des AD-Wandlers nicht ändert.

Die Eingänge des Multiplexers IC13 sind durch einen Vorwiderstand von jeweils 10 kOhm (R13-R20) und die Dioden D1 - D16 gegen Spannungsspitzen geschützt.

Die nachgeschalteten Operationsverstärker IC 14 und IC15 sind als Impedanzwandler geschaltet und verleihen den Analog-eingängen einen sehr hohen Eingangswiderstand.

Nachbau

Die ADA 8-Einsteckkarte ist sowohl für PC-XT als auch für IBM-kompatible PCs der AT-Generation geeignet. Beim Einsatz in PC-XT-Computern ist der Einsatz dieser Einsteckkarte ohne Probleme in einen 8-Bit-Slot möglich, wobei die 16-Bit-Zunge der Leiterplatte dann auf den ICs des Motherboards aufliegt, was aber keine Nachteile mit sich bringt. Lediglich ist darauf zu achten, daß diese Pins keine elektrische Verbindung mit anderen Bauteilen haben.

Die komplette Schaltung der ADA 8 ist auf einer 110 x 162 mm großen doppelseitig durchkontaktierten Leiterplatte untergebracht. An der Busrückwand der Platine befindet sich eine 25-polige Sub-D-Print-Buchse, die zur Anbindung an die analoge Außenwelt vorgesehen ist. Ebenfalls an dieser Buchse sind die Analog-Masse sowie die 4 Versorgungsspannungen des PCs zur Versorgung von Kleinverbrauchern herausgeführt.

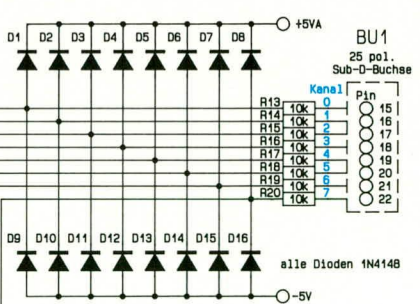
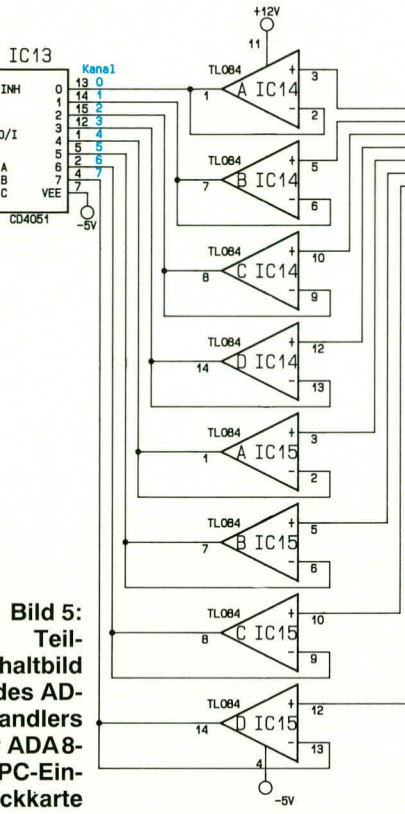
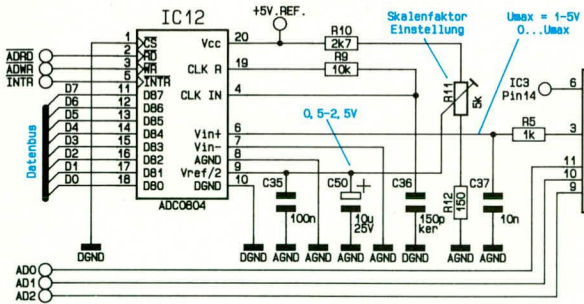
Die Bestückung der Platine wird in gewohnter Weise vorgenommen. Zunächst sind die passiven und aktiven Bauelemente anhand des Bestückungsplanes und der

Stückliste auf die Platine zu setzen und auf der Unterseite zu verlöten. Da sämtliche Bauelemente auf einer einzigen Platine untergebracht sind, ist der Aufbau recht einfach durchführbar. Die Bauelemente sind möglichst niedrig auf die Platine zu setzen zur Vermeidung einer späteren Berührung mit der im nächsten Slot steckenden Leiterplatte.

Es folgt das Einsetzen und Verlöten der 25-poligen Sub-D-Buchse und des Pfostensteckverbinders. Zum Abschluß der Aufbauarbeiten ist noch das Slotabdeckblech an den Sub-D-Steckverbinder anzuschrauben.

Treibersoftware

Zur ADA 8 steht eine Treibersoftware zur Verfügung, die beispielhaft die Ansteuerung dieser Einsteckkarte zeigt. Unter anderem kann auch die interruptgesteuerte AD-Wandlung vorgenommen werden,



so daß die Verarbeitung quasi im Hintergrund abläuft.

Abbildung 6 zeigt einen Bildschirmausdruck der Testsoftware, die auf einer separaten

gewünschten I/O-Basisadresse sind die einzelnen Schalter einzustellen, wobei darauf zu achten ist, daß die gewählte Basisadresse nicht bereits durch eine vorhandene I/O-

Tabelle 2: Zuordnung der Sub-D-Steckverbinderpins

Bedeutung	Pin
DA-Wandler Kanal 0	2
DA-Wandler Kanal 1	3
DA-Wandler Kanal 2	4
DA-Wandler Kanal 3	5
DA-Wandler Kanal 4	6
DA-Wandler Kanal 5	7
DA-Wandler Kanal 6	8
DA-Wandler Kanal 7	9
AD-Wandler Kanal 0	15
AD-Wandler Kanal 1	16
AD-Wandler Kanal 2	17
AD-Wandler Kanal 3	18
AD-Wandler Kanal 4	19
AD-Wandler Kanal 5	20
AD-Wandler Kanal 6	21
AD-Wandler Kanal 7	22
GND	1, 10, 11
+5 V	14, 23, 24
-5 V	25
+12 V	12
-12 V	13

Bild 5: Teilschaltbild des AD-Wandlers der ADA8-PC-Einsteckkarte

raten Diskette vorliegt. Das Testprogramm ist übrigens auch in der ELV-Mailbox abgelegt und kann von dort kostenlos heruntergeladen werden (nur die Telefongebühren fallen an).

Inbetriebnahme

Tabelle 2 zeigt die Zuordnung der Steckverbinderpins zu der Hardware- bzw. Softwareschnittstelle für den Anschluß der Peripherie.

Nachdem der gesamte Aufbau dieser PC-Einsteckkarte nochmals sorgfältig überprüft wurde, kommen wir zur Einstellung der gewünschten I/O-Anschreдресse mit Hilfe des 8-fach DIP-Schalters. Gemäß der

Stückliste: 8-Bit-AD-DA-Wandlerkarte

- Widerstände:**
- 150Ω R12
 - 680Ω R7
 - 1kΩ R2, R5
 - 1,2kΩ R3
 - 2,2kΩ R4
 - 2,7kΩ R10
 - 4,7kΩ R6
 - 10kΩ R9, R13 - R20, R41, R42
 - 10kΩ (SIL-Array) R1, R43
 - PT10, stehend, 5kΩ R8, R11
- Kondensatoren:**
- 150pF C36
 - 10nF C22 - C29, C37
 - 33nF C19
 - 47nF C20, C21
 - 100nF C2, C4, C18, C35, C30 - C34, C38, C39, C41 - C49
 - 10µF/25V C1, C3, C5, C7, C9, C11, C40, C50

- Halbleiter:**
- ELV9348 IC3
 - ADC0804 IC12
 - AD7524 IC7
 - TL082 IC8
 - TL084 IC10, IC11, IC14, IC15
 - 74LS245 IC1
 - 74LS273 IC2
 - 74LS688 IC4
 - CD4051 IC9, IC13
 - 7805 IC5
 - BC548 T1
 - 1N4148 D1 - D16

- Sonstiges:**
- SUB-D-Buchse, 25polig, print BU1
 - DIP-Schalter, 8polig DIP1
 - Sicherung, 100mA, träge SI2, SI3
 - Sicherung, 630mA, träge SI1
 - Sicherung, 1A, träge SI4
 - 4 Platinensicherungshalter, 2teilig
 - 1 Stiftleiste, 2 x 9polig
 - 1 Jumper
 - 1 Slotblech
 - 1 Mutter M3
 - 1 Zylinderkopfschraube, M3 x 6 mm

```

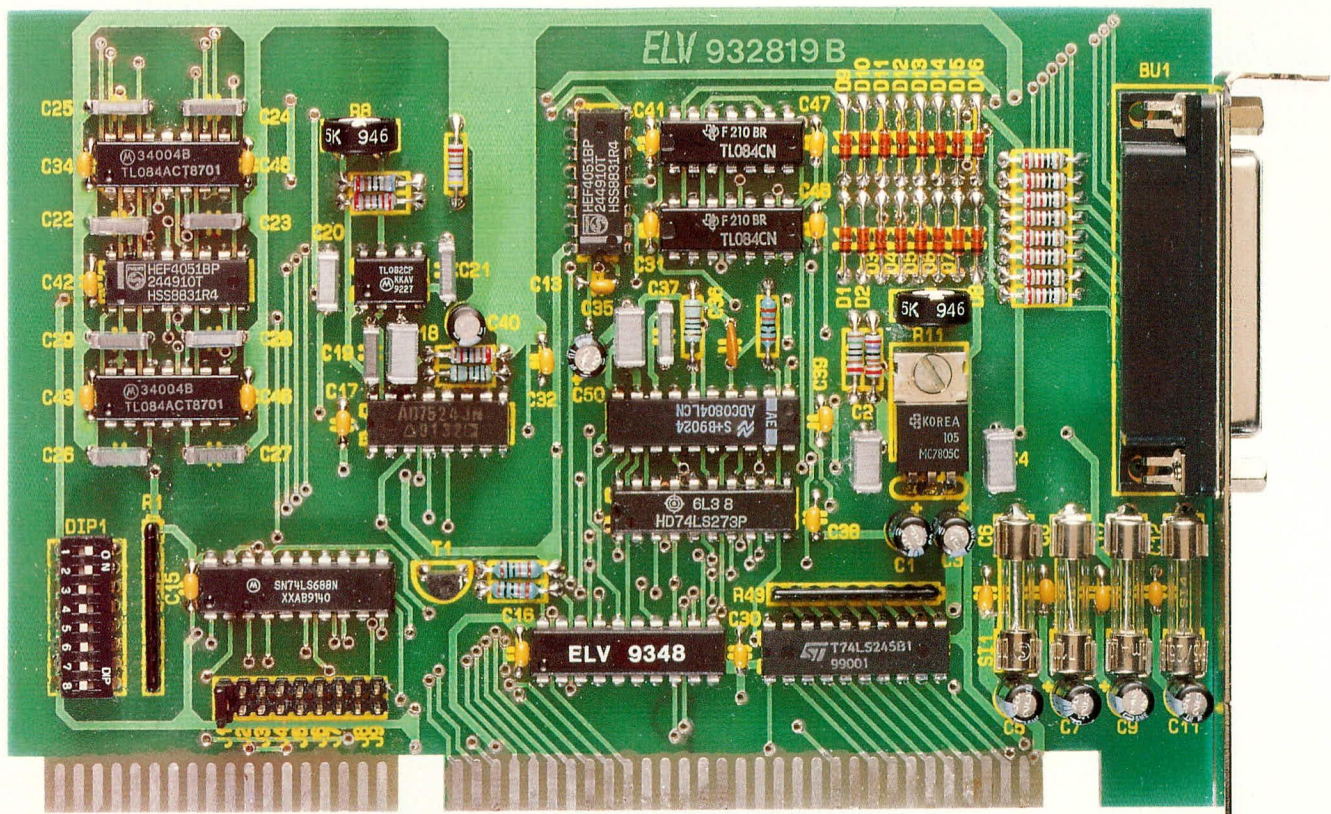
8-Kanal 8 Bit A/D und D/A-Wandler Test-Programm
-----
Zustand der 8 Eingangskanäle :
Binär Bit
76543210 Hex Dezimal
Kanal 0 : 0000000B 00H 0D
Kanal 1 : 00001111B 0FH 15D
Kanal 2 : 11110000B F0H 240D
Kanal 3 : 11111111B FFH 255D
Kanal 4 : 01010000B 50H 80D
Kanal 5 : 0000000B 00H 0D
Kanal 6 : 0000000B 00H 0D
Kanal 7 : 0000000B 00H 0D

Zustand der 8 Ausgangskanäle :
Binär Bit
76543210 Hex Dezimal
Kanal 0 : 0000001B 01H 1D
Kanal 1 : 0000010B 02H 2D
Kanal 2 : 00000100B 04H 4D
Kanal 3 : 00001000B 08H 8D
Kanal 4 : 00010000B 10H 16D
Kanal 5 : 00100000B 20H 32D
Kanal 6 : 01000000B 40H 64D
Kanal 7 : 10000000B 80H 128D

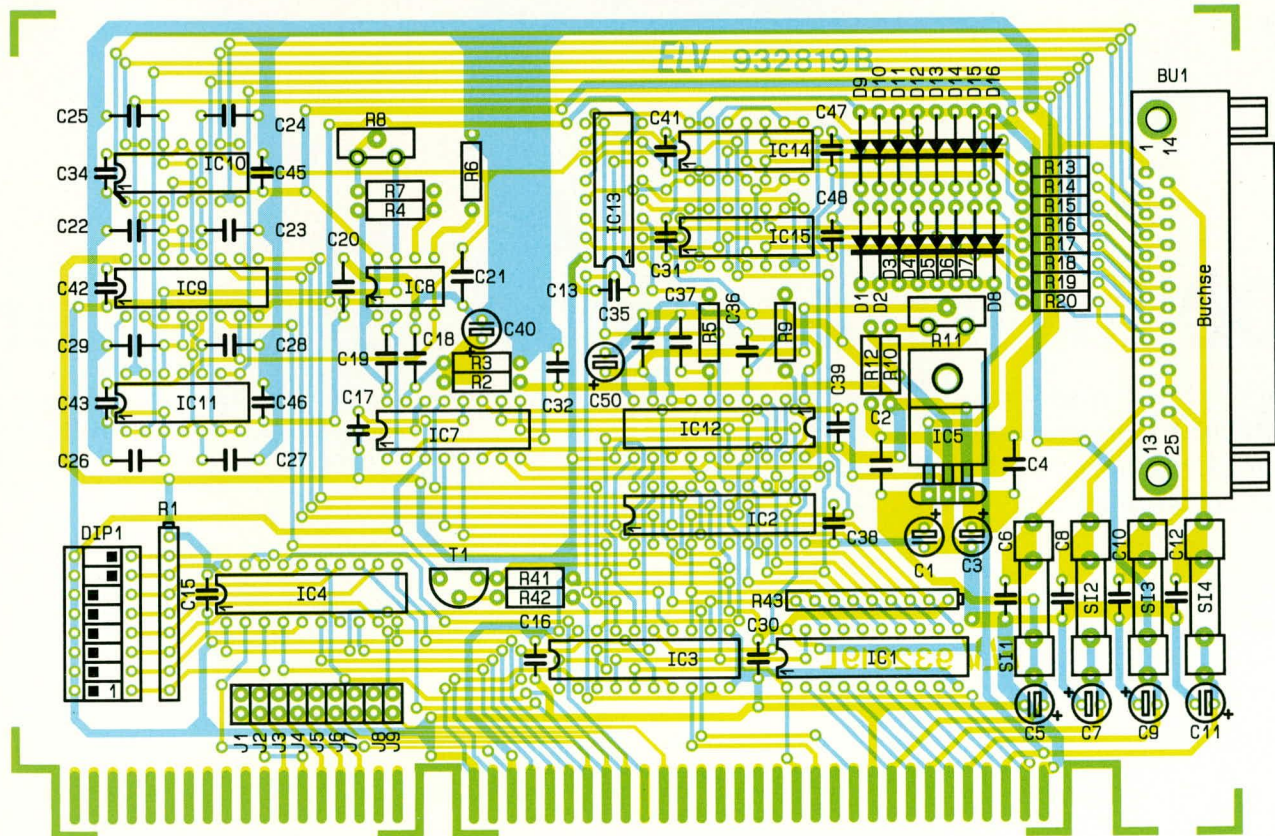
Kartenerkennung : ok
A/D-Wandlung : ok

Tasten: ↑,↓ : Kanal wählen      Esc,Enter : Programm beenden
          *   : Wert um 10 erhöhen   →,+ : Wert erhöhen
          -   : Wert um 10 verringern ←,- : Wert verringern
    
```

Bild 6: Bildschirmausdruck der Test- und Inbetriebnahme-Software der 8-Bit-AD-DA-Wandlerkarte



Ansicht der komplett bestückten Leiterplatte der 8-Bit-AD-DA-Wandlerkarte



Bestückungsplan der 8-Bit-AD-DA-Wandlerkarte

Einsteckkarte belegt ist. Eine genaue Vorgehensweise dieser Einstellarbeiten ist im PC-Grundlagen-Artikel im „ELVjournal“ 1/93 auf den Seiten 73-75 beschrieben.

Sofern erforderlich, wird anschließend noch der Jumper für die Interrupt-Leitungen gesetzt. Hierbei ist darauf zu achten, daß eine Kollision mit bestehenden Interrupt-Leitungen ausgeschlossen ist. Hierzu empfiehlt es sich, die Interrupt-

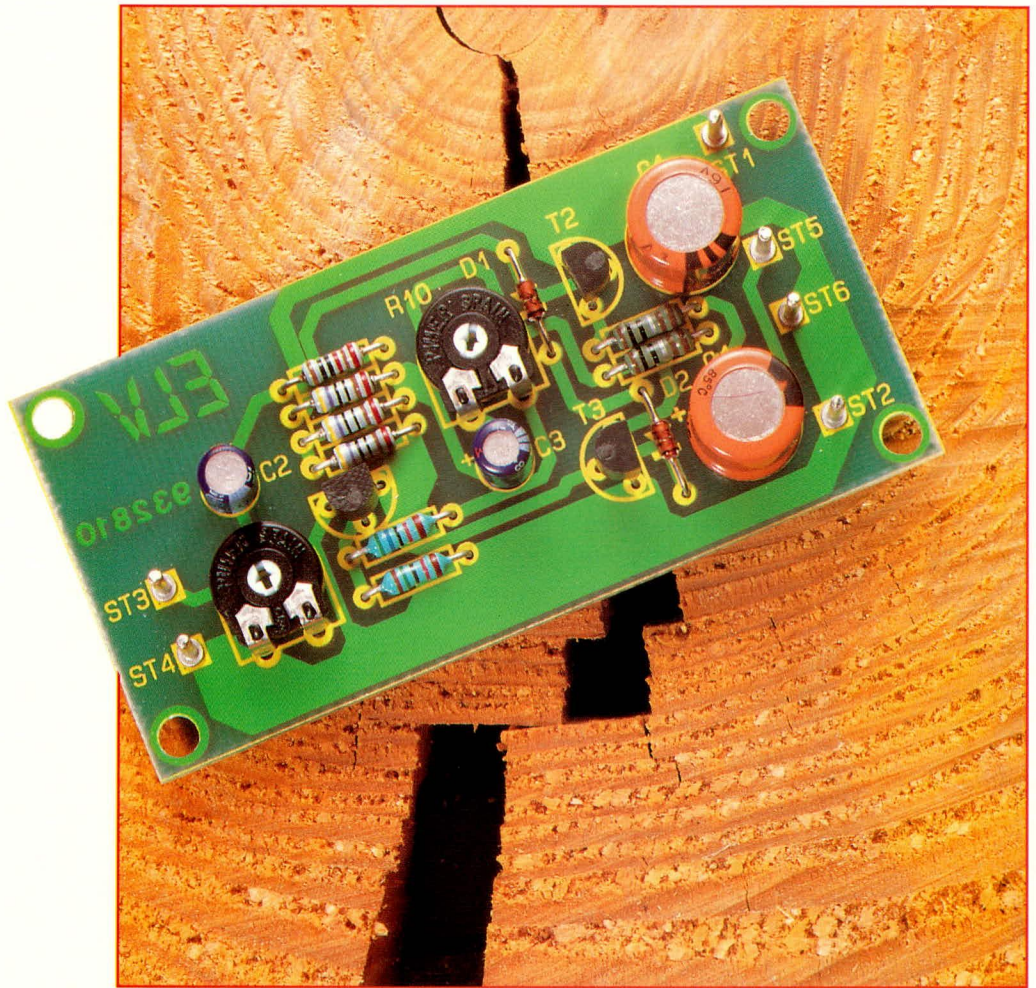
Einstellungen der bereits installierten PC-Einsteckkarten zu überprüfen.

Mit Hilfe einer geeigneten Treibersoftware wird der Digitalwert 255 auf den DA-Wandlerbaustein gegeben. Am Ausgang des Operationsverstärkers IC 8 B ist mit Hilfe des Trimmers R8 die gewünschte maximale Ausgangsspannung je nach Anforderung im Bereich von 1V-5V einzustellen.

Mit Hilfe des Trimmers R11 wird die

Referenzspannung für den AD-Wandler IC12 so eingestellt, daß die Hälfte der maximalen Eingangsspannung (0,5 - 2,5V) am Referenzspannungseingang Pin9 des AD-Wandlers anliegt.

In Verbindung mit der Treibersoftware kann jetzt eine Detailprüfung der Analog-Ein-/Ausgangsspannungen erfolgen. Sind alle Tests positiv verlaufen, kann die PC-Einsteckkarte ihren Dienst aufnehmen. **ELV**



400 mW-Transistor-Verstärker

3 Transistoren und wenige zusätzliche Bauelemente, die wohl in jedem Elektronik-Labor zu finden sind, reichen für diesen vollwertigen NF-Verstärker aus.

Allgemeines

Niederfrequenzverstärker gibt es in vielfältigsten Ausführungen. Durch die wachsende Integrationsdichte werden auch im Audiobereich zunehmend IC-Verstärker eingesetzt, die einen Leistungsbereich abdecken, der bei wenigen 100 mW beginnt bis hin zu über 100 W.

Im Elektronik-Bereich wird häufig ein kleiner NF-Verstärker benötigt. Doch wer hat schon immer das passende IC gerade zur Hand?

Die hier vorgestellte kleine Schaltung hilft da weiter. Mit nur 3 handelsüblichen Transistoren und wenigen Standard-Bauteilen läßt sich ein kleiner NF-Verstärker aufbauen, dessen technische Daten in Tabelle 1 zusammengefaßt sind, und sich angesichts des minimalen Schaltungsaufwandes durchaus sehen lassen können.

Schaltung

Das Eingangssignal im Bereich zwischen 200 mV und 2 V wird dem Verstärker an den Platinenanschlußpunkten ST 3 und ST 4 (Masse) zugeführt. Mit dem Trimmer R 1 kann eine Pegelanpassung in weiten Bereichen erfolgen. Über C 2 und R 2 gelangt das Audio-Signal auf die Basis des ersten Transistors T 1, der eine hinreichende Verstärkung vornimmt. Die Einstellung des Arbeitspunktes erfolgt mit dem Trimmer R 10. Eine Stabilisierung wird über die Rückkopplung durch den Spannungsteiler R 3, R 4, R 10 erreicht.

Der Kollektor von T 1 steuert nun die zur Stromverstärkung dienenden Endstufen-Transistoren T 2 und T 3 an. Ihren Arbeitspunkt erhalten diese Transistoren über die

Tabelle 1 : Technische Daten Transistor-Verstärker

Leistung (bei 9 V Betriebsspannung und 8Ω Impedanz):	400 mW
Klirrfaktor:	<0,4 %
Signalrauschabstand:	>75 dB
Leistungsbandbreite:	40 Hz - 600 kHz
Lautsprecherimpedanz:	>8Ω
Betriebsspannung:	8 V - 12 V

Vorwiderstände R 5, R 6 in Verbindung mit D 1 und D 2. R 9 dient dabei zur Reduzierung des Ruhestromes, während R 7 und R 8 in den Emitterleitungen zur Stabilisierung des Ruhestromes beitragen.

Damit eine möglichst hohe Aussteuerbarkeit der Endstufentransistoren erreicht wird, ist der Kondensator C 3 eingefügt. Bei einer positiven Ausgangshalbwelle kann der positive Punkt von C 3 über die

Nachbau

Für den besonders einfachen Aufbau steht ein kleines Platinenlayout zur Verfügung, das sich auch auf den ELV-Platinenvorlagen befindet. Natürlich können die Bauelemente auch auf einer Lochrasterplatine aufgebaut werden, und selbst eine freie Verdrahtung ist möglich. Dabei ist

jedoch unbedingt die Leiterbahnführung sorgfältig zu beachten. Die Masseanschlüsse vom Lautsprecher LS 1, vom Kollektor des T 3, dem Emitter des T 1, dem Fußpunkt von R 4 und ST 4 sind möglichst sternförmig zum Versorgungsspannungsanschluß ST 2 zu führen. Gleiches gilt für die Anschlüsse, die zu ST 1 führen (R 5 und Kollektor von T 2).

Eine nicht optimierte Leitungsführung kann den Klirrfaktor erheblich ansteigen lassen, während bei einer günstigen Leitungsführung sich selbst bei dieser kleinen Schaltung recht ordentliche Werte erreichen lassen.

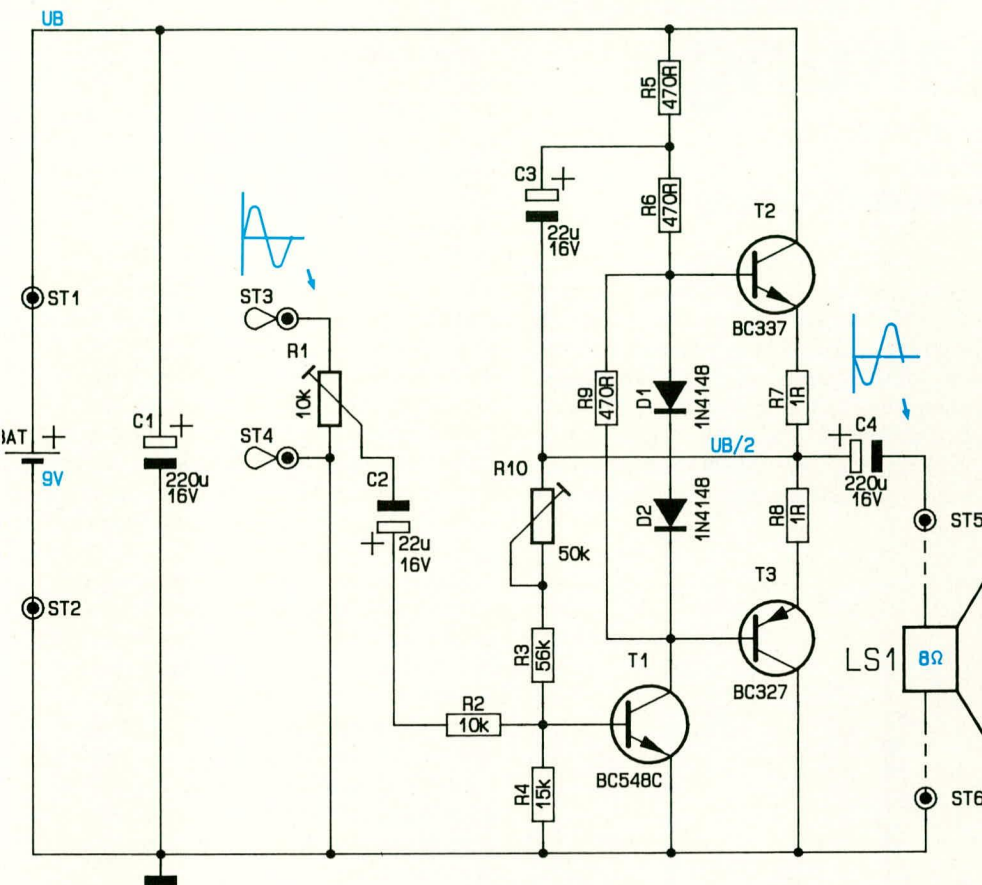
Wenn wir das ELV-Platinenlayout zugrunde legen, beginnen wir bei der Bestückung zunächst mit den 8 Widerständen, gefolgt von den beiden Trimmern, den 4 Elkos (Polarität beachten) und den Lötstiften. Die richtige Position ist aus dem Bestückungsplan ersichtlich.

Den Abschluß bildet das Einsetzen der beiden Dioden und der 3 Transistoren T 1 bis T 3. Auch hier ist auf die korrekte Einbaulage zu achten.

Nachdem alle Bauteile auf die Platine gesetzt, auf der Leiterbahnseite verlötet und die Anschlußdrähte entsprechend gekürzt wurden, empfiehlt sich zum Abschluß nochmals eine sorgfältige Überprüfung des Aufbaus. Alsdann kann die Batterie angeschlossen werden.

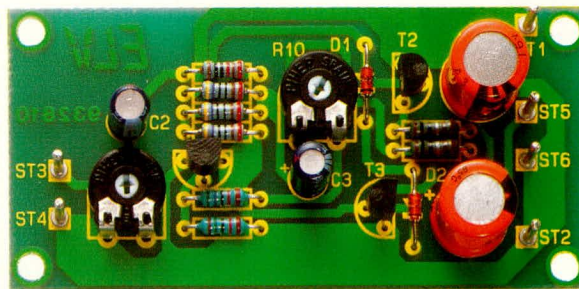
Der Trimmer R 10 ist so einzustellen, daß im Ruhezustand ohne Eingangssignal die Spannung am Verbindungspunkt von R 7, R 8 ungefähr auf der halben Betriebsspannung liegt. Der Ruhestrom beträgt bei einer Versorgungsspannung von 9 V ungefähr 10 mA. Schwankungen zwischen 5 mA und 20 mA sind durchaus zulässig.

Nach Anschließen des Lautsprechers kann der Verstärker seinen Dienst aufnehmen. **ELV**



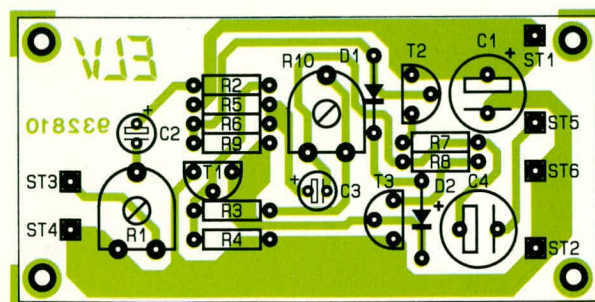
Schaltbild des 400 mW-Transistor-Verstärkers

Ansicht der fertig aufgebauten Platine mit zugehörigem Bestückungsplan



Betriebsspannung hinaus ansteigen und so über R 6 den Transistor T 2 durchsteuern. Im Bereich der negativen Ausgangshalbwelle wird die Durchsteuerung von T 3, der als Emitterfolger zu T 1 arbeitet, von T 1 direkt vorgenommen.

Die Signalauskopplung erfolgt über den Elko C 4.



Stückliste: Mini-Transistor-Verstärker

Widerstände:

1Ω	R7, R8
470Ω	R5, R6, R9
10kΩ	R2
15kΩ	R4
56kΩ	R3
PT10 liegend, 10kΩ	R1
PT10 liegend, 50kΩ	R10

Kondensatoren:

22µF/16V	C2, C3
220µF/16V	C1, C4

Halbleiter:

BC337	T2
BC327	T3
BC548C	T1
1N4148	D1, D2

Sonstiges:

6 Lötstifte 1,3mm



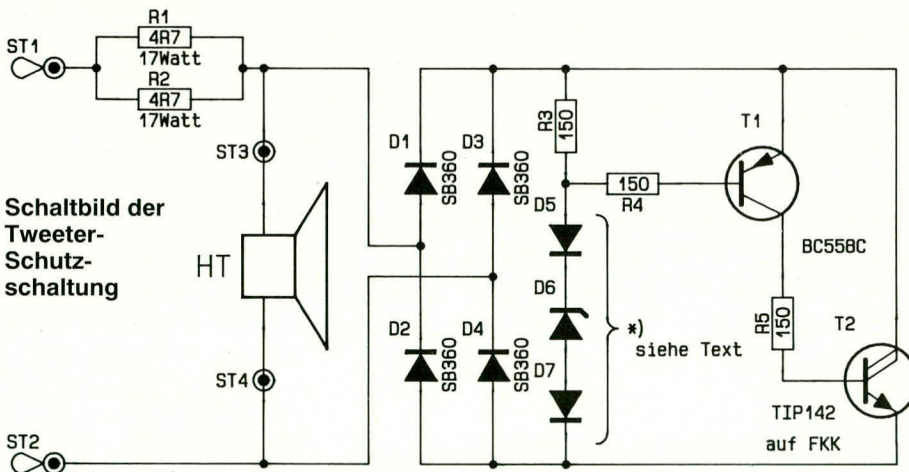
Tweeter-Schutzschaltung

Einen wirksamen Schutz des empfindlichen Hochtöners einer Lautsprecherbox vor Überlastung bietet die hier vorgestellte Schaltung.

Allgemeines

Nach DIN braucht beim Test der Nenn-Belastbarkeit ein Hochtöner nicht mehr als 1 % der zugeführten Leistung zu verarbeiten. Bei einer mit 100 W belastbaren Lautsprecherbox bedeutet dies für einen Hochtöner nur rund 1 W. Selbst wenn Ihre Laut-

stücke trafolose Endstufen an ihren Ausgängen Rechtecksignale. Schaut man sich die spektrale Verteilung an, so steigen die Amplituden der hohen Frequenzen extrem an, selbst dann, wenn in dem ursprünglichen Signalgemisch nur tiefere Frequenzen vorhanden waren (wir erinnern uns: ein Rechtecksignal besteht aus einer Grundwelle und zahlreichen höherfrequenten



sprecherbox im Bereich des Hochtöners üppig dimensioniert ist, so wird er üblicherweise nur wenige Watt verarbeiten können.

Durch die spektrale Verteilung eines Audiosignals ist die Aufspaltung der Frequenzanteile mit dazu passenden Belastbarkeiten der zugehörigen Lautsprecher durchaus sinnvoll und hat sich in jahrzehntelanger Praxis bewährt. Dabei sollte man allerdings berücksichtigen, daß eine Anhebung der Amplituden um 6 dB bei 4 kHz bereits die dem Hochtöner zugeführte Leistung verdoppelt, so daß sich angesichts hochwertiger Equalizer- und Klangregelschaltungen eine großzügige Dimensionierung auch des Hochtöners anbietet.

Kritisch wird es für Hochtöner allerdings immer dann, wenn Verstärker in die Übersteuerung geraten. In diesen Fällen produzieren vornehmlich halbleiterbe-

Schwingungen, die in einem ganzzahligen Vielfachen zur Grundwelle stehen).

Abhilfe schafft hier eine kleine Elektronik, die zur Begrenzung der am Hochtöner anstehenden Amplitude dient, um hierdurch wirksam eine Überlastung zu verhindern. Durch den Einsatz von schnellen Dioden und Transistoren arbeitet die Schaltung bis zu Frequenzen von über 100 kHz (!).

Schaltung

Zunächst wird dem in der Lautsprecherbox vorhandenen Hochtöner ein Widerstand von 2,35 Ω vorgeschaltet (2 x 4,7 Ω / 17 W parallel). Durch diese Maßnahme reduziert sich die Leistung eines 4 Ω -Hochtöners um ungefähr 1/3, die eines 8 Ω -Hochtöners um gut 20 %. Da in HiFi-Lautsprecherboxen häufig ohnehin im Hochtonbereich Vorwiderstände eingesetzt sind, können diese ggf. verringert bzw. angepaßt werden, damit sich keine Leistungsreduzierung ergibt. Sind keine Vorwiderstände vorhanden, stellt sich durch die beschriebene Maßnahme eine Hochtonabsenkung von 2 bis 3 dB ein, die in erster Näherung vernachlässigbar ist, jedoch durch eine Höhenanhebung im Vorverstärker auch ausgeglichen werden kann.

Durch die zum Hochtöner in Reihe geschalteten Widerstände R 1, R 2 allein wird jedoch kein effektiver Überlastschutz realisiert. Hier setzt zusätzlich die rechts im Schaltbild dargestellte Elektronik ein. Sobald ein bestimmter, mit D 5 bis D 7 festgelegter Amplitudenwert überschritten wird, beginnen T 1 und T 2 zu leiten. Auf diese Weise erfolgt eine wirksame Begrenzung der am Hochtöner maximal anstehenden Amplitude.

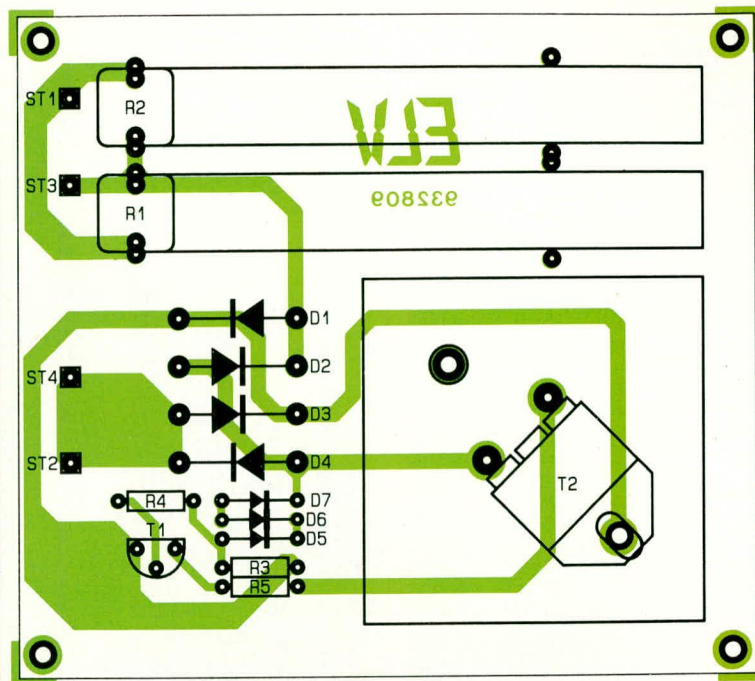
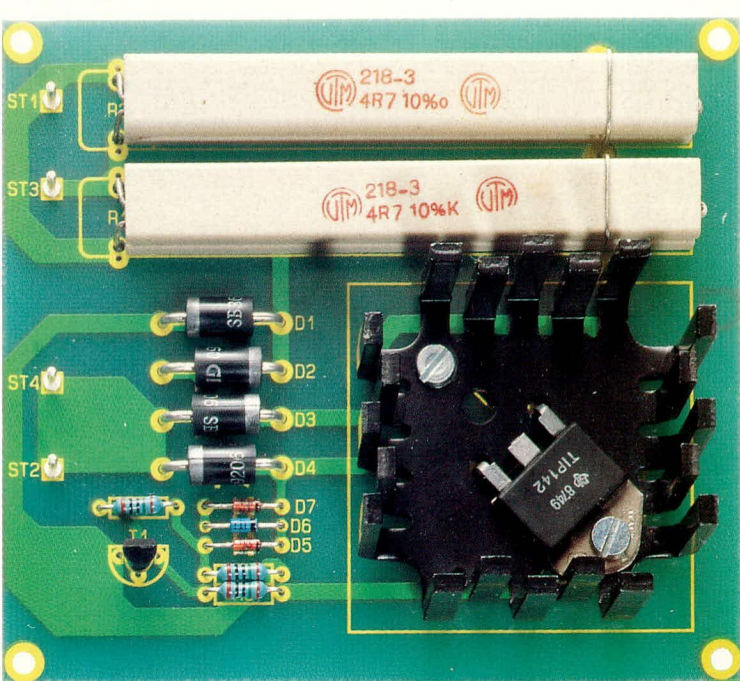
Im Detail sieht die Funktionsweise wie folgt aus:

Das am Hochtöner anstehende NF-Signal wird über die als Brückengleichrich-

Tabelle 1

U _{start} (V _{ss})	U _{max} (V _{ss})	P _{start} (4 Ω) W	P _{max} (4 Ω) W	P _{start} (8 Ω) W	P _{max} (8 Ω) W	Dioden
3,4V	5,6V	0,36W	1,0W	0,18W	0,49W	1x1N4148
4,8V	6,5V	0,72W	1,3W	0,36W	0,66W	2x1N4148
6,2V	7,8V	1,2W	1,9W	0,60W	0,95W	3x1N4148
6,4V	8,2V	1,3W	2,1W	0,64W	1,1W	3,3V Z-Diode
7,2V	9,2V	1,6W	2,6W	0,81W	1,3W	3,9V Z-Diode
10,4V	13,5V	3,4W	5,7W	1,7W	2,8 W	5,1V Z-Diode
13,6V	16,0V	5,8W	8,0W	2,9W	4,0W	6,2V Z-Diode
18,0V	20,0V	10,1W	12,5W	5,1W	6,3W	8,2V Z-Diode

U_{start}: Spitze-Spitze-Spannung kurz vor Einsatz vor Begrenzung
 U_{max}: Maximale Spitze-Spitze-Spannung bei Übersteuerung
 P_{start} (4 Ω): Leistung an einem 4 Ω -Hochtöner kurz vor Einsatz der Begrenzung
 P_{max} (4 Ω): Maximale Leistung an einem 4 Ω -Hochtöner
 P_{start} (8 Ω): Leistungen an einem 8 Ω -Hochtöner kurz vor Einsatz der Begrenzung
 P_{max} (8 Ω): Maximale Leistung an einem 8 Ω -Hochtöner
 Dioden: Die hier angegebenen Dioden sind einzulöten. Beim Einsatz von weniger als 2 Dioden bzw. einer Z-Diode sind die nicht bestückten Diodenpositionen mit Drahtbrücken zu bestücken.
Achtung: Wird für D 6 anstelle einer Z-Diode eine Diode des Typs 1N4148 eingesetzt, so ist diese entgegen dem Bauteilsymbol für D 6 auf die Platine zu setzen.



Fertig aufgebaute Platine mit zugehörigem Bestückungsplan der Tweeter-Schutzschaltung

ter geschalteten schnellen Dioden D 1 bis D 4 gleichgerichtet und auf die Reihenschaltung, bestehend aus dem Vorwiderstand R 3 und den Referenzspannungsdioden D 5 bis D 7, gegeben. Sobald die von D 5 bis D 7 repräsentierte Z-Spannung um mehr als 0,6 V überschritten wird, fließt über T 1 und den Vorwiderstand R 4 ein Basisstrom. Daraufhin steuert T 1 über R 5 den Darlington-Leistungstransistor T 2 an. Dieser wiederum steuert soweit durch, daß die Spannung an der Reihenschaltung, bestehend aus R 3 und D 5 bis D 7, nicht weiter ansteigen kann.

Als Resultat der Gesamtschaltung werden die Spitzen einer NF-Wechselspannung am Hochtöner ab einem bestimmten Spannungswert, der von D 5 bis D 7 festgelegt wird, einfach abgeschnitten (gekappt). Dies ergibt einen außerordentlich wirksamen Überlastschutz für den Hochtöner.

Damit die Schaltung für unterschiedlichste Begrenzungen Einsatz finden kann, und demzufolge eine feine Abstufung möglich ist, wird die Z-Spannung aus bis zu 3 Dioden zusammengesetzt. Tabelle 1 zeigt die Bestückung in Abhängigkeit vom Innenwiderstand des Hochtöners und der maximalen Leistung, bevor die Begrenzung durch die Schaltung einsetzt.

Nachbau

Für den Aufbau steht eine Leiterplatte zur Verfügung, die sowohl die beiden Hochlastwiderstände als auch die übrigen Elektronik-Komponenten einschließlich eines Fingerkühlkörpers für den Darlington-Leistungstransistor aufnimmt.

Die Bestückung erfolgt anhand der Stückliste und des Bestückungsplanes.

Stückliste: Tweeter-Schutzschaltung

Widerstände:

4,7Ω /17W R1, R2
150Ω R3 - R5

Halbleiter:

BC558C T1
TIP142 T2
SB360 D1 - D4
1N4148 D5 - D7*

Sonstiges:

4 Lötstifte 1,3mm
1 Finger-Kühlkörper
12cm Silberdraht blank
1 Zylinderschraube M4 x 6mm
1 Zylinderschraube M4 x 8mm
2 Muttern M4

*siehe Text

Zunächst legt man fest, für welche Leistung die Schaltung ausgelegt sein soll, um anhand der Tabelle 1 die Bestückung von D 5, D 6 und D 7 vorzunehmen. Im Anschluß daran werden auch die weiteren Dioden D 1 bis D 4 eingesetzt und auf der Leiterbahnseite verlötet. Nach jedem Lötvorgang sind die überstehenden Drähte möglichst kurz abzuschneiden, ohne dabei die Lötstelle selbst zu beschädigen.

Als nächstes sind die Widerstände R 3 bis R 5 sowie der Transistor T 1 einzusetzen. Es folgt die Montage des Leistungstransistors T 2 (mittleres Anschlußbeinchen vorher abschneiden) zusammen mit dem Fingerkühlkörper. Vor dem Verlöten von T 2 wird der Transistor mit dem Fingerkühlkörper unter Zuhilfenahme einer

Schraube und einer Mutter M4 fest verschraubt.

Den Abschluß bildet das Einsetzen der 4 Lötstifte und der beiden Hochlastwiderstände, die mit Hilfe je eines Schaltdrahtes arriert werden (siehe Foto).

Nach einer sorgfältigen Überprüfung wird die Schaltung getestet. Hierzu ist an ST 1 und ST 2 ein Netzteil anzuschließen (Strombegrenzung auf ca. 100 mA einstellen) und von 0 V ausgehend langsam „hochzufahren“. Gleichzeitig wird die Spannung an ST 3 und ST 4 gemessen. Die Begrenzungsspannung liegt je nach eingesetzten Dioden (D 5 - D 7) ungefähr bei $U_{max}/2$ (siehe Tabelle 1). Beim Umpolen der Eingangsspannung muß die gemessene Spannung den gleichen Betrag mit umgekehrten Vorzeichen aufweisen.

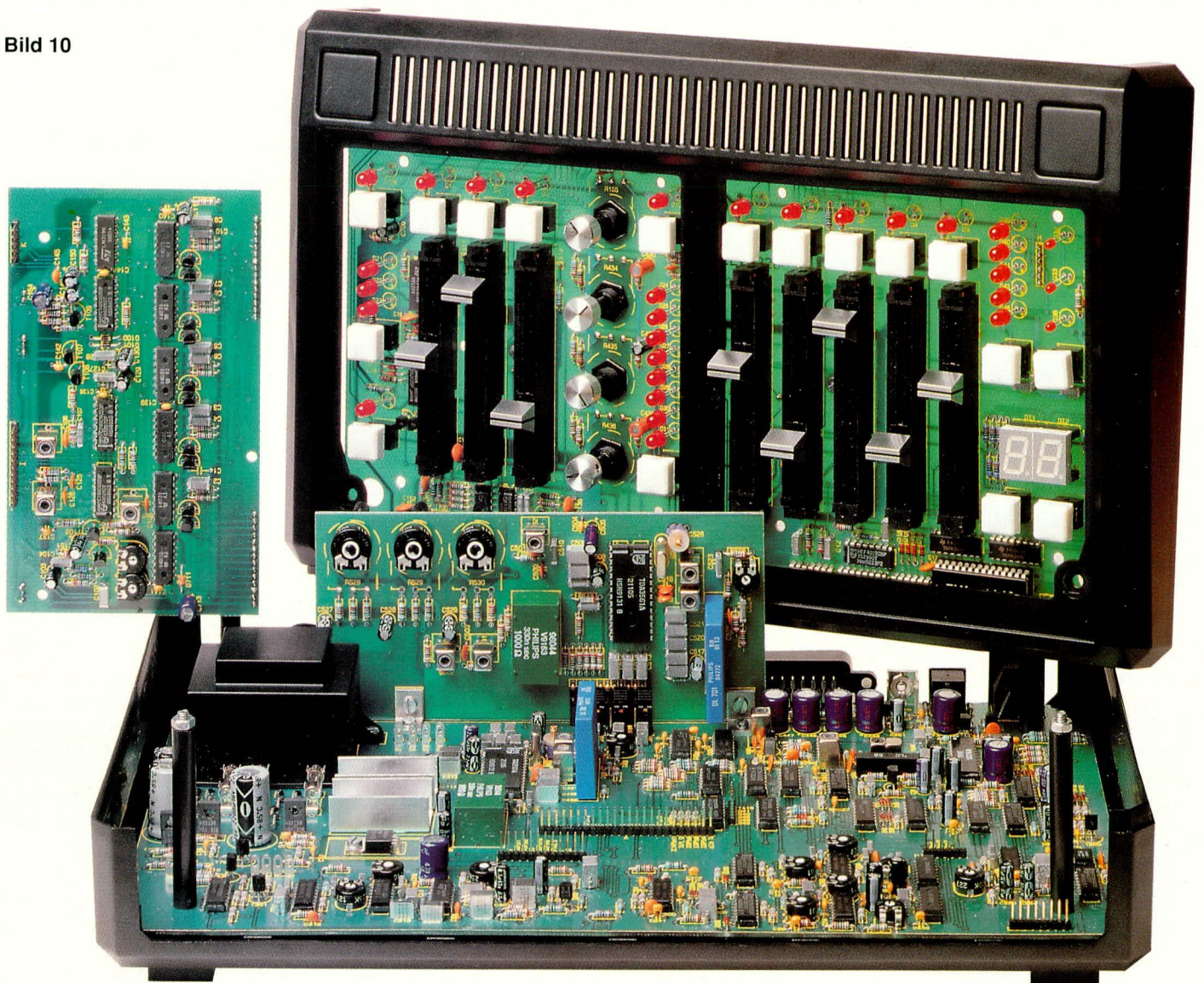
Es folgt der Einbau der Schaltung in die Lautsprecherbox, wobei auf eine gute Wärmeabfuhr zu achten ist. Der Hochtöner wird abgeklemt, und die Zuführungsleitungen sind an ST 1 und ST 2 der Schaltung anzuschließen. Als nächstes wird der Hochtöner seinerseits mit ST 3 und ST 4 verbunden.

Damit sich keine Polaritätsvertauschung, entsprechend einer Phasendrehung einstellt, ist folgendes zu beachten: Derjenige Anschluß, der von der Frequenzweiche der Lautsprecherbox kommt und nun an ST 2 angeschlossen wird, sollte ursprünglich mit demjenigen Anschluß des Hochtöners verbunden gewesen sein, der nun an ST 4 liegt.

Es bleibt noch zu erwähnen, daß bei kleineren Leistungen, wenn also die Schaltung keine Begrenzung vornimmt, praktisch auch keine Signalbeeinflussung auftritt, d. h. die Schaltung eignet sich auch für den Einbau in hochwertige HiFi-Lautsprecherboxen.

ELM

Bild 10



Video-Trickmischpult VTM 400

Mit der Darstellung des Nachbaus schließen wir im vorliegenden vierten Teil die Beschreibung dieses innovativen Video-Trickmischpultes ab.

Teil 4

Vorbemerkungen

In den vorangegangenen drei Teilen haben wir auf insgesamt 20 Seiten die Technik des VTM 400 ausführlich dargestellt. Die ersten vier Seiten umfaßten die Vorstellung der Features sowie zur guten Übersicht eine Beschreibung des Blockschaltbildes.

Den Schwerpunkt dieser vierteiligen Artikelserie stellt die detaillierte Erläuterung der komplexen Schaltungstechnik des VTM 400 dar, die allein 16 Seiten umfaßt. Wir haben diese Beschreibung so ausführlich gehalten, da dort viele schaltungstechnische Details enthalten sind, die auch über

den Bereich des hier vorgestellten Gerätes hinaus für interessierte Elektroniker von Nutzen sein können.

Anders sieht es hingegen beim Nachbau aus, der ausschließlich auf das VTM 400 zugeschnitten ist, und aufgrund des immensen Umfangs den Rahmen des hier veröffentlichten Artikels sprengen würde. Wir haben uns daher entschlossen, im hier vorliegenden abschließenden vierten Teil eine Kurzfassung der Nachbaubeschreibung zu veröffentlichen. Jeder engagierte Elektroniker kann sich daraufhin ein Bild von der Ausführung der elektronischen und mechanischen Konstruktion dieses vielseitigen Video-Trickmischpultes machen.

Eine detaillierte und umfassende Beschreibung von Nachbau, Inbetriebnahme und Abgleich des VTM 400 ist in der Bauanleitung enthalten, die sowohl separat angefordert werden kann, als auch jedem Bausatz und jedem Fertigergerät beiliegt. Doch wenden wir uns nun dem Nachbau in Kurzform zu.

Nachbau

Trotz der Komplexität des Gerätes ist der Nachbau relativ einfach möglich. Durch den Einsatz von doppelseitigen durchkontaktierten Leiterplatten sind keine Drahtbrücken erforderlich. In Verbindung mit der ausgereiften Platinenkonstruktion

konnte darüber hinaus auf umfangreiche Verdrahtungsarbeiten verzichtet werden. Die Verbindung der insgesamt 4 Leiterplatten untereinander erfolgt grundsätzlich über Steckverbindungen unter Verwendung von Flachbandleitungen.

Bevor wir nun auf die Beschreibung der einzelnen Leiterplatten eingehen, noch kurz einige weitere Worte zum Schwierigkeitsgrad der Aufbauarbeiten:

Die Bestückung der Platinen, wie auch die Verbindung untereinander und die mechanische Konstruktion einschließlich des Einbaus ins Gehäuse, ist vergleichsweise einfach möglich, wengleich diese Arbeiten recht umfangreich sind. Nicht zuletzt durch die hohe Eigenleistung beim Aufbau eines Bausatzes ergibt sich eine hohe Wertschöpfung, entsprechend einem erheblichen Preisvorteil gegenüber der Anschaffung eines Fertiggerätes. Etwas Erfahrung im Aufbau komplexer elektronischer Geräte vorausgesetzt, ist der Aufbau problemlos durchführbar.

Vorteilhaft ist auch die Tatsache, daß innerhalb des Gerätes keine lebensgefährlichen Spannungen berührbar sind, da das VTM 400 einen hermetisch vergossenen Netztransformator mit angespritztem Netzkabel besitzt, bei dem nur sekundärseitige Niederspannungsanschlüsse berührbar sind. Somit ist eine galvanische Trennung zur lebensgefährlichen Netzwechselspannung sichergestellt, einen sachgemäßen Umgang mit dem Netztrafo und der Zuleitung vorausgesetzt.

Selbst bei geöffnetem, eingeschaltetem Gerät sind ohne Zwischenschalten eines Netztrenntransformators Messungen innerhalb der Schaltung möglich und auch erlaubt. Dies stellt sicherlich eine wesentliche Vereinfachung, insbesondere bei der Inbetriebnahme und dem Abgleich, dar.

Zum Abgleich wollen wir bereits an dieser Stelle einige Anmerkungen machen. Durch die komplexe Funktionsvielfalt des VTM 400 mit den vielfältigen Signalwegen ist der Abgleich entsprechend umfangreich. Benötigt wird eine Videosignalquelle mit Testbild (Bildmustergenerator oder Video-Recorder mit aufgezeichnetem Testbild), ein Fernsehgerät (möglichst mit RGB-Eingang) sowie ein Oszilloskop. Darüber hinaus ist zur Einstellung der Spulkerne ein Kunststoffabgleichtrimmer erforderlich. Zudem wird etwas Erfahrung im Umgang mit Fernsehsignalen und ein wenig Fingerspitzengefühl vorausgesetzt. Sodann steht einem erfolgreichen Abgleich anhand der ausführlichen Beschreibung nichts im Wege.

In diesem Zusammenhang sei noch erwähnt, daß Sie Ihr fertig aufgebautes Gerät natürlich auch zum Abgleich an den ELV-Service einsenden können, der auf Wunsch auch eine Reparatur durchführt. Hierdurch

haben Sie die Garantie und die Sicherheit, daß am Ende Ihrer Arbeit ein funktionierendes Video-Trickmischpult steht.

Doch kommen wir nun zur Beschreibung der einzelnen Leiterplatten und der Gesamtkonstruktion.

In Abbildung 10 sind die 4 Leiterplatten des VTM 400 gezeigt, die zum Teil bereits in die Gehäusehalbschalen eingebaut sind.

Im Vordergrund unten sehen wir die Gehäuseunterhalbschale mit der darin eingebauten großen Basisplatine, die zur Aufnahme des größten Anteils der Schaltungstechnik des VTM 400 dient. Bei der Basisplatine mit den Abmessungen 335 mm x 195 mm ist die Kupferfläche auf der Bauteilseite aus Abschirmgründen größtenteils als Massefläche ausgelegt. Hierdurch ergibt sich zudem eine niederohmige Masseführung. Besonders bei empfindlichen Signalen und höheren Frequenzen ist dies sehr vorteilhaft.

Den optionalen PAL-Decoder, der nur in Sonderfällen erforderlich ist, sehen wir ungefähr in der Bildmitte. Dieser als Steckmodul ausgeführte Decoder belegt einen Steckplatz im hinteren Teil der Basisplatine des Gerätes und wird hochkant mit 2 Aluwinkeln auf die Platine geschraubt. Auch diese Leiterplatte ist auf der Bauteilseite im kritischen Signalbereich mit einer Massefläche versehen.

Eine weitere große Platine mit den Abmessungen 315 mm x 155 mm dient in erster Linie zur Aufnahme der Bedienelemente. Diese auch als Bedienplatine bezeichnete Leiterplatte ist bereits in die Gehäuseoberschale des Pultgehäuses eingebaut und oben rechts in der Abbildung zu sehen. Damit möglichst viel von den Elektronikkomponenten sichtbar ist, wurde die Front-Pultplatte mit dem Bedienungsdruk zunächst nicht eingesetzt.

Links oben im Bild ist eine weitere, etwas kleinere, ebenfalls doppelseitige, durchkontaktierte Platine mit den Abmessungen 155 mm x 90 mm zu sehen. Diese Leiterplatte wird später unterhalb der Bedienplatine montiert, wobei die Verbindungen zur Bedienplatine über Pfostensteckverbindungen erfolgen, d. h. die Leiterplatte ist steckbar angeordnet.

Der Aufbau der Platinen wird in gewohnter Weise anhand der Bestückungspläne sowie der Stücklisten vorgenommen. Auf einige Besonderheiten wird dabei in der ausführlichen Nachbaubeschreibung detailliert hingewiesen.

Besonders beim Bestücken und Löten ist höchste Aufmerksamkeit geboten, da ein einziges, falsch bestücktes Bauteil die Funktion des gesamten Gerätes in Frage stellen kann. Auch versteckte Lötzinnbrücken oder Lötzinspritzer können angesichts der Komplexität dieser Schaltung eine stundenlange Fehlersuche nach sich ziehen.

Eine entsprechende Sorgfalt zahlt sich daher sicherlich aus. Im Zweifelsfall empfiehlt es sich, Widerstandswerte mit einem Ohmmeter vor dem Einbau zu prüfen.

Zum Abschluß dieser Kurzbeschreibung soll jedoch nicht unerwähnt bleiben, daß durch die professionelle Konstruktion sowohl der Elektronik als auch der Mechanik der Aufbau für einen engagierten Elektroniker ein wahres Vergnügen darstellt. Wo sonst wird Ihnen ein Bausatz dieser Komplexität und Güte geboten? Nicht zuletzt die große Liebe zum Detail der ELV-Entwicklungsingenieure hat zur erfolgreichen Realisation dieses Gerätes beigetragen.

Durch die Serienproduktion des Fertiggerätes des VTM 400 ergibt sich zusätzlich die Sicherheit einer optimierten Konstruktion.

Dennoch dürfen die Erwartungen, die an ein solches Gerät bzw. an einen entsprechenden Bausatz gestellt werden, nicht darüber hinwegtäuschen, daß bei einer so umfangreichen Schaltung grundsätzlich auch einmal Änderungen möglich sind. Wer in großen Ärger ausbricht, wenn sich einmal ein Lötstift etwas schwer einpressen läßt oder über eine Leitungsführung von A nach B im Schaltplan nachgeschaut werden muß, bevor sie in der Realität ausführbar ist, der sollte lieber eine kleinere, überschaubarere Schaltung aufbauen und nicht das VTM 400, das zu den exklusivsten und komplexesten, als Bausatz erhältlichen Geräten überhaupt zählt.

Natürlich haben die Ingenieure der ELV-Entwicklungsabteilung alles daran gesetzt, dieses exklusive Produkt zu optimieren und Fehler auszuschließen, wozu mehrfache Testaufbauten, Nullserienfertigungen usw. wesentlich beitragen. Dennoch kann es vorkommen, daß ein bestimmtes Detail nicht ausführlich genug beschrieben wurde, eine Dimensionierung aufgrund sich herstellerseitig geänderter IC-Daten anzupassen war (liegt einem Bausatz selbstverständlich als Hinweisblatt bei) oder vielleicht sogar ein Leiterplattenfehler in Form einer Unterbrechung o. ä. aufgetreten ist. Letzteres sollte allerdings so gut wie ausgeschlossen sein, da seit Anfang 1993 sämtliche ELV-Leiterplatten neben den üblichen sorgfältigen, optischen Kontrollen zusätzlich 100 % elektrisch getestet werden. Aufgrund der erheblichen Kosten ist dies normalerweise nur bei industrieller Großserienfertigung üblich. Um die Nachbausicherheit noch weiter zu erhöhen, haben wir uns jedoch auch zum 100 % elektrischen Test der Platinen entschlossen und dies besonders kundenfreundlich ohne Preiserhöhung.

Damit wollen wir an dieser Stelle die Beschreibung des VTM 400 sowie auch diese Artikelserie beschließen und wünschen Ihnen viel Freude mit dem VTM 400.

ELV

Kfz-Abstandswarner



Anti-Collision-System ACS 2

Kfz-Abstandsmessung mit Digitalanzeige

Digitale Messung und Anzeige des Abstandes beim Einparken machen die hier vorgestellte Schaltung zu einem nützlichen Begleiter im Kfz.

Allgemeines

An ein Abstandsmesssystem, das für den Einsatz im rauen Kfz-Alltag geeignet ist, sind hohe Anforderungen zu stellen. Bei der Entwicklung des auf Ultraschallbasis arbeitenden, digitalanzeigenden ACS 2 wurde daher auf folgende Punkte besonderer Wert gelegt:

- Hohe Zuverlässigkeit und Störsicherheit
- Witterungsbeständig
- Weitgehend unempfindlich gegen Schmutz und Spritzwasser
- Waschanlagenfest
- Großer Temperatur-Bereich
- Breite Ultraschall-Abstrahlcharakteristik
- Großer Abstandsmeßbereich
- Feine Auflösung (1cm)

Denken Sie nur einmal daran, wenn Sie in eine Waschstraße fahren und zuvor mit einem Hochdruckreiniger der größte Schmutz entfernt wird. „Normale“ Ultraschallsensoren sind nämlich als offene Systeme ausgeführt und weder wasserdicht noch wasserfest. Das von ELV eingesetzte US-System hingegen ist hermetisch gekapselt und absolut wasserdicht. Zwar kann man sich vorstellen, daß solche Spezialsysteme ihren Preis haben, doch was nützt Ihnen ein Billigteil, das den rauen Betriebsbedingungen nur kurze Zeit Stand hält, und spätestens nach einem Waschstraßendurchlauf seine Funktion aufgibt?

Damit beim Einparken auch die ganze Breite Ihres Fahrzeuges berücksichtigt wird, ist der Einsatz von 2 Sende-Empfangssystemen erforderlich, die beim

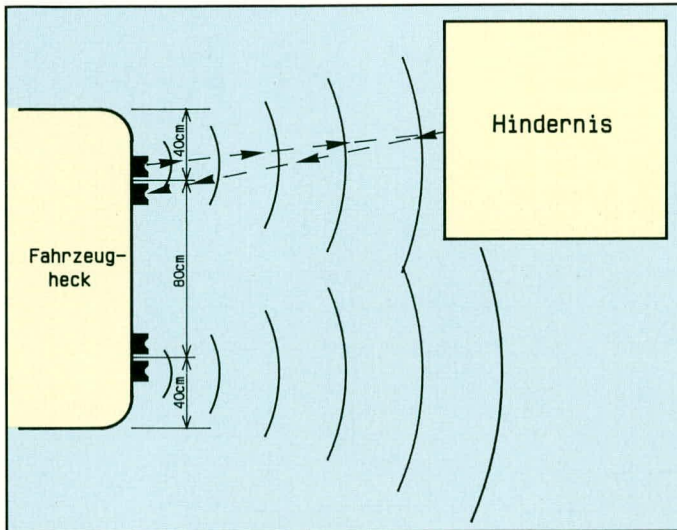


Bild 1:
Optimale
Montageposition
am PKW.
Das gesamte
Fahrzeugheck
wird von zwei
Sensorpaaren
überwacht.

ACS 2 gleichzeitig an einem Anzeige-Steuergerät betrieben werden. Jeweils der kürzeste detektierte Abstand zu einem Hindernis wird auf dem Digital-Display angezeigt. Hierzu ein kurzes und recht aufschlußreiches Beispiel:

Nehmen wir gemäß Abbildung 1 eine Fahrzeugbreite von 160 cm an. In 2 Hälften zu je 80 cm aufgeteilt, wird dort wiederum in der Mitte je ein Sensorsystem installiert, das somit einen „Sichtbereich“ von 40 cm nach links und 40 cm nach rechts überstreichen muß.

Fahren Sie nun rückwärts mit Ihrem Fahrzeug genau mittig auf einen Pfahl zu, so würde das System im ungünstigsten Fall noch einen Abstand von 40 cm anzeigen, wenn der Pfahl bereits Ihre Stoßstange berührt, da nämlich die kürzeste Strecke zwischen dem in der Mitte der Fahrzeugbreite stehenden Pfahl und den Sensoren immer noch 40 cm beträgt. Ein gleicher Effekt ergibt sich, wenn Sie seitlich an ein Hindernis heranfahren, da der Abstand zwischen äußerer Fahrzeugbegrenzung und den Sensoren immer noch 40 cm beträgt.

Für seitliche Hindernisse bzw. schmale Gegenstände (z. B. Pfähle) gilt somit bei der vorliegenden Konstellation ein kritischer Abstand von rund 40 cm. Würde man hingegen mit einem einzigen System, das in der Fahrzeugmitte angeordnet ist, arbeiten, so verdoppelt sich dieser Abstand. Ein Abstandsmeßsystem, das jedoch einen kritischen Meßabstand von 80 cm (z. B. zu seitlichen Hindernissen) besitzt, ist für qualifizierte Messungen unserer Ansicht nach schlichtweg unbrauchbar.

Wir haben uns daher für ein Tandemsystem entschieden, das zudem mit getrennten Sendern und Empfängern arbeitet. Neben dem Vorteil der besseren Überwa-

chung können auf diese Weise auch besonders kurze Abstände gemessen werden, die auch ihren praktischen Nutzen haben, wenn Sie z. B. an ein breites Hindernis heranfahren (z. B. Garagenwand o. ä.). In diesem Fall können Sie fast zentimetergenau rangieren.

Sicheres Erkennen von Hindernissen mit dem Anti-Collision-System ACS 2

Für ein hochwertiges Abstandsmeßsystem im Kfz-Bereich stellt der Meßbereich ein ganz wesentliches Kriterium dar. Zahlreiche, auf dem Markt angebotene Geräte, sind nämlich nicht in der Lage, kurze Abstände, z.B. 20cm oder weniger, zu messen. Dies ist in der Tat außerordentlich schwierig, da für Systeme, die sowohl auf mehreren Metern als auch bei 10cm noch reagieren, ein vergleichsweise hoher technischer Aufwand, nicht zuletzt im Bereich der Sensorik, zu treiben ist.

Damit sich die Systeme nicht gegenseitig in unzulässiger Weise beeinflussen, und damit sich eine optimale Abstrahlcharakteristik bei bestmöglicher Empfindlichkeit ergibt, sind die von ELV eingesetzten US-Wandler in hochstabile, wetterfeste Trichterkonstruktionen eingebaut. Auf diese Weise können selbst dünne Pfähle von wenigen cm Durchmesser vom ACS 2 erkannt werden.

Neben der hohen Auflösung von 1 cm auf dem Digital-Display gibt das ACS 2 zusätzlich beim Unterschreiten eines kritischen Abstandes von 40 cm einen Signalton ab zur akustischen Unterstützung eines Einparkvorgangs.

Bei größeren Abständen von mehreren Metern hingegen, wenn kein Hindernis mehr detektiert wird, schaltet das ACS 2 die Anzeige automatisch dunkel, um so

nicht relevante Meßergebnisse zu unterdrücken, während dennoch fortlaufend Messungen durchgeführt werden. Sobald das erste Hindernis detektiert wird, schaltet das Gerät automatisch wieder ein.

Da auch seitliche Hindernisse erkannt werden, empfiehlt es sich, gegebenenfalls das ACS 2 mit seiner Betriebsspannung parallel zu den Rückfahrcheinwerfern anzuschließen, um hierdurch eine automatische Einschaltung beim Einlegen des Rückwärtsgangs zu erreichen, während bei Vorwärtsfahrt das Gerät grundsätzlich ausgeschaltet bleibt.

Auf ein weiteres nützliches Feature soll an dieser Stelle noch kurz hingewiesen werden:

Durch die einstellbare Offset-Korrektur ist es nicht erforderlich, die Sensoren des ACS 2 an den am weitesten nach hinten vorstehenden Punkt des Fahrzeuges zu montieren, sondern z. B. direkt an der Karosserierückwand, obwohl die Stoßstange oder eventuell eine Anhängerkupplung weiter hervorragen. Mit einem Einstelltrimmer kann nun diejenige Distanz

vorgegeben werden, bei der das Display des ACS 2 „000“ anzeigen soll. Auf diese Weise ist es möglich, daß hervorstehende

Fahrzeugteile Berücksichtigung finden.

Doch machen wir nun zunächst einen kurzen Abstecher zur Theorie, gefolgt von der Beschreibung des Blockschaltbildes.

Funktionsweise

Die grundsätzliche Funktionsweise des ACS 2 mit den am Fahrzeugheck montierten Sensoren beruht darauf, daß ein Ultraschallsender kurze Impulspakete aussendet. Diese werden an einem, hinter dem eigenen Fahrzeug befindlichen Objekt (parkendes Fahrzeug, Hauswand usw.) reflektiert und erreichen nach einer, durch die Schallgeschwindigkeit und den Abstand bestimmten Zeit den direkt neben dem Sender angeordneten Empfänger. Aus der Laufzeit, d.h. aus der Differenz zwischen Sendeimpuls und Empfangssignal, läßt sich in Verbindung mit der Fortpflanzungsgeschwindigkeit der Schallwellen in der Luft der Abstand zum Hindernis wie folgt bestimmen:

$$s = v \cdot t/2$$

s=Abstand
 t=Laufzeit
 v=Schallgeschwindigkeit (ca. 340m/s)

Zwar ändert sich die Ausbreitungsgeschwindigkeit geringfügig mit den Schwankungen der Lufttemperatur, jedoch spielt

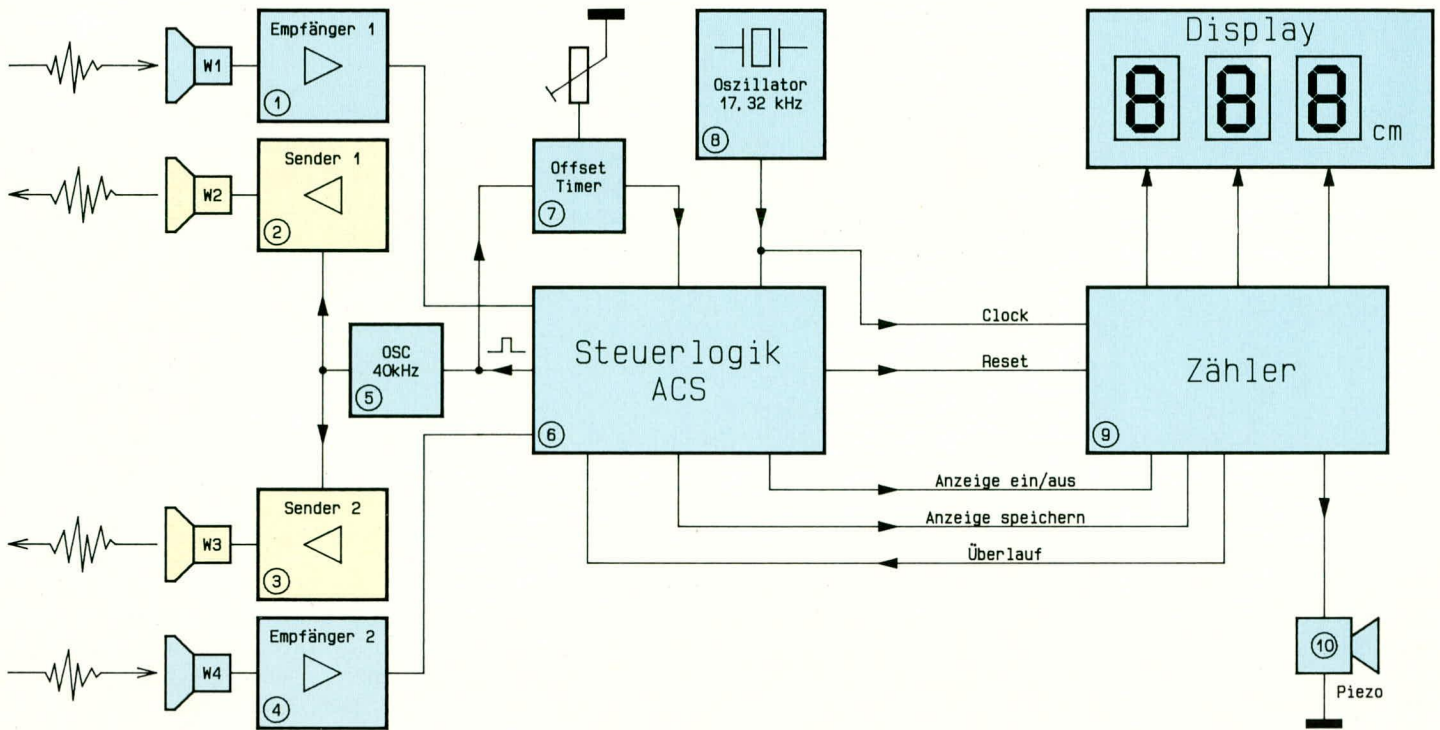


Bild 2: Blockschaltbild des ACS 2 mit den wichtigsten Funktionsgruppen

dies im Rahmen der hier geforderten Genauigkeit keine Rolle, da die Abweichungen lediglich bei wenigen Prozent liegen (es dürfte unerheblich sein, ob der Abstand zum Hindernis 52,1cm oder 52,8cm beträgt). Darüber hinaus kommt als Positivum zum Tragen, daß die absolute Abweichung um so kleiner wird, je geringer der gemessene Abstand ist, und die Bedeutung des Meßwertes ja gerade bei kurzen Distanzen wächst.

Nach diesen allgemeinen Vorbemerkungen wollen wir uns der konkreten Funktion des ACS 2, zunächst anhand des Blockschaltbildes, zuwenden.

Blockschaltbild

Um die Funktionsweise des ELV-Anti-Collision-Systems ACS 2 deutlich zu machen, wollen wir das in Abbildung 2 dargestellte Blockschaltbild betrachten, bevor wir uns im zweiten Teil des Artikels der detaillierten Schaltung zuwenden.

Die gesamte Steuerung des Meßablaufes wird von der Steuerlogik in Block 6 vorgenommen. Zu Beginn eines jeden Meßzyklus wird von der Steuerlogik ein Start-Impuls von ca 120 µs an den Sendeoszillator in Block 5 gegeben. Daraufhin erzeugt dieser eine 40kHz-Schwingung, die auf die nachfolgenden Sendeverstärker 1 und 2 (Block 2 und 3) gelangt.

Über die angeschlossenen Ultraschallwandler W2 und W3 werden nun, entsprechend der Startimpuls-Dauer, 5 Schwingungen der 40kHz-Sendefrequenz abgestrahlt.

Der von der Steuerlogik ausgegebene

Start-Impuls gelangt gleichzeitig zu dem in Block 7 dargestellten Offset-Timer. Durch diesen Timer wird der Startimpuls um eine definierte, einstellbare Zeit verzögert und gelangt dann erst zur Steuerlogik zurück. Hierdurch wird es den ausgesandten Ultraschallimpulsen ermöglicht, eine gewisse, genau einstellbare Wegstrecke zurückzulegen, ohne daß diese auf der Anzeige erscheint.

Für den Einsatz des ACS 2 heißt das: Wenn die Ultraschallsensoren sich nicht auf gleicher Position wie die am weitesten nach hinten herausstehende Fahrzeugkomponente (z.B. Stoßstange, Anhängerkupplung o.ä.) befinden, so kann die entsprechende Differenz mit dem einstellbaren Offset-Timer ausgeglichen werden. Eine Anzeige von 90cm entspricht nun z.B. exakt dem Abstand zwischen einem hinter dem Fahrzeug befindlichen Gegenstand und der Anhängerkupplung und nicht mehr zwischen dem Hindernis und dem etwas weiter zurückliegenden Sensor.

Nach Ablauf der Offset-Timerzeit gibt die Steuerlogik einen Reset-Impuls auf den Zähler in Block Nr. 9, woraufhin der Zählerstand auf 0 gesetzt wird. Gerechnet ab diesem Zeitpunkt beginnt nun die eigentliche Messung des Abstandes. Die Taktfrequenz des Zählers ist so gewählt, daß ein Zählschritt einer Auflösung der Wegstrecke von genau 1cm entspricht.

Über die Ultraschallwandler W1 und W4 wird der von einem vorhandenen Hindernis reflektierte Ultraschallimpuls aufgenommen,

verstärkt und zur Steuerlogik in Block 6 weitergeleitet.

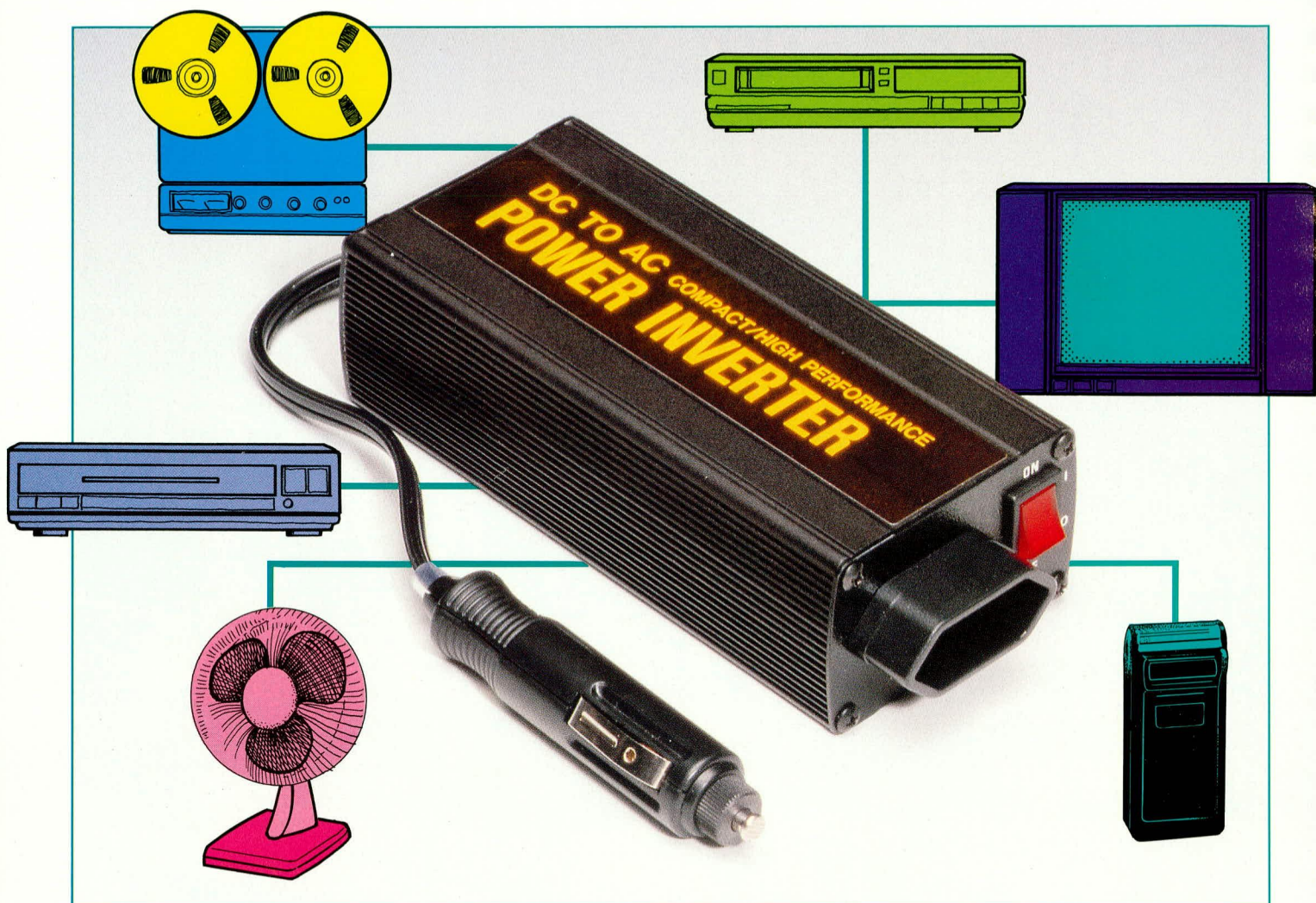
Sobald ein reflektiertes Signal empfangen wurde, erfolgt die Speicherung des momentanen Zählerstandes. Dies geschieht von der Steuerlogik aus über die Verbindung „Anzeige speichern“.

Die Taktfrequenz für den Zähler wird in Block Nr. 8 erzeugt und liegt bei 17,32 kHz. Durch diese, auf die Ausbreitungsgeschwindigkeit des Schalls in der Luft abgestimmte Clockfrequenz wird gleichzeitig das Timing für die Steuerlogik bestimmt.

Nach dem Speichern des Zählerstandes wird anschließend über die Verbindung „Anzeige ein/aus“ das Display aktiviert, woraufhin der genaue Abstand zwischen Fahrzeug und Hindernis auf der Anzeige erscheint. Dieser komplette Ablauf eines Meßzyklus mit Anzeige erfolgt ca. 3 mal pro Sekunde, so daß stets der aktualisierte Meßwert unverzüglich auf der Digitalanzeige ablesbar ist.

Befindet sich kein Hindernis in Reichweite der Sensoren, d.h. es wird kein Reflektionssignal empfangen, so wird die Anzeige unmittelbar nach dem letzten aktuellen Meßsignal dunkelgesteuert. Über die Verbindung „Überlauf“ wird vom Zähler ein neuer Meßablauf gestartet. Ebenfalls wird, vom Zähler gesteuert, ein akustisches Signal über den Soundtransducer (Nr.10) abgegeben, wenn der Abstand zu einem Hindernis 40cm unterschreitet.

Damit ist die Beschreibung des Blockschaltbildes abgeschlossen, und wir wenden uns im zweiten Teil der Schaltungstechnik im Detail zu.



200 VA-Wechselrichter, 12 V = / 230 V ~

230 V/50 Hz/200 W-Wechselspannung aus dem 12 V-Gleichspannungsnetz eines jeden PKW können mit dem hier vorgestellten Wechselrichter PDA 150 erzeugt werden.

Allgemeines

Klein, leicht, 90 %-Wirkungsgrad, elektronisch abgesichert - das sind die wichtigsten Merkmale dieses neuen Wechselrichters.

Dieser in neuester Technologie aufgebaute, auch als Power-Inverter bezeichnete Wechselrichter des Typs PDA 150 zeichnet sich durch hohe Leistung und Betriebssicherheit bei äußerst kompakten Abmessungen aus. Dies kommt einem Einsatz im Kfz-, Camping- und Freizeit-Bereich besonders entgegen.

Nicht nur während der Ferien- und Campingzeit, sondern auch im weiteren Hobby-Bereich besteht vielfach der Wunsch, 230 V-Geräte an eine vorhandene 12 V-Gleichspannungsquelle anzuschließen.

Obwohl im Handel inzwischen viele

Geräte angeboten werden, die anstelle der üblichen 230 V/50 Hz-Speisung nun mit einer 12 V-Gleichspannung zu betreiben sind, ist die Anschaffung eines Wechselrichters in vielen Fällen von Vorteil.

Durch das Zwischenschalten eines Wechselrichters können nun die verschiedensten 230 V-Geräte wie Rasierer, Lampen, Bohrmaschinen, Fernsehgeräte, Computer usw. an einer 12 V-Gleichspannungsquelle (z. B. über den PKW-Zigarettenanzünder) betrieben werden. Es brauchen also keine speziellen Geräte, beispielsweise für die nur kurze Ferien- oder Campingzeit angeschafft zu werden, die dann von der Funktion her doppelt im Haushalt vorhanden wären.

Die anspruchsvollen technischen Daten dieses äußerst kompakten 200 VA-Wechselrichters PDA150 sind in Tabelle 1 zusammengefaßt.

Technische Daten:

Eingangsspannung: 10,5 - 15 V
Eingangsstrom:
bei 13,6V/150 VA) 12 A
Dauerleistung: 150 VA
Spitzenleistung (5 min.): 200 VA
Ausgangsspannung: 230 V_{eff}
Umfassende Funktionssicherung:
- Unterspannungs-Signal (11 V)
- Unterspannungs-Abschaltautomatik (10,5 V)
- Übertemperatur-Sicherung
- Überlast-Sicherung
- Kurzschluß-Sicherung
Abmessungen (LxBxH): 154x73x42 mm
Gewicht: nur 490 g

Der ausgezeichnete Wirkungsgrad von über 90 % konnte durch den Einsatz eines speziellen, extrem verlustarmen Ferrit-Übertragers erreicht werden, in Verbindung mit einer richtungsweisenden Schaltungstechnik. Die eigentliche Spannungswandlung erfolgt dabei ähnlich wie bei Schaltnetzteilen mit einer Schaltfrequenz von ca. 45 kHz und anschließender nahezu verlustfreier elektronischer Umsetzung auf eine stabile 50 Hz-Ausgangsfrequenz. Durch die eingesetzte moderne Technologie sind auch erst die kompakten Abmessungen von nur 154 x 73 x 42 mm möglich geworden.

Zahlreiche elektronische Funktionssicherungen tragen entscheidend zur Betriebssicherheit des PDA 150 bei. Sinkt die Ausgangsspannung unter 11 V, so ertönt zur Kennzeichnung ein Signalton, obwohl das Gerät auch unterhalb 11 V noch weiterarbeitet. Sinkt die Eingangsspannung noch weiter ab, so schaltet sich der Wechselrichter bei ca. 10,5 V ab, wodurch die angeschlossene Gleichspannungsquelle, jedoch auch der PDA 150 wirksam geschützt ist. Ebenfalls sind eine Sicherungsfunktion für Überlastung, Übertemperatur und Kurzschluß vorhanden.

Eingangsseitig ist eine 1,2 m Anschlußschnur mit Kfz-Stecker (für Zigarettenanzünder) angesetzt, während ausgangsseitig eine Euro-Netzbuchse eingebaut ist.

Wird der Wechselrichter mit einer schon angeschlossenen Last in die Kfz-Zigarettenanzünder-Steckdose eingesteckt (mit DC-Eingangsspannung beaufschlagt), so wird die Last verzögert eingeschaltet, wodurch die elektrischen Kontakte von Stecker und Steckdose auf der Niederspannungsseite geschützt sind.

Nach diesen allgemeinen Vorbemerkungen wollen wir uns nun der Schaltungstechnik im einzelnen zuwenden.

Schaltung

Abbildung 1 zeigt die recht umfangreiche Schaltung des 200 VA-Wechselrichters, die dennoch zu einem recht kompakten Gerät führt.

Der integrierte Pulsweitenmodulator IC 2 in Verbindung mit den Leistungstransistoren Q 1 bis Q 4 sowie dem Leistungsüberträger T 1 bildet einen sogenannten Step-up-Wandler. Durch diesen Schaltungsteil wird die eigentliche Spannungstransformation von ca. 12 V-Eingangsspannung auf ca. 340 V am Ladeelko C 26 durchgeführt.

Bei dem integrierten Pulsweitenmodulator-Baustein IC 2 des Typs SG 3525 handelt es sich um ein recht komplexes Bauelement, welches alle wichtigen Komponenten beinhaltet, die in Schaltnetzteilanwendungen erforderlich sind. Durch den Widerstand R 10 am IC Pin 6 sowie R 9 und C 4 wird die Oszillatorfrequenz und damit die Taktfrequenz der gesamten Schaltstufe festgelegt. Mit der gewählten Dimensionierung liegt die Taktfrequenz bei ca. 45 kHz. Die Pulsbreite des Ausgangssignals wird durch die Widerstände R 6 bis R 9 sowie C 3 fest vorgegeben, d. h. eine Regelung oder Steuerung der Ausgangspulsweite findet für den hier beschriebenen

Betrieb der sekundärseitigen Schaltungskomponenten erzeugt wird.

Bevor wir auf die weitere Verarbeitung der Sekundärspannungen näher eingehen, wollen wir zunächst die primärseitige Schutzschaltung um den Komparatorbaustein IC 1 ansprechen.

Als Referenzspannung oder auch Komparatorschwelle für beide in IC 1 integrierten Komparatorstufen wird die vom Pulsweitenmodulator IC 2 erzeugte 5,1 V-Referenzspannung herangezogen. Über den zur Störimpulsunterdrückung dienenden Tiefpaß R 37/C 28 gelangt die Referenzspannung an die IC-Anschlußpins 2 und 5.

Durch den Widerstandsteiler R 15/R 11 wird die Schaltschwelle für das akustische Warnsignal des Summers SU 1 festgelegt. Über den Elko C 29 wird verhindert, daß kurzzeitige Spannungseinbrüche den Summer aktivieren. Mit Hilfe der Widerstände R 14 und R 20 ist eine definierte Schalthysterese realisiert. Unterschreitet die Spannung an Pin 3 die auf 5,1 V vorgegebene Komparatorschwelle, so wird über Pin 1 der Summer SU 1 aktiviert.

Über den zweiten Komparator des IC 1 in Verbindung mit seiner externen Beschaltung durch R 16 bis R 18 und C 12 ist die zweite primärseitige Schaltschwelle realisiert.

Unterschreitet die Eingangsspannung die durch die Widerstände R 16 bis R 18 festgelegte Schaltschwelle von ca. 10,5 V, so wechselt der

Wechselrichter PDA 150 mit 200 Watt Spitzenleistung und 150 Watt Dauerleistung bei nur 490 g!

Step-up-Wandler nicht statt.

Zur Spannungsversorgung des IC 2 wird direkt die ca. 12 V-DC-Eingangsspannung herangezogen und über Pin 15 zugeführt. Die interne Referenzspannungsquelle stellt am IC Pin 16 eine auf 5,1 V stabilisierte Spannung zur Verfügung, die neben der internen Verwendung auch für externe Anwendungen herangezogen werden kann. Die Steuerausgänge Pin 11 und Pin 14 des IC 2 steuern über die Widerstände R 1 bis R 4 direkt die Endstufentransistoren Q 1 bis Q 4 an. Die Ansteuerung der Leistungstransistoren des Gegentaktwandlers erfolgt so, daß in einer Schaltphase die Transistoren Q 1 und Q 2 und in der darauffolgenden Schaltphase Q 3 und Q 4 durchgeschaltet sind. Hierdurch wird wechselseitig der obere und der untere Trafoanschluß mit dem eingangsseitigen Masseanschluß verbunden.

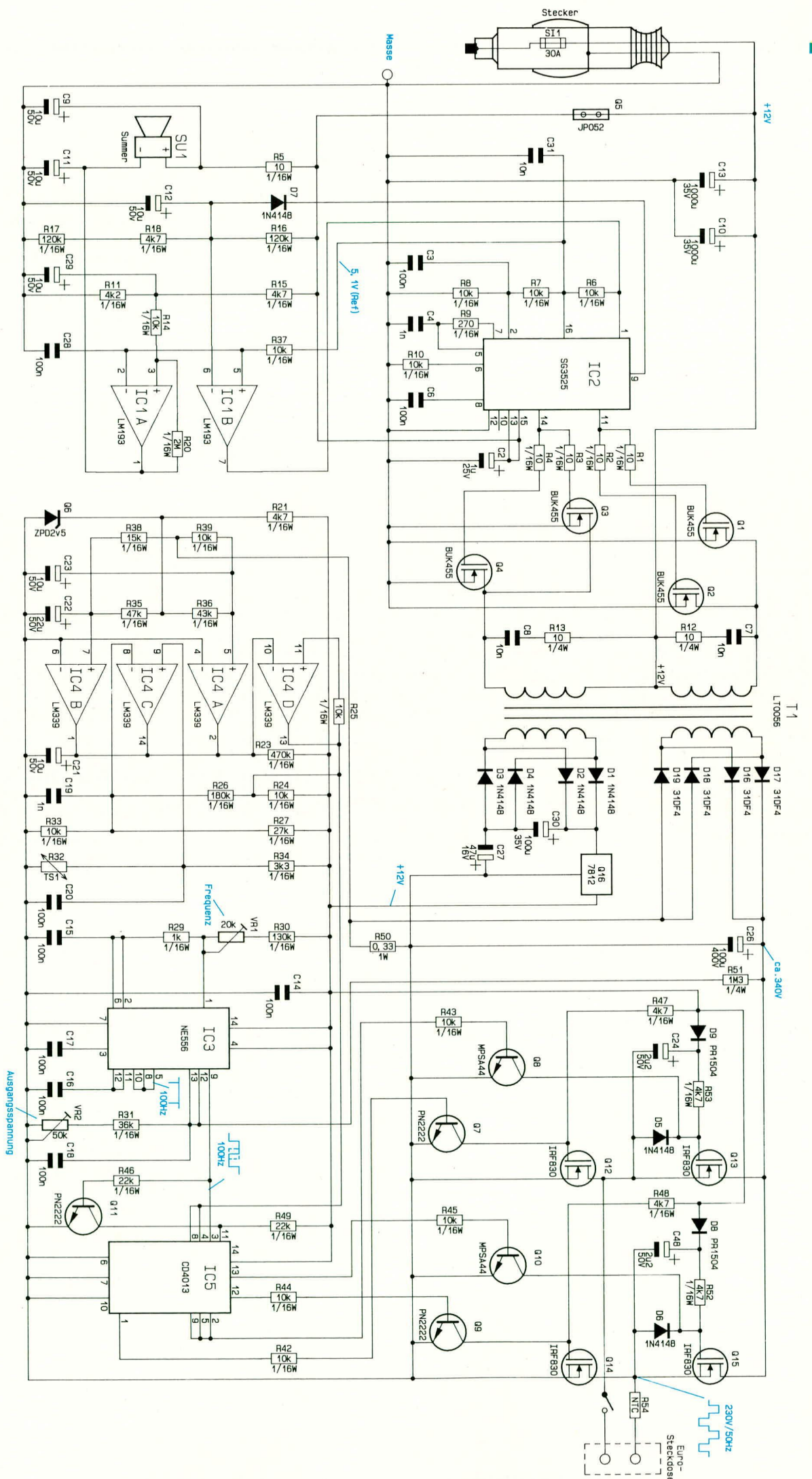
Auf der Sekundärseite des Übertragers T 1 sind 2 Wicklungen aufgebracht. Die obere Wicklung mit den angeschlossenen Dioden D 16 bis D 19 bildet die Leistungswicklung, während über die untere Trafowicklung lediglich eine Hilfsspannung zum

Komparatorausgang Pin 7 von Low- auf High-Pegel. Dies hat zur Folge, daß über dem IC Pin 1 des Pulsweitenmodulatorbausteins die primärseitige Schaltstufe abgeschaltet wird. Der COMP-Ausgang Pin 9 des IC 2 zeigt diesen Betriebszustand durch den Pegelwechsel von high nach low an. Gleichzeitig wird hierdurch mit Hilfe der Rückführung über D 7 eine Selbsthaltung erreicht. Ist also aufgrund einer zu geringen Eingangsspannung eine Abschaltung erfolgt, so muß zum „wieder Einschalten“ der PDA 150 zunächst von der Eingangsspannung getrennt werden.

Damit ist die Schaltungsbeschreibung der primärseitigen Schaltungskomponenten so weit abgeschlossen, und wir können uns der weiteren Spannungsformung auf der Sekundärseite zuwenden.

Wie bereits angesprochen, wird über die untere Trafowicklung eine Hilfsspannung von 12 V erzeugt. Nach der Spannungstransformation durch den Trafo T 1 wird mit den zum Brückengleichrichter geschalteten Dioden D 1 bis D 4 eine Gleichrichtung und mit dem Elko C 30 eine Siebung bzw. Glättung erreicht.

Bild 1:
Schaltbild des
in modernster
Technologie
aufgebauten
200 VA-
Wechselrichters
PDA 150



Die so gewonnene Gleichspannung wird durch den Spannungsregler Q 16 auf +12 V stabilisiert und dient zur Versorgung der integrierten Bausteine IC 3 bis IC 5 mit der entsprechenden Zusatzbeschaltung.

Im Lastkreis übernehmen die ebenfalls in Brückenschaltung arbeitenden Dioden D 16 bis D 19 die Gleichrichtung der Ausgangsspannung, bevor über den Elko C 26 eine Pufferung erfolgt.

Die an C 26 anliegende Gleichspannung in Höhe von ca. 340 V wird nun durch die nachgeschaltete Brückenschaltung, bestehend aus den Leistungstransistoren Q 12 bis Q 15, in eine 50 Hz-Rechteckwechselspannung umgewandelt und gelangt dann über den zur Einschaltstrombegrenzung dienenden NTC-Widerstand R 54 sowie dem „Netzschalter“ auf die Euro-Ausgangssteckdose.

Die Ansteuerung der Leistungsstufe übernimmt der integrierte CMOS-Baustein IC 5 des Typs CD 4013, wobei jedem Endstufentransistor eine Treiberstufe, bestehend aus einem Bipolar-Transistor mit Basisvorwiderstand (Q 7 bis Q 19 und R 42 bis R 45), vorge-schaltet ist.

Im folgenden wollen wir die für eine lastabhängige und stabile Ausgangsspannung er-

forderliche Regel- und Ansteuerschaltung, bestehend aus IC 3 und IC 5, näher betrachten. Bei dem integrierten Baustein IC 3 handelt es sich um den weit verbreiteten Doppel-Timerbaustein des Typs NE555. Timer Nr. 1 (Anschlußpins 1 bis 6) ist als astabile Kippstufe geschaltet, wobei durch die Festwiderstände R 29 und R 30 in Verbindung mit dem Trimmer VR 1 sowie dem Kondensator C 15 die Ausgangsfrequenz (an Pin 5) bestimmt wird. Die Ausgangsfrequenz beträgt, bedingt durch die Dimensionierung der oben genannten Bauelemente, 100 Hz, und kann mit dem Trimmer VR 1 exakt eingestellt werden. Das Impuls-Pausen-Verhältnis der Ausgangsspannung wird durch das Verhältnis der Widerstände R 30 + VR 1 zu R 29 bestimmt und liegt bei 1 : 140.

Timer Nr. 2 arbeitet als monostabile Kippstufe. Getriggert durch die steigende Flanke des schmalen, negativ gerichteten Impulses der Timerstufe 1 entsteht am Ausgang (Pin 9) der zweiten Timerstufe ein Impuls, dessen Impulsbreite abhängig von der an C 26 anliegenden Spannung ist. Diese Abhängigkeit wird durch den Widerstandsteiler R 51, R 31 sowie VR 2 in Verbindung mit dem Kondensator C 18 hervorgerufen und bestimmt letztendlich die Ausgangsspannung des Wechselrichters.

Das Steuersignal der Timerstufe 2 (Aus-

gang Pin 9) gelangt nun direkt an Pin 3 des IC 5 sowie durch den Transistor Q 11 in Verbindung mit den Widerständen R 46 und R 47 um 180° in der Phase gedreht an Pin 11.

IC 5 des Typs CD 4013 enthält 2 getrennte D-Flip-Flops. Durch die Verschaltung der Flip-Flops miteinander ergibt sich an den 4 Ausgängen (Pin 1, 2, 12, 13) jeweils ein 50 Hz-Rechtecksignal mit einem Impuls-Pausen-Verhältnis von exakt 1 : 1.

Die in der Pulsbreite des Ansteuersignals liegende Steuerinformation für die Endstufen ist jedoch keineswegs verlorengegangen. Sie liegt jetzt in der Phasenlage der Ausgangssignale zueinander. Die Flip-Flop-Ausgänge jeweils Q und \bar{Q} steuern jetzt direkt über die Vorwiderstände R 42 bis R 45 die Endstufentreiber (Q 7 bis Q 10). Mit dem IC 4 des Typs LM 339 (4fach-Komparator) in Verbindung mit seiner externen Beschaltung sind verschiedene Schutzfunktionen realisiert.

Die Open-Kollektor-Ausgänge der Komparatoren IC 4 A, B, C sind parallelge-

schaltet, d. h. die mit diesen Komparatoren realisierten Funktionen lösen im Fehlerfall die gleiche Reaktion aus. Der Elko C 21 wird im normalen Betriebsmodus über den Widerstand R 23 aufgeladen, wodurch Komparator IC 4 D am Ausgang Pin 13 Low-Potential führt. Sobald einer der Komparatoren A, B, C auf Low-Pegel schaltet, wird der Elko C 21 entladen, woraufhin über IC 4 D (Pin 13 führt jetzt High-Pegel) das D-Flip-Flop IC 5 an Pin 4 und Pin 8 einen Reset-Pegel erhält und die Endstufen abgeschaltet sind.

Eingang des IC 4 A. Ebenso gelangt die negative „Shunt-Spannung“ über R 39 auf den nicht invertierenden Eingang dieses Komparators. Sobald nun die Summe aus den beiden Spannungen kleiner als 0 V wird, schaltet IC 4 A die Endstufen ab. Diese, bedingt durch den Kondensator C 23, recht schnell ansprechende Schaltung übernimmt die Funktion der Kurzschlußsicherung.

Die Aufgabe der Überlastsicherung wird von der Funktion her identisch aufgebauten Schaltung um IC 4 B wahrgenommen, wobei ein zu schnelles Auslösen durch den Elko C 22 verhindert wird.

Damit ist die Schaltungsbeschreibung abgeschlossen und wir wenden uns dem Nachbau dieses interessanten und nützlichen Gerätes zu.

Nachbau

Die gesamte Schaltung des 200 VA-Wechselrichters wird auf einer 140 mm x 65 mm messenden, doppelseitig ausgeführten Leiterplatte aufgebaut. Wir begin-

nen zunächst in gewohnter Weise mit der Bestückung der passiven, niedrigen Bauelementen wie

Dioden, Kondensatoren und Widerstände. Der Elko C 24 wird liegend eingebaut. Gleiches gilt für den Elko C 22. Dieser befindet sich im eingebauten Zustand mittig über den beiden Halbleitern IC 3 und IC 4 und muß daher erst eingebaut werden, nachdem die Halbleiter eingelötet sind.

Bei der Montage des Summers SU 1 ist auf richtige Polung zu achten; der auf der Oberseite des Summers mit dem „+“-Zeichen gekennzeichnete Anschluß muß im eingebauten Zustand zum Platinenrand weisen.

Die Leistungsdioden D 16 und D 17 werden stehend montiert, während D 18 und D 19 liegend einzulöten sind.

Die Position der mit Q 5 bezeichneten Drahtbrücke ist im Bestückungsdruck durch die äußere Bohrung im Transistor-symbol gekennzeichnet.

Nachdem alle niedrigen Bauelemente und auch die Halbleiter, mit Ausnahme der Halbleiter, die an einem der Kühlkörper montiert werden müssen, eingelötet sind, erfolgt der Einbau der großen Elkos C 10 und C 13 sowie C 26. Beim Einlöten dieser Bauelemente ist genau auf die richtige Polung zu achten, während bei der abschließenden Montage des Leistungsübertragers T 1 durch das asymmetrische Pining ein Montagefehler üblicherweise ausgeschlossen ist.

Im nächsten Arbeitsschritt werden die

Schutzschaltungen gegen Unterspannung, Übertemperatur, Überlastung und Kurzschluß

schaltet, d. h. die mit diesen Komparatoren realisierten Funktionen lösen im Fehlerfall die gleiche Reaktion aus. Der Elko C 21 wird im normalen Betriebsmodus über den Widerstand R 23 aufgeladen, wodurch Komparator IC 4 D am Ausgang Pin 13 Low-Potential führt. Sobald einer der Komparatoren A, B, C auf Low-Pegel schaltet, wird der Elko C 21 entladen, woraufhin über IC 4 D (Pin 13 führt jetzt High-Pegel) das D-Flip-Flop IC 5 an Pin 4 und Pin 8 einen Reset-Pegel erhält und die Endstufen abgeschaltet sind.

Mit IC 4 C und Zusatzbeschaltung ist die Temperaturüberwachung der Endstufe realisiert. Über den Widerstandsteiler R 27/R 33 wird die Schaltschwelle des Komparators festgelegt. Die von der Endstufentemperatur abhängige und zu überwachende Spannung wird durch den Spannungsteiler R 34 mit dem Temperatursensor TS 1 gebildet. Durch den Widerstand R 26 wird eine definierte Schalthysterese erzeugt.

Mit den Komparatoren IC 4 A, B sind die Schutzfunktionen für Kurzschluß und Überlastung realisiert. Ausgewertet wird hierfür die über den Shunt-Widerstand R 50 abfallende, gegenüber Masse negative Spannung. Durch den Vorwiderstand R 21 und die Z-Diode Q 6 wird eine Referenzspannung von 2,5 V erzeugt. Diese Referenzspannung gelangt nun über den Widerstand R 36 auf den nicht-invertierenden

beiden Alu-Kühlwinkel für den Einbau vorbereitet. Der U-förmige Alu-Winkel ist hierzu mit den 4 Leistungstransistoren der Primärseite (Q 1 bis Q 4 des Typs BUK 455) zu versehen. Die Montage der Halbleiter erfolgt jeweils auf der Innenseite des U-förmigen Alu-Winkels. Sämtliche Halbleiter der beiden Kühlkörper müssen isoliert, d. h. mit entsprechenden Spezialgummi-Isolierscheiben und Isoliermanschetten mittels der beiliegenden M3 x 10 mm-Senkkopfschrauben und passenden Muttern befestigt werden.

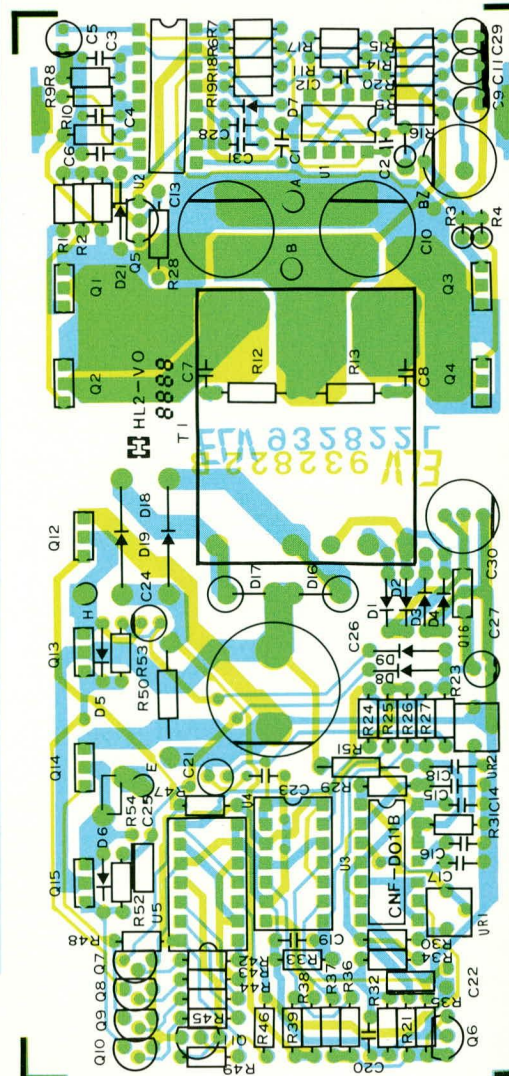
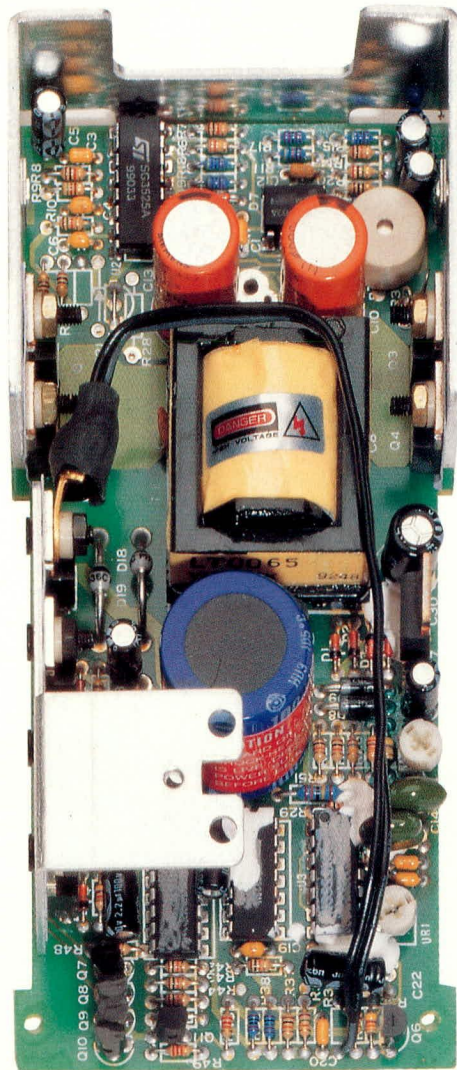
Nachdem die Transistoren Q 1 bis Q 4 montiert sind, kann die erste Kühlkörper-

Transistoreinheit eingebaut werden. Der erforderliche Abstand des Kühlkörpers zur Leiterplatte ergibt sich durch die angelegten Abstandsfahnen, wobei die Transistoren so einzulöten sind, daß auch hier derselbe Abstand gegeben ist.

Der zweite Alu-Kühlkörper wird mit

oben: Foto einer industriell bestückten Leiterplatte des PDA 150

unten: Bestückungsplan der nur 65 x 140 mm messenden, doppelseitigen Platine



den Transistoren der Sekundärseite (Q 12 bis Q 15) bestückt. Beim äußeren Transistor Q 12 wird zwischen Transistorgehäuse und Isoliernippeln (an dieser Stelle ist der etwas größere Isoliernippel zu verwenden) der bereits vorbereitete Temperaturfühler TS 1 eingebaut (siehe auch Leiterplattenfoto).

Sind die Vorarbeiten am Kühlkörperelement Nr. 2 soweit abgeschlossen, wird auch dieses eingebaut.

Abschließend werden die Anschlußdrähte des Temperatursensors TS 1 in die durch das Widerstandssymbol sowie mit R 31 gekennzeichneten Leiterplattenbohrungen eingelötet.

Als nächstes wird die ca. 1,2 m lange, bereits mit dem Kfz-Stecker versehene Anschlußschrumpfschnur montiert. Zuvor muß die Alu-Gehäusestirnseite aufgeschoben werden, wobei darauf zu achten ist, daß die schwarz lackierte Fläche zur Geräteaußenseite weist. Beim Einlöten der Anschlußleitung ist auf richtige Polung zu achten. Die bedruckte Ader der Zuleitung bildet den Plus-Anschluß und ist daher mit den Plus-Anschlüssen der Elkos C 10 und C 13 zu verlöten.

Vor der Montage der vorderen Gehäusestirnplatte muß diese mit der Euro-Steckdose sowie dem Netzschalter versehen werden, bei anschließender Verdrahtung dieser Komponenten. Nachdem Netzschalter und Euro-Steckdose in die Stirnplatte eingerastet sind, erfolgt die Verdrahtung nach Abbildung 2.

Vor dem Anlöten der beiden außen liegenden Anschlußleitungen an die Euro-Steckdose ist der 20 mm lange mitgelieferte Schrumpfschlauchabschnitt aufzuschieben und nach dem Anlöten mit einer

teren Anschlußpunkt des Netzschalters mit dem mitgelieferten Kabelbinder fixiert sind, ist der Nachbau soweit abgeschlossen.

Bevor der Einbau ins Gehäuse erfolgt, ist noch die Einstellung der Ausgangsfrequenz sowie der Ausgangsspannung durchzuführen.

Abgleich

Zur Durchführung der erforderlichen Einstellungen muß der PDA 150 einseitig mit einer 12 V-Gleichspannung beaufschlagt werden. Vor der ersten Inbetriebnahme ist es ratsam, nochmals die Leiterplatte auf korrekte Bestückung hin zu überprüfen.

Kompakte Abmessungen: Lediglich 154 x 73 x 42 mm großes Aluminium-Profilgehäuse

Steht für die Spannungsversorgung kein ausreichend leistungsfähiges Netzteil zur Verfügung (12 V/10 A sind erforderlich), so läßt sich der Abgleich auch mit einem geeigneten 12 V-Akku (z. B. Auto-Akku) durchführen.

Nach dem Anschluß des PDA 150 an die Gleichspannungsquelle empfiehlt sich ein erster Funktionstest durch Anschluß einer 40 bis 60 W Glühlampe. Alsdann kann mit dem Abgleich der Ausgangsfrequenz begonnen werden. Mit Hilfe eines Oszilloskops wird die Ausgangsspannung aufgenommen. Zur Einstellung der Ausgangsfrequenz wird das Oszilloskop auf Netz-Triggerung (Line) geschaltet und mit dem Trimmer VR 1 ein stehendes Bild eingestellt.

Steht kein Oszilloskop zur Verfügung, so ist es im allgemeinen ausreichend, den Trimmer VR 1 in Mittelstellung zu bringen.

Die Einstellung der Ausgangsspannung wird am besten mit einem Multimeter durchgeführt, das einen echten Effektivwertgleichrichter besitzt. Aufgrund des komplexen Spannungsverlaufes ist die korrekte Messung der Ausgangsspannung mit „normalen“ Multimetern nicht möglich. Mit dem Trimmer VR 2 wird die Ausgangsspannung auf 230 V eingestellt. Ist ein entsprechendes Meßgerät nicht verfügbar, so kann die Einstellung der Ausgangsspannung auch durch einen Helligkeitsvergleich zweier gleicher Glühlampen erfolgen. Hierbei wird eine Glühlampe an der „normalen“ Netzspannung betrieben und Glühlampe Nr. 2 über den Wechselrichter. Mit dem Trimmer VR 2 wird nun die Helligkeit der am PDA 150 angeschlossenen Glühlampe entsprechend der ersten Glühlampe eingestellt, wobei die sinusförmige Netzwechselspannung mit

einem entsprechend spannungsfesten Multimeter auch ohne echten Effektivwertgleichrichter überprüfbar ist.

Damit ist der Abgleich des PDA 150 bereits abgeschlossen und wir können mit der Endmontage beginnen.

Endmontage

Im ersten Schritt wird die transparente Kunststoffabdeckung auf die Leiterbahnseite der Platine aufgelegt und das gesamte Chassis des PDA 150 mit der primärseitigen Anschlußschrumpfschnur voran in das Alu-Profilgehäuse eingeschoben. Es ist hierbei darauf zu achten, daß die Befestigungsbohrungen des primärseitigen Alu-U-Winkels mit den Gehäusebohrungen übereinstimmen.

Nun wird das Gerätechassis mittels zweier

M3 x 8 mm-Zylinderkopfschrauben und zugehörigen Muttern mit dem Alu-Profilgehäuse verschraubt.

Alsdann wird die Kabeldurchführung mittels einer Zange ca. 6 cm von der Leiterplatte entfernt aufgepreßt und durch die Bohrung der Gehäusestirnplatte gesteckt. Der Kragen der Kabeldurchführung befindet sich nach der Montage auf der Gehäuseaußenseite. Hierauf ist beim Aufpressen der Kabeldurchführung zu achten.

Im nächsten Schritt wird zwischen der sekundärseitigen Kühlkörperfahne und der Gehäuseinnenwand die 45 x 65 mm große Gummiisolierung eingeschoben. Mit Hilfe der weißen Kunststoffschelle auf der Geräteinnenseite sowie der M3 x 15 mm-Senkkopfschraube und Mutter wird die Kühlkörperfahne mit dem Gehäuse verbunden.

Anschließend folgt das Verschrauben der Gehäusestirnplatten mit jeweils vier 2,8 x 10 mm-Knippingschrauben.

Den Abschluß der Nachbaurbeiten bildet das Aufkleben der beiden Typenschilder auf der Unter- und Oberseite des Gehäuses.

Mit dem PDA 150 steht Ihnen nun ein äußerst kompakter und in neuester Technologie aufgebaute 200 VA-Wechselrichter zur Verfügung, der aufgrund seiner soliden Ausführung langfristig gute Dienste leisten wird.

Achtung:

Da im Wechselrichter PDA 150 u. a. die lebensgefährliche 230 V-Wechselspannung erzeugt und auch frei im Gerät geführt wird, dürfen Aufbau und Inbetriebnahme nur von Profis vorgenommen werden, die aufgrund ihrer Ausbildung dazu befugt sind! Die einschlägigen Sicherheits- und VDE-Bestimmungen sind zu beachten!

ELV

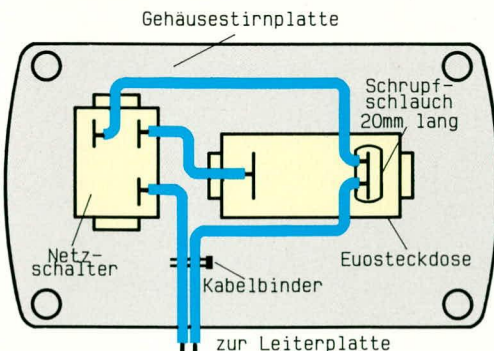


Bild 2: Verdrahtungsskizze der in die Stirnplatte eingesetzten Eurosteckdose und des Netzschalters.

geeigneten Wärmequelle einzuschumpfen.

Nachdem die beiden Anschlußleitungen der vorderen Gehäusestirnplatte mit der Leiterplatte verlötet sind und diese am un-

Prozessor-Telefonzentrale

PTZ 108

Teil 2

Im zweiten Teil dieses Artikels wenden wir uns weiteren speziellen Funktionsmerkmalen der PTZ 108 zu, gefolgt von der Beschreibung der Programmiermöglichkeiten, der Installation und dem Blockschaltbild.

Rufnummernbedeutung und Sonderfunktionen

Tabelle 2 zeigt die allgemein zugänglichen Sonderfunktionen in übersichtlicher Form. Die Rufnummern beginnen jeweils mit der 9. Anschließend folgen die individuellen Rufnummern je nach Funktion. Die am häufigsten benutzten Funktionen wie Wahlwiederholung oder Umschaltung Tag-Nachtbetrieb sind nur 2stellig ausgeführt. Die anderen, nicht so häufig benutzten Funktionen, sind jeweils zu Rufnummernpaketen zusammengefaßt. Die Notrufnummern 110 und 112, die fest vorprogrammiert sind, können über die Wahl der Nummern 99, gefolgt von der gewünschten Rufnummer direkt, auch bei Nicht-Amtsberichtigung, angewählt werden.

Tabelle 3 zeigt die Programmierungen, die von den einzelnen Nebenstellen individuell vorgenommen werden können. Hierzu gehören das Ein- und Ausschalten des Amtsanrufklingelns, des Türöffners oder der kompletten Nebenstelle. Weiterhin läßt sich hierüber die individuelle Anrufverzögerung oder auch eine Rufumleitung der Nebenstelle vornehmen.

In Tabelle 4 sind die Programmierungen gezeigt, die sich nur von der Hauptstelle (Teilnehmer-Nr. 2) durchführen lassen. Dies betrifft z. B. die Amtsberechtigungen, Anlegen bzw. Ändern der Kurzwahl-speicher, Nebenstellenkonfigurationen, Schalteingangs- und Klingelfunktionen.

Eine individuelle Beschreibung der einzelnen Funktionsmerkmale und Programmierabläufe ist in dem ausführlichen Bedienungs-handbuch zur PTZ 108 enthalten.

Betrieb eines Anrufbeantworters, Fax oder Modems

Jede der 8 Nebenstellenleitungen kann für den Anschluß eines Faxes, Modems oder Anrufbeantworters konfiguriert werden. Die konfigurierte Nebenstelle ist nach „Abnahme des Hörers“ sofort mit der Amtsleitung verbunden und benötigt somit nicht mehr die Vorwahl der Amtskennziffer „0“.

Hat bei einem ankommenden Amtsgespräch der Anrufbeantworter dieses angenommen, so läßt sich über die anderen Nebenstellenleitungen durch Abnahme des Hörers und Wahl der Amtskennziffer „0“ die laufende Verbindung unterbrechen und das „Gespräch“ ranholen.

Weiterhin ist während eines laufenden Amtsgesprächs auch in einfacher Weise ein Fax oder Ähnliches übertragbar; hierzu

wird genauso vorgegangen wie bei „Rückfrage halten“. Das Gespräch wird durch die Wahl der Nebenstellenummer des Faxgerätes dorthin weitergeleitet. Hat das angeschlossene Gerät die Übertragung beendet, so legt dieses auf. Durch die PTZ 108 wird das laufende Amtsgespräch noch 30 s lang gehalten. Möchte der Anwender das Gespräch z. B. nach der Übermittlung einer Faxseite weiterführen, so kann er dieses durch Wahl der Amtskennziffer „0“ fortsetzen.

Die Türsprechstelle

Die Türsprechstelle läßt sich von jeder Nebenstelle aus direkt ansprechen. Hierzu wird nach dem Klingeln der Hörer der Nebenstelle abgenommen. Der Nebenstellenteilnehmer ist dann direkt mit der Türsprechstelle (sofern angeschlossen) verbunden. Nun kann während dieses Gesprächs durch Wahl der Nummer 999 der Türöffner betätigt werden. Der Türöffner läßt sich übrigens auch, ohne daß ein Gespräch mit der Türsprechstelle geführt werden muß, direkt durch die Wahl der Nummer 999 betätigen. Alternativ wird der Türöffner durch Wahl der eigenen Nebenstellenummer und zusätzlich der Ziffer „6“ eingeschaltet, d. h. es ist nur eine zweistellige Zahl erforderlich.

Das Schaltrelais

Das Schaltrelais der PTZ 108 ist für mehrere Aufgabengebiete einsetzbar. Stan-

Tabelle 2: Allgemein zugängliche Sonderfunktionen der PTZ 108

Nummer	Bedeutung
9 0 1	Kurzwahlspeicher 01 benutzen
9 3 0	Kurzwahlspeicher 02 - 29 benutzen
9 3 0	Kurzwahlspeicher 30 benutzen
9 3 1	Schaltrelais an (aktiv), sofern freigegeben
9 3 2	Schaltrelais aus (passiv), sofern freigegeben
9 4	Wahlwiederholung der letzten Amtsnummer
9 5	Tag-Betrieb
9 6	Nacht-Betrieb
9 7 1 - 4	Coderuf 1- 4
9 7 5	Sammelruf
9 8 0	Baby-Seniorenruf aus
9 8 N	Baby-Seniorenruf auf Nebenstelle N (1 - 8)
9 9 1 1 0	Notrufnummer „110“ wählen (auch bei Nichtamtsberichtigung)
9 9 1 1 2	Notrufnummer „112“ wählen (auch bei Nichtamtsberichtigung)
9 9 1 1 1	programmierte Notrufnummer z. B. Arzt, Krankenhaus, Giftnotruf usw. benutzen
9 9 1 1 3 - 9	
9 9 9	Türöffner aktivieren

Erläuterung: **N** Nebenstelle 1 - 8 **3 - 9** eine der Ziffern 3 - 9

Tabelle 3: Individuelle Programmierungen der Nebenstellen der PTZ 108

Nummer	Bedeutung
X 1 1	Amtsanruf (klingeln) ein
X 1 2	Amtsanruf (klingeln) aus
X 2 1	Amtsrufverzögerung ein
X 2 2	Amtsrufverzögerung aus
X 2 3 1 - 9 , 0	Amtsrufverzögerungszeit 1-10 s (0 = 10 Rufzyklen)
X 3 1	Türruf ein
X 3 2	Türruf aus
X 4 1	Nebenstelle aktiv
X 4 2	Nebenstelle passiv (Ruhe vor dem Telefon)
X 5 N	Rufumleitung auf Nebenstelle N (1-8)
X 5 9	Rufumleitung aufheben
X 6	Türöffner aktivieren

Erläuterung: **X** eigene Nebenstellenummer **N** Nebenstelle 1 - 8
1 - 9 , 0 eine der Ziffern 1-9 oder 0

Tabelle 4: Programmierungen die sich nur von der Hauptstelle (Teilnehmer-Nummer 2) durchführen lassen)

Nummer	Bedeutung																												
2 9 0 0	Reset (Grundeinstellung) ohne löschen der Kurzwahlspeicher																												
2 9 0 1	Ortsvermittlungssamt nur IWV, kombinierter Wählbetrieb																												
2 9 0 2	Ortsvermittlungssamt MFV/IWV, direkter Wählbetrieb																												
2 9 1 1 N	Vollamtsberechtigung der Nebenstelle N (1-8)																												
2 9 1 2 N	Halbamtsberechtigung der Nebenstelle N (1-8)																												
2 9 1 3 N	keine Amtsberechtigung der Nebenstelle N (1-8)																												
2 9 1 4	alle Nebenstellen haben Vollamtsberechtigung																												
2 9 2 1 N	Nebenstelle N ist ein Telefon																												
2 9 2 2 N	Nebenstelle N ist ein Anrufbeantworter																												
2 9 2 3 N	Nebenstelle N ist ein Fax/Modem																												
2 9 3 1	Relais hat keine Funktion																												
2 9 3 2	Relais hat Türöffner-Funktion																												
2 9 3 3 1 - 9 , 0	Relais Türkontaktauslösedauer 1 - 10 s																												
2 9 3 4	Relais ist universell verwendbares Schaltrelais																												
2 9 3 5	Relais nur Amtsklingelfunktion																												
2 9 3 6 N	Relais „klingelt“ mit Apparat N (1-8) im Klingelrhythmus (Amts- und Internklingeln)																												
2 9 3 7 N	Relais „klingelt“ mit Apparat N (1-8) ständig, bis Abnahme (Amts- und Internklingeln)																												
2 9 3 8 N	Relais „klingelt“ mit Apparat N (1-8) ständig, bis Nebenstelle abgenommen und wieder aufgelegt hat (Computeranschluß, Amts- und Internklingeln)																												
2 9 4 1	Schalteingang inaktiv																												
2 9 4 2	Schalteingang als Klingeltastererkennung																												
2 9 4 3	Schalteingang als Eingang für die Tag/Nacht-Umschaltung																												
2 9 5 1	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Rufsignale</th> <th>Ruf1</th> <th>Ruf 2</th> <th>Ruf 3</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Amtsruf</td> <td>Intern</td> <td>Türglocke</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Intern</td> <td>Amtsruf</td> <td>Türglocke</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Amtsruf</td> <td>Türglocke</td> <td>Intern</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Intern</td> <td>Türglocke</td> <td>Amtsruf</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Türglocke</td> <td>Amtsruf</td> <td>Intern</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Türglocke</td> <td>Intern</td> <td>Amtsruf</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Rufsignale	Ruf1	Ruf 2	Ruf 3	Amtsruf	Intern	Türglocke		Intern	Amtsruf	Türglocke		Amtsruf	Türglocke	Intern		Intern	Türglocke	Amtsruf		Türglocke	Amtsruf	Intern		Türglocke	Intern	Amtsruf	
Rufsignale		Ruf1	Ruf 2	Ruf 3																									
Amtsruf		Intern	Türglocke																										
Intern		Amtsruf	Türglocke																										
Amtsruf		Türglocke	Intern																										
Intern		Türglocke	Amtsruf																										
Türglocke	Amtsruf	Intern																											
Türglocke	Intern	Amtsruf																											
2 9 5 2																													
2 9 5 3																													
2 9 5 4																													
2 9 5 5																													
2 9 5 6																													
2 9 8 N X X X	Individuelle Programmierungen der Nebenstellen N																												
2 9 9 0 1 + Rufnummer	Kurzwahlspeicher 01 programmieren																												
2 9 9 3 0 + Rufnummer	Kurzwahlspeicher 02-29 programmieren																												
2 9 9 4 1 + Rufnummer	Kurzwahlspeicher 30 programmieren																												
2 9 9 4 3 + Rufnummer	Notrufspeicher 9 111 programmieren																												
2 9 9 4 3 + Rufnummer	Notrufspeicher 9 113 programmieren																												
2 9 9 4 9 + Rufnummer	Notrufspeicher 9114-9118 programmieren																												
2 9 9 5 + Rufnummer	Notrufspeicher 9 119 programmieren																												
2 9 9 5 + Rufnummer	Nummer für Senioren-/Babyruf																												
2 9 9 6	Senioren-/Babyrufnummernspeicher löschen																												
Erläuterung: N Nebenstelle 1 - 8 1 - 9 , 0 eine der Ziffern 1 - 9 oder 0 X siehe Tabelle 3																													

dardmäßig erfüllt es die Türöffnerfunktion. Die Länge der Betätigungszeit läßt sich vom Hauptapparat aus im Bereich zwischen 1 s und 10 s variieren. Weiterhin kann das Relais „parallel“ zum Amtsklingeln geschaltet werden, z. B. zur Ansteuerung einer zentral gelegenen Hupe o. ä., die dann ertönt, sobald ein Amtsgespräch anliegt. Auch kann das Relais „parallel“ zu einer Nebenstelle liegen, so daß eine „Verstärkung“ des Klingelsignals möglich ist.

Durch die vielfältigen Programmiermöglichkeiten ist das Relais auch als universelles Schaltrelais verwendbar. In dieser Funktion kann von jeder Nebenstelle aus durch die Wahl von 931 das Relais eingeschaltet, und durch 932 wieder ausgeschaltet werden (z. B. Hofbeleuchtung, Alarmanlagenaktivierung) usw.

Im Amtsklingelmodus sind unterschiedliche Relaisanzugsarten einstellbar (siehe auch Tabelle 4):

- Das Relais zieht im Rhythmus des Amtsklingelns an. Hierdurch läßt sich eine

externe Hupe o. ä. direkt an den Relais-schaltkontakt anschließen.

- Im zweiten Mode zieht das Relais mit dem ersten Amtsklingeln an und fällt erst wieder ab, sobald eine der Nebenstellen das Gespräch angenommen hat. Anschließbar wäre in diesem Fall eine Signallampe, die in geräuschträchtiger Umgebung optisch auf einen Anruf aufmerksam machen kann.

- Über den dritten Mode zieht das Relais an, sobald das Amtsklingeln erfolgt und fällt erst wieder ab, sobald ein angenehmes Gespräch beendet wurde. An diesem Relaiskontakt würde dann z. B. ein PC mit einer Fax- oder Modemkarte und entsprechender Software anschließbar sein, welcher beim ersten Amtsklingeln eingeschaltet wird und nach dem Hochbooten das Gespräch annimmt. Ist nun die Faxübertragung oder Modemkommunikation abgeschlossen, legt der Computer wieder auf. Die PTZ 108 detektiert diesen Vorgang und schaltet ihrerseits nach einer kur-

zen Verzögerungspause den PC über das Relais wieder ab.

Passend zur PTZ 108 wird in einer der nächsten Ausgaben des „ELVjournal“ eine kleine Schaltung vorgestellt, die direkt an den Relaiskontakt der PTZ 108 anschließbar ist und damit die 230V-Versorgungsspannung für den direkten Anschluß der Zusatzgeräte schaltet.

Tag-Nachtschaltung

Durch die in der PTZ 108 integrierte Tag-Nachtschaltung lassen sich die Amtsberechtigung und die Anruffunktionen (klingeln) individuell für den Tag- bzw. Nachtbetrieb einstellen. Z. B. können im Tagbetrieb alle angeschlossenen Telefone bei einem Amtsanruf klingeln, während im Nachtbetrieb nur der Anrufbeantworter aktiviert wird. Die Umschaltung von Tag- auf Nachtbetrieb erfolgt über die interne Rufnummer 96, bzw. von Nacht- auf Tagbetrieb durch die Nummer 95.

Die Tag-Nachtschaltung ist auch über den Klingeldetektierungseingang der PTZ 108 umschaltbar, welcher bei Anschluß einer Türsprechstelle genutzt wird, um die Betätigung des Klingeltasters abzufragen. Die Steuerung kann z. B. durch Anschluß einer Schaltuhr erfolgen, an der ein Klingeltrafo angeschlossen ist. Dessen Sekundäranschlüsse können mit dem Dedektierungsanschluß der PTZ 108 verbunden werden. Der Eingang läßt sich durch entsprechende Programmierung für die Tag-Nachtschaltung benutzen.

Baby-/Seniorenruf

Durch eine entsprechende Programmierung lassen sich einzelne Nebenstellen so programmieren, daß bereits beim Abnehmen des Hörers automatisch die zuvor eingestellte Telefonnummer gewählt wird, und somit der Verbindungsaufbau vollautomatisch hergestellt werden kann, ohne daß der entsprechende Benutzer die Wählscheibe bzw. das Nummernfeld des Telefonapparates zu bedienen hat.

Babyüberwachung

Mit Hilfe der PTZ 108 ist es möglich, eine akustische Raumüberwachung hausintern aufzubauen. Dies kann einfach erfolgen, indem der Hörer in dem zu überwachenden Raum von der Gabel genommen und daneben gelegt wird. Nun kann man hausintern von jeder Nebenstelle aus den Hörer abnehmen und in diesen Raum hineinhorchen. Durch Auflegen des Hörers wird der Überwachungsvorgang beendet.

Konferenzschaltung

Die PTZ 108 erlaubt auf einfachste Weise eine hausinterne Konferenzschaltung. Hierzu kann, nachdem 2 interne Teilnehmer miteinander sprechen, der dritte Teilneh-

mer durch Abnehmen des Hörers sich an dem laufenden Gespräch beteiligen. Angekündigt wird dies den beiden sprechenden Teilnehmern durch 2 kurze Anklopftöne. Ausscheiden kann einer der Teilnehmer durch Auflegen des Hörers.

Coderuf

Die PTZ 108 erlaubt über spezielle Rufnummern einen Coderuf an alle angeschlossenen Nebenstellenleitungen zu senden. Hierzu wird der Hörer einer Nebenstelle abgenommen und die Rufnummer des gewünschten Codes gewählt. Solange dieser Hörer nun abgenommen ist, klingeln alle angeschlossenen Telefone mit dem gewünschten Code. Dieses kann sehr hilfreich sein, um eine Mitteilung an alle Nebenstellenanschlüsse, wie z. B. „Mittagspause“, zu senden, ohne jeden Teilnehmer einzeln anrufen zu müssen.

Die Programmierung

Individuelle Programmierungen (für jede Nebenstelle getrennt) lassen sich über die Wahl der eigenen Nummer, gefolgt von der Nummer der gewünschten Funktion, vornehmen. Eine Liste dieser „Rufnummern“ ist in Tabelle 3 dargestellt.

Die Programmierung der Funktion „Amtsanruf ein/aus“, „Türuf ein/aus“ und „Nebenstelle aktiv/passiv“ kann für den Tag- und Nachtbetrieb getrennt vorgenommen werden. Die jeweilige Programmierung gilt für den gerade eingestellten Betriebszustand, welcher durch die Tag-Nacht-Umschaltfunktion (interne Rufnummer 95 bzw. 96) umstellbar ist.

Allgemeine Einstellungen bzw. Anforderungen, wie z. B. „Türgespräch annehmen“, „Kurzwahlliste aufrufen, Schaltrelais ein/aus, „Sammelruf, Coderuf“ usw. können über die Wahl der Nr. 9, gefolgt von den individuellen Rufnummern der einzelnen Funktionen, vorgenommen werden. Tabelle 2 zeigt hierzu die einzelnen Zuordnungen.

Vom Hauptapparat aus (Apparat Nr. 2) lassen sich spezielle Grundeinstellungen wie die Funktionsweise des Relais, Amtsberechtigung, Programmierung der Kurzwahlnummern, Türkontaktauslösezeit usw. einstellen, da diese im allgemeinen nur bei der Installation zu ändern sind. Hierdurch wird außerdem erreicht, daß z. B. Amtsberechtigungen nur gezielt und nicht ohne weiteres durch Unbefugte vergeben werden können. Tabelle 4 zeigt hierzu die Zuordnung.

Die V24/RS232C-Schnittstelle

Zur Kommunikation der PTZ 108 mit der Außenwelt ist eine V24/RS232C-Schnittstelle vorgesehen, über die die PTZ 108 konfiguriert und programmiert werden kann. Ebenfalls sind hierüber unter-

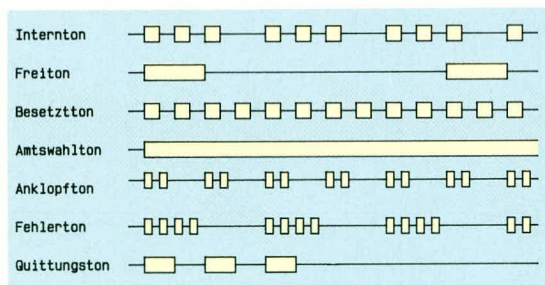


Tabelle 5: Schematische Darstellung und Bezeichnung der Bestätigungstöne, die von der PTZ 108 generiert werden.

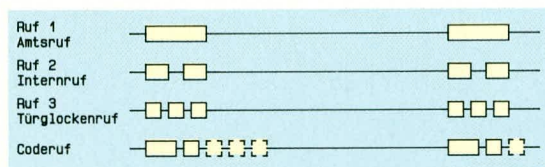


Tabelle 6: Rufsignale (Klingelfolge), die über die Programmierung der PTZ 108 auch getauscht werden können.

schiedliche Parameter und Betriebszustände auslesbar.

Weiterhin lassen sich, wenn der angeschlossene Computer mit dem zugehörigen Anwenderprogramm angeschlossen ist, die aktuellen Daten wie Wahlverbindungen oder ähnliches online abrufen. Hierzu ist passend zur PTZ 108 ein komfortables Gesprächserfassungsprogramm mit Auswahlstatistiken usw. erhältlich. Standardmäßig gehört zur PTZ 108 ein Setup-Programm, mit dessen Hilfe die Telefonzentrale auf einfachste Weise zu programmieren ist. Diese Einstellungen sind auch über die jeweilige Nebenstelle bzw. über den Hauptapparat durchführbar.

Die Quittungstöne

Tabelle 5 zeigt die schematische Darstellung und Bezeichnung der Bestätigungstöne, die von der PTZ 108 generiert werden. Der Internerton wird direkt nach Abnehmen des Hörers erzeugt und bestätigt dem Anwender, daß die gewünschte Teilnehmernummer gewählt werden kann. Ist dies erfolgt und der Teilnehmer frei, so ertönt der Freiton, im anderen Fall ist der Besetztton wahrzunehmen.

Nach dem Anwählen der Amtskennziffer „0“ ist ein 425 Hz Dauerton als Zeichen für die freie Amtsleitung zu vernehmen. Wird gerade ein Interngespräch geführt, und es kommt ein Amtsruf oder Torruf, wird dieses durch 2 kurze Tonsignale, die sich sekundlich wiederholen (sogenannter „Anklopfton“), signalisiert.

Der Fehlerton wird generiert, wenn eine nicht gültige Rufnummer bzw. fehlerhafte Programmierung erfolgt ist, während der positive Quittungston anzeigt, daß die gewünschte Programmierung erfolgreich abgeschlossen wurde.

Rufsignale

Die PTZ 108 kann 3 unterschiedliche Rufsignalfolgen für die unterschiedlichen

Anrufarten generieren (Tabelle 6). Liegt ein Amtsanruf vor, so werden die Signalfolge gemäß Ruf 1 (Amtsanruf). Ruf 2 ist defaultmäßig dem Internruf zugeordnet, während Ruf 3 den Türglockenruf signalisiert. Durch eine entsprechende Programmierung sind aber auch diese Ruffolgen untereinander austauschbar.

Über die Coderuffunktionen können alle angeschlossenen Nebenstellen mit dem angewählten Code gerufen werden. Je nach angewähltem Rufcode (1 bis 4) erfolgt zunächst ein relativ langes Klingelsignal, gefolgt von den 1 bis 4 kurzen Klingelsignalen. Die Wiederholung erfolgt alle 5 Sekunden.

Installation der Telefonanlage

Die Telefonzentrale sollte im Mittelpunkt aller im Haus verlegten Telefonleitungen, die von der Anlage aus sternförmig zu den Telefonen führen, plaziert werden. Der günstigste Montageplatz ergibt sich unter Berücksichtigung der gesamten Leitungsführung.

Bei Einfamilienhäusern bietet sich der Kellerraum an, in dem üblicherweise auch die Elektroverteilung des Hauses untergebracht ist und dort meist auch der Klingeltransformator zum Betrieb der Türsprechstelle eingebaut ist.

Die Telefon-Anschluß-Einheit TAE des Telefonnetzes muß nahegelegen sein und mit der beiliegenden Anschlußschnur steckbar verbunden werden. Bei bereits vorgegebener Anschlußdose muß die neue Telefonanlage so angeordnet sein, daß die Länge der vorstehend erwähnten Anschlußschnur zwischen Telefonanlage und Anschlußdose ausreicht. Dabei ist zu beachten, daß die Telefonanlage nicht in Feuchträumen betrieben werden darf. Die zulässige Umgebungstemperatur liegt zwischen 0 und 40°C.

Die PTZ 108 ist in einem soliden Kunststoffgehäuse untergebracht.

Nachdem der Deckel abgenommen ist, wird die PTZ 108 mit den markierten Löchern an der Unterseite des Kunststoffgehäuses an der dafür vorgesehenen Wand festgeschraubt. Es ist darauf zu achten, daß die Leiterplatte auf keinen Fall beschädigt wird.

Das Gerät sollte aus Staubchutzgründen mit den Kabeleinlässen nach unten angebracht werden. Auch bei abgenommenem Gehäusedeckel ist die Telefonanlage gegen Netzspannungsberührung gesichert. Dennoch ist der Netzstecker vor dem Öffnen des Gehäuses unbedingt zu ziehen, damit auch bei einem Defekt der Telefonanlage keine freiliegenden Leitungen Spannung führen können.

Die Verkabelung kann sowohl auf als auch unter Putz erfolgen. Bei Unterputzleitungen befestigt man die Anlage über einer Installationsdose, an welche die Kabel über Leitungsrohre herangeführt werden. Die Zuleitungen zu den Sprechstellen oder zum Amtsanschluß dürfen nicht zusammen mit Netzleitungen im gleichen Leitungsrohr verlegt werden (Stromeinstreuung).

Die Leitungen zu den einzelnen Sprechstellen und zum Amtsanschluß sind mindestens 2adrig auszuführen. Auf die Polung braucht dabei nicht geachtet zu werden, wodurch keine unterschiedlichen Aderfarben notwendig sind. Alle Telefonanschlüsse sind kurzschlußfest. Es empfiehlt sich, die Leitungsenden mit Nummertiketten zu kennzeichnen. Hierdurch ist ein Umklemmen der Teilnehmeranschlüsse leicht möglich, für den Fall, daß eine Umbelegung gewünscht wird.

In Abbildung 1 ist ein Anschlußbeispiel für die PTZ 108 gezeigt. Die einzelnen Nebenstellen werden, wie bereits erwähnt, durch jeweils eine 2adrige Leitung angeschlossen. Für den Amtsanschluß steht ein genormter TAE-Steckverbinder zur Verfügung. Der Anschluß an einen PC kann je nach Ausführung des PCs über eine 9polige oder 25polige Sub-D-Buchse erfolgen.

Anschluß einer Türfreisprecheinrichtung

Zum Betrieb einer Türfreisprecheinrichtung kann das Universal-Sprechmodul DVS-TFE dienen, das in eine bereits vorhandene Türstation oder auch in das ELV-Alu-Ganzmetall-Türstationsgehäuse einbaubar ist. Des weiteren steht das Türfreisprechmodul TFE 2 für den Einbau in die Combi-Türstation der Firma Citykom zur Verfügung.

Blockschaltbild

In Abbildung 2 ist das Blockschaltbild der Telefonanlage PTZ 108 dargestellt. Links oben im Bild sind die beiden Amtsanschlußleitungen a und b zu sehen. Direkt darunter ist die elektronische Klingelerkennung- und -abschaltung angeordnet. Rechts davon liegen das elektronische Wahl- bzw. Amtshalterrelais, mit denen zum einen die Rufnummer im MFV-Betrieb gewählt und zum anderen die Amtsleitung gehalten wird, solange eine interne Rücksprache erfolgt.

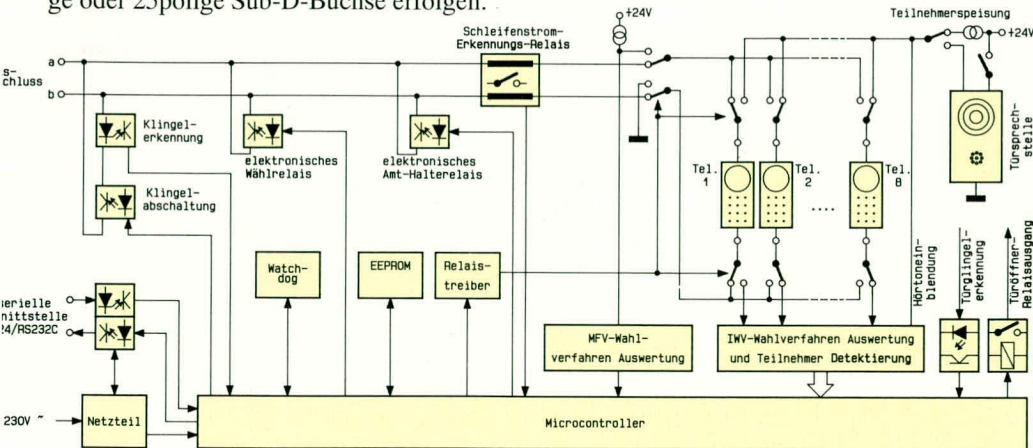


Bild 2: Blockschaltbild der PTZ 108

Das Schleifenerkennungsrelais ist aktiv, sobald ein Amtsgespräch geführt wird. Ist nun das Amtsgespräch beendet, oder erfolgt eine Nummernwahl, so wird dies vom Relais detektiert und dem Mikroprozessor über einen potentialfreien Relaiskontakt gemeldet.

Hinter dem Amtsumschaltrelais sehen wir die interne Amtsschiene, an die die Telefone jeweils mit einem Wechslerkontakt angeschlossen sind. Von hieraus wird auch der MFV-Wahlverfahrensauswerter mit Informationen versorgt.

Das Relais für das erste Telefon ist öf-fenerseitig mit dieser Schiene verbunden, so daß im Falle einer Stromversorgungsunterbrechung das erste Telefon automatisch an die Amtsleitung geschaltet wird.

Über die Wechsler erfolgt der Anschluß der internen Telefone einerseits mit der Amtsschiene und andererseits mit der internen Verbindungsschiene, die von einer Stromquelle gespeist wird. Hierüber erfolgt auch die Signaltoneinblendung.

Während eines Gesprächs mit der Türsprechstelle wird die Stromspeisung über die Türsprechstelle vorgenommen, die ihrerseits über einen Relaiskontakt die +24 V - Versorgungsspannung erhält.

Der zentrale Mikrocontroller koordiniert die angeschlossenen Peripheriebausteine wie

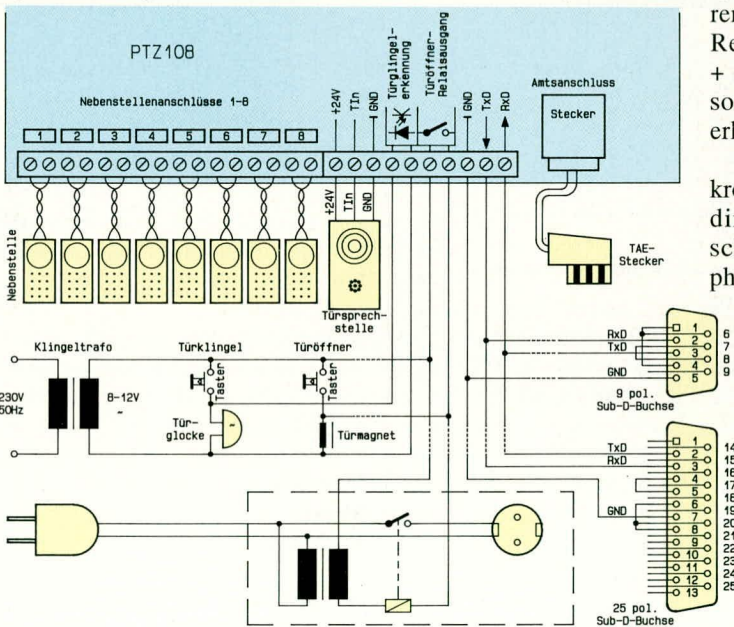


Bild 1: Anschluß der unterschiedlichen Komponenten an die PTZ 108

serielle Schnittstelle, Watchdog, EEPROM, MFV-, IWF-Wahlverfahrensauswerter, Teilnehmerdetektierung und Türklingelerkennung.

Die Watchdog stellt sicher, daß keine undefinierten Reaktionen des Mikrocontrollers bei kurzzeitigem Stromausfall (<0,5 s) erfolgen und sich die Telefonzentrale „aufhängt“. In dem seriellen EEPROM werden die individuell vorgenommenen Programmierungen gespeichert und sind somit auch nach einem längeren Stromausfall wieder voll verfügbar.

Im dritten Teil dieses Artikels stellen wir Ihnen das Schaltbild dieser innovativen Telefonzentrale vor. **ELV**

NC-Akku-Ladegerät

für die ELV-Akku-Lade-Zustandsüberwachung

Nachdem wir im „ELVjournal“ 1/93 eine Akku-Lade-Zustandsüberwachung, die auf einem intelligenten Akku-Management-IC der Firma Philips basiert, vorgestellt haben, folgt nun ein geeignetes, vom Akku-Monitor gesteuertes Ladegerät.



Allgemeines

Zur Erweiterung der Akku-Ladezustandsüberwachung aus dem „ELVjournal 1/93“ dient ein spezielles Ladegerät, das die unterschiedlichen Betriebszustände des SAA 1500 berücksichtigt und entsprechende Steuersignale liefert. Hierdurch entsteht eine optimale Kombination aus Lade- und Überwachungseinheit. Darüber hinaus wird das Ladegerät von der Lade-Zustandsüberwachung je nach Energieinhalt des Akkus aktiviert und abgeschaltet. Als weiteres Feature sorgt das hier vorgestellte Ladegerät für die Erhaltungsladung bei einem 100 % vollgeladenen Akku, wobei auch hier der zentrale Baustein der Akku-Lade-Zustandsüberwachung die Steuerung übernimmt.

Bezüglich des Ladevorgangs kennt der integrierte Schaltkreis SAA 1500 zwei unterschiedliche Betriebszustände. Zum einen besteht die Möglichkeit, den Akku bzw. Akkusatz mit einem Ladestrom entsprechend 1/10 der Nennkapazität in 16 Stunden aufzuladen, und zum anderen kann der Energiespender in 30 Minuten (schnellladen) mit einem Ladestrom, der dem 2,2fachen der Nennkapazität entspricht, „vollgepumpt“ werden. Je nachdem, ob dem PN-Eingang (ST 6) der Lade-Zustands-

überwachung vom Ladegerät eine Frequenz < 14 kHz oder eine Frequenz > 20 kHz zugeführt wird, unterscheidet der Baustein die beiden Lademodi.

Abgesehen von Spezialanwendungen in Elektrowerkzeugen oder Camcordern können Standard-Akkus nicht mit einem derart hohen Ladestrom, wie es der SAA 1500 im Schnell-Lademodus voraussetzt, geladen werden. Selbst schnellladefähige Standard-Akkus dürfen allenfalls in einer Stunde aufgeladen werden, wobei es dann immer empfehlenswert ist, durch eine Akkuteperaturüberwachung den Innendruck nicht unkontrolliert ansteigen zu lassen.

Unter Berücksichtigung dieser Kriterien haben wir uns für ein Ladegerätekonzept entschieden, das sicherlich die Bedürfnisse der meisten Anwender berücksichtigt und im Normal-Lademodus (Ladezeit ca. 16 Stunden) arbeitet. Für Anwender, die gerne selber ein Ladegerät im Schnell-Lademodus entwickeln möchten, dürfte dieser Artikel sicherlich auch interessant sein, da einige schaltungstechnische Besonderheiten zu beachten sind.

Das Ladegerät ist in einem Steckdosengehäuse untergebracht und für die am häufigsten verwendeten NC-Akkus, die Mignonzellen, mit einer Kapazität von 500 bis 600 mA/h ausgelegt. Akkusätze mit bis zu 10 in Reihe geschalteten Zellen, ent-

sprechend einer Spannung von 12 V, können aufgeladen werden, wobei das Ladegerät keine Bedienungselemente besitzt, da es vollständig von der Ladezustandsüberwachung gesteuert wird.

Über eine 5polige DIN-Steckverbindung wird der Kontakt zwischen dem Ladegerät und den Akkus mit der angeschlossenen Zustandsüberwachung hergestellt.

Doch nun wollen wir uns mit der in Abbildung 1 dargestellten Schaltungstechnik des Ladegerätes näher befassen.

Schaltung

Die vom integrierten Netzstecker des Steckergehäuses kommende 230V-Netzwechselspannung gelangt über die Sicherung SI 1 auf die Primärwicklung des Netztransformators TR 1. Sekundärseitig steht dann eine Spannung von 15 V~ bei 100 mA Last zur Verfügung.

Mit Hilfe des nachfolgenden Brückengleichrichters D 1 bis D 4 erfolgt die Gleichrichtung der sekundärseitigen Wechselspannung, wobei der Pufferelko C 1 die Glättung der unstabilisierten Betriebsspannung vornimmt.

Zur Versorgung der in IC 2 integrierten Logikgatter dient eine über den Vorwiderstand R 1 zur Verfügung gestellte und mit der Z-Diode D 5 stabilisierte Spannung.

aufgrund ihrer Ausbildung dazu befugt sind, vorgenommen werden. In diesem Fall ist ein Sicherheits-Trenntransformator vorzuschalten. Die einschlägigen Sicherheits- und VDE-Vorschriften sind unbedingt zu beachten!

Wir beginnen die Bestückung der Leiterplatte mit den Drahtbrücken, den Widerständen und Dioden, deren Anschlußbeinchen abzuwinkeln und durch die entsprechenden Bohrungen der Platine zu stecken sind. Die Anschlußbeinchen werden anschließend an der Lötseite leicht abgewinkelt, damit sie nach dem Umdrehen der Platine nicht mehr herausfallen können. Im Anschluß erfolgt das Festlöten und Abschneiden der überstehenden Drahtenden, wobei unbedingt darauf zu achten ist, daß die Lötstellen selbst nicht angeschnitten werden.

Als nächstes erfolgt das Einsetzen der beiden integrierten Schaltkreise. Die Seite des IC-Gehäuses, die dem Anschluß Pin 1 zugeordnet ist, weist eine Kerbe auf.

Während die Folienkondensatoren beliebig herum eingesetzt werden dürfen, ist bei den beiden Elektrolytkondensatoren C 1 und C 2 unbedingt auf die richtige Polarität zu achten.

Als dann erfolgt das Einsetzen der beiden Hälften des Platinensicherungshalters, des Netztrafos sowie der 5poligen DIN-Buchse. Auch diese Bauelemente sind an der Printseite sorgfältig zu verlöten.

Der Leistungstransistor T 1 wird, wie es auch auf der Abbildung zu sehen ist, liegend in einem U-Kühlkörper direkt auf der Leiterplatte montiert.

Die Platinenanschlußpunkte ST 1 und ST 2 erhalten jeweils einen Lötstift mit Öse

Komplett bestückte Leiterplatten (oben) und Bestückungsplan (unten) des NC-Akku-Ladegerätes

zur Zuführung der Netzspannung.

Sind die Bestückungsarbeiten soweit abgeschlossen, sollte anschließend die Platine sorgfältig auf eventuelle kalte Lötstellen, Lötzinnspritzer und Bestückungsfehler hin untersucht werden.

Im Anschluß hieran werden die Kontaktstifte des im Gehäuseunterteil integrierten Netzsteckers jeweils mit einer Lötöse und zugehörigem Federring bestückt und mit je einer zugehörigen Mutter fest verschraubt.

Danach werden 2 ca. 50 mm lange Kabelenden auf ca. 8 mm Länge von der Isolation befreit und so durch die Lötösen von ST 1 und ST 2 gefädelt/ge-drillt, daß später ein versehentliches Lösen auszuschließen ist. Unter Zugabe von ausreichend Lötzinn sind anschließend die verdrillten Kabelenden festzulöten.

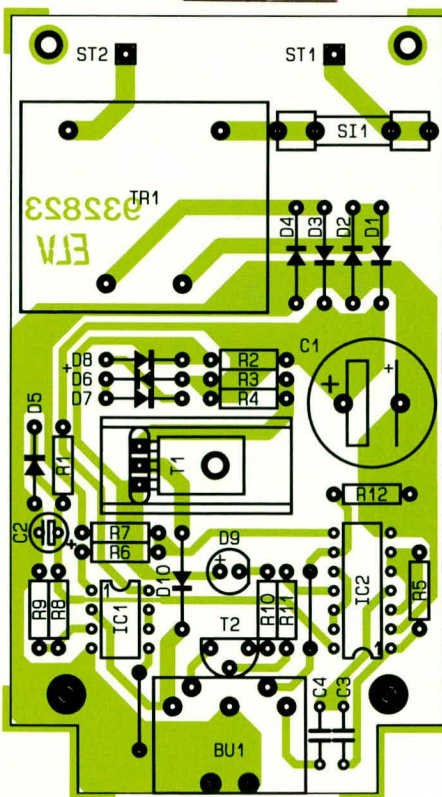
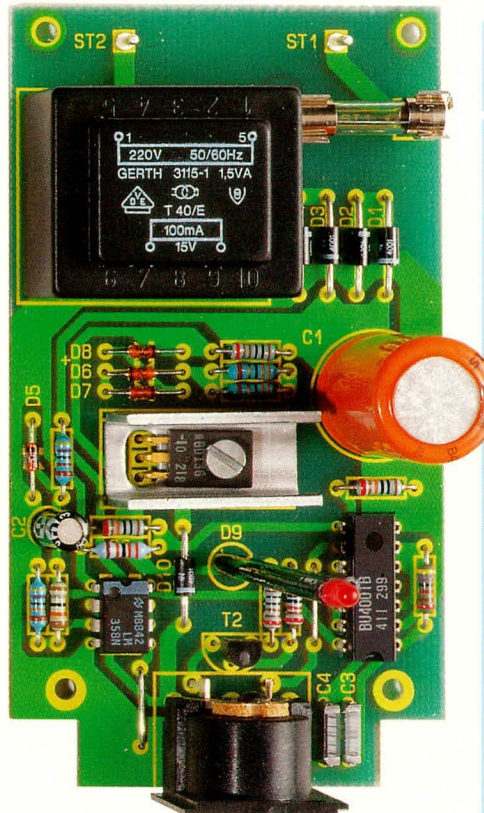
Die freien Kabelenden werden dann ebenfalls auf ca. 8 mm Länge abisoliert und durch die Lötösen des Netzsteckers gedreht. Auch hier erfolgt unter Zugabe von ausreichend Lötzinn ein sorgfältiges Verlöten.

Die Anschlußbeinchen der Leuchtdiode D 9 werden mit Silberdraht verlängert und anschließend mit einem Abstand von 54 mm, gemessen zwischen dem Anschlußbeinchenaustritt des Bauteils und der Platinenoberseite, eingelötet. Um die Gefahr eines Kurzschlusses an der LED zu ver-

meiden, sind zuvor die Beinchen mit Isolierschlauch zu schützen.

Nachdem die Bestückungsarbeiten soweit abgeschlossen sind, wird die Netzsicherung in den Sicherungshalter gedrückt und die Platine mit den beiliegenden M3-Schrauben in der unteren Gehäusehalbschale befestigt.

Im letzten Arbeitsschritt erfolgt das Aufsetzen und Verschrauben des Gehäuseoberteils. Danach steht nach abschließender Prüfung dem Einsatz des Ladegerätes nichts mehr im Wege. **ELV**



Stückliste: NC-Akku-Ladegerät

Widerstände:

33Ω	R3, R4
1kΩ	R2, R10
4,7kΩ	R1
10kΩ	R11
47kΩ	R5
100kΩ	R7, R12
180kΩ	R8
330kΩ	R6
470kΩ	R9

Kondensatoren:

1nF	C3
10nF	C4
10µF/25V	C2
1000µF/40V	C1

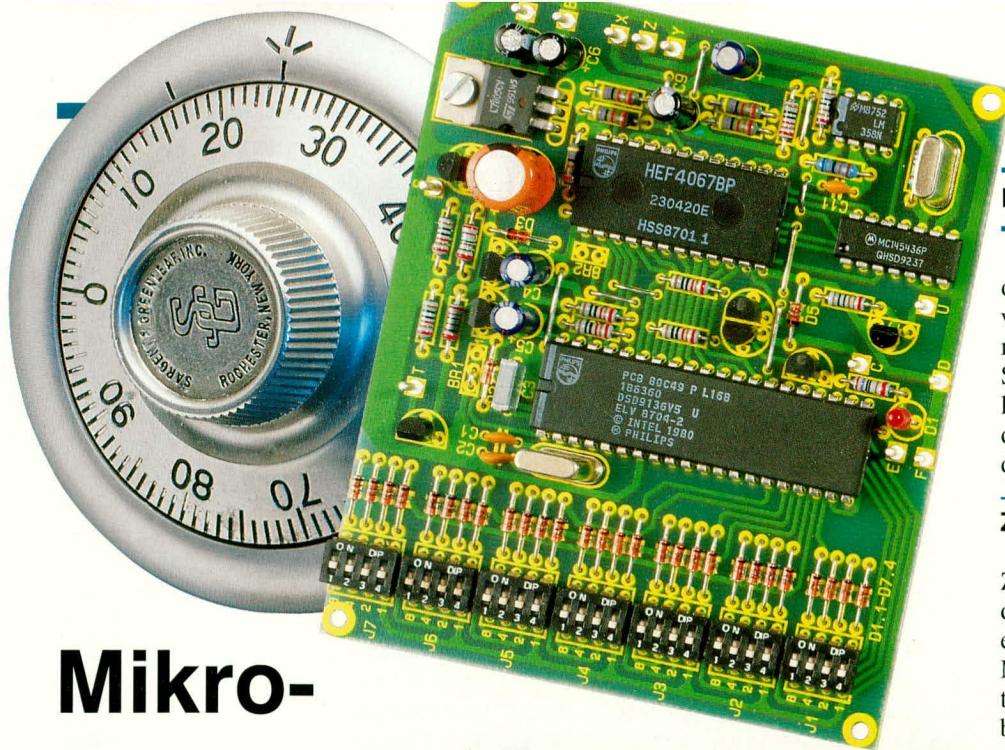
Halbleiter:

LM358	IC1
CD4001	IC2
BC548	T2
BD136	T1
1N4148	D6 - D8
1N4001	D1 - D4, D10
ZPD2,7V	D5*
LED, 3mm, rot	D9
ZPD 3,7 V	D5*

Sonstiges:

Trafo 15V/100mA	TR1
Sicherung 50mA, träge	SI1
DIN-Buchse 5pol.	BU1
Lötstifte mit Lötöse	ST1, ST2
1 Platinensicherungshalter (2 Hälften)	
1 U-Kühlkörper SK12	
1 Zylinderkopfschraube M3 x 6mm	
4 Zylinderkopfschrauben M3 x 5mm	
1 Mutter M3	
2 Federringe M3	
2 Lötösen 3,2mm	
1 DIN-Stecker 5polig	
15cm flexible Leitung, 1,5mm ²	
15cm Silberdraht, blank	
2 x 54mm, Isolierschlauch	
150cm 4adrige, abgeschirmte Leitung	

* siehe Schaltbild



Mikro- prozessor-Codeschloß

Durch drahtlose Bedienung, ohne die Installation einer Tastatur, öffnen Sie das hier vorgestellte Codeschloß. Die Mikroprozessortechnik und ein handelsüblicher MFV-Telefon-Signalleger machen dies möglich.

Allgemeines

Basierend auf dem 1987 im „ELVjournal“ Nr. 50 vorgestellten und inzwischen 10.000fach bewährten Mikroprozessor-Codeschloß, ist in der ELV-Entwicklungsabteilung ein neues Codeschloß entstanden, das in Verbindung mit den weitverbreiteten und preiswerten MFV-Telefon-Signalleger arbeitet.

Für die Eingabe der Zahlenkombination ist am neuen Mikroprozessor-Codeschloß nicht, wie allgemein üblich, eine Zehnertastatur vorhanden, sondern lediglich ein kleines Miniaturmikrofon, das überall leicht installierbar ist und nur eine winzige 1 mm große Schallöffnung benötigt.

Mit Hilfe eines handelsüblichen MFV-Gebers, wie er z. B. auch zur Fernabfrage von Anrufbeantwortern oder zum Wählen in entsprechenden Telefonanlagen Verwendung findet, erfolgt nun auch hier die Eingabe des Codes.

Bei einem MFV-Geber ist jede Ziffer auf der Tastatur (1, 2, ..., 9, 0 sowie * und #) einem Signalton zugeordnet. Für jede Ziffer wird hierbei ein NF-Signal, bestehend aus 2 in der Frequenz unterschiedlichen Sinusschwingungen, erzeugt. Es kommen hierbei Signalfrequenzen im Bereich von 697 Hz bis 1633 Hz zum Einsatz.

Jede Tastenbetätigung des MFV-Gebers wird in die entsprechende Toninformation umgesetzt und über den eingebauten kleinen Schallwandler abgestrahlt.

Das Mikrofon des Mikroprozessor-Co-

deschlosses des Typs MFV 12 nimmt diese Toninformation auf und verarbeitet sie in einem speziellen Decoderbaustein, um hierdurch die zugehörige Ziffer zu erkennen.

Durch die Art der Code-Eingabe kann das Mikroprozessor-Codeschloß MFV 12 an einer beliebigen, günstigen Stelle im Haus plaziert werden. Es ist lediglich eine dünne Mikrofonleitung bis zur Eingangstür zu führen und an das Elektret-Mikrofon anzuschließen. Das Mikrofon selbst braucht dabei zu Schallaufnahmen nicht einmal außen montiert sein. Es reicht aus, wenn die Montage auf der Innenseite der Tür unmittelbar hinter einer kleinen Öffnung (Bohrung 1 bis 2 mm) erfolgt. Hierdurch ergibt sich ein wirksamer Schutz vor Beschädigung und Witterungseinflüssen.

Ein weiterer Vorteil der Code-Eingabe über einen MFV-Geber besteht darin, daß diese in der Regel über einen Nummernspeicher verfügen. In Verbindung mit dem MFV 12 besteht nun die Möglichkeit, den entsprechenden Zahlencode abzuspeichern und so beispielsweise die Eingangstür durch Betätigen einer Speicherabrufaste zu öffnen.

Das ELV-MFV 12 kann wahlweise als Zahlenschloß mit der Eingabe über das Zehnertastenfeld des MFV-Gebers, oder aber als Morseschloß mit Eingabe über nur eine zusätzlich anzuschließende Taste betrieben werden.

Im Anschluß an die vorstehenden allgemeinen Spezifikationen kommen wir nun zum eigentlichen Betrieb dieses innovativen Codeschlosses.

Bedienung und Funktion

Zur Spannungsversorgung des MFV 12 dient eine externe Gleichspannungsquelle von 7 V bis 20 V, wobei die Stromaufnahme nur ca. 25 mA beträgt. Es stehen 3 Schaltausgänge in Form von Open-Kollektor-Transistorstufen zur Verfügung, mit denen Türöffner und Licht aktiviert werden können, sowie ein Alarmausgang.

Zahlenschloßbetrieb

Ob sich das MFV 12 im Morse- oder im Zahlenschloßbetrieb befindet, wird durch die Brücke BR 2 bestimmt. Ist die Brücke eingebaut, so arbeitet das Codeschloß im Morsebetrieb. Um in den Zahlenschloßbetrieb zu gelangen, wird also BR 2 nicht bestückt bzw. aufgetrennt.

In diesem Betriebsmodus sind Zahlenkombinationen zwischen 1 und 9.999.999 möglich, d. h. auch die Länge der Zahlenfolge ist zwischen 1 und 7 Stellen wählbar.

Die Codierung, d. h. die Vorgabe der geheimen Öffnungszahl, erfolgt hardwaremäßig im BCD-Code auf der Platine und ist dadurch besonders störsicher. Auch nach einem Versorgungsspannungsausfall liest der zentrale Mikroprozessor wieder die korrekte Codezahl ein. Der Code kann somit weder durch externe Eingaben noch durch Störimpulse auf der Versorgungsleitung beeinträchtigt werden.

Auf die hardwaremäßige Codierung gehen wir im Verlauf dieses Artikels noch näher ein. Zum Öffnen des Codeschlosses wird die gewählte Zahlenkombination, z. B. 6254 in der üblichen Reihenfolge, also beginnend mit der höchstwertigen Stelle (hier: „6“), eingegeben.

Bei Anschluß eines Sound-Transducers (Lötpoint C und D) wird jeder Tastendruck durch einen kurzen 4 kHz-Signalton quittiert. Bei Eingabe der letzten korrekten Ziffer entfällt dieser Signalton zur Erkennung der korrekten kompletten Zahlenfolge, und der Türöffner-Ausgang des Codeschlosses wird für 3 Sekunden aktiviert, d. h. der entsprechende Ausgangsschalttransistor steuert durch. Es kann ein Relais bzw. eine Last mit einer Stromaufnahme bis zu 200 mA angeschlossen werden.

Ist bei der Eingabe der Zahlenfolge ein Fehler unterlaufen, muß die „#“-Taste betätigt werden, damit das System in den Grundzustand zurückkehrt.

Da man grundsätzlich nie ganz sicher sein kann, ob nicht zuvor schon irgendeine Taste betätigt wurde, empfiehlt es sich, jeweils vor der Eingabe der geheimen Codezahl die „#“-Taste zu betätigen bzw. mit abzuspeichern, d. h. der im MFV-Geber eingeprogrammierten Codezahl voranzustellen.

Die Anzahl der zulässigen Versuche zur Eingabe der korrekten Zahlenfolge ergibt

sich aus der Zahl der codierten Stellen +1. Im vorliegenden Fall wurde eine 4stellige Zahl gewählt, so daß insgesamt $4 + 1 = 5$ Versuche zur Verfügung stehen. Wurde auch beim fünften Versuch eine falsche Zahlenfolge über das Tastenfeld des MFV-Gebers eingegeben, wird der Alarmausgang (zusätzlicher Transistorschaltausgang mit max. 200 mA Belastbarkeit) für ca. 10 Sekunden eingeschaltet. Gleichzeitig sind weitere Eingaben intern für 5 Minuten gesperrt.

Werden während dieser Zeit (10 Sekunden bzw. 5 Minuten) Tasten betätigt, so verlängert sich die Alarm- bzw. Sperrzeit um die Zeitspanne, die eine beliebige Taste betätigt wurde. Während der Sperrzeit reagiert das Gerät äußerlich völlig normal auf weitere Tasteneingaben. Diese werden jedoch intern ignoriert. Verzichtet man auf den Anschluß eines Alarmgebers, so bemerkt ein Unbefugter nicht die bereits vorhandene Sperre.

Für einen Außenstehenden ist es somit nahezu unmöglich das Codeschloß zu „knacken“, selbst wenn nicht die maximal möglichen 10 Millionen Kombinationen ausgeschöpft werden.

Für die Aktivierung des Türöffners gibt es 2 unterschiedliche Möglichkeiten, die mit der Brücke BR 1 wählbar sind. Befindet sich BR 1 in der Position „Tür sofort auf“, so wird der Türöffner unmittelbar nach Eingabe der letzten korrekten Ziffer aktiviert.

Die Sicherheit, insbesondere bei kürzeren Zahlenfolgen, gegenüber Unbefugten kann erhöht werden, indem die Brücke BR 1 in die „Tür-auf-Taste“-Stellung gesetzt wird. Hierbei erfolgt die Zahleneingabe, genau wie bereits beschrieben, jedoch wird der Türöffner-Ausgang erst dann aktiviert, wenn unmittelbar nach Eingabe der korrekten Zahlenfolge die Taste „*“ betätigt wird.

Damit ist die grundsätzliche Funktion des Zahlenschloßbetriebes bereits beschrieben, und wir kommen zur Morsebetriebsart.

Morseschloßbetrieb

Um in diesen Betriebsmodus zu gelangen, ist die Brücke BR 2 einzusetzen. Der Alarmausgang ist jetzt nicht mehr nutzbar. Es können nun beliebige Impulsfolgen zwischen 1 und 23 Tastenbetätigungen zum Öffnen herangezogen werden, wobei der Prozessor eine Unterscheidung zwischen einer kurzen und einer langen Tastenbetätigung vornimmt.

Der Vorteil dieser Betriebsart liegt darin, daß nur eine einzige Taste zur Ansteuerung erforderlich ist. Im einfachsten Fall kann dies ein Relais, das parallel zur Türglocke geschaltet ist, sein.

Grundsätzlich besteht jedoch auch die Möglichkeit, die Morsezeichen über die Taste 6 des MFV-Gebers einzugeben. Üblicherweise wird dies jedoch über eine zu-

sätzliche Taste (siehe Schaltbildanschluß E und F) erfolgen.

Jede Tastenbetätigung wird durch die Kontroll-LED sowie durch einen entsprechenden Signalton angezeigt. Wird die Taste länger als 0,25 Sekunden gedrückt, ertönt ein langer Signalton, und die Kontroll-LED erlischt. Dies wird vom Prozessor als „lang“ gewertet. Bei kürzerer Betätigungszeit (kleiner als 0,25 Sekunden) ertönt ein kurzer Signalton unmittelbar nach dem Loslassen der Taste. Der Prozessor wertet dies als „kurz“. Die Programmierung der geheimen Impulsfolge erfolgt wie beim Zahlenschloßbetrieb hardwaremäßig auf der Platine.

Wurde z. B. die Impulsfolge „-.-.“ (kurz, lang, kurz, lang) gewählt, so ist die Taste erst einmal kurz, dann einmal lang, dann wieder kurz und anschließend nochmals lang zu betätigen. Die Zeitspanne zwischen den einzelnen Tastenbetätigungen darf dabei 2,5 Sekunden nicht überschreiten. Jeweils 2,5 Sekunden nach der letzten erfolgten Tastenbetätigung setzt sich der Prozessor automatisch in den Grundzustand zurück.

Bei einer falschen Impulsfolge müssen mindestens 2,5 Sekunden verstreichen, bevor die neue Impulsfolge eingegeben werden kann. Die Wiederholung der Versuche kann beliebig oft erfolgen.

Lichtautomat

Als zusätzliches Feature besitzt das ELV-Codeschloß die Funktion eines Treppenlichtautomaten. Sobald eine beliebige Taste betätigt wird, schaltet ein zusätzlicher

MFV 12-Codeschloß beschrieben, und wir kommen als nächstes zur Hardware-Programmierung.

Programmierung des Zahlenschlosses

Damit das ELV-Codeschloß auch nach einem längeren Stromausfall, und insgesamt mit hoher Störsicherheit bei Versorgungsspannungseinbrüchen zuverlässig arbeitet, wurde bei der Codierung der geheimen Zahlenfolge eine Hardware-Lösung vorgesehen. Hierdurch ist sowohl eine Manipulation durch äußere Eingaben ausgeschlossen, als auch eine Störung nach einem Versorgungsspannungsausfall. Der Prozessor ist so programmiert, daß er in jedem Fall sofort nach Einschalten der Versorgungsspannung, als auch nach dem Öffnen sowie nach Freigabe der Sperrzeit die hardwaremäßige geheime Codezahl neu einliest.

Die Vorgabe der geheimen Codezahl erfolgt auf bis zu 7 Dezimalstellen. Jede Dezimalstelle wird hierbei durch einen 4stelligen Dualcode dargestellt, d. h. es stehen maximal $7 \times 4 = 28$ Codierplätze zur Verfügung.

In der Grundausstattung des ELV-Codeschlosses sind für die Programmierung entsprechende Drahtbrücken vorgesehen. Eine eingesetzte Drahtbrücke bedeutet hierbei eine logische „1“, während in dem Fall, daß keine Drahtbrücke eingebaut ist, dies vom Prozessor als logische „0“ gewertet wird.

Das Layout des MFV 12 ist so ausgelegt, daß für die Drahtbrücken auch DIP-Schalter (4fach) einsetzbar sind, wodurch die Programmierung auch im Hinblick auf

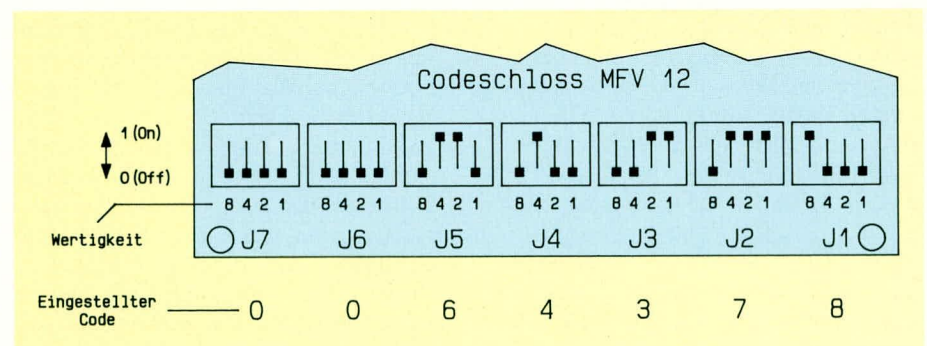


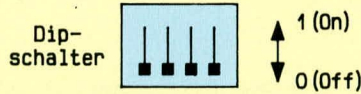
Bild 1: Codierbeispiel für die Ziffernfolge 64378 im Zahlenschloßbetrieb

Ausgang den entsprechenden Endstufentransistor mit offenem Kollektorausgang durch. Dieser kann zur Ansteuerung eines Relais dienen, das zum Schalten der Treppenhausbeleuchtung geeignet ist. Die Einschaltdauer, gerechnet ab der letzten Tastenbetätigung, kann von 15 Sekunden bis zu 4 Minuten vorprogrammiert werden. Die genaue hardwaremäßige Programmierung wird im Zusammenhang mit der Zahlenprogrammierung im weiteren Verlauf dieses Artikels noch ausführlich beschrieben. Damit sind die grundsätzlichen Betriebsarten sowie weitere Features des ELV-

eventuelle Änderungen recht komfortabel möglich ist.

Abbildung 1 zeigt die Zuordnung und Wertigkeit der einzelnen Codierplätze anhand des Leiterplattenausschnittes mit eingesetzten DIP-Schaltern. Als Codierbeispiel ist die Ziffernfolge „0064378“ dargestellt.

Die maximal mögliche Zahlenfolge, die der Prozessor auswerten kann, besteht aus 7 Ziffern. Soll hingegen eine Zahlenfolge mit weniger als 7 Stellen codiert werden, so sind die höherwertigen, nicht benutzten Stellen mit führenden Nullen zu belegen,



d. h. die DIP-Schalter sind hier auf „OFF“ zu schalten bzw. an den entsprechenden Positionen sind keine Brücken einzubauen.

In unserem Zahlenbeispiel wurde durch die beiden Nullen am Anfang die Ziffernfolge auf 5 begrenzt, d. h. zum Öffnen des Codeschlusses ist lediglich die Ziffernfolge „64378“ einzugeben.

Schaltet man den DIP-Schalter J 1 auf „OFF“, entspricht dies auf der Einer-Dezimalstelle einer „0“, d. h. die Eingabe zum Öffnen des Codeschlusses muß jetzt „64370“ lauten. Lediglich führende Nullen werden unterdrückt.

In der Betriebsart „Zahlenschloß“ sind nur Dezimalzahlen (0, 1, 2 ... 9) codierbar. Wird eine Codierung eingegeben, die einer größeren Zahl (z. B. 15 entsprechend alle vier DIP-Schalter eines Viererblocks auf „ON“) entspricht, gibt der Prozessor unmittelbar nach Anlegen der Betriebsspannung einen intermittierenden Signalton ab zur Erkennung einer unzulässigen, hardwaremäßigen Zahlenvorgabe.

Mit der niederwertigsten (Einer) Dezimalstelle (J1) wird gleichzeitig die Einschaltdauer des Schaltausganges für den Lichtautomaten festgelegt.

Die auf der Einerstelle codierte Zahl steht somit in direktem Zusammenhang zur Einschaltdauer des Treppenlichtes. Aufgrund der Doppelfunktion der Einer-Dezimalstelle ist man in der Wahl dieser Zahl eingeschränkt, sofern die Treppenlichtfunktion zum Einsatz kommt. Zeiten zwischen 2,5 min und 3,75 min sind nicht programmierbar, da Binär-Codierungen für eine Dezimalstelle, die größer sind als „9“, vom Prozessor im Zahlenschloßmodus nicht akzeptiert werden.

Tabelle 1 zeigt die Zuordnung zwischen eingestellter Ziffer und Einschaltdauer des Lichtausganges.

Dezimal	8 4 2 1	Einschaltdauer Licht (Minuten)
0	0 0 0 0	4
1	0 0 0 1	0,25
2	0 0 1 0	0,5
3	0 0 1 1	0,75
4	0 1 0 0	1
5	0 1 0 1	1,25
6	0 1 1 0	1,5
7	0 1 1 1	1,75
8	1 0 0 0	2
9	1 0 0 1	2,25
10	1 0 1 0	2,5
11	1 0 1 1	2,75
12	1 1 0 0	3
13	1 1 0 1	3,25
14	1 1 1 0	3,5
15	1 1 1 1	3,75

Tabelle 1: Zuordnung zwischen dem eingestellten Code und der Einschaltdauer des Lichtausganges

Die Abfrage des Prozessors beginnt mit der höchstwertigen Stelle, d. h. mit Platz 28, gefolgt von Platz 27, 26 ... bis hin zu Platz 1.

Die 4 höchstwertigen Stellen (28, 27, 26, 25) legen hierbei die Einschaltdauer für den Lichtautomaten fest, wobei die gesamte Codierung, entsprechend den Dezimalzahlen 0 bis 15, (Tabelle 1) möglich ist (0,25 bis 4 Minuten).

Beginnend mit Platz 1 legt jetzt der erste DIP-Schalter die Anzahl der codierten Zeichen fest, wobei dieser erste Schalter nicht als Zeichen, sondern nur als Begrenzung berücksichtigt wird.

Zur Codierung der maximal möglichen 23 Stellen im Morseschloßmodus muß somit auf Platz 24 der DIP-Schalter auf „ON“ geschaltet sein. Das erste vom Prozessor erwartete Zeichen entspricht dem Platz 23, das zweite dem Platz 22, das dritte dem Platz 21 ... und das 23. Platz 1.

Sind auf den Plätzen 23 bis 1 alle DIP-Schalter auf „OFF“ geschaltet, so müssen 23 kurze Tastenbetätigungen zum Öffnen des Codeschlusses eingegeben werden. Zwischen den einzelnen Tastenbetätigungen dürfen maximal 2,5 Sekunden liegen, da anschließend der Prozessor automatisch zurückgesetzt wird.

Als weiteres Beispiel soll eine 8stellige Impulsfolge der Form „- - - - -“ (kurz, lang, kurz, lang, lang, lang, kurz, kurz) eingestellt werden.

Abbildung 2 zeigt hierfür die erforderliche DIP-Schalter-Stellung. Weiterhin ist hier der Lichtausgang auf 1,25 Minuten eingestellt.

Auf den Stellen 25 bis 28 sind die DIP-Schalter 27 und 25 eingeschaltet. Laut Tabelle 1 entspricht dies einer Einschaltzeit für den Treppenlichtausgang von 1,25 Minuten.

Beginnend mit Platz 24 trifft der Prozessor auf Platz 9 auf den ersten DIP-Schalter, der in Stellung „ON“ steht.

Hierdurch wird die Impulsfolge auf 8 Impulse begrenzt. Die weiteren DIP-Schalter (1 bis 8) zeigen jetzt die einzugebende Impulsfolge an. Schalterstellung „ON“ entspricht einem langen Zeichen (>0,25 Sekunden), während die Stellung „OFF“ für eine Zeichenlänge kürzer als 0,25 Sekunden steht.

Nach dieser ausführlichen Beschreibung der Bedienung und Funktion kommen wir nun zur Schaltung des ELV-Codeschlusses MFV 12.

Schaltung

Abbildung 3 zeigt die Schaltung des Mikroprozessor-Codeschlusses. Zentrales Bauteil ist der CMOS-Single-Chip-Mikroprozessor IC 1, der alle wesentlichen Aufgaben übernimmt.

Die hardwaremäßige Eingabe der geheimen Codezahl erfolgt in der 7 x 4 Matrix zwischen den Prozessoranschlüssen 12 bis 18 und 21 bis 24. Die Dioden D 1.1 bis D 7.4 dienen in diesem Zusammenhang zur Entkopplung.

Durch die interne Oszillatorschaltung in Verbindung mit dem extern angeschlossenen Quarz Q 1 sowie den Kondensatoren C 1 und C 2 wird die Taktfrequenz auf 11 MHz festgelegt.

Über den Anschluß Pin 24 des Prozessors wird der Transistor T 1 angesteuert, der seinerseits über den Widerstand R 11 die Leuchtdiode D 1 treibt. Sie dient zur optischen Kontrolle einer jeden Tastenbetätigung.

Durch die Beschaltung des Prozessor-Pin 4 mit der Diode D 2 und dem Kondensator C 3 wird ein definierter Reset-Impuls nach einem Stromausfall generiert.

Über die Anschlußpins 6, 19 und 27 bis 35 sowie 39 wird dem Prozessor die vom MFV-Geber kommende Zahlenfolge eingegeben. Im Morsebetrieb kann die Eingabe über die zusätzlich anschließbare Morsetaste (Platinenanschlußpunkte E und F) erfolgen.

Eine weitere akustische Kontrolle einer jeden Tastenbetätigung ist durch den An-

Programmierung des Morseschlusses

Wird das ELV-Codeschloß als Morseschloß betrieben, sind bis zu 23 Tastenbetätigungen zum Öffnen erfaßbar, d. h. jede Impulsfolge zwischen einer und 23 Betätigungen ist programmierbar.

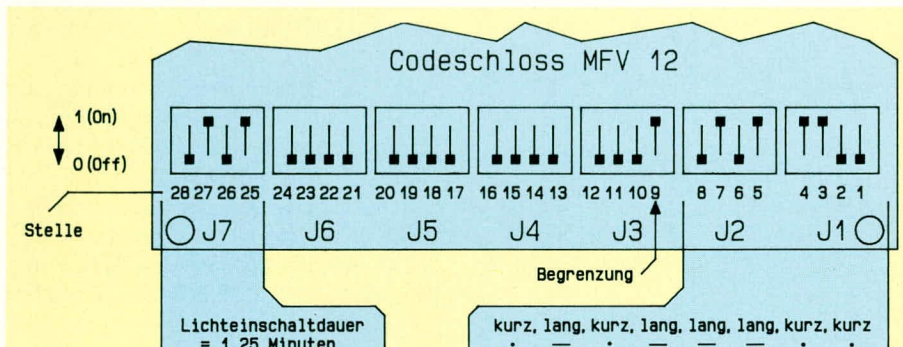


Bild 2: Codierung einer 8stelligen Impulsfolge und einer Lichteinschaltdauer von 1,25 Minuten für den Morsebetrieb

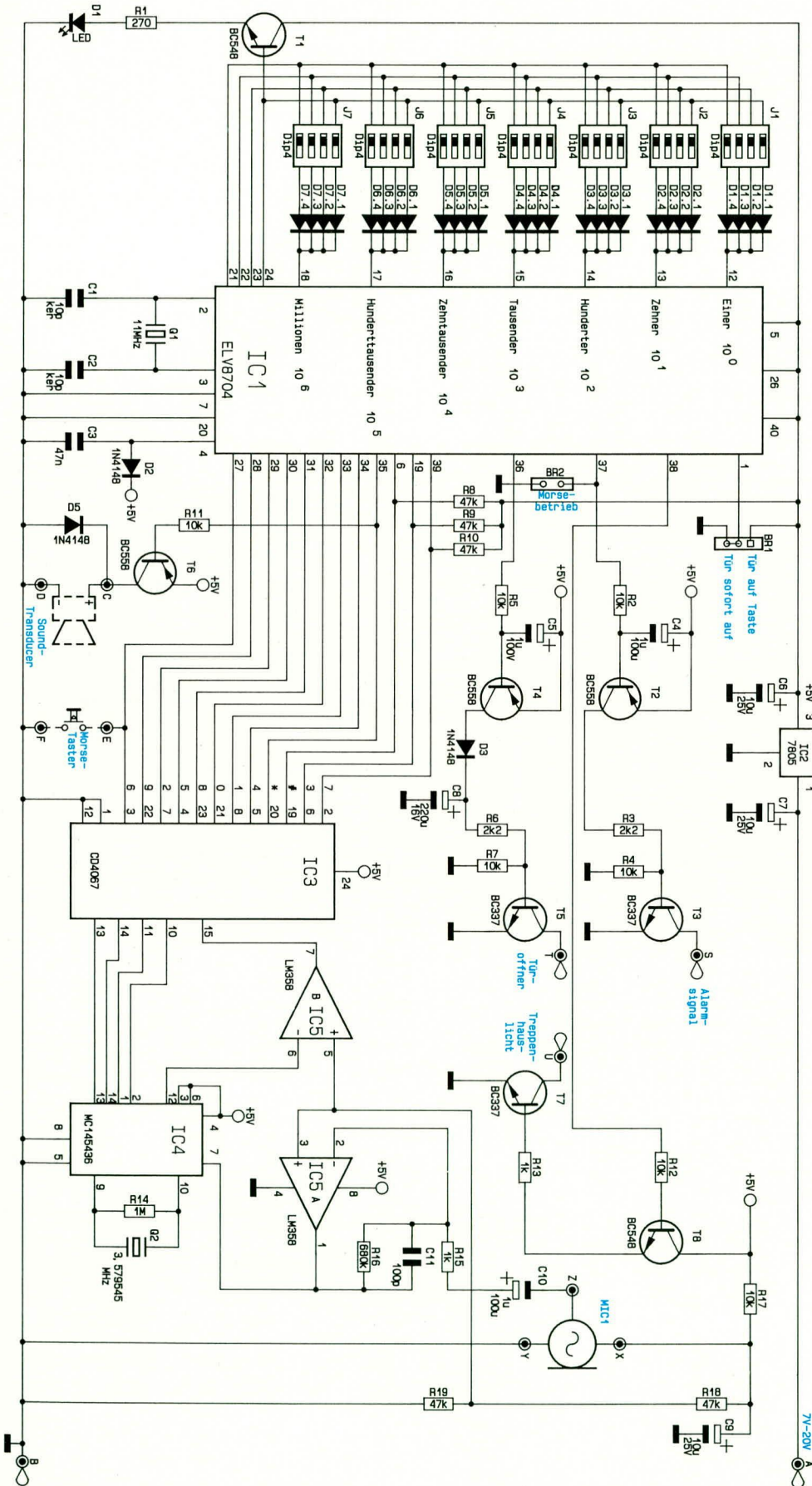


Bild 3: Schaltbild des ELV - MFV12 - Codeschlosses. Zentrales Bauteil ist der CMOS-Mikroprozessor IC 1

schluß eines Sound-Transducers an den Platinenanschlußpunkten C und D möglich. Die Ansteuerung erfolgt vom Prozessor-Pin 35 über den Vorwiderstand R 11 sowie den Transistor T 6.

Pin 36 gibt das Signal für den Türöffner ab. Nach Durchlaufen der beiden Verstärkerstufen T 4 und T 5 kann am Kollektor von T 5 ein Relais oder eine andere Treiberstufe angeschlossen werden, die zur Betätigung des Türöffners geeignet ist. Das Relais wird hierbei an den Kollektor (Platinenanschlußpunkt „T“) und die unstabilierte, positive Versorgungsspannung (z. B. +9 V) an Platinenanschlußpunkt „A“ angeschlossen.

Eine doppelte Invertierung mit Hilfe der Transistoren T 4 und T 5 ist erforderlich, damit sowohl im Einschaltmoment der Prozessor-Versorgungsspannung als auch bei Versorgungsspannungseinbrüchen keine kurzzeitigen Impulse den Türöffnerausgang freischalten.

Eine ähnliche Beschaltung finden wir am Ausgang Pin 37 des IC 1, die zur Ansteuerung eines Alarmsignalgebers herangezogen werden kann (Platinenanschlußpunkt „S“).

Die Ansteuerung des Open-Kollektor-Ausganges von T 7 erfolgt über den Treibertransistor T 8 von Pin 38 des Prozessors aus. Der mit „U“ bezeichnete Ausgang ist für die Aktivierung der örtlichen Beleuchtung vorgesehen. Beim Anschluß von induktiven Lasten (z. B. Relais) an einen der 3 Schaltausgänge ist in jedem Fall eine Freilaufdiode in Sperrrichtung parallel zur Last anzuschließen.

Zur Aufnahme der vom MFV-Geber erzeugten Toninformation dient das Elektret-Mikrofon MIC 1. Die erforderliche Betriebsspannung gelangt über den Widerstand R 17 auf den Anschluß X des Mikrofons.

Über den Widerstandsteiler R 18, R 19 wird der Arbeitspunkt des nachgeschalteten Mikrofon-Vorverstärkers, aufgebaut mit IC 5 A und Zusatzbeschaltung, eingestellt. Die recht hohe Verstärkung dieser Stufe wird durch die Widerstände R 15 und R 16 festgelegt. Der Kondensator C 11 im Gegenkoppelzweig in Verbindung mit R 15 dient zur Unterdrückung von Schwingneigungen.

Das verstärkte NF-Signal von Pin 1 des IC 5 A gelangt nun direkt zum NF-Eingang (Pin 7) des IC 4 vom Typ MC 145436. Hierbei handelt es sich um einen sogenannten DTMF-Decoder, wie er typischerweise in Telefonanlagen Einsatz findet.

Die an Pin 7 eingegebenen Toninformationen werden durch die interne, komplexe Filterstruktur mit anschließender Decoderstufe in ein entsprechendes 4-Bit-Datenwort (Pin 1, 2, 13, 14) umgewandelt. Die hierfür erforderliche Clockfrequenz wird

durch die interne Oszillatorschaltung, in Verbindung mit Q 2 und R 14, erzeugt.

Das Timing-Signal an Pin 12 des IC 4 wird durch den nachgeschalteten Operationsverstärker IC 5 B invertiert und gelangt dann zusammen mit dem 4 Bit-Datenwort zu dem Multiplexer IC 3. Die verschiedenen Ausgänge dieses Bausteins spiegeln die jeweils am MFV-Geber betätigte Taste wider und sind daher direkt mit den entsprechenden Prozessorpins verbunden.

Abschließend noch ein Wort zur Spannungsversorgung des ELV-MFV 12-Codeschlosses. Die unstabilierte Versorgungsspannung darf im Bereich von 7 V bis 20 V liegen und gelangt über den Platinenanschlußpunkt „A“ auf den Eingang (Pin 1) des Spannungsreglers IC 2. Am Ausgang (Pin 3) des Reglers steht nun eine stabilisierte Spannung von +5 V zur Verfügung, mit der sämtliche Komponenten des

MFV 12 betrieben werden.

Steht bereits eine „saubere“ stabilisierte 5 V-Betriebsspannung eingangsseitig zur Verfügung, ist es grundsätzlich auch möglich, den Spannungsregler auszubauen und auf der Platine eine Brücke einzusetzen, die den Spannungsregler (Pin 1, 3) überbrückt. Jetzt kann das Codeschloß direkt mit einer stabilisierten 5 V-Spannung arbeiten.

Nachbau

Die gesamte Schaltung des Mikroprozessor-Codeschlosses findet auf einer einseitig ausgeführten 88 mm x 105 mm großen Leiterplatte Platz. An jeder Ecke der Leiterplatte befinden sich 3,5 mm-Bohrungen, zur späteren Befestigung der Platine.

Der eigentliche Aufbau der Schaltung

ist denkbar einfach. Zunächst werden die Brücken, anschließend die niedrigen und zum Schluß die höheren Bauelemente auf die Platine gesetzt und verlötet.

Die Stückliste gibt in diesem Zusammenhang Auskunft über den Bauteiltyp und -wert, während im Bestückungsplan die Positionen dargestellt sind.

Für die Codierung der Geheimzahl sind wahlweise 4fach-DIP-Schalter oder einfache Drahtbrücken einsetzbar. Ebenso können für die Brücken BR 1 und BR 2 entsprechende Jumperfelder eingelötet werden, da die Abstände der entsprechenden Lötunkte im Rastermaß liegen.

Zum Anschluß des Mikrofons wird am besten eine 2adrige abgeschirmte Leitung verwendet. Zur Speisung des MFV12-Codeschlosses ist ein kleines 9 V- bis 12 V-Steckernetzteil geeignet.

Nach einer abschließenden, sorgfältigen Überprüfung des korrekten Aufbaus kann das MFV 12 installiert werden und seinen Dienst aufnehmen.



Stückliste: Mikroprozessor-Codeschloß

Widerstände:

270Ω	R1
1kΩ	R13, R15
2,2kΩ	R3, R6
10kΩ	R2, R4, R5, R7, R11, R12, R17
47kΩ	R8 - R10, R18, R19
680kΩ	R16
1MΩ	R14

Kondensatoren:

10pF	C1, C2
100pF	C11
47nF	C3
1µF/100V	C4, C5, C10
10µF/25V	C6, C7, C9
220µF/16V	C8

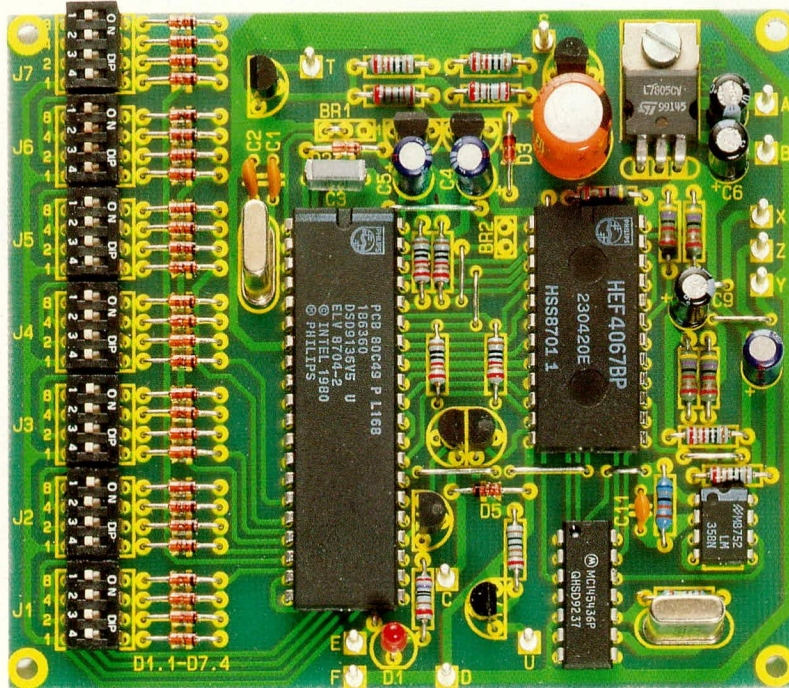
Halbleiter:

ELV8704	IC1
CD4067	IC3
MC145436	IC4
LM358	IC5
7805	IC2
BC548	T1, T8
BC558	T2, T4, T6
BC337	T3, T5, T7
1N4148	D2, D3, D5, D1.1 - D1.4, D2.1 - D2.4, D3.1 - D3.4, D4.1 - D4.4, D5.1 - D5.4, D6.1 - D6.4, D7.1 - D7.4
LED 3mm, rot	D1

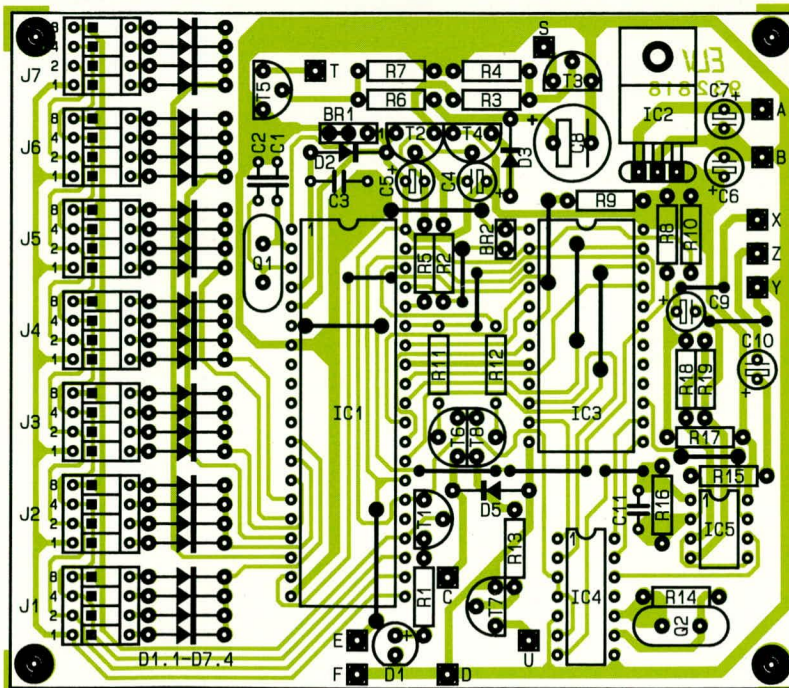
Sonstiges:

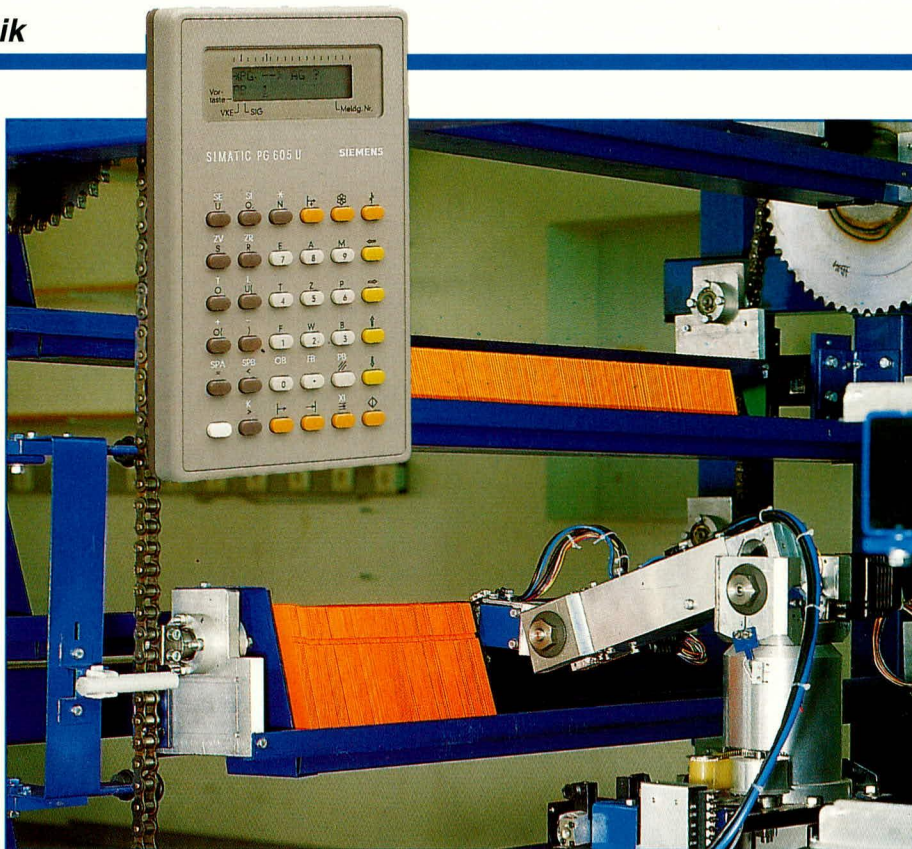
- 1 Elektret-Einbaukapsel
- 1 Quarz 11MHz
- 1 Quarz 3,579 MHz
- 12 Lötstifte 1,3mm
- 1 Zylinderkopfschraube M3 x 5mm
- 1 Mutter M3
- 63cm Silberdraht, blank
- 7 Dip-Schalter (Optional) J 1

Ansicht der fertig aufgebauten Leiterplatte des MFV 12-Codeschlosses



Bestückungsplan für die 88 mm x 105 mm große, einseitig ausgeführte Leiterplatte





Speicherprogrammierbare Steuerungen (SPS) Teil 5

Automatisierungsmittel für die verschiedensten Aufgaben

Der vorliegende fünfte Teil der Artikelserie behandelt anhand einer Modellanlage die Vorgehensweise beim Entwerfen eines SPS-Programmes nach dem Prinzip der Verknüpfungssteuerung.

Prof. Dr. Ing. Ewald Matull

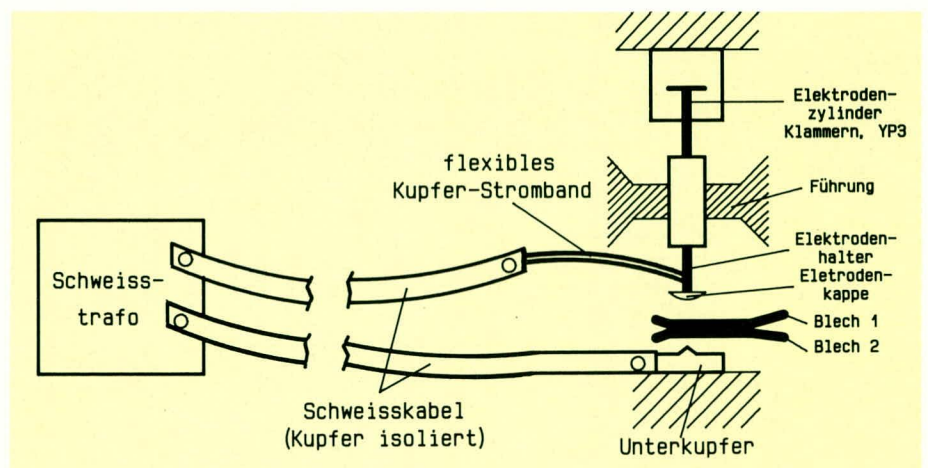
13. Die „Zweipunktschweißvorrichtung“: eine Modellanlage für einen fertigungstechnischen Prozeß

Um die Vorgehensweise beim SPS-Programmwurf an einem Beispiel deutlich machen zu können, wollen wir eine einfache (gedachte) Maschine annehmen, die die Aufgabe hat, zwei Bleche miteinander zu verschweißen. Hierzu soll diese Maschine an zwei Stellen der übereinanderliegenden Bleche Punktschweißungen durchführen.

Industrielle Punktschweißanlagen arbeiten derart, daß zunächst eine Schweißzange mit hoher Kraft die beiden zu verschweißenden Bleche durch zwei gegenüberliegende Schweißelektroden zusammenpreßt (Bild 30). Eine separate Schweißsteuerung sorgt dann dafür, daß mit Hilfe eines Schweißtrafos kurzzeitig ein hoher Strom (mehrere Kilo-Ampere) durch die Bleche

fließt, so daß das Blechmaterial zwischen den Elektroden zu schmelzen beginnt. Durch den Druck der beiden Elektroden fließt das Material der beiden Bleche ineinander; nach dem Abschalten des Schweißstromes erkaltet das Material, die Bleche sind miteinander verbunden.

Bild 30: Schweißzange mit Schweißelektroden und Schweißtrafo



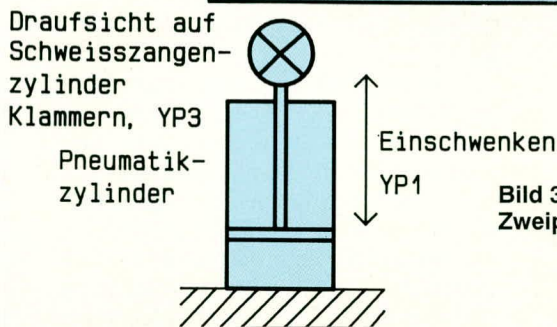
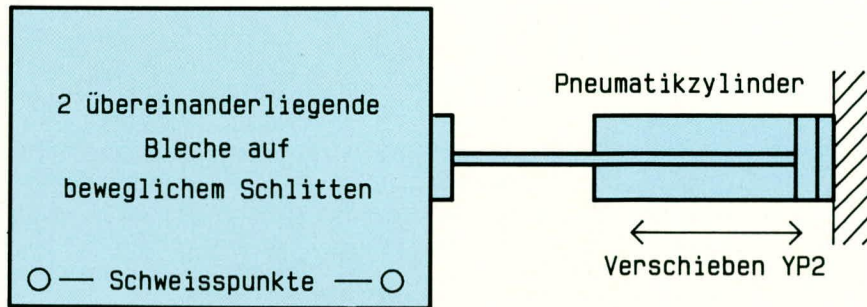


Bild 31: Technologieschema der Zweipunkt-Schweißvorrichtung

ein Startkommando (SCHW) erhält und nach Erledigung seiner Aufgabe eine Fertigmeldung (FK) an die SPS zurückgibt. Diese Fertigmeldung ist durch die SPS wiederum rücksetzbar (RFK, siehe Bild 33).

Unsere Modellmaschine benötigt noch Antriebselemente für die o.g. drei Bewegungen Einschwenken, Verschieben und Klammern. Sie soll mit Pneumatikzylindern ausgestattet sein, von denen jeder durch zwei Ventile vorwärts und rückwärts ansteuerbar ist (Bild 34).

Der einfache Maschinenablauf läßt eine Steuerung über die Endlagen der Bewegungen zu, d.h. wenn z.B. der Pneumatikzylinder der Bewegung 1 das Einschwenken der Schweißzange bewirkt, dann wird bei Erreichen der vorderen Endlage der zugehörige

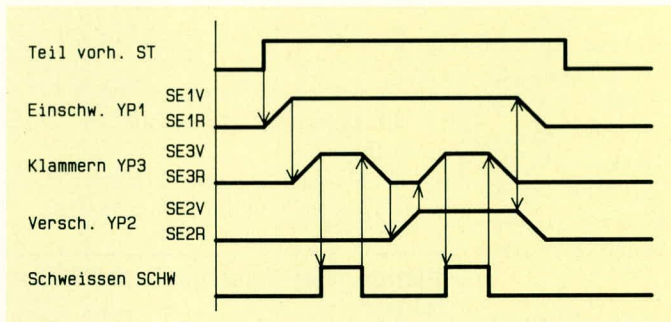


Bild 32: Impulsplan der Zweipunkt-Schweißvorrichtung

Für unsere gedachte Maschine ergibt sich der folgende Ablauf (siehe auch das Technologieschema, Bild 31, sowie das Funktionsdiagramm, Bild 32):

- Einlegen der beiden Bleche durch einen Bediener, dabei Betätigung der Teilkontrolle („Teil vorhanden“)
- Einschwenken der Schweißzange über die Bleche zum ersten Schweißpunkt („Einschwenken“, Bewegung 1)
- Schließen der Schweißzange („Klammern“, Bewegung 3)
- Schweißen des ersten Schweißpunktes (Starten der Schweißsteuerung)
- Öffnen der Schweißzange
- Verschieben der Bleche unter der Schweißzange zum Schweißpunkt 2 („Verschieben“, Bewegung 2)
- erneutes Schließen der Schweißzange
- Schweißen des zweiten Punktes
- erneutes Öffnen der Schweißzange
- (ggf. gleichzeitiges) Zurückfahren der Bewegung 2 („Verschieben“) und der Bewegung 1 („Einschwenken“) in ihre jeweiligen Ausgangslagen
- Entnahme der verschweißten Bleche

In der Fertigungstechnik werden heute separate Schweißsteuerungen für Punktschweißvorrichtungen eingesetzt. Sie ermöglichen die flexible Vorgabe einer Reihe von Schweißparametern (Anpreßzeit vor dem Schweißen, Dauer und Höhe des Schweißstromes, Nachhaltezeit zum Erstarren der Schmelze,...). Abhängig von der Abnutzung der Schweißelektroden kann eine moderne Steuerung hier sogar Anpassungen dieser Parameter automatisch vornehmen.

In bezug auf die SPS, die den Gesamtanlauf der Maschine steuern soll, kann die Schweißsteuerung als abgeschlossenes System betrachtet werden, das von der SPS

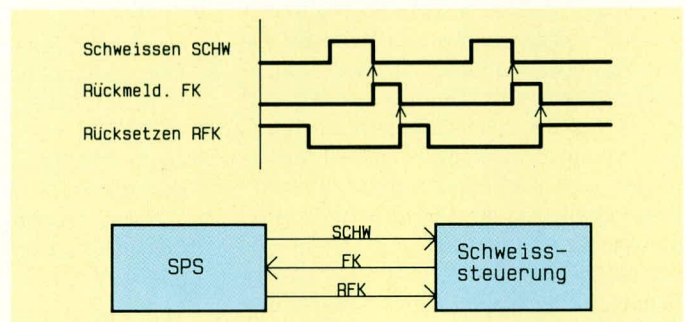


Bild 33: Zusammenwirken zwischen SPS und Schweißsteuerung

Endschalter „Vorn“ betätigt und die weitere Ansteuerung des Pneumatikzylinders unterbrochen. Für jede Bewegung sind demnach zwei zugehörige Endschalter (Vorn=V, Rückwärtig=R) notwendig (siehe auch Bild 34).

Der im Bild 32 gezeigte Impulsplan gibt die Zusammenhänge zwischen den einzelnen Bewegungen in der Maschine wieder. Jede Bewegung ist als „Impuls“ mit hinterer Endlage (Linienführung unten), vorderer Endlage (Linienführung oben) und Vorwärts- bzw. Rückwärtsfahren (steigende bzw. fallende Flanke) gekennzeichnet. Ein Impuls faßt daher zeichnerisch die beiden Endschalersignale „V“ und „R“

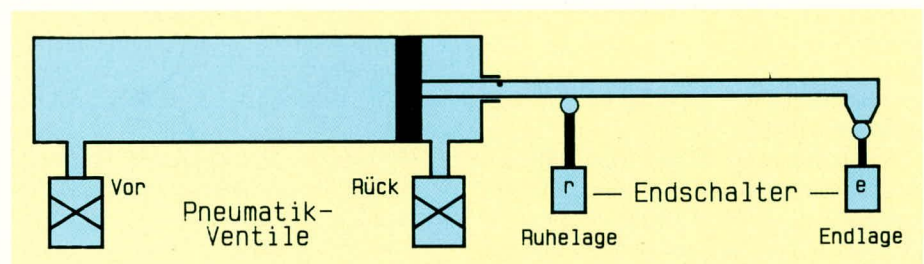


Bild 34: Pneumatikzylinder mit Ansteuerventilen und Endschaltern

und die Ventilansteuerungen „Vorfahren“ und „Rückfahren“ zusammen. Die Flanken geben nicht die tatsächliche Verfahrdauer wieder, denn sie werden immer mit fester Steigung gezeichnet. Die Verbindungspfeile zwischen den Impulsen machen deutlich, welcher Zustand eine Bewegung auslöst. So sorgt beispielsweise das Erreichen der vorderen Endlage des Einschwenkzylinders dafür, daß das Schließen der Schweißzange ausgelöst wird.

Der Impulsplan zeigt auf diese Weise nur die qualitativen Zusammenhänge, nicht jedoch das echte Zeitverhalten. Es fehlt in dieser Darstellung folglich auch eine lineare Zeitskala.

Unsere Maschine braucht natürlich auch eine Einschaltung. Über Taster an einem Bedienpult („Ein“, „Aus“) soll sie gestartet und angehalten werden können. Weiterhin soll ein Maschinenablauf mit Schweißung nur dann erfolgen, wenn auch zwei Bleche eingelegt sind; hierfür werden spezielle Signalgeber verwendet, die ein „Teil vorhanden“-Signal erzeugen. Nach den gängigen Sicherheitsvorschriften wird unsere Maschine vermutlich auch Sicherheitseinrichtungen wie Not-Aus-Schalter und ggf. ein Schutzgitter mit Sicherheits-Steckvorrichtungen aufweisen. Diese Einrichtungen werden in kontaktbehalteter Sicherheitstechnik realisiert und liefern das Sammel-signal „Negation Notaus“, wenn weder ein Notausschalter betätigt noch das Schutzgitter geöffnet wurde. Nach den geltenden Sicherheitsbestimmungen muß eine Notaus-bedingte Abschaltung der Maschine außerhalb der SPS erfolgen, z.B. durch kontaktbehaltete Unterbrechung der Energieversorgung der Anlage (u.a. der 24 V-Versorgung der SPS-Ausgaben).

Uns liegt nun also eine Maschine vor, die eine Ein-/Aus- sowie Notausschaltung, drei pneumatisch betriebene Bewegungen und eine Schweißanlage mit Zange, Trafo und Steuerung aufweist. Die vorhandene Dokumentation soll lediglich den Impulsplan und das Technologieschem umfassen.

Im folgenden Kapitel wollen wir nun anhand der vorliegenden Unterlagen den Programmaufbau planen.

14. Verknüpfungssteuerung der Zweipunkt-Schweißvorrichtung

In der ersten Folge dieser Artikelserie wurde darauf hingewiesen, daß die SPS-Technik die Parallelarbeit an Hardware und Software einer Automatisierungsaufgabe ermöglicht.

Voraussetzung ist hierfür, daß die Schnittstellen zwischen Maschine und SPS geplant sind. Diese Aufgabe werden wir zunächst erledigen, bevor dann mit der eigentlichen Programmentwicklung begonnen werden kann.

Schnittstelle zwischen Anlage und SPS

Die Zweipunkt-Schweißvorrichtung umfaßt zunächst die folgenden SPS-Eingabesignale:

- die Endschalter für die Bewegung 1 (Einschwenken), Bewegung 2 (Verschieben), Bewegung 3 (Klammern): SE1R und SE1V, SE2R und SE2V, SE3R und SE3V
- die Teilkontrolle ST, die die Anwesenheit der beiden Bleche meldet
- die Fertigmeldung FK der Schweißsteuerung

Die hier verwendeten Bezeichnungen sind z.T. in Anlehnung an die DIN 40719 Teil 2: „Kennzeichnung von elektrischen Betriebsmitteln“ gewählt. Das Kürzel SE1V bedeutet hier: Endschalter/Grenztaster (SE) der Bewegung Nr. 1 in der Anlage, vordere Endlage (V).

An SPS-Ausgaben sind mindestens notwendig:

- die Vor-/Rückansteuerungen der drei Pneumatikzylinder Einschwenken, Verschieben, Klammern: YP1R und YP1V, YP2R und YP2V, YP3R und YP3V
- das Starten der Schweißsteuerung SCHW
- das Rücksetzkommando RFK an die Schweißsteuerung, um die Fertigmeldung nach einer Schweißung abzuschalten

Das Kürzel YP1V steht beispielsweise für Magnetventil pneumatisch (YP), Bewegung 1, Vorwärtsrichtung. Andere Bezeichnungen wurden hier der besseren Lesbarkeit wegen vorgesehen (SCHW für Schweißen, RFK für Rücksetzen FK). In einer echten Maschine würden zusätzlich noch Signalleuchten angesteuert, die bestimmte Situationen der Anlage zeigen.

Mit diesen Festlegungen ist eine Minimalanzahl der E/A-Signale der SPS bestimmt. Diesen Signalen werden nun absolute E/A-Adressen der SPS zugeordnet, und die Programmentwicklung kann parallel zum Schaltschrankaufbau beginnen.

Die weitere Arbeit kann man folgendermaßen gliedern:

- Aufbau der Betriebsartenvorwahl, der Ein-/Ausschaltung sowie der Notaus-Einrichtungen
- Planung der maschinellen Sicherheiten, d.h. der Schutzmaßnahmen gegen eine Zerstörung der Maschine durch fehlerhafte Ansteuerung der Funktionen
- Planung der Verknüpfungen zur Realisierung des automatischen Ablaufs anhand des Impulsplanes
- Umsetzung der Planungsergebnisse in Programmlogik
- Programmübertragung in die SPS

- Inbetriebnahme und Test der gesamten Anlage

Um den Rahmen dieses Artikels nicht zu sprengen, wird das erste Teilthema hier nicht näher behandelt. Insbesondere die Notaus-Einrichtungen wären ein umfassendes eigenes Thema (Realisierung außerhalb der SPS, sofortiges Anhalten aller Bewegungen im Notaus-Fall, Wiederanlauf-sperre bei Entriegelung einer Notaus-Einrichtung, Drahtbruchsicherheit, Erdschlußsicherheit,...). Als weiterführende Lektüre hierzu ist besonders [4] empfohlen.

Zur Vereinfachung wird für unsere Zweipunkt-Schweißvorrichtung angenommen, daß neben der Notaus-Einrichtung auch die Ein-/Ausschaltung und die Betriebsartenvorwahl der Maschine völlig außerhalb der SPS realisiert sind. Lediglich ein Sammel-signal EIN ist vorgesehen (die o.g. Eingaben-Liste ist entsprechend zu ergänzen), das unter den folgenden Voraussetzungen High-Zustand aufweist:

- der Notaus-Kreis ist geschlossen, d.h. kein Notschalter betätigt
- die Anlage wurde eingeschaltet
- die Betriebsart Automatik ist vorge-wählt
- der Start der Anlage ist betätigt, d.h. die Anlage soll automatisch ablaufen

Planung der maschinellen Sicherheiten

Bei i.d.R. sehr teuren automatisierten Maschinen ist es natürlich sinnvoll, eine Beschädigung der Einrichtungen durch Anlagenfehler zu verhindern. Bestandteil eines SPS-Programmes sind daher immer entsprechende Logikverriegelungen. Um die entsprechenden Forderungen umzusetzen, müssen entsprechende Kontakte in die Ansteuerungen der Ausgaben hinein-programmiert werden.

Für unsere Anlage gilt:

- Bei nicht geöffneter Schweißzange (Bewegung 3: „Klammern“ nicht in rückwärtiger Endlage) darf keine der beiden anderen Bewegungen ausgelöst werden, um eine mechanische Beschädigung zu verhindern

SE3R	YP1V		Einschwenk-Bewegung
....-[]-.....-()+			nur bei geöffneter
			Zange

- Ein Schweißvorgang darf nur gestartet werden, wenn tatsächlich auch Bleche zwischen den Schweißelektroden liegen.

ST	SCHW		Start der Schweiß-
....-[]-.....-()+			steuerung nur bei
			vorhandenem Teil



- Die Ansteuerung einer Bewegung muß unterbrochen werden, wenn die zugehörige Endlage erreicht ist.

SE2V YP2V | Abschalten
-[/]-----(-)+ bei Erreichen
 | der Endlage

- Die beiden Bewegungsrichtungen einer Bewegung müssen gegenseitig verriegelt sein, damit nicht gleichzeitig das Vorwärts- und das Rückwärtsventil eines Pneumatikzylinders betätigt werden.

YP1R YP1V | Verriegelung der
-[/]-----(-)+ gegenläufigen
 | Richtungen

Planung der Verknüpfungen zur Realisierung des automatischen Ablaufs

Durch die bisherigen Festlegungen sind wir dem automatischen Ablauf noch nicht näher gekommen. Erinnern wir uns: die

Verknüpfungssteuerungen sind stellgliedorientiert aufgebaut. Die weitere Arbeit muß daher nun aus den Festlegungen des Impulsplanes die Verknüpfungen für die einzelnen SPS-Ausgaben ableiten, d.h. bestimmen, wann sie einzuschalten sind.

Ein besonderes Problem stellt hierbei die Tatsache dar, daß ein bestimmter Teilablauf doppelt durchgeführt werden muß, nämlich das Schließen der Schweißzange (YP3V), das anschließende Schweißen (SCHW mit FK/RFK) und das Öffnen der Schweißzange (YP3R). Zur Unterscheidung der Teilabläufe werden Merker (Taktkontrollen TK1, TK2, TK) eingeführt, die jeweils den Fortschritt des Prozesses speichern: TK1 den Abschluß der ersten Schweißung, TK2 den der zweiten Schweißung, TK den Abschluß des Gesamtlaufes. (Das letzte Signal könnte gleichzeitig dazu genutzt werden, dem Maschinenbediener einen abgeschlossenen Maschinentakt anzuzeigen.) Diese speichernden Signale werden bei Entnahme des fertigen Teils rückgesetzt. Der Impulsplan wird

entsprechend ergänzt (Bild 35).

Voraussetzung für alle Abläufe ist das Vorliegen des o.g. Signals EIN, das daher in alle Netzwerke als Schließer eingefügt und in den folgenden Einschaltbedingungen nicht weiter aufgeführt wird.

Nun können die noch fehlenden Verknüpfungen für die einzelnen SPS-Ausgaben anhand des Impulsplanes (siehe dort) formuliert werden. Am Beispiel der ersten Ausgabe soll dies genauer erläutert werden.

Bewegung	Ausgabe	Einschaltbedingungen
Einschwenken	Vor YP1V	ST UND NICHT TK1

Das Einschwenken (YP1V) ist die erste Bewegung im automatischen Ablauf, nachdem die Bleche eingelegt wurden. Das Schalten von ST ist daher der Auslöser von YP1V. Die Bedingung NICHT TK1 verhindert ein Problem zum Ende des Maschinenablaufs. Dann erfolgt nämlich das Rück-

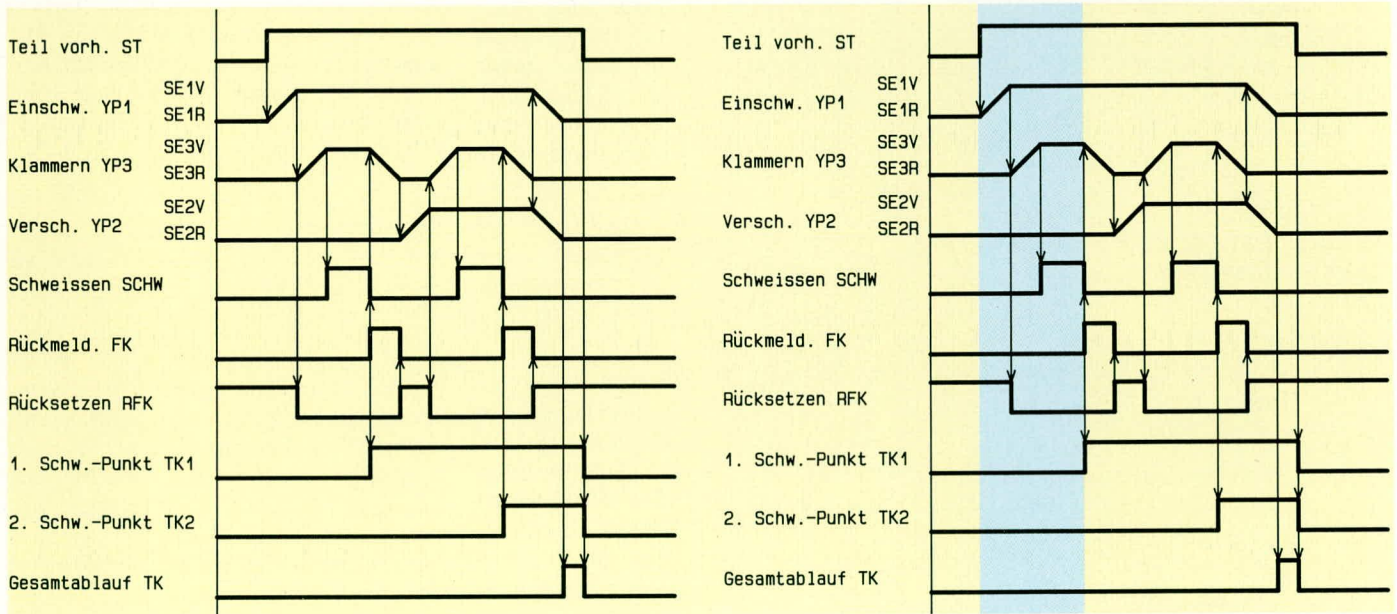


Bild 35:
Um Taktkontrollen ergänzter Impulsplan

Tabelle 9: Einschaltbedingungen für die Stellglieder der Zweipunkt-Schweißvorrichtung

Bewegung	Ausgabe	Einschaltbedingungen
Einschw. Rück	YP1R	SE3R UND TK2
Verschieben Vor	YP2V	SE3R UND TK1 UND NICHT TK2
Verschieben Rück	YP2R	SE3R UND TK2
Klammern Vor	YP3V	(SE1V UND NICHT TK1) ODER (SE2V UND NICHT TK2)
Klammern Rück	YP3R	(SE2R UND TK1) ODER (SE2V UND TK2)
Schweißen	SCHW	SE3V UND NICHT FK
Rücksetzen FK	RFK	SE3R
Taktkontr. 1	TK1	FK (Selbsthaltung!)
Taktkontr. 2	TK2	SE2V UND FK (Selbsthaltung!)
Taktkontr. Ges.	TK	SE1R UND SE2R UND TK2 (Selbsthaltung!)

Bild 36: Gültigkeitsbereich der Einschaltbedingung ST UND NICHT TK1

schwenken (YP1R). Ohne die Bedingung NICHT TK1 wäre allein mit ST die Voraussetzung noch gegeben, den Zylinder mit YP1V wieder vorwärts zu bewegen. Die Bewegung würde laufend hin- und hergesteuert, es sei denn wir verhindern das durch NICHT TK 1.

In Bild 36 ist im Impulsplan der Bereich hinterlegt, in dem die Bedingung ST & NICHT TK1 gilt.

Die weiteren Einschaltbedingungen werden in gleicher Weise erarbeitet, indem man die im Impulsplan folgende Aktion auf ihre Voraussetzungen untersucht und

Bild 37:
Gültigkeitsbereich der Einschaltbedingungen für „Klammern Vor“ (YP3V)

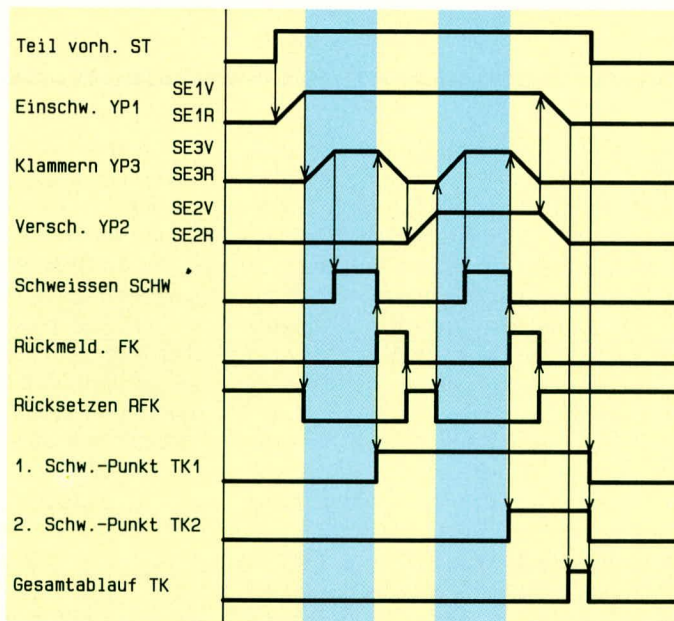


Tabelle 10: Netzwerke für die Zweipunkt-Schweißsteuerung

<pre> EIN ST TK1 SE3R SE1V YP1R YP1V +---[]---[]---[]---[]---[]---[]---()---+ ----- ----- Einschalten Verriegelungen </pre>	Einschw. Vor
<pre> EIN SE3R TK2 SE1R YP1V YP1R +---[]---[]---[]---[]---[]---()---+ </pre>	Einschw. Rück
<pre> EIN SE3R TK1 TK2 SE2V YP2R YP2V +---[]---[]---[]---[]---[]---[]---()---+ </pre>	Versch. Vor
<pre> EIN SE3R TK2 SE2R YP2V YP2R +---[]---[]---[]---[]---[]---()---+ </pre>	Versch. Rück
<pre> EIN SE1V TK1 SE3V YP3R YP3V +---[]---[]---[]---[]---[]---()---+ SE2V TK2 +---[]---[]---+ </pre>	Klamm. Vor
<pre> EIN SE2R TK1 SE3V YP3R YP3V +---[]---[]---[]---[]---[]---()---+ SE2V TK2 +---[]---[]---+ </pre>	Klamm. Rück
<pre> EIN SE3V FK ST SCHW +---[]---[]---[]---[]---()---+ </pre>	Schweißen
<pre> EIN SE3R RFK +---[]---[]---()---+ </pre>	Rücks. FK
<pre> EIN FK TK1 +---[]---[]---+---()---+ TK1 ST +---[]---[]---+ Selbsthaltung! </pre>	Taktk. 1
<pre> EIN SE2V FK TK2 +---[]---[]---[]---+---()---+ TK2 ST +---[]---[]---+ </pre>	Taktk. 2
<pre> EIN SE1R SE2R TK2 TK +---[]---[]---[]---+---()---+ TK ST +---[]---[]---+ </pre>	Taktk. Ges.

daraus die entsprechenden Verknüpfungen ableitet. Sie sind in der folgenden Tabelle 9 aufgeführt.

Die Gültigkeit dieser Einschaltbedingungen können Sie wiederum überprüfen, indem Sie im Impulsplan für jede Bedingung den entsprechen-

<pre> EIN AUTO ST TK1 SE3R SE1V YP1R YP1V +---[]---[]---[]---[]---[]---[]---()---+ HAND SL1V +---[]---[]---+ </pre>	Einschw. Vor
--	--------------

den Bereich schraffieren, in dem die zugehörige Verknüpfung den Wert Wahr ergibt. Als ergänzendes Beispiel ist hierzu die Ausgabe „Klammern Vor“ in Bild 37 gezeigt.

Setzt man die oben beschriebenen Einschaltbedingungen mit den genannten Verriegelungsbedingungen zusammen, dann erhält man die folgenden Netzwerke (Tabelle 10): Auf den ersten Blick ist nicht ersichtlich, daß die hier aufgebaute Logik zu dem gewünschten automatischen Ablauf

führt. Tatsächlich aber wird als erste Bewegung das Einschwenken durchgeführt, wenn die Anlage sich zunächst in ihrer Grundstellung befindet (alle Bewegungen in R-Lage, alle Taktkontrollen rückgesetzt) und ein Blech eingelegt wird. Die weiteren Aktionen schließen sich wie geplant an, da wir sozusagen zeitscheibenweise den Impulsplan in Einschaltbedingungen für die SPS-Ausgaben umgesetzt haben.

Andere Betriebsarten

In dieser einfachen Automatisierungsaufgabe haben wir uns ausschließlich auf die Realisierung des Automatik-Ablaufes konzentriert. In der Praxis ist zusätzlich mindestens auch noch ein Handbetrieb (Tippbetrieb) vorzusehen, d.h. bei Anwahl der entsprechenden Betriebsart kann der Bediener über einen Taster für jede Bewegungsrichtung (z.B. Leuchttaster SL1V für die Bewegung YP1V) die zugehörige Ausgabe einschalten. Auch hier müssen jedoch die Sicherheitsverriegelungen wirksam sein (z.B. SE3R, SE1V und YP1R bei der Vorwärtsbewegung YP1V). Für die SPS-Logik bedeutet dies, daß für jede Ausgabe ein zusätzlicher Parallelpfad programmiert werden muß. Das folgende Netzwerk zeigt dieses Vorgehen am Beispiel YP1V:

Die anderen Netzwerke werden entsprechend ergänzt. Damit ist unsere Zweipunkt-Schweißvorrichtung minimal-automatisiert lauffähig (Verschönerungen wie Betriebsanzeigen etc. müßten ggf. ergänzt werden).

Ausblick

In der nächsten Folge werden wir uns mit der Inbetriebnahme und dem Test der von uns automatisierten Anlage beschäftigen. In diesem Zusammenhang sollen auch einige Prinzipien automatisierter Fehlerdiagnosen behandelt werden, die im Störfall dem Bediener einer großen Fertigungsanlage Hinweise auf den Störort geben.

Literaturhinweise:

- [1] Berger, H.: „Automatisieren mit SIMATIC S5-115U“, Berlin, München: Siemens AG, 1991
- [2] Krätzig, J.: „Speicherprogrammierbare Steuerungen verstehen und anwenden“, Hanser-Verlag, München, Wien, 1992
- [3] Grötsch, E.: „SPS - speicherprogrammierbare Steuerungen vom Relaisersatz zum CIM-Verbund“, Oldenbourg-Verlag, München, Wien, 1989
- [4] Wellenreuther, G., Zastrow, D.: „Steuerungstechnik mit SPS“, Vieweg-Verlag, Braunschweig, 1991

wenn wir zuvor den Aufbau eines Fernsehbildes genauer betrachten.

Aufbau des Fernsehsignals nach der CCIR-Norm

Unser Fernsehsystem arbeitet nach der CCIR-Norm, die besagt, daß ein Fernsehbild aus 625 Zeilen besteht. Des weiteren arbeitet unser Fernsehsystem nach dem Zeilensprungverfahren, was wiederum bedeutet, daß die 625 Zeilen in 2 Halbbilder zu je 312,5 Zeilen aufgeteilt sind.

Um ein flimmerfreies Bild darstellen zu können, sind ca. 50 Bilder pro Sekunde notwendig. Bei geringerer Wiederholfrequenz beginnt das Bild zu flimmern, d. h. wenn der Elektronenstrahl im unteren Bereich des Bildschirms angelangt ist, wird das Bild im oberen Bildschirmbereich schon wieder dunkler. Durch die Einführung des Zeilensprungverfahrens, bei dem im ersten Halbbild die ungeraden und im zweiten Halbbild die geraden Zeilen dargestellt werden, konnte die Bildwiederholfrequenz halbiert werden. Es ergeben sich somit 50 Halbbilder pro Sekunde (flimmerfrei) bei nur 25 Vollbildern.

Bei einer Bildwiederholfrequenz von 25 Hz ergibt sich bei 625 Zeilen eine Zeilenfrequenz von 15.625 Hz, entsprechend 64 µs.

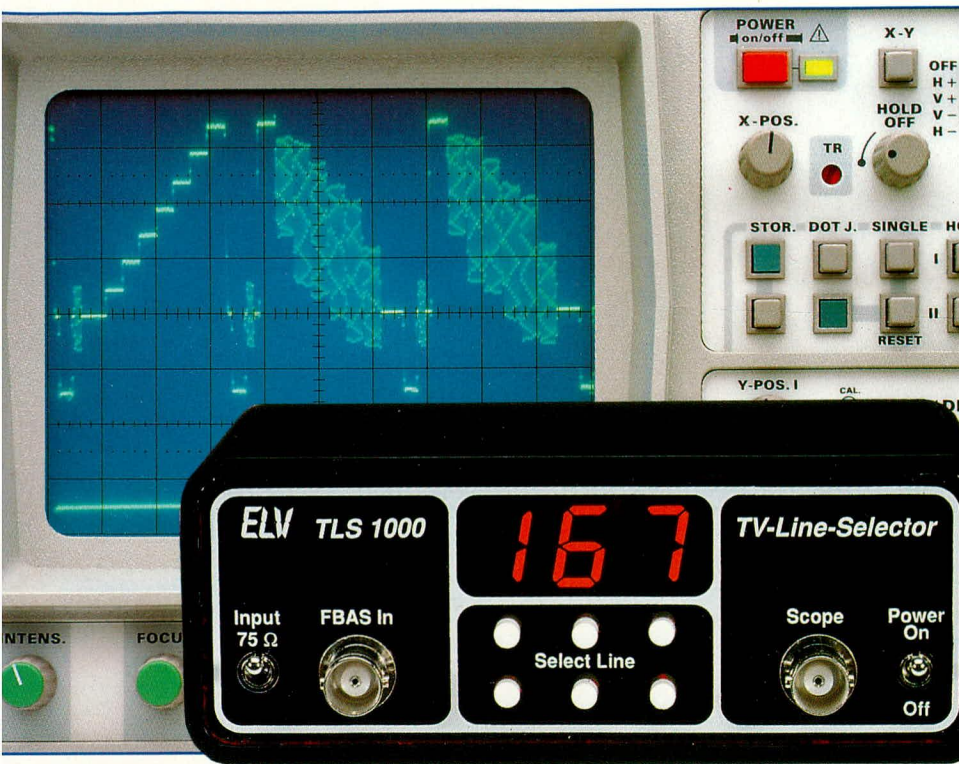
Von den 64 µs enthalten lediglich 52 µs Bildinformationen, während die restlichen 12 µs das Zeilensynchronsignal, den Farbburst, sowie die hintere Schwarzscherle als Referenz für die Helligkeit enthalten.

Etwa 50 der 625 Zeilen werden ebenfalls nicht für den Bildinhalt genutzt. Hier erfolgt u. a. für jedes Halbbild die vertikale Synchronisation (2,5 Zeilen). 2,5 Zeilen stehen für die Vortrabanten und weitere 2,5 Zeilen für die Nachtrabanten zur Verfügung.

Die Vor- und Nachtrabanten sind aufgrund der ungeraden Zeilenanzahl erforderlich, worauf wir gleich noch näher eingehen werden.

Den Aufbau eines FBAS-Signals (Farbbild-Austast-Synchronisier-Signal) für das erste und zweite Halbbild können wir Abbildung 1 entnehmen.

Auch während des 2,5 Zeilen (160 µs) langen vertikalen Synchronimpulses sollte



TV-Line-Selector

Ein Wunsch vieler Fernseh- und Videotechniker, mit dem Oszilloskop auf eine vorselektierte Bildzeile triggern zu können, wird mit dem von ELV entwickelten TV-Line-Selector erfüllt. Die gewünschte Bildzeile wird besonders komfortabel über 6 Aufwärts-/Abwärts-Taster voreingestellt und mittels eines 3stelligen 7-Segment-Displays angezeigt.

Allgemeines

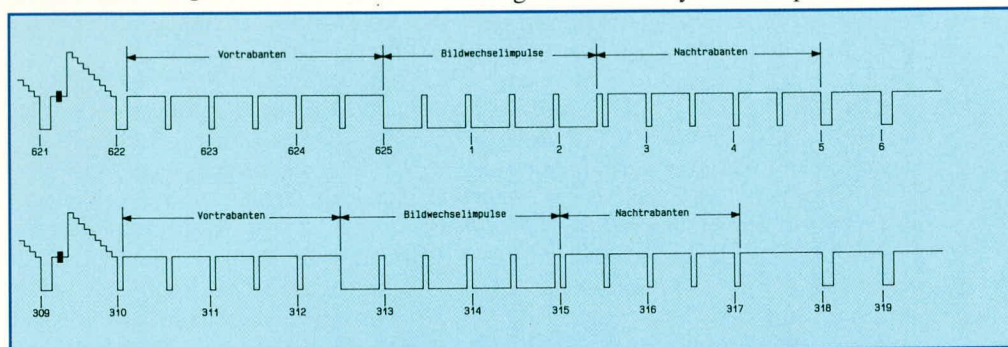
Neben dem reinen Bildinhalt beinhalten die FBAS- oder auch Video-Signale eine Vielzahl weiterer Informationen, die von Zeile zu Zeile deutlich unterschiedlich sein können. Allein die in der vertikalen Austastlücke zwischen den einzelnen Fernsehbildern enthaltenen Zusatzinformationen und Zusatzdienste sind hoch interessant. Um sich hier einen genauen Einblick verschaffen zu können, ist es unumgänglich, eine ganz bestimmte Zeile zielgenau herausfiltern zu können, d. h. auf den Anfang dieser Zeile zu triggern, um anschließend ein sauberes, stehendes Oszilloskopbild genau dieser einen ausgewählten Zeile zu erhalten. Dies ermöglicht die hier vorgestellte Zusatzschaltung in komfortabler Weise.

Das gezielte Triggern auf eine bestimmte Bildzeile eines TV- oder Videosignals ist ein recht schwieriges Unterfangen und eigentlich nur mit sehr teuren Oszilloskopen, die über 2 getrennte Zeitbasen verfügen, möglich. Auch wenn die meisten Service-Oszilloskope verschiedene Triggermöglichkeiten aufweisen, so bedeutet dies lediglich, daß entweder auf die horizontalen oder vertikalen Synchronimpulse eines Composite-Sync-Signals getriggert wer-

den kann. Selbst eine verzögerbare Zeitbasis reicht häufig nicht aus, um exakt jede gewünschte Zeile darzustellen.

Solange sich der Bildinhalt in jeder Zeile eines Standbildes wiederholt, wie z. B. bei einem Testbild, ist die Darstellung des Videosignals auf dem Oszilloskop einfach möglich. Werden jedoch bewegte Fernsehbilder oszillografiert, so wird der zwischen 2 Synchronimpulsen liegende Bildinhalt verwischt, da alle 64 µs eine andere Zeile auf dem Bildschirm des Oszilloskops zu sehen ist. Um welche Bildzeile es sich dabei gerade handelt, bleibt dem Zufall überlassen. Dies wird besonders deutlich,

Bild 1: Vertikale Austastlücke für das erste und zweite Halbbild eines Fernsehsignals



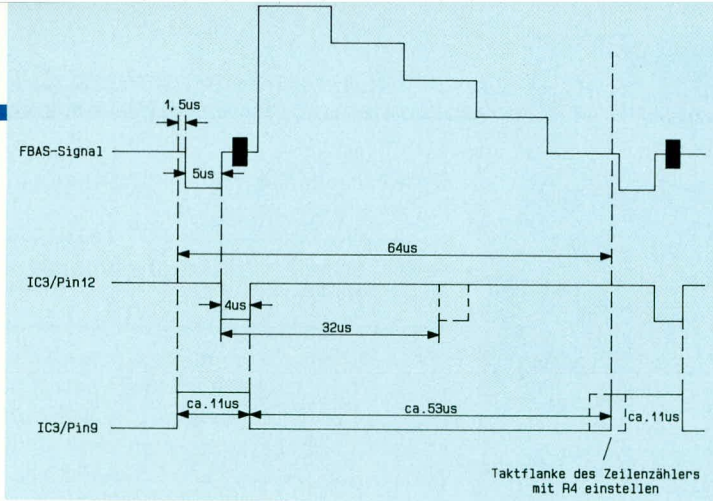


Bild 4: Signalverläufe am Mono-Flop IC 3 B in Bezug zum FBAS-Signal

folger arbeitenden Treibertransistors T 2 zugeführt, der dann das Triggersignal mit einer Impedanz von 50 Ω auf die Buchse BU 3 gibt.

Die mit IC 9, IC 10 und IC 12 aufgebaute Zählerkette dient zur Auswahl der entsprechenden Zeile, auf die getriggert werden soll.

Die BCD-Ausgangssignale der 3 Zählerbausteine werden jeweils einem BCD zu 7-Segment-Decoder zugeführt. Diese ICs nehmen eine weitere Codeumsetzung zur Ansteuerung der 7-Segment-Displays vor. Zur Unterdrückung führender Nullen ist der RBO-Ausgang des IC 13 mit dem RBI-Eingang des IC 14 verbunden und der RBI-Eingang des IC 13 an Masse gelegt.

Die Einstellung der gewünschten Triggerzeile erfolgt besonders komfortabel für die Einer, Zehner und Hunderter mit getrennten Aufwärts-/Abwärtstasten. Die Tasten werden jeweils mit einem Kondensator (C 7 bis C 12) entprellt und die Schaltsignale über die Schmitt-Trigger-Inverter IC 16 A bis F den Zählerbausteinen an den entsprechenden Up-down-Clock-Eingängen zugeführt.

Selbstverständlich erfolgt beim Erreichen des maximalen Zählerstandes ein Übertrag in die nächsthöhere Stelle und, nachdem der Zähler seine minimale Zählung im Abwärtsbetrieb erreicht hat, ein Abzug bei der entsprechenden Dezimalstelle. Dazu werden über die Dioden D 2 bis D 5 die Clock-up- bzw. Clock-down-Eingänge von IC 10 oder IC 12 für die Dauer einer halben Taktperiode auf Low-Potential gezogen.

Damit das Gerät im Einschaltmoment einen definierten Zustand annimmt, kommen vorsetzbare Zähler zum Einsatz. Beim Anlegen eines Low-Impulses an Pin 11 von IC 9, IC 10 und IC 12 nehmen die BCD-Ausgänge die Information der parallelen Setzeingänge J 1 bis J 4 an. In unserem Fall wird bei IC 9 die BCD-Zahl 0010, bei IC 10 0001 und bei IC 12 0011, entsprechend Zeile Nummer 312, geladen.

Der erforderliche Setzimpuls zur Übernahme der vorprogrammierten BCD-Werte wird im Einschaltmoment durch die RC-Kombination R 8, C 13 jeweils auf Pin 11 der Zähler gegeben.

Für den Betrieb benötigt der TV-Line-

Selector eine stabilisierte Betriebsspannung von +5 V. Diese wird mit Hilfe der recht einfachen, oben links im Schaltbild dargestellten Netzteilschaltung erzeugt.

Über die 3,5mm-Klinkenbuchse wird eine unstabilisierte Betriebsspannung zugeführt, die zwischen 7,5 und 12 V liegen darf. Anschließend gelangt die Spannung über den Netzschalter S 1 und die Verpaltungsschutzdiode D 1 auf den Eingang des Festspannungsreglers IC 1 sowie auf den Ladekondensator C 1, der eine erste Pufferung der Betriebsspannung vornimmt. Während der Elko C 2 zur Schwingneigungsunterdrückung dient, sind die keramischen Abblockkondensatoren auf der Leiterplatte verteilt und dienen zur allgemeinen Störunterdrückung.

Um einen unnötigen Leistungsverbrauch im Spannungsregler zu verhindern, sollte beim Betrieb mit einem umschaltbaren Steckernetzteil die Schalterstellung 9 V gewählt werden.

Nachbau

Der Nachbau dieses speziell auf die Bedürfnisse des Fernseh- und Videotechnikers zugeschnittenen Gerätes gestaltet sich recht einfach, da sowohl für die Basisplatte als auch für die Anzeigenplatte doppelseitig durchkontaktierte Leiterplatten zum Einsatz kommen. Trotz der recht engen Platzverhältnisse sind, mit Ausnahme der beiden BNC-Buchsen, innerhalb des Gerätes keine Verdrahtungsarbeiten erforderlich. Des weiteren konnte auf den Einsatz von Drahtbrücken ganz verzichtet werden.

Wir beginnen die Bestückung der Leiterplatten wie üblich mit den niedrigsten Bauelementen, wie Widerstände und Dioden, die anhand des vorliegenden Bestückungsplanes eingelötet werden.

Als nächstes sind dann die integrierten Schaltkreise einzusetzen und sorgfältig auf der Platinenunterseite zu verlöten.

Während die Keramik- und Folienkondensatoren beliebig herum eingelötet werden dürfen, ist bei den beiden Elkos C 1 und C 2 auf die richtige Polarität zu achten.

Es folgt das Einsetzen der beiden Transistoren, deren Anschlußbeinchen so weit wie möglich durch die entsprechenden

Bohrungen der Leiterplatte gesteckt und ebenfalls an der Platinenunterseite festgelötet werden.

Nach dem Einbau des Festspannungsreglers (stehend), des Trimmers R 4, der Klinkenbuchse sowie der beiden Schalter sind die drei 7-Segment-Anzeigen in die Frontplatte einzusetzen und zu verlöten.

Die Platinenanschlußpunkte ST 1 bis ST 4 werden jeweils mit einem Lötstift mit Lötöse bestückt.

Es folgt der Einbau der 6 Taster, wobei eine zu große Hitzeentwicklung unbedingt zu vermeiden ist.

Sind beide Leiterplatten so weit bestückt, kommen wir zu deren Verbindung miteinander. Dazu wird die Frontplatte im rechten Winkel an die Basisplatte angelötet, wobei sich der Platinenüberstand an der Unterseite durch eine entsprechende Nut an der Frontplatte automatisch ergibt.

Zunächst werden mit einem feinen LötKolben rechts und links zwei Leiterbahnen provisorisch „angepunktet“, die Ausrichtung der Platinen zueinander nochmals überprüft und notfalls korrigiert. Anschließend werden alle korrespondierenden Leiterbahnen sorgfältig verlötet, ohne daß dabei Kurzschlüsse zwischen den einzelnen Leiterbahnen entstehen.

Alsdann sind die beiden BNC-Buchsen in die Frontplatte einzubauen, wie dies auch auf der Abbildung des Gerätes zu sehen ist. Vor dem Aufschrauben und Festziehen der Muttern sind von der Geräteinnenseite noch die entsprechenden Lötösen unterzulegen. Im eingebauten Zustand sollen die zur Masseverbindung dienenden Lötösen zur Geräteunterseite weisen. Die Lötflächen sind für den späteren Lötvorgang etwas von der Frontplatte abzuknikken.

Danach werden an den Mittelkontakten sowie an den Lötflächen der BNC-Buchsen je eine ca. 3 cm lange Schaltlitze, deren Enden zuvor ca. 5 mm abisoliert und vorverzinnt werden, angelötet. Der Mittelkontakt der Buchse BU 2 wird hierbei mit ST 1 und der Mittelkontakt von BU 3 mit ST 3 verbunden.

Jetzt kann ein erster Test der Schaltung und die Einstellung des Trimmers R 4 erfolgen. Hierzu wird an der Eingangsbuchse des Zeilentriggers ein Videosignal zugeführt und ein Oszilloskop mit der fallenden Flanke des Ausgangssignals getriggert. Das zugeführte Videosignal wird oszillographiert und R 4 so eingestellt, daß die vordere Schwarzscherle der selektierten Zeile (siehe Timing-Diagramm im Schaltbild) noch zu sehen ist. An Pin 9 des monostabilen Multivibrators IC 3 B sollte das Signal dann, beginnend mit der positiven Flanke des Burst-Austastimpulses (Pin 12), ca. 53 µs lang Low-Pegel annehmen.

Die Rändelmutter der 3,5mm-Klinken-

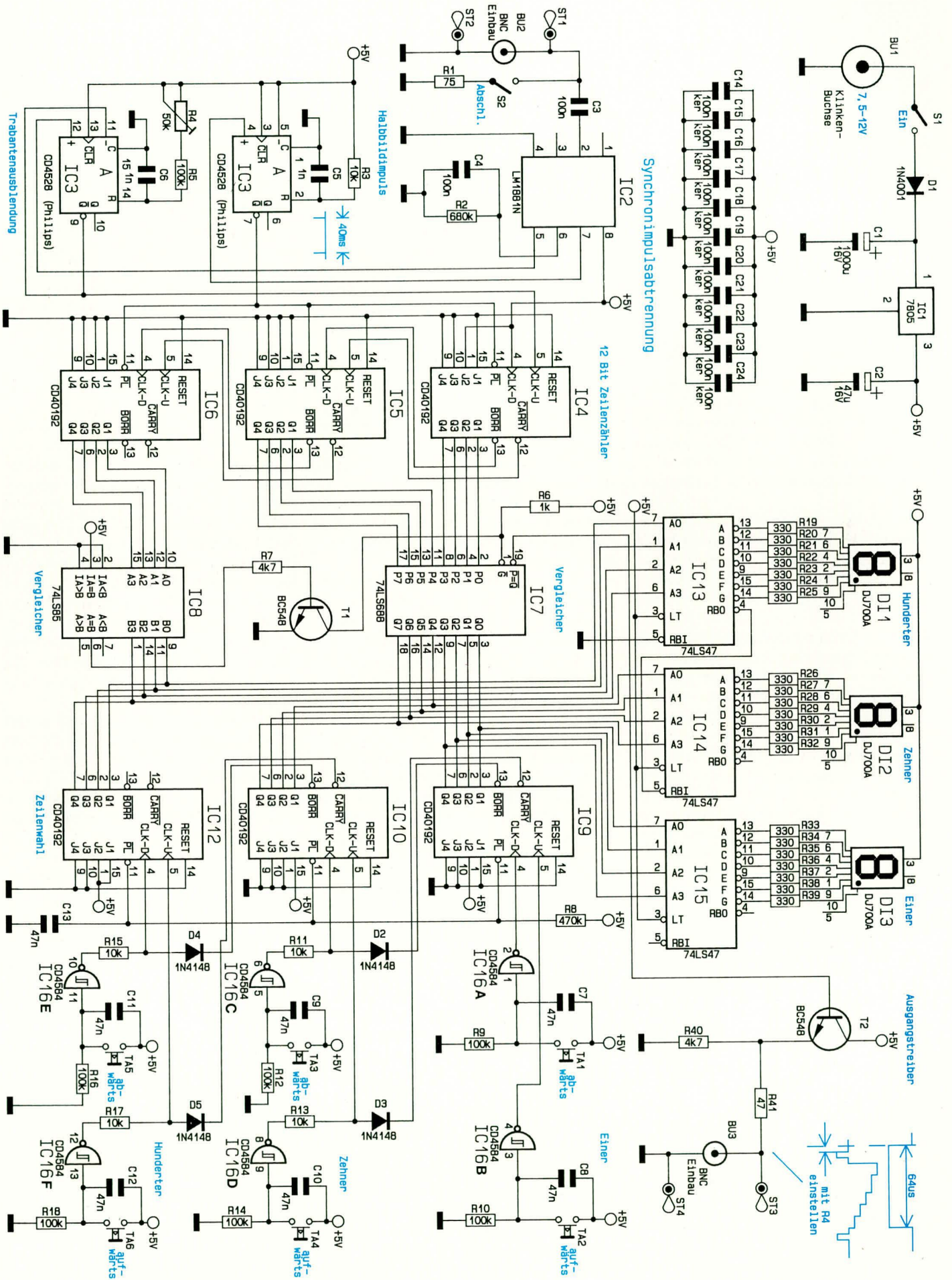


Bild 3: Gesamtschaltbild des ELV-TV-Line-Selectors

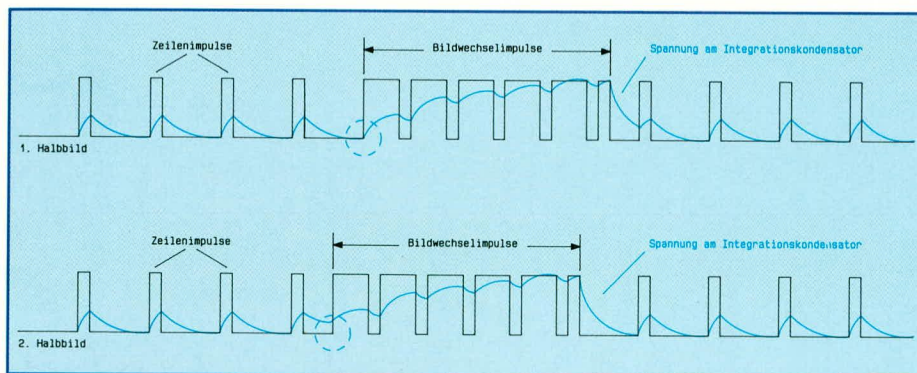


Bild 2: Spannungsverläufe am Integrationskondensator zur Vertikal-Synchronimpulsabtrennung ohne Ausgleichsimpulse

die Zeilensynchronisation nicht aussetzen. Durch das invertierte Hinzufügen der horizontalen Synchronimpulse während der Zeit der vertikalen Synchronisation wird dieses Problem umgangen. Lediglich einige Computer liefern für die Zeit der Bildsynchronisation (Rastererzeugung) keine horizontalen Synchronimpulse.

Doch kommen wir nun wieder zum Sinn und Zweck der Ausgleichsimpulse, den sogenannten Vor- und Nachtrabanten, im Englischen Equalizing-Pulses genannt, zurück.

Während die horizontalen Synchronimpulse mit Hilfe eines Differenziergliedes aus dem Synchronimpulsgemisch (Composite-Sync) zurückgewonnen werden, erfolgt beim Bildwechselimpuls eine Integration mit einer Zeitkonstanten von ca. $0,5 \times T_H$. Doch ohne Ausgleichsimpulse führt die Integration zu einem Problem, da beim Einsatz des Bildwechselsignals am Integrationskondensator für das erste und zweite Halbbild unterschiedliche Spannungen anliegen. Der Kippvorgang des Vertikalgenerators wird somit zu unterschiedlichen Zeiten ausgelöst.

Die Ursache für diese unterschiedlichen Einsatzpunkte der Integrationskurve liegt darin, daß das erste Halbbild exakt mit einem horizontalen Synchronimpuls beginnt, während das zweite Halbbild und somit auch das vertikale Synchronsignal mitten in einer Zeile, d. h. $32 \mu\text{s}$ nach einem Horizontalimpuls startet. In Bild 2 sind die Spannungsverläufe am Integrationskondensator ohne Ausgleichsimpulse dargestellt.

Für die Bildsynchronisation werden also 15 Zeilen (7,5 Zeilen je Halbbild) benötigt, jedoch, wie bereits erwähnt, ca. 50 Zeilen für den Bildinhalt nicht genutzt. Diese Zeilen, auch als Austastlücke bezeichnet, sind besonders für den Techniker interessant. Denn gerade die Zeilen in der vertikalen Austastlücke werden für eine ganze Reihe an Zusatzinformationen und Zusatzdiensten genutzt.

Am bekanntesten ist sicherlich die Videotextübertragung, deren digitale Informationen in den Zeilen 11 bis 15, 20, 21, 324 bis 328, 333 und 334 stecken. Beim Fernsehprivatsender Pro 7 werden die Zei-

len 11 bis 13 für die Channel-Videodatendienstes genutzt, während ARD und ZDF die Zeile 16 zur Übertragung der VPS-Informationen nutzen. Des weiteren werden diverse Zeilen z. B. von der Bundespost für Prüfzwecke wie z. B. Pegelmessungen verwendet.

Nachdem wir uns mit dem Aufbau des Fernsehsignals nach der CCIR-Norm befaßt haben, kommen wir nun zur konkreten Schaltung des TV-Line-Selectors.

Schaltung

Das FBAS-Videosignal wird an der Buchse BU 2 zugeführt und kann je nach Schalterstellung des Schalters S 2 mit 75Ω abgeschlossen oder hochohmig weiterverarbeitet werden. Über den Koppelkondensator C 3 zur galvanischen Trennung gelangt das FBAS-Videosignal auf den Eingang des Video-Sync-Separators LM 1881 der Firma National Semiconductors. Bei diesem Baustein handelt es sich um ein sogenanntes Amplitudensieb, das die horizontalen und vertikalen Synchronimpulse vom Videosignal abtrennt. Des weiteren liefert dieser Baustein noch als wichtige Zusatzinformation den Burst-Tastimpuls sowie die Halbbildidentifizierung. Eingangsseitig verarbeitet der LM 1881 FBAS-Signale mit einer Amplitude von $0,5 V_{ss}$ bis $2 V_{ss}$.

Von den zur Verfügung gestellten Ausgangssignalen werden in unserer Schaltung das an Pin 7 des Chips anstehende Halbbildsignal sowie die Burst-Austastimpulse (Pin 5) weiterverarbeitet.

Die Burst-Tastimpulse erscheinen direkt hinter jedem horizontalen Synchronimpuls mit einer Impulsbreite von ca. $4 \mu\text{s}$. Da diese Tastimpulse beim LM 1881 jedoch auch hinter den Vor- und Nachtrabanten während der vertikalen Synchronisation generiert werden, kann dieses Signal nicht direkt zum Takten des 12-Bit-Zeilenzählers (IC 4 bis IC 6) verwendet werden. Zuvor müssen mit dem nicht nach-

triggerbaren Mono-Flop IC 3 B die Vor- und Nachtrabanten ausgeblendet und der Startzeitpunkt des Zählers exakt festgelegt werden.

Bild 3 zeigt hierzu die genauen zeitlichen Signalverläufe am Monoflop IC 3 B in Bezug zum zugeführten Videosignal.

Wie zu erkennen ist, startet die Monozeit mit der positiven Flanke des negativ gerichteten Burst-Tastimpulses und endet ca. $53 \mu\text{s}$ später (abhängig von der Einstellung des Trimmers R 4) mit dem Beginn der vorderen Schwarzscher der nächsten Bildzeile.

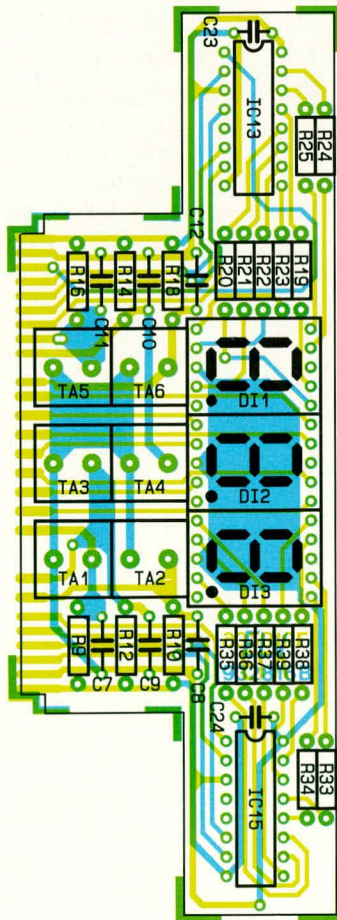
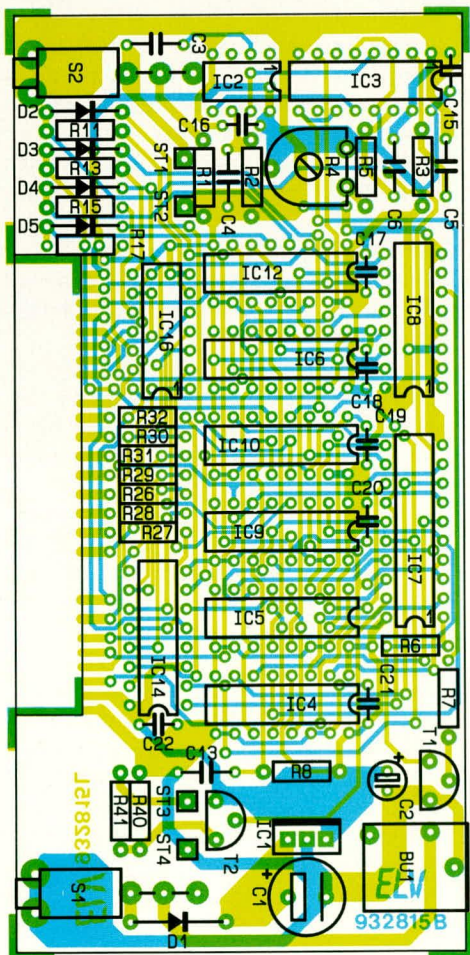
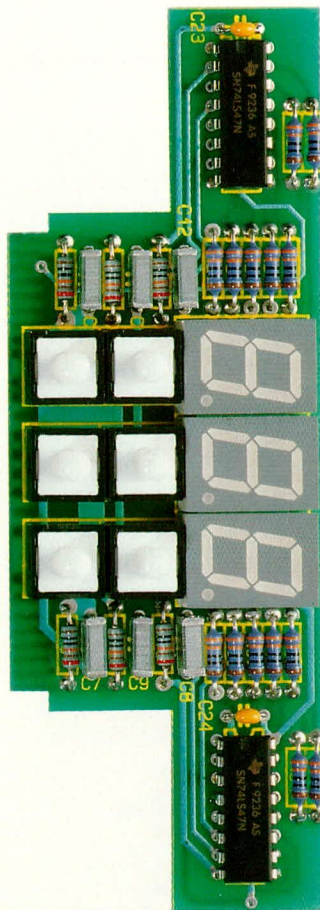
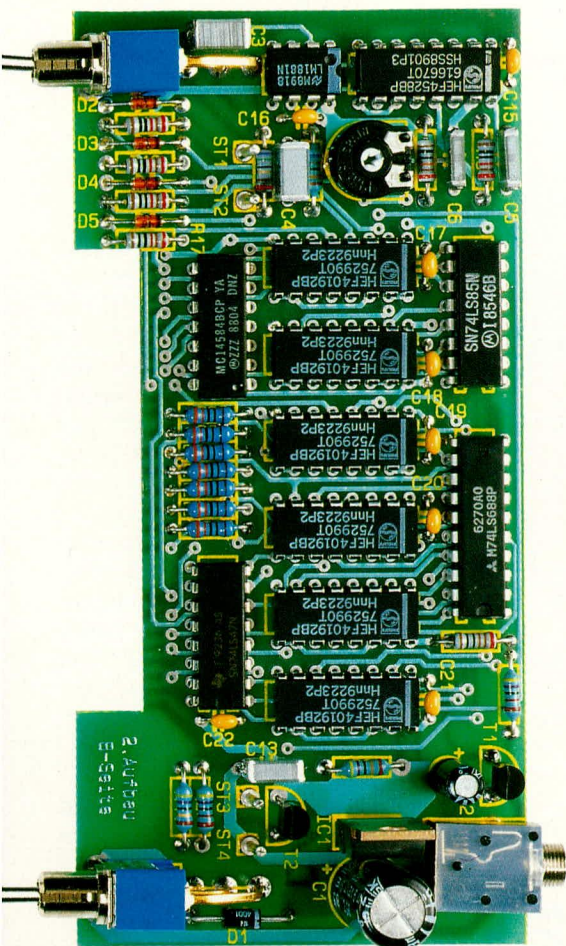
Durch diese Schaltungsmaßnahme wird der Zeilenzähler IC 4 zwar eine Zeile verzögert (mit der positiven Flanke des am Q-Ausgangs des Mono-Flops IC 3 B anstehenden Signals) gestartet, jedoch besteht der Vorteil darin, daß der Triggerzeitpunkt mit R 4 exakt auf die vordere Schwarzscher des Videosignals eingestellt werden kann.

Das zweite Mono-Flop (IC 3 A) wird am positiven Triggereingang mit der steigenden Flanke des Halbbildsignals gestartet und liefert ausgangsseitig (Pin 7) jeweils zum Beginn des ersten Halbbildes einen ca. $5 \mu\text{s}$ langen negativ gerichteten Low-Impuls, mit dem die an den Pins J 1 bis J 4 der BCD-Zähler (IC 4 bis IC 6) anstehenden Preset-Daten geladen werden. In unserem Fall wird jeweils zu Beginn des ersten Halbbildes der Zählerstand 2 geladen, um die mit IC 3 B entstandene Verzögerung wieder aufzuheben.

In diesem Zusammenhang muß jedoch bedacht werden, daß durch den Preset auf Zeile Nummer 1 nicht getriggert werden kann. Dies erweist sich in der Praxis jedoch nicht als Nachteil, da Zeile Nummer 1 die erste Zeile des vertikalen Synchronimpulses ist, auf die mit jedem guten Oszilloskop leicht getriggert werden kann - auch ohne Zuhilfenahme externer Triggermöglichkeiten.

Bei IC 4 bis IC 6 handelt es sich um 3 kaskadierte, synchrone Aufwärts-/Abwärts-BCD-Dezimalzähler. Hat der erste Zähler, IC 4, seine maximale Zählung im Aufwärtsbetrieb erreicht, so geht das Carry-Signal für die Dauer eines halben Taktsignals auf Low-Potential und taktet den nächsten Zähler (IC 5) einen Zählerstand weiter. Das gleiche gilt natürlich auch, wenn IC 5 seinen maximalen Zählerstand erreicht hat.

Die Ausgänge des 12-Bit-Zählers und die 12 Ausgangsbits der 3 Zähler zur Zeilenauswahl (IC 9, IC 10 und IC 12) werden den beiden Vergleichbausteinen IC 7 und IC 8 zugeführt. Wenn beide 12 Bit-Worte übereinstimmen, geht der $\bar{P} = \bar{Q}$ -Ausgang des IC 7 (Pin 19) für die Dauer einer Zeilenperiode auf Low-Potential. Das Ausgangssignal wird der Basis des als Emitter-



Ansicht der fertig bestückten Frontplatte (oben) mit Bestückungsplan (unten)

Fertig aufgebaute Basisplatte (oben) und Bestückungsplan (unten) des TV-Line-Selectors

buchse ist abzuschrauben und wird später auch nicht mehr benötigt.

Danach wird die gesamte Konstruktion in die dafür vorgesehenen Gehäusenuten eines Gehäuses aus der ELV-Serie micro-line geschoben.

Als letzter Arbeitsschritt wird noch die Frontplatte unter kräftigem Druck von einer Seite aus beginnend eingesetzt.

Damit ist auch schon der Nachbau dieses interessanten Servicegerätes abgeschlossen und die Werkstattausrüstung um ein weiteres Testgerät erweitert. **ELV**

Stückliste: TV-Line-Selector

Widerstände:

47Ω	R41
75Ω	R1
330Ω	R19 - R39
1kΩ	R6
4,7kΩ	R7, R40
10kΩ	R3, R11, R13, R15, R17,
100kΩ	R5, R9, R10,
		R12, R14, R16, R18
470kΩ	R8
680kΩ	R2
PT10 liegend, 50kΩ	R4

Kondensatoren:

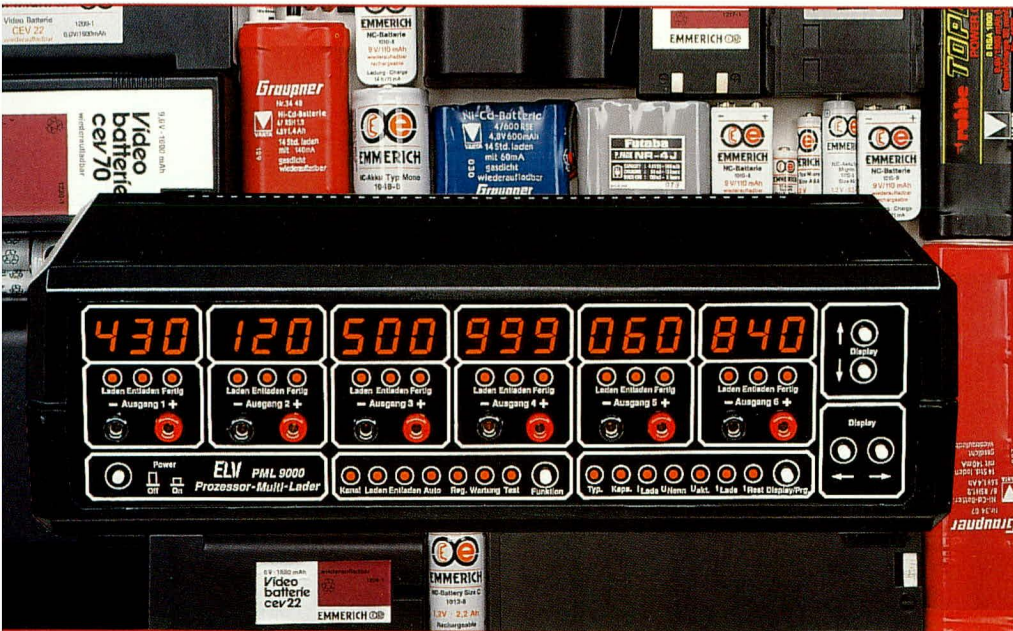
1nF	C5, C6
47nF	C7 - C13
100nF	C3, C4
100nF/ker	C14 - C24
47µF/25V	C2
1000µF/16V	C1

Halbleiter:

74LS47	IC13 - IC15
74LS85	IC8
74LS688	IC7
CD40192	IC4 - IC6,
		IC9, IC10, IC12
CD4584	IC16
CD4528	(Philips)...IC3
LM1881N	IC2
7805	IC1
BC548	T1, T2
1N4148	D2 - D5
1N4001	D1
DJ700A	DI1 - DI3

Sonstiges:

- Schalter, 1 x um,
- Printmontage S1, S2
- Print-Taster, weiß TA1 - TA6
- BNC-Einbaubuchse BU2, BU3
- Klinkenbuchse, 3,5mm, mono
Printmontage BU1
- 4 Lötstifte mit Lötöse
- 1 Frontplatte, micro-line, bedruckt
und gebohrt
- 1 Gehäuse, micro-line, bedruckt
und gebohrt
- 5cm Silberdraht
- 12cm isolierte Schallleitung, 0,22mm²



Prozessor-Multi-Lader PML 9000 Teil 2

Im zweiten Teil dieses Artikels befassen wir uns ausführlich mit der innovativen und ausgereiften Schaltungstechnik dieses mikroprozessorgesteuerten Multi-Lade-Meßgerätes.

Durch die hohe Integrationsdichte der im PML 9000 verwendeten Komponenten in Verbindung mit modernster Mikroprozessortechnologie steht eine optimierte Gesamtanordnung dieses recht aufwendigen Lade-Meßgerätes zur Verfügung, die dennoch im Hinblick auf den schaltungs-technischen Aufwand überschaubar geblieben ist.

Zur besseren Übersicht haben wir die Gesamtschaltung in 6 Teilschaltbilder unterteilt, mit folgenden wesentlichen Funktionsmerkmalen:

1. Analogstufe (Bild 2)
2. Prozessorschaltung (Bild 3)
3. DA-Wandler (Bild 4)
4. LED-Display (Bild 5)
5. Stromversorgung (Bild 6)
6. Relais-Ansteuerschaltung (Bild 7)

Wir beginnen die detaillierte Schaltungsbeschreibung mit den Analogstufen.

Analogstufe (Bild 2)

Die in Abbildung 2 dargestellte Schaltung ist insgesamt 6mal im PML 9000 vorhanden. Für jeden der 6 Bearbeitungskanäle ist eine separate Analogstufe erforderlich. Alle Bauelemente in Abbildung 2 sind mit einer 3stelligen Bauteilnummer versehen. Die erste Ziffer dieser Bauteilnummer (in unserem Falle eine „1“) steht

für den jeweiligen Bearbeitungskanal, dem die Schaltung zugeordnet ist.

Stellvertretend für die 6 Analogstufen wollen wir nun mit der Beschreibung der in Abbildung 2 dargestellten Analogstufe für den Bearbeitungskanal Nr. 1 beginnen.

Aufgrund der Forderung, daß jede Analogstufe in der Lage sein muß, sowohl Ströme für die Ladung bereitzustellen, als auch Entladungen vornehmen zu können, in Verbindung mit der Möglichkeit der Parallelschaltung der einzelnen Stufen, sind 2 getrennte Leistungsstufen für Ladung und Entladung erforderlich. Mit dem Leistungstransistor T 100 sowie dem Treibertransistor T 101 in Verbindung mit dem Operationsverstärker IC 100 A ist die Ladestromquelle realisiert.

IC 100 A übernimmt in diesem Zusammenhang die Funktion des Reglers. Der Sollwert, d. h. die Information über den zu liefernden Ladestrom gelangt über den Widerstand R 120 vom Steuerpunkt LS-1 auf den nicht-invertierenden Eingang des Reglers IC 100 A. Die Steuerinformation der insgesamt 6 Leistungsstufen wird vom Mikroprozessor geliefert und im Multiplexverfahren jeweils zu den Analogstufen durchgeschaltet. Der Kondensator C 105 übernimmt hierbei die Speicherfunktion.

Die gesamte Anordnung, d. h. der Kondensator C 105, die hochohmigen FET-

Eingänge des IC 100 sowie der Steuermultiplexer aus Abbildung 4 kann als sogenanntes Abtast-Halte-Glied (Sample and Hold) bezeichnet werden.

Die zweite für den Regler erforderliche Eingangsinformation, der sogenannte Ist-Wert, gelangt vom Analogschalter IC 102 A kommend über den Widerstand R 104 auf den invertierenden Eingang des IC 100 A. Je nach Eingangsinformation steuert der Ausgang (Pin 1 des IC 100 A) über R 102 den Treibertransistor T 101, der wiederum über R 101 den eigentlichen Leistungstransistor T 100 steuert.

Durch den Kondensator C 104 im Gegenkoppelzweig des IC 100 A in Verbindung mit R 104 wird der Regler stabilisiert.

Wie bereits erwähnt, wird die Ist-Größe für den beschriebenen Regler über IC 102 A bereitgestellt. Bevor wir uns jedoch der Gewinnung dieser Meßgröße zuwenden, wollen wir zunächst die zweite Leistungsstufe um T 102 beschreiben.

Der Transistor T 102 in Verbindung mit dem Regler IC 100 B stellt eine sogenannte Stromsenke dar, die im Entlademodus des PML 9000 aktiv ist. Da der Emitter des Leistungstransistors T 102 direkt mit der Analogmasse (AG) verbunden ist und es sich beim T 102 um einen Darlington-Transistor handelt, kann der Reglerausgang (Pin 7 des IC 100 B) direkt die Steuerung der Leistungsstufe ohne zusätzlichen Treiber übernehmen.

Analog zu dem bereits beschriebenen Lade-Regler gelangt die Soll-Größe auch hier über R 120 auf den nicht-invertierenden Eingang des IC 100 B. Der Ist-Wert kommt wiederum über IC 102 A und wird über R 105 dem invertierenden Eingang des IC 100 B zugeführt.

Durch den CMOS-Schalter IC 102 A erfolgt die Umschaltung zwischen Lade- und Entladebetrieb. In der eingezeichneten Stellung befindet sich die Analogstufe im Entladebetrieb.

Durch den Widerstand R 103 wird der nicht benötigte Regler der Ladestufe (IC 100 A) in die Begrenzung gesteuert, wodurch letztendlich der Leistungstransistor T 100 sicher sperrt.

Wird die Analogstufe über den Steuerungseingang E/L-LS1 in den Lademodus umgeschaltet (IC 102 A, Pin 1 ist mit Pin 15 verbunden), so wird nun die nicht benötigte Entladestufe um IC 100 B und T 102 durch den Widerstand R 106 gesperrt. Diese einfache Sperrung der jeweils nicht benötigten Leistungsstufen durch die im Ist-Wert-Zweig liegenden Widerstände R 103 und R 106 beruht auf der niederohmigen Vorgabe des Ist-Wertes. Im aktiven Zustand des jeweiligen Reglers tritt hierdurch keine Pegelverfälschung auf.

Kommen wir nun zur Schaltung um IC 101. Durch den Präzisions-Operations-

verstärker IC 101 mit Zusatzbeschaltung wird die Ist-Größe für die besprochenen Regler erzeugt.

Der dem Lade- bzw. Entladestrom proportionale Spannungsabfall über dem Shunt-Widerstand R 114 wird durch das als Differenzverstärker beschaltete IC 101 verstärkt und steht mit Bezug auf die Analogmasse (AG) am Ausgang (Pin 6) des IC 101 zur Verfügung.

Die Verstärkung im positiven und im negativen Zweig des Differenzverstärkers ist gleich groß und wird durch das Verhältnis R 108 zur Parallelschaltung von R 113/ R 112 bzw. R 111 zu R 115/R 116 bestimmt.

Die Widerstände R 112 bis R 116 übernehmen eine Doppelfunktion. Neben der Aufgabe der Verstärkungsfestlegung wird die im positiven Zweig anfallende Meßspannung, deren Grundpotential je nach angeschlossenem Akku zwischen 1 V und 15 V liegen kann, auf die am OP-Eingang zulässigen Werte heruntergeteilt. Durch die am OP-Eingang liegenden CMOS-Schalter IC 102 B, C wird die Polarität der Meßspannung umgeschaltet, damit sowohl im Lademodus als auch im Entlademodus eine positive Meßspannung am Ausgang Pin 6 des IC 101 ansteht.

Die so entstandene Meßspannung wird neben der Verwendung als Ist-Wert für Lade- bzw. Entladeregler gleichzeitig dem Prozessor über die Verbindung ILS-1 zugeführt.

Der Kondensator C 107 dient zur Schwingneigungsunterdrückung, und über den Widerstand R 109 wird ein definierter Offset für IC 101 vorgegeben.

Da es sich beim IC 101 um einen Präzisions-Operationsverstärker des Typs OP 07 mit besonders geringer Offset-Spannung handelt, und die Widerstände R 112 bis R 116 sowie R 108 und R 111 eine Toleranz von nur 0,05 % (!) haben, ist für die gesamte Analogstufe kein Abgleich erforderlich.

Die Ausgangsspannung der Analogstufe, d. h. die Akku-Klemmenspannung wird durch den Widerstandsteiler, bestehend aus R 117 bis R 119, heruntergeteilt und über die Verbindung ULS-1 dem Prozessor zugeführt.

Durch das im Ausgangskreis liegende Relais RE 100 erfolgt, vom Prozessor gesteuert, die Umschaltung von Einzel- auf Parallelbetrieb. In der eingezeichneten Relaisstellung befindet sich die Analogstufe im Einzelbetrieb, d. h. die Endstufe ist direkt mit den an ST 100 und ST 101 angeschlossenen Ausgangsklemmen verbunden.

Die Operationsverstärker IC 100 und IC 101 werden mit der symmetrischen Versorgungsspannung von ± 6 V betrieben. Die Kondensatoren C 100 bis C 103 dienen hierbei der Störunterdrückung.

Damit ist die Schaltungsbeschreibung der analogen Leistungsstufe bereits abgeschlossen, und wir wenden uns der Prozessorschaltung zu.

Prozessorschaltung (Bild 3)

Wesentlicher Bestandteil der in Abbildung 3 gezeigten Schaltung ist der Mikroprozessor IC 17 des Typs SAB80C535.

Implementiert in einem 68poligen PLCC-Gehäuse, beinhaltet er als wesentliches Leistungsmerkmal einen 10Bit-Analog-Digital-Wandler (1024 Stufen).

Es sei bereits an dieser Stelle angemerkt, daß die Handhabung des Prozessors aufgrund des verwendeten Sockels keinerlei Probleme bereitet.

Die Spannungsversorgung des Prozessors erfolgt aus der vom Netzteil (Abbildung 6) gelieferten und stabilisierten 5,7V-Spannung.

Bild 2: Analogstufe des PML 9000.

Für die 6 Bearbeitungskanäle ist jeweils eine Analogstufe vorhanden.

Über die Diode D 45 gelangt diese Spannung, um ca. 0,7 V reduziert, auf Pin 68 des IC 17. Der Prozessor erhält somit seine typische Betriebsspannung in Höhe von 5 V. Weiterhin wird mit dieser Versorgungsspannung der RAM-Speicher IC 20 betrieben. Sowohl das interne RAM des Mikroprozessors IC 17, als auch das externe RAM müssen, um einen Datenverlust zu verhindern, ständig mit einer Spannung versorgt werden, d. h. auch bei Ausfall der regulären Spannungsversorgung.

Ist das PML 9000 ausgeschaltet oder vom Netz getrennt, so übernimmt diese Aufgabe der Akku 1. Die Diode D 45 verhindert in diesem Betriebsmodus, daß ein Strom zurück in das Netzteil des PML 9000 den Akku belastet.

Während des Betriebes wird der Akku über den Widerstand R 48 stets nachgeladen.

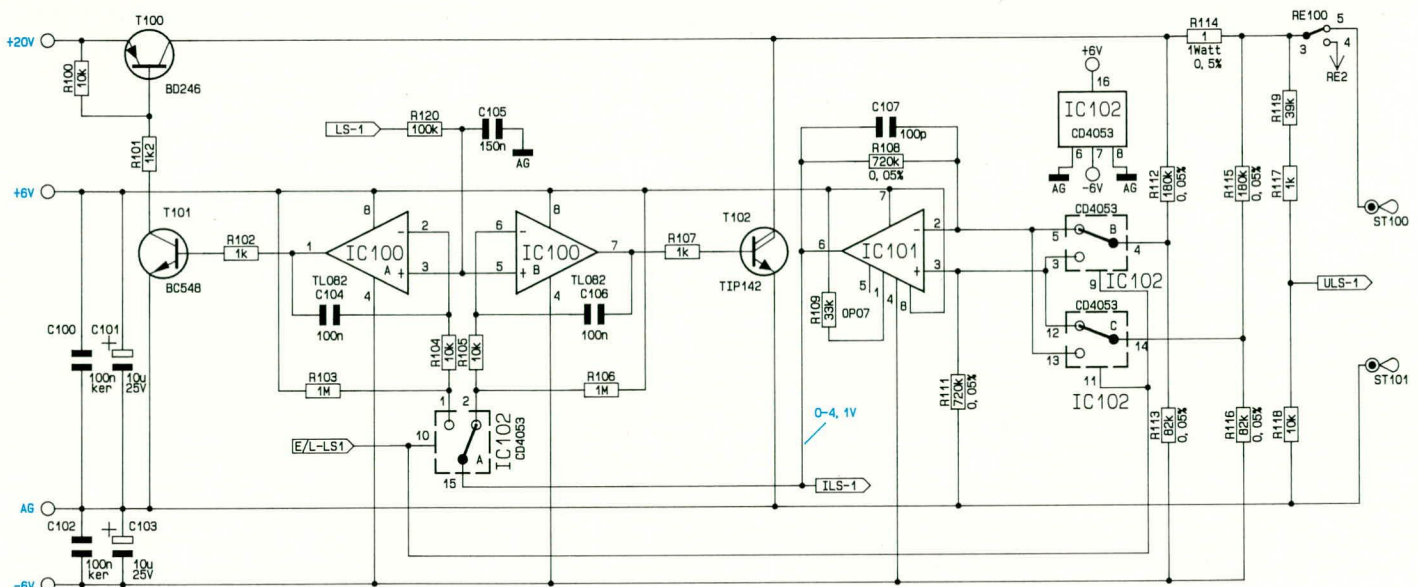
Die komplexe Programmstruktur des PML 9000 ist im EPROM IC 19 mit der Bezeichnung ELV9244 untergebracht. Hierauf greift der Prozessor, gesteuert über seinen Port 0 (Pin 52 bis Pin 59) in Verbindung mit dem Zwischenspeicher IC 18 des Typs 74HC373 und den Port 2 (Pin 41 bis Pin 46), fortlaufend zu.

Die Datenausgabe des IC 19 erfolgt an den Datenausgängen D 0 bis D 7, die dann vom Prozessor über den Port 0 eingelesen werden.

Der ebenfalls am Adreßbus (A 0 - A 12) und am Datenbus (D 0 bis D 7) liegende RAM-Speicher IC 20 dient zur Speicherung der vom Anwender eingegebenen Ladedaten sowie der vom PML 9000 ermittelten Akkudaten.

Die Taktfrequenz des Prozessors wird über die interne Oszillatorschaltung in Verbindung mit dem externen Quarz Q 1 sowie den beiden Kondensatoren C 53, C 54 vorgegeben und beträgt 12 MHz.

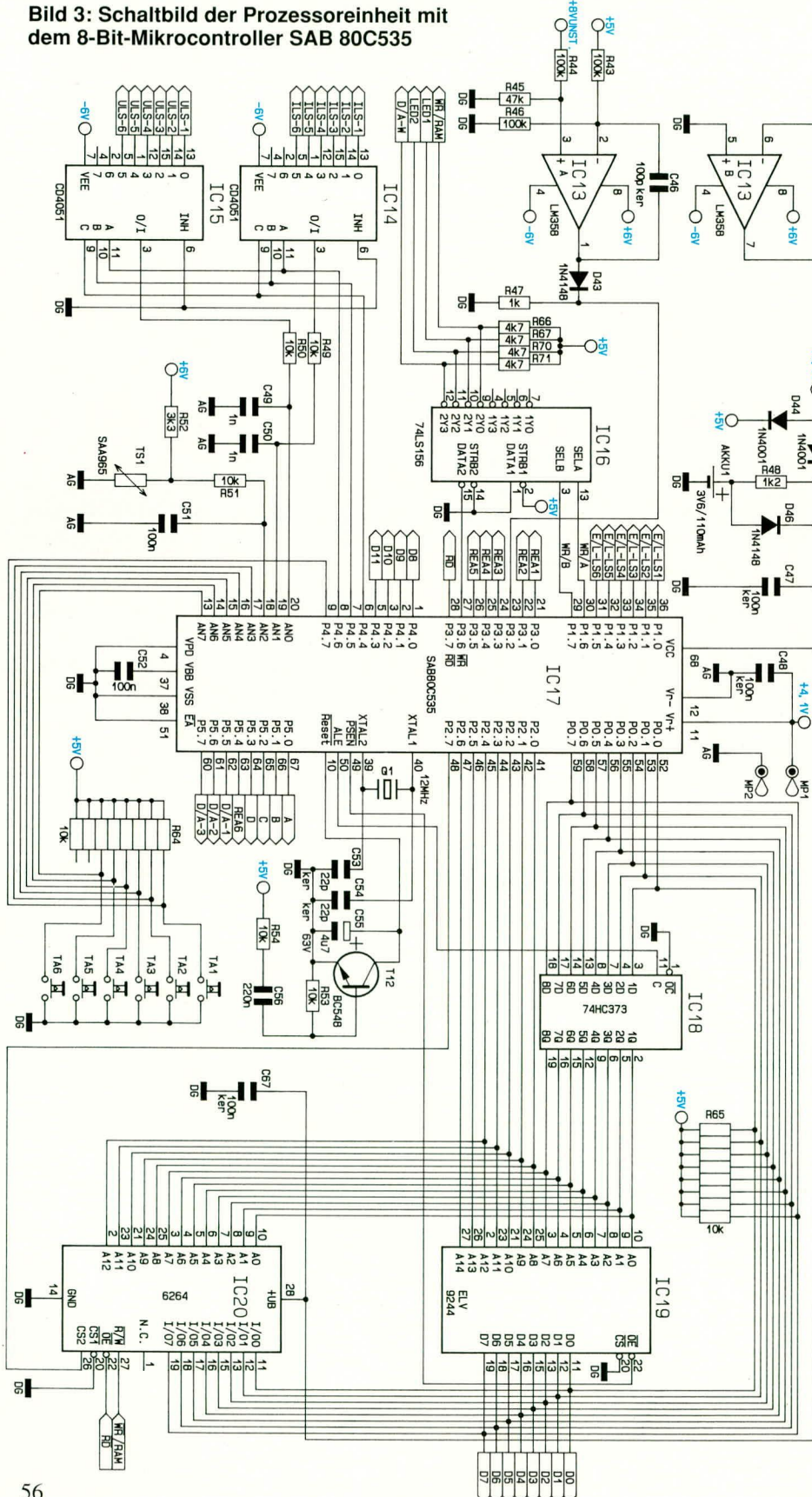
Damit der Prozessor zuverlässig in den Power-Down-Modus gelangt, wenn das



Gerät abgeschaltet wird, und diesen Modus nach dem Wiedereinschalten auch wieder verläßt, ist ein genau vorgegebener Ablauf einzuhalten.

Nach dem Wiedereinschalten wird durch den Transistor T 12 mit Zusatzbeschaltung ein Reset-Impuls an Pin 10 des Prozessors erzeugt, wodurch dieser seine Arbeit genau an der Stelle wieder aufnehmen kann,

Bild 3: Schaltbild der Prozessoreinheit mit dem 8-Bit-Mikrocontroller SAB 80C535



w o er zuvor unterbrochen wurde.

Die Aktivierung des Power-Down-Modus erfolgt durch das als Komparator geschaltete IC 13 A. Unmittelbar nach dem Ausschalten des PML 9000 oder nach einem Netzspannungsausfall wechselt der Komparator aufgrund der Widerstandsdimensionierung von R 43 bis R 46 am Ausgang Pin 1 von Low- auf High-Pegel.

Dieses Signal wird dem Prozessor am Port 3.2 (Pin 23) zugeführt, woraufhin dieser den Programmablauf unterbricht und sämtliche wichtigen Daten in den akkugepufferten RAM-Speicherbereich schreibt, noch bevor die Versorgungsspannung gänzlich zusammenbricht.

Der Port 5 dient zur Steuerung weiterer externer Bauelemente. Über die Portausgänge 5.0 bis 5.3 (Verbindungsbezeichnung A bis D) erfolgt die Steuerung der Multiplex-Anzeige (Abbildung 5).

Der Port-Ausgang 5.4 (Verbindungsbezeichnung REA6) schaltet das Relais RE 6 (Abbildung 7).

Die unteren 3 Bit des Prozessorports P5 mit der Verbindungsbezeichnung D/A1 bis D/A3 steuern den Steurmultiplexer, der in Abbildung 4 gezeigt ist. Damit ist der Port P5 komplett belegt und wir kommen als nächstes zu den Analogeingängen AN0 bis AN7 des Prozessors.

Über den Analogeingang AN0 wird die Klemmenspannung der einzelnen Ausgangskanäle eingelesen und prozessorintern verarbeitet.

Da beim PML 9000 insgesamt 6 Klemmenspannungen einzulesen sind, erfolgt über den 8-Kanal-Analog-Multiplexer IC 15 die zyklische Kanaldurchschaltung. Über den Analogeingang AN1 (Pin 19) des Prozessors in Verbindung mit dem Multiplexer IC 14 werden die Informationen über den jeweiligen Lade- bzw. Entladestrom der 6 angeschlossenen Endstufen eingelesen.

Die vom Temperatursensor TS 1 aufgenommene Kühlkörpertemperatur und die daraus resultierende Spannung gelangt über den Tiefpaß, bestehend aus R 51 und C 51, auf den Analogeingang AN 2.

Mit den restlichen Analogeingängen AN 3 bis AN 7 wird der Zustand der Bedientasten abgefragt. Lediglich die Taste TA 1 wird separat vom Prozessorport P4.7 überwacht.

Ebenfalls vom Port 4 erfolgt die Steuerung der oben beschriebenen Multiplexer IC 14 und IC 15. Die Steuereingänge (jeweils Pin 9 bis Pin 11) der genannten Multiplexer sind hierzu direkt mit den Ports 4.4 bis 4.6 verbunden. Die Prozessorpins 1 bis 3 und 5 (entsprechend Port 4.0 bis 4.3) führen zum Digital-Analog-Wandler (Abbildung 4). Sie stellen die oberen 4 Bit für den 12-Bit-DA-Wandler bereit.

Kommen wir nun zum Port 3. Dieser wird überwiegend zur Ansteuerung der Relais (siehe Abbildung 7) genutzt. Der Port 3.2 ist als Eingang geschaltet und wird zur Detektion einer Netzunterbrechung für den Power-Down-Modus benötigt.

Trotz der zahlreichen Ports des Mikroprozessors IC 17 sind für die Steuerung der umfangreichen externen Schaltungsteile nicht genügend direkte Port-Ein- und

-Ausgänge am Prozessor selbst vorhanden. Daher wird mit IC 16 ein zusätzlicher Datenverteiler eingesetzt.

Über dieses IC erfolgt die Steuerung weiterer externer Bausteine, die am Datenbus liegen. Hierzu gehören neben dem bereits beschriebenen RAM-Speicherbaustein IC 20 die Registerbausteine IC 9 und IC 11 (Abbildung 5) sowie der DA-Wandler (Abbildung 4).

Die Prozessor-Pins 29 bis 36 bilden den Port 1. Über P1.0 bis P1.5 werden die angeschlossenen Leistungsstufen (Verbindungsbezeichnung E/L-LS (1-6)) gesteuert. Hier wird festgelegt, ob sich die jeweilige Endstufe im Lade- oder im Entlademodus befinden soll (siehe auch Abbildung 2). Pin 30 und Pin 29 dienen der Steuerung des bereits besprochenen Datenverteilers IC 16.

Damit ist auch die recht umfangreiche Prozessorschaltung beschrieben, und wir können uns dem 12-Bit-DA-Wandler mit externer Beschaltung zuwenden.

DA-Wandler (Bild 4)

In Abbildung 4 finden wir als weiteren wichtigen Bestandteil der Schaltung des PML 9000 den sehr genauen 12-Bit-DA-Wandler des Typs AD7545.

Der verwendete Mikroprozessor des Typs SAB80C535 verfügt lediglich über einen 8-Bit-Datenbus. Wie bereits beschrieben, müssen die Datenbits, die nicht direkt vom Datenbus bereitgestellt werden (hierzu gehören D 8 bis D 11), durch einen zusätzlichen Zwischenspeicher zur Verfügung gestellt werden. Diese Aufgabe übernimmt der Prozessorport P4.0 bis 4.3 (Abbildung 3). Die 12-Bit-Information wird also in 2 Teile zerlegt und nacheinander übertragen. Dabei ist es wichtig, daß zuerst die höherwertigen 4 Bit am Prozessorport angelegt werden. Beim folgenden Schreiben der 8 niederwertigen Datenbits in den DA-Wandler werden dann auch die zuvor am Port angelegten 4 oberen Datenbits gemeinsam vom DA-Wandler übernommen.

Die für die DA-Wandlung erforderliche Referenzspannung wird dem IC 21 an Pin 19 (VREF) zugeführt. Sie ist identisch mit der Referenzspannung des Prozessors (siehe Abbildung 3, IC 17, Pin 11) und wird vom Netzteil (Abbildung 6) generiert. Die Kondensatoren C 58, 59 dienen der Störunterdrückung, wodurch eine „saubere“ Referenzspannung bereitgestellt wird.

Am Ausgang des ersten als Pufferstufe geschalteten Operationsverstärkers IC 22 A stellt sich jetzt je nach digitalem Eingangswert eine Spannung von 0 V (bei digital 0) bis -VREF (bei digital 4095) ein. Sämtliche analogen Steuereingänge im PML 9000 sind für Eingangsspannungen von 0 bis +4,1 V ausgelegt. Über den zweiten nachgeschalteten Operationsverstärker IC 22 B

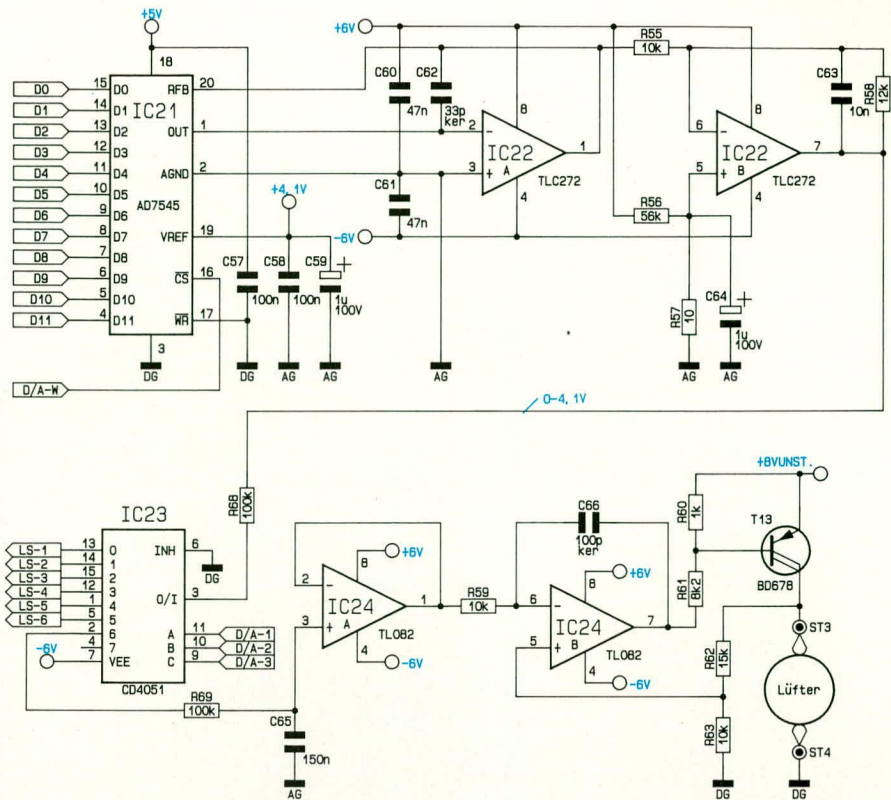


Bild 4 zeigt den 12-Bit-DA-Wandler mit Ausgangsmultiplexer sowie die Lüfterregelung des PML 9000

wird daher eine Invertierung und Verstärkung vorgenommen, wodurch am Ausgang Pin 7 der erforderliche Spannungsbereich zur Verfügung steht.

Die Steuerung der einzelnen Leistungsstufen erfolgt, wie eingangs bereits dargelegt, im Multiplex-Verfahren. Die Sollwert-Vorgabe für die Lüfterregelung erfolgt in gleicher Weise. Auch hier gilt der Eingangsspannungsbereich von 0-4,1 V. Die Aufgabe des Steuermultiplexers (vergleiche auch Blockschaltbild) übernimmt der 8-Kanal-CMOS-Multiplexer IC 23.

Die analoge Steuerinformation des DA-Wandlers gelangt über den zur Entkopplung dienenden Widerstand R 68 auf den Eingang (Pin 3) des Multiplexers. Je nach digitaler Steuerinformation an den Steuereingängen A, B, C (Pin 9 bis 11) wird nun der Analogwert zu der entsprechenden Leistungsstufe oder zur Lüftersteuerung durchgeschaltet.

Über den Multiplexer-Ausgang 6 (Pin 2) erfolgt die Steuerung der Lüfterregelung. Der Kondensator C 65 übernimmt hierbei die Speicherung der nur kurzzeitig anliegenden Steuerspannung. Der nachgeschaltete Operationsverstärker IC 24 A dient als Puffer/Impedanzwandler. Aufgrund der sehr hochohmigen FET-Eingänge dieses OPs wird eine Beeinflussung der im Kondensator gespeicherten Ladung und damit der Steuerinformation während der Hold-Phase vermieden.

Die Steuervorgabe-Spannung gelangt

nun vom Ausgang Pin 1 der Pufferstufe IC 24 B über den Widerstand R 59 auf den invertierenden Eingang des als Regler dienenden IC 24 B.

Die am Lüfter anliegende Ist-Spannung wird durch die Widerstände R 62, R 63 heruntergeteilt und dem Regler an seinem nicht-invertierenden Eingang zugeführt. Der Regler-Ausgang (Pin 7 des IC 24 A) steuert je nach Eingangsinformation über die Widerstände R 60, 61 den als Stellglied dienenden Transistor T 13, womit der Regelkreis geschlossen ist. Die Stabilisierung des Reglers wird durch den Kondensator C 66 im Gegenkoppelzweig in Verbindung mit R 59 erreicht.

Damit ist die Beschreibung des in Abbildung 4 gezeigten Teilschaltbildes abgeschlossen, und wir wenden uns der komplexen LED-Anzeige zu.

LED-Display (Bild 5)

Abbildung 5 zeigt die achtzehn 7-Segment-LED-Anzeigen sowie die zusätzlichen 32 Leuchtdioden mit zugehöriger Ansteuerschaltung.

Die Ansteuerung der zahlreichen 7-Segment-Anzeigen und LEDs erfolgt im Multiplex-Verfahren, wobei die gesamte Anzeigeneinheit in zwei 11fach-Multiplexgruppen unterteilt ist. Zur Decodierung des Binärcodes für das jeweils aktive Digit dient IC 7. Über die Open-Kollektor-Ausgänge dieses Decoderbausteins werden in Verbindung mit den Widerständen R 5 bis R 26 die PNP-Transistoren T 1 bis T 11 geschaltet. Jeweils einer dieser Transistoren schaltet die gemeinsamen Anoden der zugehörigen 7-Segment-Anzeigen bzw.

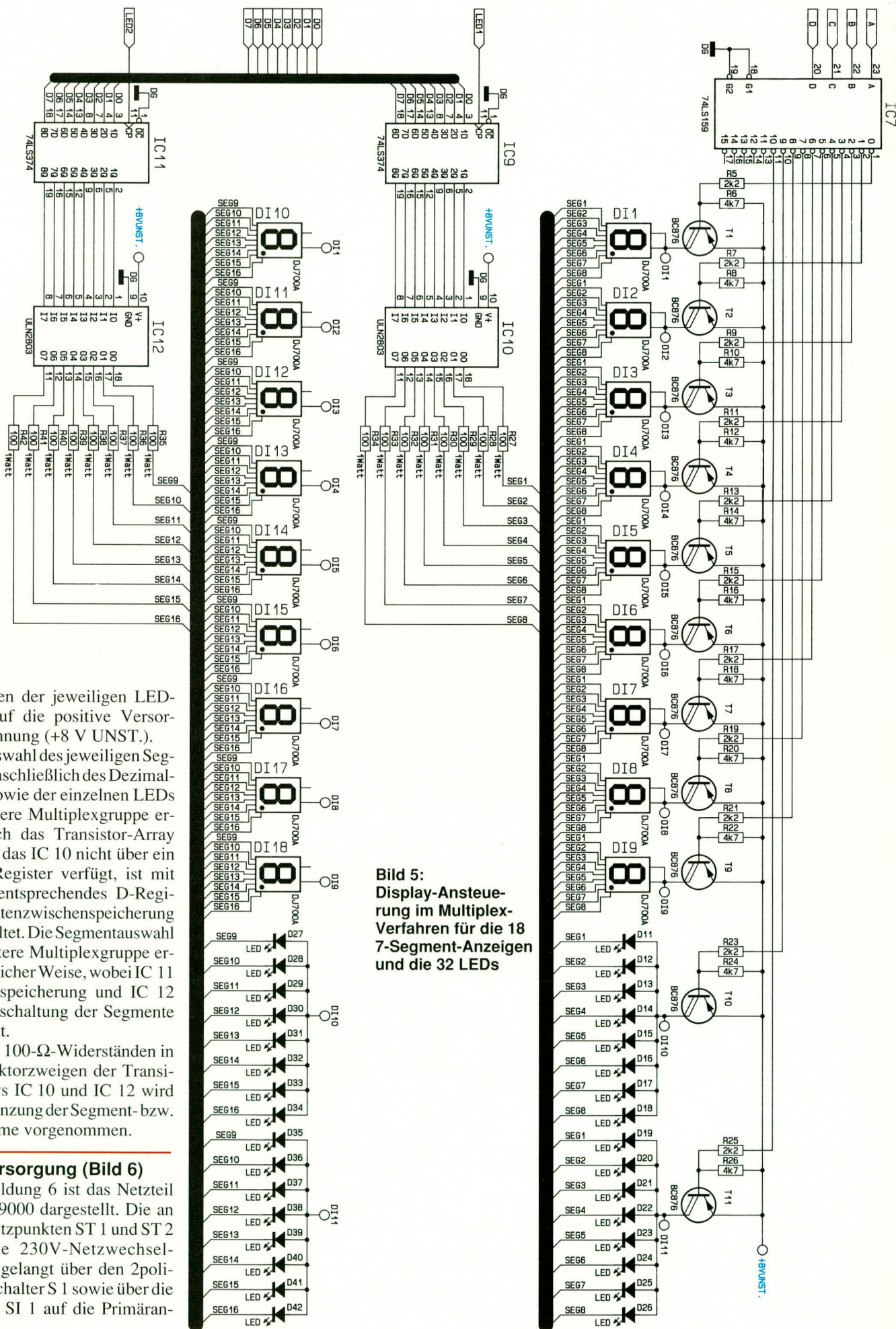


Bild 5:
Display-Ansteuer-
verfahren im Multiplex-
verfahren für die 18
7-Segment-Anzeigen
und die 32 LEDs

die Anoden der jeweiligen LED-Gruppe auf die positive Versorgungsspannung (+8 V UNST.).

Die Auswahl des jeweiligen Segmentes einschließlich des Dezimalpunktes sowie der einzelnen LEDs für die obere Multiplexgruppe erfolgt durch das Transistor-Array IC 10. Da das IC 10 nicht über ein internes Register verfügt, ist mit IC 9 ein entsprechendes D-Register zur Datenzwischenspeicherung vorgeschaltet. Die Segmentauswahl für die untere Multiplexgruppe erfolgt in gleicher Weise, wobei IC 11 die Durchschaltung der Segmente übernimmt.

Mit den 100-Ω-Widerständen in den Kollektorzweigen der Transistor-Arrays IC 10 und IC 12 wird eine Begrenzung der Segment- bzw. LED-Ströme vorgenommen.

Stromversorgung (Bild 6)

In Abbildung 6 ist das Netzteil des PML 9000 dargestellt. Die an den Lötstützpunkten ST 1 und ST 2 anliegende 230V-Netzwechselspannung gelangt über den 2poligen Netzschalter S 1 sowie über die Sicherung SI 1 auf die Primär-

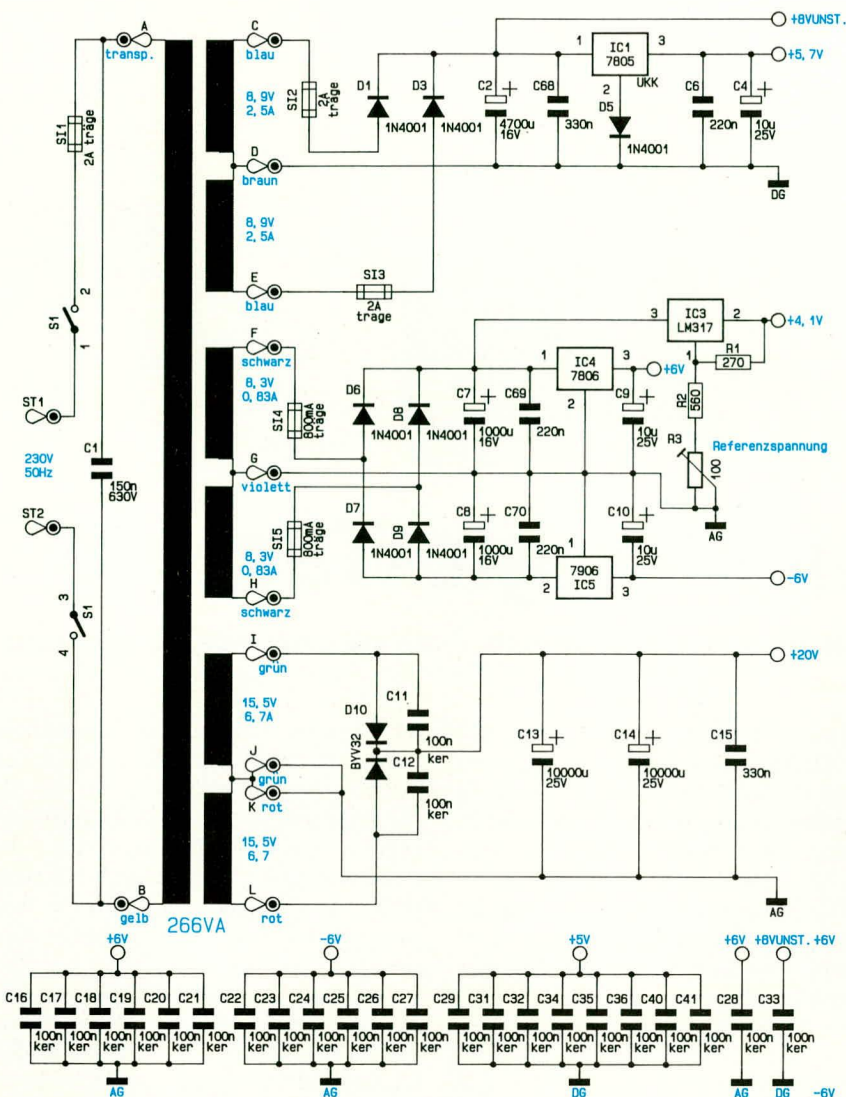
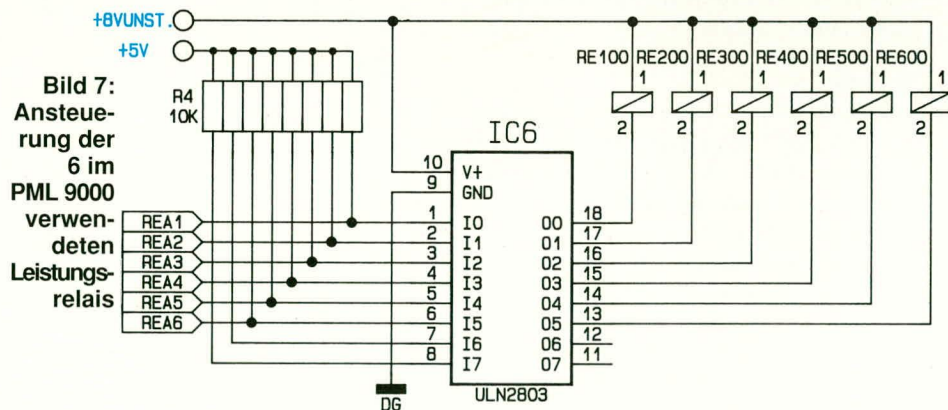


Bild 6 zeigt die komplette Netzteilerschaltung. Zur Anwendung kommt ein leistungsfähiger 266 VA-Ringkerntrafo.

schlüsse des 266 VA-Ringkerntransformators.

Die oberen Sekundärwicklungen mit den Trafoanschlüssen C, D, E sowie den Dioden D 1 und D 3 bilden eine sogenannte Mittelpunktschaltung. Die durch Vollweggleichrichtung entstandene pulsierende Gleichspannung wird durch den Ladeelko C 2 geglättet und anschließend durch den nachgeschalteten Spannungsregler auf +5,7 V stabilisiert. Die vor und hinter dem Spannungsregler liegenden Kondensatoren dienen der allgemeinen Stabilisierung und Schwingneigungsunterdrückung. Die so gewonnene 5,7V-Gleichspannung dient zur Versorgung sämtlicher digitaler Schaltungsteile des PML 9000. Die zusätzlich entnommenen +8 V UNST. speisen die 7-Segment-Anzeige sowie die zahlreichen LEDs.

Die Spannungsversorgung der Analogstufen des PML 9000 erfolgt über die Trafowicklungen mit den Anschlußbezeichnungen F, G, H. Durch die Gleichrichtung mit den Dioden D 6 bis D 9 sowie der anschließenden Siebung durch die Elkos



C 7 und C 8 wird eine erdsymmetrische Ausgangsgleichspannung erzeugt. Anschließend erfolgt durch den Spannungsregler IC 4 eine Stabilisierung auf +6 V für den positiven Zweig, während im negativen Zweig diese Aufgabe der Regler IC 5 übernimmt.

Mit dem Spannungsregler IC 3 des Typs LM 317 wird eine weitere positive Aus-

gangsspannung erzeugt. Durch die Beschaltung dieses Regler-ICs mit den Festwiderständen R 1 und R 2 sowie dem Trimmer R 3 kann die Ausgangsspannung auf exakt 4,1 V eingestellt werden. Wie vorstehend schon beschrieben, wird die Spannung als Referenzspannung für den Prozessor (Abbildung 3) sowie für den DA-Wandler (Abbildung 4) benötigt.

Bei der sechsten und letzten Versorgungsspannung, die im Netzteil des PML 9000 erzeugt wird, handelt es sich um eine unstabilisierte Gleichspannung von ca. +20 V. Über diese Netzteileneinheit fließt der weitaus größte Teil der Leistung, denn hierüber wird der eigentliche Ladestrom des PML 9000 bereitgestellt. Aufgrund der hohen Leistungen wird zur Gleichrichtung ebenfalls eine Mittelpunktschaltung mit einer integrierten Doppeldiode (TO 220-Gehäuse) verwendet. Zur optimalen Wärmeabfuhr ist diese an dem leistungsfähigen Lüfterkühlkörper montiert.

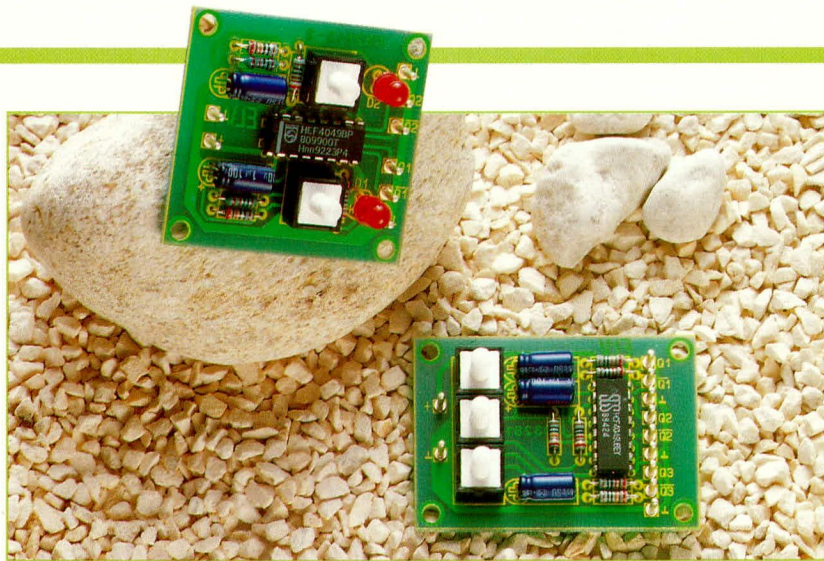
Die am unteren Schaltbildrand eingezeichneten Kondensatoren C 16 bis C 45 dienen als Stütz- oder Blockkondensatoren. Damit ist auch die Beschreibung des Netzteils abgeschlossen, und wir wenden uns dem letzten Teilschaltbild dieser umfangreichen Schaltung zu.

Relais-Ansteuerschaltung (Bild 7)

Abbildung 7 zeigt die Ansteuerschaltung der 6 in den Leistungsstufen des PML 9000 eingesetzten Relais. Kernstück der Schaltung ist das Transistor-Array IC 6. Die erforderlichen Freilaufdioden über den Relaissteuerspulen sind bereits im IC 6 integriert. Die Ansteuerung des Transistor-Arrays erfolgt direkt vom Prozessor-

port P3 bzw. von P5.4. Daher ist kein zusätzliches Register an dieser Stelle erforderlich.

Nachdem wir uns im vorliegenden Artikel detailliert mit der Schaltung des Prozessor-Multi-Laders PML 9000 befaßt haben, wenden wir uns in Teil 3 der ausführlichen Beschreibung des Nachbaus zu, geleitet von der Inbetriebnahme.



Elektronik-Toggle-Taste

Schaltung zur Erzeugung der Toggle-Funktion (ein-aus-ein...) mit gleichzeitiger Entprellung.

Allgemeines

In der modernen Elektronik werden zunehmend Taster eingesetzt als Ersatz für Kipp- und Schiebeschalter. Im Bereich der Mikroprozessortechnik kann die Weiterverarbeitung und Entprellung vom Prozessor selbst direkt vorgenommen werden, während im Bereich konventioneller Digitalschaltungen die Tastfunktion zunächst umzusetzen ist. Der Entprellung, speziell in Zählersystemen, kommt dabei eine wichtige Bedeutung zu.

Im vorliegenden Artikel stellen wir Ihnen zwei kleine Schaltungen vor, die, basierend auf dem preiswerten Standard-CMOS-IC des Typs CD4049, diese Aufgaben übernehmen.

Schaltung

Abbildung 1 zeigt die Grundschaltung, bestehend aus 2 Invertern, 2 Widerständen, einem Kondensator und dem Taster. Da im CD4049 insgesamt 6 Inverter zur Verfügung stehen, kann mit einem IC die Schaltung gleich dreifach realisiert werden.

Im Grundzustand, d. h. unmittelbar nach dem Einschalten ist der Kondensator C 1 zunächst entladen, d. h. über R 2 gelangt die annähernd auf Massepotential liegende Spannung auch auf den Eingang (Pin 3) des IC 1 B. Daraufhin führt der Ausgang (Pin 2) „High“-Potential, das über R 1 auf den Eingang (Pin 5) des IC 1 A gelangt, dessen Ausgang (Pin 4) daraufhin „Low“-Potential führt. Der Kreislauf ist geschlossen, und die Schaltung befindet sich in einem stabilen Zustand, d. h. Q 1 führt „High“- und Q 1 „Low“-Pegel. Wird nun

die Taste TA 1 betätigt (die Länge des Tastendruckes spielt dabei keine Rolle), so gelangt die an C 1 anstehende Spannung (im vorliegenden Fall derzeit 0 V) auf den Eingang (Pin 5) des IC 1 A, dessen Ausgang (Pin 4) daraufhin auf „High“ wechselt. Dies wiederum hat zur Folge, daß der Ausgang des IC 1 B (Pin 2) Low-Potential annimmt, und der Kreislauf über R 1 zum Eingang (Pin 5) ist geschlossen.

Zwar versucht nun der Stromfluß über

R 2, bedingt durch „High“-Potential an Pin 4, den Kondensator C 1 aufzuladen, jedoch gelingt dies nicht, solange der Taster TA 1 gedrückt bleibt, da der geänderte Pegelzustand von IC 1 A, B über den niederohmigeren Widerstand R 1 zurückgeführt und festgeschrieben ist. Der Ausgang Q 1 führt nun „Low“ und der Ausgang Q 1 „High“-Pegel.

Läßt man die Taste TA 1 los, kann der Kondensator C 1 mit einer Zeitkonstanten von 0,1 sek. über R 2 aufgeladen werden. Eine erneute Betätigung von TA 1 gibt die Spannung des aufgeladenen Kondensators C 1 (high) auf den Eingang (Pin 5) des IC 1 A, was wiederum zu einem Pegelwechsel führt, mit gleichzeitiger Speicherung. Jede erneute Tastenbetätigung, ob kurz oder lang, führt unmittelbar zu einem Pegelwechsel an den Ausgängen Q 1 und Q 1, entsprechend der Toggle-Funktion. Durch die gewählte Dimensionierung, in Verbindung mit dem

Kondensator C 1 und der Speicherfunktion der Schaltung, wird gleichzeitig eine zuverlässige Entprellung des Tastenkontaktes erreicht.

Die Funktion der

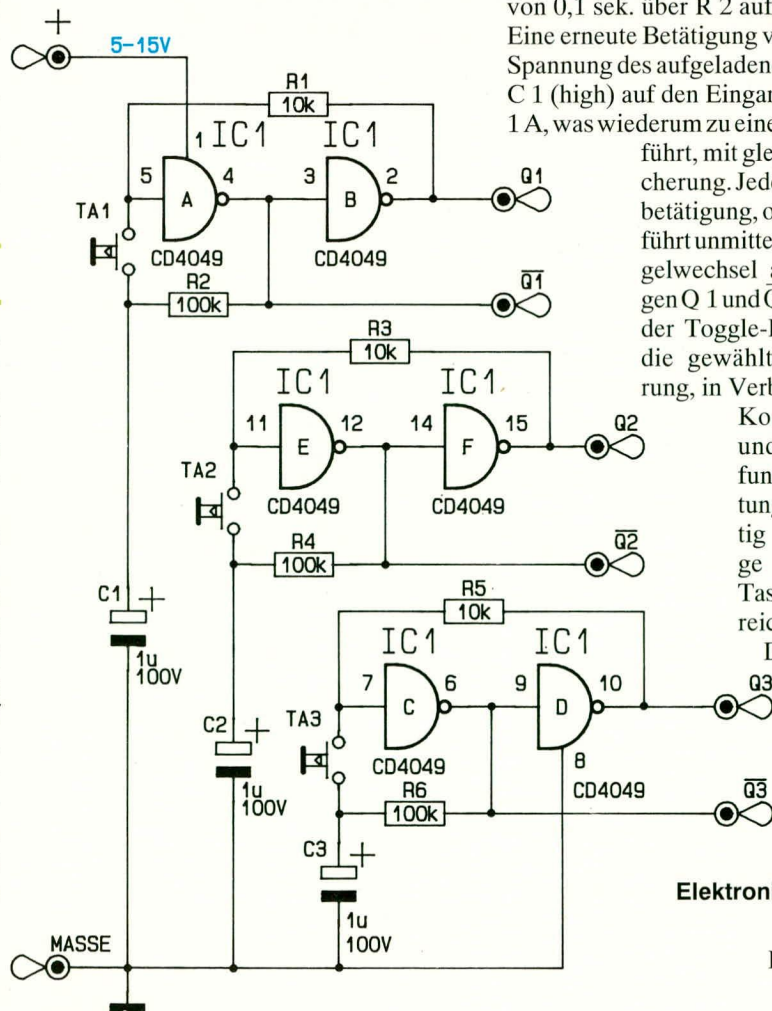


Bild1: Grundschaltung der Elektronik-Toggle-Taste

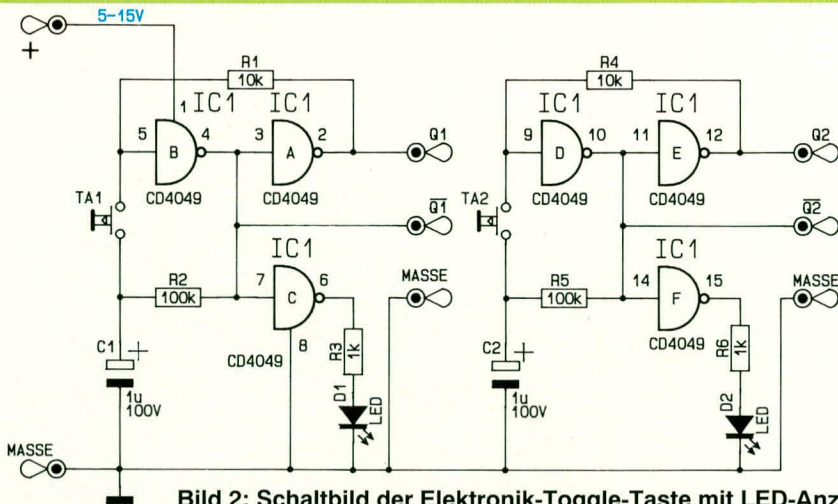


Bild 2: Schaltbild der Elektronik-Toggle-Taste mit LED-Anzeige

beiden weiteren zu TA 2 und TA 3 gehörenden Schaltungsteile ist identisch zu der vorstehend beschriebenen Schaltung.

Abbildung 2 zeigt eine weitere Variante dieser Elektronik-Toggle-Taste, deren Grundfunktion identisch zu der vorstehend beschriebenen ist.

Schauen wir uns die linke Hälfte der Abbildung 2 an, erkennen wir als einzigen, jedoch wesentlichen Unterschied neben den

jedoch mit dem Vorteil der zusätzlichen optischen Signalisierung.

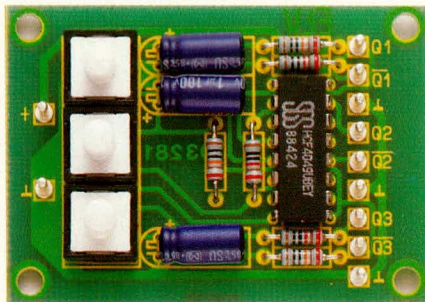
Zum Abschluß sei noch kurz angemerkt, daß bei kurzen Spannungsausfällen aufgrund der hochohmigen Abfrage des Kondensators C 1 über den Widerstand R 2 auch bei Wiederkehr der Betriebsspannung der zuvor festgeschriebene Pegelzustand erhalten bleibt. Erst bei längeren Spannungsunterbrechungen startet die Schal-

tung mit einem „High“-Pegel an Q 1, unabhängig vom vorhergehenden Zustand. Dies ist sicherlich ein durchaus wünschenswertes Verhalten, da man bei kurzzeitigen Unterbrechungen üblicherweise den gleichen Schaltzustand beibehalten möchte, während längere Spannungsausfälle zu einem definierten Einschalten führen.

Nachbau

Für jede der beiden Schaltungsvarianten steht ein separates Platinenlayout zur Verfügung. Hierbei können die Leiterplatten einen eigenständigen Einsatz finden oder das Platinenlayout kann in eine bestehende Schaltung mit integriert werden, da sich das Leiterbahnbild mit auf den ELV-Platinenvorlagen befindet.

Bei der Bestückung gehen wir in gewohnter Weise anhand des Bestückungsplanes vor. Zunächst werden die Lötstifte, gefolgt von den Widerständen, Kondensatoren und dem IC auf die Platine gesetzt und auf der Leiterbahnseite verlötet. Es können wahlweise die vorgesehenen Ta-



Stückliste: Toggle-Schaltung 1

Widerstände:

10kΩ R1, R3, R5
100kΩ R2, R4, R6

Kondensatoren:

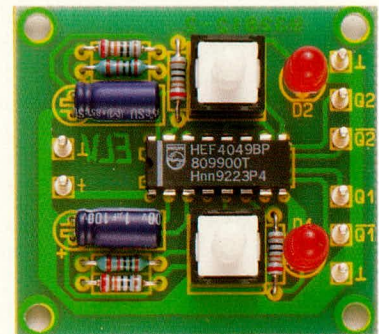
1µF/16V C1 - C3

Halbleiter:

CD4049 IC1

Sonstiges:

Print-Taster TA1 - TA3
11 Lötstifte 1,3mm



Stückliste: Toggle-Schaltung 2

Widerstände:

1kΩ R3, R6
10kΩ R1, R4
100kΩ R2, R5

Kondensatoren:

1µF/16V C1, C2

Halbleiter:

CD4049 IC1
LED 5mm rot D1, D2

Sonstiges:

Print-Taster TA1, TA2
8 Lötstifte 1,3mm

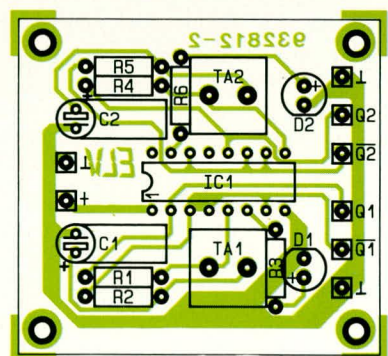


Foto und Bestückungsplan der Elektronik-Toggle-Taste mit 3 Tasten

beiden zur Toggle-Funktion benötigten Invertern IC 1 A, B den dritten Inverter IC 1 C. Dieser Inverter übernimmt den jeweiligen Pegelzustand und treibt über R 3 die Kontroll-LED D 1. Sobald der Ausgang Q 1 „High“-Pegel und $\bar{Q} 1$ „Low“-Pegel führt, leuchtet die LED auf. Andernfalls ist sie erloschen.

Da bei dieser Schaltungsvariante pro Taster 3 Inverter erforderlich sind, können pro IC nur 2 Taster angeschlossen werden,

Foto und Bestückungsplan der Elektronik-Toggle-Taste mit 2 Tasten und LED-Anzeige

ster direkt auf die Leiterplatte gesetzt und verlötet werden oder aber es sind auch andere über Leitungen anschließbare Taster verwendbar.

Ein Abgleich ist nicht erforderlich, so daß die Schaltung unmittelbar nach Fertigstellung und abschließender Überprüfung ihren Dienst aufnehmen kann. **ELV**

LED-Lauflicht

10 Leuchtdioden und nur wenige weitere Bauelemente liefern einen interessanten Lichteffekt.

Allgemeines

Ein Lichtpunkt wandert von der ersten, zur zweiten, dritten bis zur 10. Leuchtdiode, springt zur ersten zurück, und das Spiel beginnt von neuem.

Einsatzmöglichkeiten für dieses kleine Lichteffektgerät gibt es viele:

Ordnet man die LEDs z. B. in einer Reihe an, kann im Modellbereich damit eine Baustellensignalisierung, die Kennzeichnung eines Farbbahn-Kurvenverlaufes oder einer Landebahn realisiert werden.

Erfolgt die Anordnung in Rechtecken oder in einem Kreis, ergibt sich eine kontinuierliche Bewegung des Punktes, der z. B. Plakate und Hinweisschilder umrahmen kann.

Auch außerhalb des Modellbereiches bieten diese 10 Leuchtdioden einen interessanten Blickfang, zumal die Laufgeschwindigkeit des LED-Leuchtpunktes in weiten Bereichen mit einem Trimmer einstellbar ist.

Als zusätzliches, interessantes Feature kann über einen separaten Schalter in einen Automatikmodus geschaltet werden, der im 2-Sekunden-Rhythmus zwischen 2 Laufgeschwindigkeiten des LED-Leuchtpunktes wechselt.

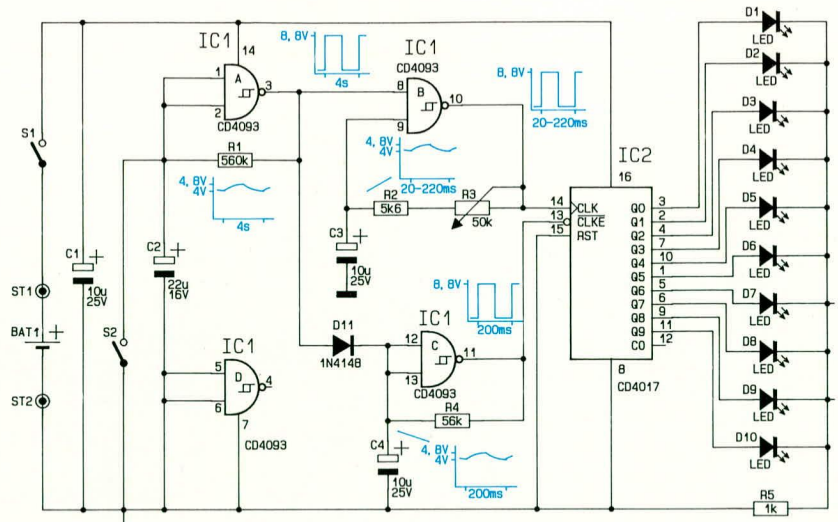
Schaltung

Die Ansteuerung der 10 Leuchtdioden erfolgt direkt von den Ausgängen des Zählers IC 2 des Typs CD4017. Da jeweils nur eine einzige Leuchtdiode zur gleichen Zeit aktiv ist, reicht ein gemeinsamer Vorwiderstand zur Strombegrenzung aus (R 5).

Angesteuert wird das Zähler-IC wahlweise über den einstellbaren Oszillator IC 1 B mit den frequenzbestimmenden Bauelementen R 2, R 3, C 3 oder den 5 Hz-Oszillator IC 1 C, dessen Frequenz durch R 4, C 4 festgelegt wird.

Ist der Schalter S 2 geöffnet, wird nach dem Aufladen des Kon-

Fertig aufgebaute Platine mit zugehörigem Bestückungsplan



Schaltbild des LED-Lauflichtes

densators C 2 bis zur Schaltschwelle jeder der beiden Oszillatoren abwechselnd 2 Sekunden durch den Oszillator IC 1 A freigegeben. Die Wechselfrequenz bestimmen die Bauelemente R 1, C 2. Steht am Ausgang (Pin 3) dieses Oszillators ein High-Pegel an, so ist IC 1 C über D 11 gesperrt und IC 1 B freigegeben, d. h. die an Pin 14 des IC 2 anstehenden Impulse, deren Frequenz durch R 3 eingestellt wird, dienen zum Weiterschalten der angeschlossenen LEDs.

Wechselt das Potential an Pin 3 auf „Low“, ist IC 1 B über Pin 5 gesperrt und IC 1 C freigegeben. Jetzt dient die feste Ansteuerfrequenz an Pin 13 des IC 2 zum Fortschalten der Leuchtdioden.

Durch den automatischen Wechsel der Laufgeschwindigkeit des LED-Leuchtpunktes im 2-Sekunden-Takt entsteht ein interessanter Zusatzeffekt. Wird hingegen der Schalter S 2 geschlossen, so ist ausschließlich der mit IC 1 B aufgebaute Oszillator aktiv und die Laufgeschwindigkeit wird mit R 3 eingestellt.

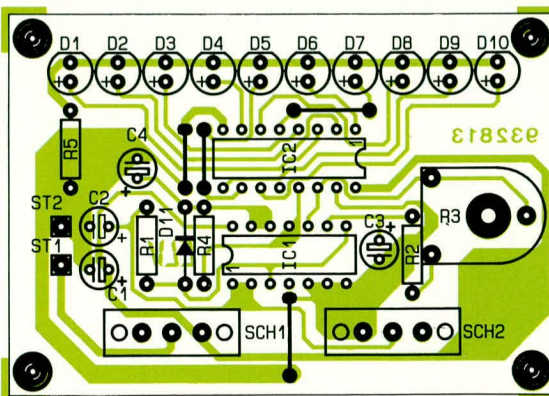
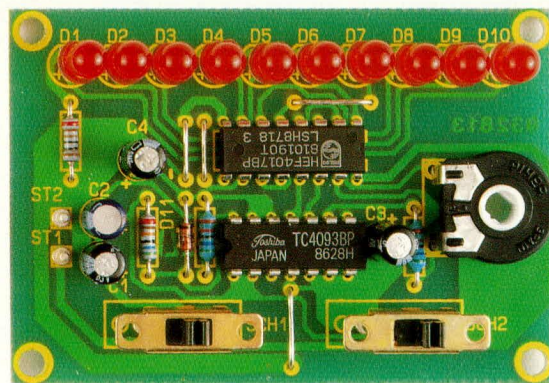
Der Kondensator C 1 dient zur Störun-

terdrückung hinter dem Schalter S 1, mit dem die Schaltung aktiviert wird.

Nachbau

Für den besonders einfachen Aufbau steht eine kleine Leiterplatte zur Verfügung, die zunächst eine Anordnung der 10 Leuchtdioden in Reihe vorsieht. Grundsätzlich sind, wie eingangs bereits erwähnt, auch andere Anordnungsformen denkbar, wobei die LEDs dann über Zuleitungen anzuschließen und gegebenenfalls auf eine Lochrasterplatine zu setzen sind.

Die Bestückung der Platine nehmen wir in gewohnter Weise anhand des Bestückungsplanes sowie der Abbildung der Leiterplatte vor. Zunächst werden die 8 Lötstifte für die Spannungsversorgung und für die beiden Schalter eingesetzt und auf der Leiterbahnseite verlötet. Alsdann sind die beiden Schalter mit den entsprechenden Lötstiften zu verlöten. Es folgen die 4 Widerstände, der Einstelltrimmer R 3, eine Diode, die 4 Elkos und die beiden integrierten Schaltkreise IC 1 und IC 2. Den Abschluß bildet das Einsetzen und Verlöten der 10 Leuchtdioden.



Stückliste: LED-Lauflicht

Widerstände:

1kΩ	R5
5,6kΩ	R2
56kΩ	R4
560kΩ	R1
PT15 liegend, 50kΩ	R3

Kondensatoren:

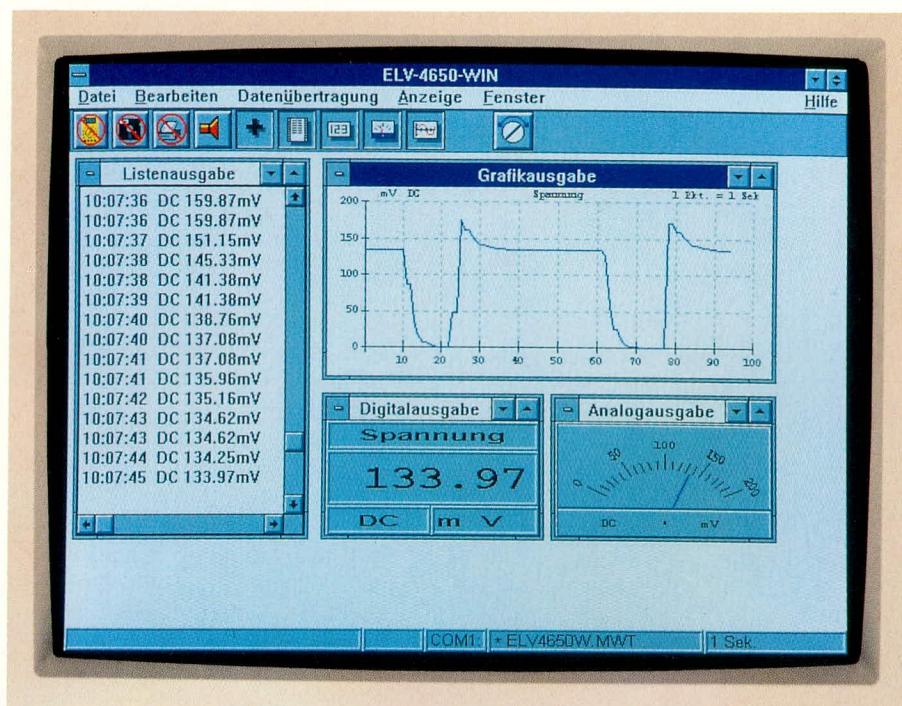
10µF/25V	C1, C3, C4
22µF/16V	C2

Halbleiter:

CD4017	IC2
CD4093	IC1
1N4148	D11
LED, 5mm, rot	D1 - D10

Sonstiges:

- 2 Miniatur-Schiebeschalter, 2 x um
- 8 Lötstifte, 1,3mm
- 1 Steckachse mit Drehknopf
- 10cm Silberdraht



ELV-4650 für Windows

**Komfortable Meßwerterfassung unter der
Benutzeroberfläche WINDOWS für die
Digital-Multimeter M-4650 CR und M-3650 CR**

Allgemeines

Diese neue Software ermöglicht nun auch unter der anwenderfreundlichen Benutzeroberfläche Windows den Einsatz der universellen Digital-Multimeter mit integrierter serieller Schnittstelle. Hierbei werden sowohl die Multimeter der Serie M-4650 CR mit einer Auflösung von 4,5 Stellen als auch die 3,5stelligen Multimeter M-3650 CR unterstützt.

Das Programm „ELV-4650-WIN“ schöpft dabei durch Verwendung einer übersichtlichen Menüleiste, einer Iconleiste mit eindeutigen Sinnbildern für einen schnellen Aufruf der wichtigsten Funktionen, die Ausnutzung der Zwischenablage und der DDE-Fähigkeiten alle Möglichkeiten von WINDOWS voll aus.

Für den Ausdruck wird der vom System eingerichtete Druckertreiber verwendet, der sich vor einem Ausdruck natürlich konfigurieren läßt.

Die Windows-Version erlaubt ebenso, wie die für die DOS-Ebene, Atari und Amiga erhältlichen Programme die Meßwertdarstellung in Form einer Liste, einer Digitalanzeige, eines analogen Zeigers

sowie einer grafischen Ausgabe (Kurvenzug). ELV-4650-WIN ermöglicht jedoch zusätzlich die gleichzeitige Darstellung aller Anzeigen in beliebiger Größe.

Hardwarevoraussetzungen

Für den Einsatz von „ELV-4650“ für Windows werden erhöhte Anforderungen an die Hardware gestellt. Erforderlich ist ein PC 286/386 oder 486 mit mindestens 2 MB Speicher sowie einer VGA-Grafikkarte. Zusätzlich wird für den Anschluß eines der Digital-Multimeter M-4650 CR oder M-3650 CR eine freie serielle Schnittstelle benötigt.

Darüber hinaus muß WINDOWS in der Version 3.1 oder höher auf dem Rechner korrekt installiert sein.

Installation

Die Installation von „ELV-4650“ für Windows erfolgt vollautomatisch. Hierzu muß zunächst WINDOWS gestartet werden. Nun wird die Programmdiskette in das Laufwerk gelegt und das Programm „Setup“ auf der Diskette gestartet.

Das Installationsprogramm ermöglicht

dem Anwender die Wahl des Zielverzeichnis und eine erste Konfiguration (COM-Port) von „ELV-4650-WIN“.

Daraufhin werden die benötigten Dateien automatisch auf die Festplatte kopiert und unter WINDOWS eine neue Programmgruppe angelegt. Die Programmgruppe enthält das eigentliche Hauptprogramm, mehrere Beispiele für den dynamischen Datenaustausch (DDE) sowie einen Text mit Bedienungshinweisen. Nun können Sie sogleich „ELV-4650-WIN“ nutzen.

Leistungsmerkmale

Nachfolgend werden die Leistungsmerkmale der Meßwerterfassungs-Software „ELV-4650-WIN“ aufgeführt.

- Unterstützung der Multimeter M-4650 CR und M-3650 CR
- Anzeige der Meßwerte als Digital-, Analog- und Grafikanzeige sowie in Listenform
- Meßwertaufnahme in Intervallen zwischen 1 und 60 Sekunden
- automatische Anpassung der Anzeigen an den Meßbereich
- Speicherung der aufgenommenen Werte
- Laden und Anzeigen gespeicherter Werte
- Protokollausdruck
- Ausdruck der Grafikdarstellung
- Speicherung der Grafikdarstellung als APM-Metafile
- Unterstützung der WINDOWS-Zwischenablage für die Listen- und Grafikdarstellung
- Unterstützung der wichtigsten DDE-Funktionen
- umfangreiches Hilfesystem

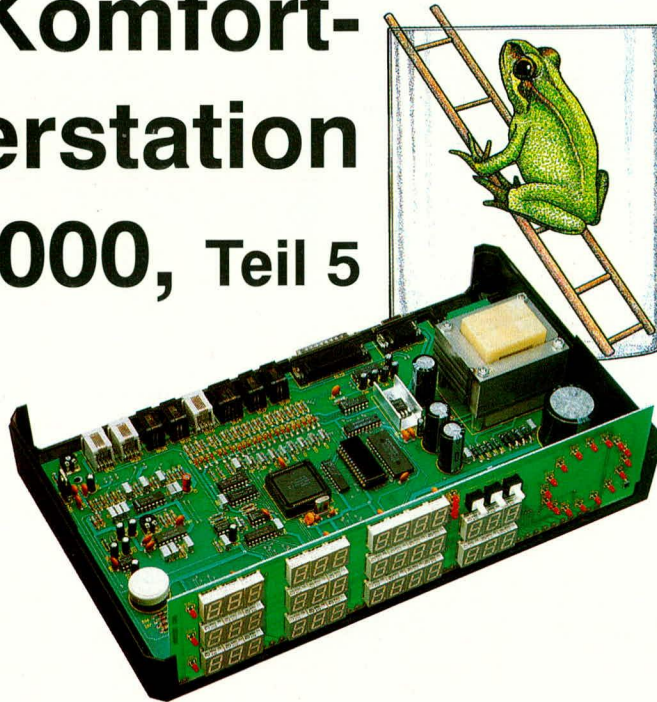
Durch Ausnutzung der Zwischenablage kann der Anwender Daten in andere Anwendungen übernehmen oder sie temporär für eine spätere Verwendung zwischenspeichern.

DDE stellt eine weitere Möglichkeit des Informationsaustauschs dar. Während der Anwender die Zwischenablage manuell aufrufen muß, läuft der dynamische Datenaustausch programmgesteuert, also für den Anwender quasi unsichtbar ab. Meßwerte können somit ab WINDOWS 3.1 direkt an andere DDE-fähige Programme übergeben werden.

Für alle Anwender, die die Fähigkeiten der grafischen Oberfläche WINDOWS mit einer Meßwerterfassung über ein Digital-Multimeter verbinden wollen, stellt „ELV-4650-WIN“ die ideale Software dar, da sie über eine hohe Übersichtlichkeit, vielfältige und flexible Darstellungsmöglichkeiten und zukunftsorientierte Schnittstellen verfügt.

ELV

Komfort-Wetterstation WS 9000, Teil 5



Der vorliegende fünfte Teil dieses Artikels beschreibt ausführlich den Nachbau der einzelnen Komponenten der Meßwertaufnehmer.

Nachbau der Sensorik

Um zu genauen Meßwerten zu kommen, sind entsprechend hochwertige Sensoren/Meßwertaufnehmer erforderlich. Nicht allein die elektrische, sondern auch die mechanische Ausführung spielt dabei eine wesentliche Rolle. Nachfolgend beschreiben wir nun den Aufbau dieser für die Komfort-Wetterstation WS 9000 wichtigen Komponenten.

Temperatur und relative Luftfeuchte

Die Sensoren zur Messung der Innen-, Außen- und Bodentemperatur sowie der Innen- und Außen-Luftfeuchte sind werkseitig bereits komplett aufgebaut, montiert und kalibriert.

An dieser Stelle soll daher nur eine kurze Beschreibung der Ausführung dieser Sensoren erfolgen.

Zur Messung der Temperatur und relativen Luftfeuchte sind jeweils ein Temperatursensor des Typs SAX1000 und ein hochwertiger Industrie-feuchtesensor zusammengefaßt und gemeinsam mit der entsprechenden Elektronikeneinheit komplett vergossen in einem PG9-Röhrchen eingebaut und wetterfest. Auf der einen Seite des Röhrchens ragen die beiden Sensoren heraus und auf der anderen Seite die 5 m lange Zuleitung mit angesetztem 6poligem Western-Modular-Stecker. Zum Schutz des besonders empfindlichen Feuchtesensors vor mechanischer Beschädigung ist ein

Sinter-Bronze-Filter aufgesetzt.

Die Sensoreinheiten werden an den Buchsen BU 1 und BU 2 angeschlossen, wo jeweils eine Temperatur- und Feuchte-meßstelle zusammengefaßt sind.

Soll hingegen eine Temperaturmessung unabhängig von dem Ort der Feuchtemessung vorgenommen werden, so ist das von der Wetterstation (Western-Modular-Stecker) kommende Anschlußkabel an einer geeigneten Stelle aufzutrennen und in eine entsprechende Verteilerdose zu führen, worauf wir zum Schluß dieses Artikels noch näher eingehen. Von hieraus kann nun die Aufspaltung des Kabels zum Feuchtesensor und zu einem getrennten Tempe-

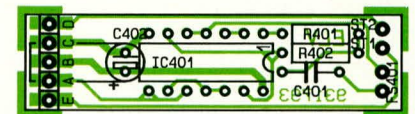


Kombinierter Meßwertaufnehmer für die relative Luftfeuchte und Temperatur

raturssensor vorgenommen werden. Der Sensorkopf dieses neuen, separaten Temperatursensors ist durch einen speziellen Schrumpfschlauch mit Innenkleber bereits werkseitig fest mit dem Anschlußkabel verbunden. Der im PG-Röhrchen integrierte Temperatursensor wird in diesem Fall nicht mehr verwendet.

Zur Messung der relativen Luftfeuchte und Temperatur innerhalb des Hauses empfiehlt es sich, die Sensoreinheit an einer für die Luftfeuchte repräsentativen Stelle zu montieren. Hierzu bietet sich eine Höhe von 1,2 m bis 1,8 m an, bei hinreichendem Abstand von Raumecken, Schränken und vor allem von Heizkörpern. Letztendlich sollte eine möglichst freie Konvektion möglich sein, damit auch tatsächlich die relative Luftfeuchte und Temperatur des Raumes und nicht eines davon abweichenden Bereiches hinter einer Schrankecke gemessen wird.

Für die Messung der relativen Luftfeuchte im Freien ist es ebenfalls wichtig, daß die Sensoren frei von der umgebenden Luft angeströmt werden können. Dabei ist



Fertig aufgebaute Leiterplatte des Temperatur-/Feuchte-Meßwertaufnehmers, mit zugehörigem Bestückungsplan

eine direkte Sonneneinstrahlung ebenso zu vermeiden, wie Regen- oder Spritzwasser. Zwar erstreckt sich der Meßbereich dieser hochwertigen Industriesensoren von 0 bis 99,9 %, jedoch handelt es sich, wie der Name schon sagt, um einen Luftfeuchtesensor und nicht um einen Wassersensor. Auch eine Luftfeuchte von 99,9 % entspricht keinesfalls dem Eintauchen in Wasser. Ein direkter Kontakt mit Wasser muß daher unbedingt vermieden werden, zumal Regentropfen und Spritzwasser keinesfalls sauber sind, und somit zur Zerstörung dieses wertvollen Sensors führen können.

Es bietet sich somit die Montage unterhalb eines Balkons, eines hinreichend großen Dachüberstandes oder innerhalb einer Terrasse an - freier Luftaustausch vorausgesetzt.

Aufgrund der günstigen Abmessungen des PG9-Röhrchens ist die Montage über eine Kunststoff-Montageschelle mit entsprechender Schraube und gegebenenfalls Dübeln auf einfache Weise möglich.

Jedem der vorstehend genannten Sensoren ist ein Nummernpaar zugeordnet. Da-

bei handelt es sich um die werksseitige Kalibrierung, d. h. im Abgleichmodus der Wetterstation, auf den wir in einem separaten Kapitel noch näher eingehen, brauchen lediglich diese beiden Nummern zu der entsprechenden Meßstelle eingegeben zu werden, und schon sind genaue Messungen möglich. Natürlich dürfen dann die beiden Sensoreinheiten mit den integrierten Temperaturfühlern bzw. auch einzelne Temperatursensoren nicht untereinander getauscht werden, da jedes Nummernpaar genau diesem einen Sensor, dem die Nummern beiliegen, zugeordnet ist.

Des weiteren steht ein einzelner Temperatursensor, der z. B. zur Registrierung der Bodentemperatur eingesetzt werden kann, zur Verfügung. Zur druckwasserdichten, witterungsbeständigen Versiegelung ist in diesem Fall der Sensorkopf mit dem Anschlußkabel durch einen speziellen Schrumpfschlauch mit Innenkleber bereits werksseitig fest verbunden. Das 5 m lange Anschlußkabel dieses Sensors verfügt über einen 4poligen Western-Modular-Stecker, der an die Buchse BU 5 der Wetterstation angeschlossen wird.

Für die Messung der Bodentemperatur empfiehlt es sich, den Sensor nebst Zuleitung ca. 5 cm tief im Boden einzugraben.

Der Vollständigkeit halber sei an dieser Stelle noch kurz erwähnt, daß die komfortable Software der WS 9000 zusätzlich auch eine physikalische Kalibrierung der Sensoren ermöglicht, d. h. Sie können, falls gewünscht, auch die werksseitige Nummernkalibrierung durch einen eigenen Abgleich ersetzen (bei Temperaturmessungen, z. B. durch Eiswasser und eine bekannte Referenztemperatur).

Doch fahren wir nun mit der Beschreibung der weiteren selbst aufzubauenden Sensoren der WS 9000 fort.

Aufbau des Helligkeitssensors

Der Helligkeitssensor mit der zugehörigen Elektronik ist in einem wetterfesten Kunststoffgehäuse mit spezieller Streuscheibe untergebracht.

Anhand des Bestückungsplanes werden zunächst die niedrigen und anschließend die höheren Bauelemente in gewohnter Weise auf die Platine gesetzt und auf der Leiterbahnseite verlötet. Auf die Polarität der beiden Elkos ist dabei zu achten. Als Besonderheit ist die Fotodiode auf der Leiterbahnseite einzusetzen, und zwar mit einem Abstand zwischen Bauteilunterseite und Platinenoberfläche von ca. 2 mm. Die Gehäusemarkierung kennzeichnet das Anoden-Anschlußbeinchen, während die Kathode direkt mit dem Gehäuse der Fotodiode verbunden ist.

Im Anschluß an die Bestückung der Platine wird die kuppelförmige Filter-Streuscheibe in die vorgesehene Öffnung des



Komplett montierter Regen-/Sonnensensormesswertempfänger

Gehäuseoberteils eingeklebt. Hierzu dient wasserfester Kunststoffkleber bzw. Silikon. Im Anschluß an die Aushärtung ist die Klebenaht auf Luft- und Wasserdichtigkeit zu prüfen.

Als dann wird die kreisrunde Leiterplatte in das Gehäuseoberteil abgesenkt und mit 2 Knippingschrauben 2,9 mm x 6 mm festgesetzt.

Es folgt der Hardwareabgleich der Schaltung. Die 5V-Betriebsspannung wird mit ihrem Masseanschluß an ST 302 und mit dem Pluspol an ST 300 angeklemt. Mit einem Gleichspannungsmeßgerät wird anschließend die Ausgangsspannung zwischen den Platinenanschlußpunkten ST 302 (Masse) und ST 301 (Signalleitung) gemessen. Der Trimmer R 302 wird nun zunächst an den Linksanschlag gebracht, um dann bei völlig abgedunkeltem Sensor die Offset-Spannung mit R 303 auf exakt $0\text{ V} \pm 10\ \mu\text{V}$ einzustellen. Beim Offset-Spannungsabgleich ist unbedingt zu beachten, daß der Operationsverstärker aufgrund der unsymmetrischen Betriebsspannung keine negative Ausgangsspannung liefern kann. Beim Erreichen von 0 V darf R 303 daher keineswegs weitergedreht werden, da dies zu einem erheblichen Fehl-abgleich führen könnte. Die Einstellung ist daher sehr feinfühlig vorzunehmen, so daß an ST 301 gerade eben 0 V bzw. $+10\ \mu\text{V}$ anliegen.

Als nächstes kommen wir zum Skalenfaktorabgleich, der, bezogen auf die hier beschriebene Hardware, unkritisch ist. Im einfachsten Fall wird der Trimmer R 302 in Mittelstellung gebracht. Dies reicht aus, da der genaue Abgleich softwaremäßig an der Basisstation vorgenommen wird. Hierauf gehen wir in einem separaten Abschnitt noch näher ein.

Steht hingegen ein Vergleichsluxmesser mit hinreichender Präzision zur Verfü-

gung, kann auch an dieser Stelle schon ein exakter Abgleich vorgenommen werden. Bei einer möglichst hohen Beleuchtungsstärke von mindestens 5.000 lx wird dann mit R 302 die Ausgangsspannung auf einen zur Helligkeit proportionalen Spannungswert von $10\ \mu\text{V}$ pro Lux eingestellt (10.000 lx entsprechen dann 100 mV).

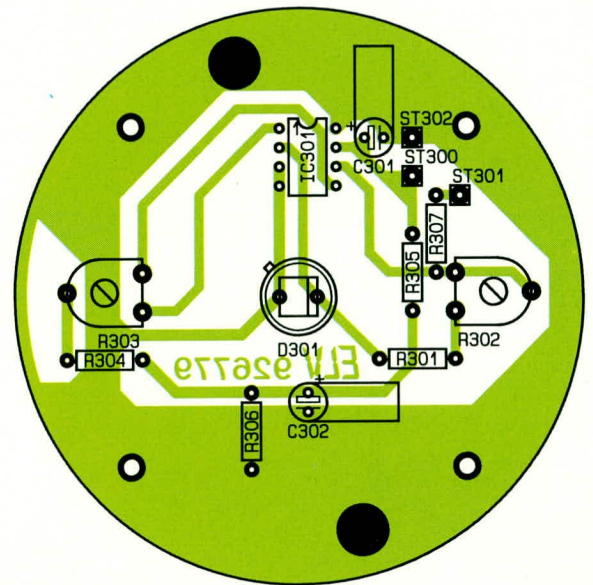
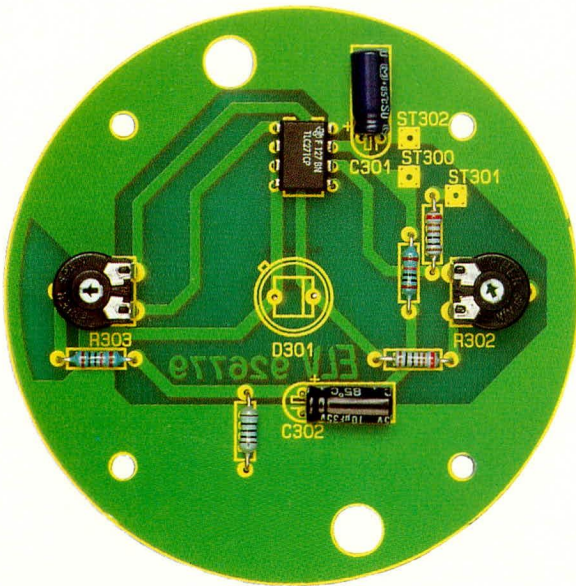
Nach erfolgtem Vorabgleich und Anschluß der Versorgungsleitungen empfiehlt es sich, die Platine beidseitig mit Schutzlack bzw. Plastikspray zu überziehen, so daß ein Betauen der Schaltung, bedingt durch starke Temperaturschwankungen, keine Fehlfunktion zur Folge hat.

Ein besonders hochwertiger Schutz der Elektronik vor Feuchtigkeit kann durch Vergießen der Elektronik erzielt werden. In diesem Fall wird vor dem Eingießen der Platine in das Gehäuseoberteil ein kleines Päckchen Silikagel (Trocknungsmittel) zur Aufnahme der Restfeuchtigkeit eingelegt und die Platine nach dem Einsetzen an sämtlichen Nahtstellen sorgfältig abgedichtet (mit Heißkleber, Elektronikkit oder Silikon). Anschließend wird die Vergußmasse bis oberhalb der höchsten Bauelemente eingefüllt. Der Raum, in dem sich die Fotodiode befindet, ist nun hermetisch von der Außenwelt abgedichtet und durch das Silikagel absolut trocken. Selbst größere Temperaturschwankungen können keine Betauung der Streuscheibe und des Sensors zur Folge haben, d. h. die Konstruktion arbeitet unter optimalen Voraussetzungen.

Als Sensorzuleitung empfiehlt sich eine 2adrige, abgeschirmte Leitung, die durch eine Bohrung im Gehäuseunterteil (neben der Befestigungsbohrung) eingeführt wird. Die Kabeldurchführung ist ebenfalls gut gegen Feuchtigkeitseintritt zu schützen.

Vor dem Zusammenbau des Gehäuses sind die Nahtstellen, besonders bei nicht vergossener Elektronik, mit Silikon zur sicheren Abdichtung einzustreichen.

Die Befestigung des betriebsfertigen Helligkeitssensors erfolgt mit einer Knip-



Aufgebaute Leiterplatte zur Registrierung der Umgebungshelligkeit

pingschraube M5,5 x 38 mm auf einem Vierkant-Edelstrahl-Trägerrohr mit einem Querschnitt von 25 x 25 mm.

Aufbau der Niederschlagsmeßeinheit

Auch wenn der Aufbau des Regenmessers recht aufwendig aussieht, ist der Nachbau vergleichsweise einfach möglich, da die Messing-Wippen-Konstruktion grundsätzlich (auch beim Bausatz) als Fertigteil geliefert wird.

Wir beginnen die Arbeiten mit der Bestückung der Leiterplatte. Anhand des Bestückungsplanes werden zuerst die Drahtbrücken, gefolgt von den 11 Widerständen und der Diode (Polarität beachten) eingesetzt und auf der Leiterbahnseite verlötet. Anschließend sind die Anschlußdrähte so kurz wie möglich abzuschneiden, ohne die Lötstellen selbst dabei zu beschädigen.

Es folgen die beiden ICs (Einbaulage beachten), die 3 Kondensatoren sowie der

Während die beiden zur Lagerung der Wippen-Konstruktion dienenden, beheizten Leistungstransistoren bis zum Anschlag exakt fluchtend einzulöten sind, müssen die beiden ebenfalls beheizten, und als Wippen-Anschlag dienenden Kleinsignaltransistoren mit einem Abstand von 9,5 mm, gemessen zwischen Bauteil- und Platinenoberseite, eingelötet werden. Es folgt der Einbau des Halbleiter-Tempersensors zur Registrierung der Umgebungstemperatur, der mit einem Abstand von 8 mm zwischen Bauteil- und Platinenoberseite einzulöten ist.

Nachdem die Bauelemente der Grundplatte soweit bestückt sind, kommen wir zum Anfertigen der auf einer kleinen Zusatzplatine untergebrachten Fühlerspule. Zunächst werden auf den Kunststoffspu-

lenkörper 100 Windungen Kupferlackdraht (0,15 mm²) gewickelt und in den Halbschalenferritkern eingeklebt. Anschließend wird der Halbschalenferritkern an der vorgesehenen Stelle auf die kleine Zusatzplatine geklebt und die Drahtenden durch die entsprechenden Bohrungen geführt und angelötet.

Im nächsten Arbeitsschritt wird die so vorbereitete Konstruktion in den hierfür vorgesehenen Schlitz der Basisplatine geführt (der Platinenüberstand an der Leiterbahnseite von ca. 1,5 mm ergibt sich automatisch durch eine entsprechende Nut an der Zusatzplatine), exakt rechtwinklig ausgerichtet und unter Zugabe von ausreichend Lötzinn festgelötet.

Die Zuführung der 2adrigen, abgeschirmten Zuleitung erfolgt von der Platinenunterseite aus durch die neben T 501 angeordnete Bohrung. Auf einer Länge von 70 mm wird die äußere Ummantelung entfernt, das Abschirmgeflecht sorgfältig verdrillt, vorverzinnt und auf 10 mm Ge-

Bestückungsplan der Helligkeitsmeßwertaufnehmereinheit

samtlänge gekürzt. Während die weiße Innenader in voller Länge belassen wird, erfolgt bei der braunen Leitung ebenfalls eine Kürzung auf 10 mm Länge. Die Kabelenden werden auf 5 mm Länge von der Isolation befreit, vorverzinnt und ohne Lötstifte in die entsprechenden Bohrungen der Platine geführt (braune Leitung: ST 501, Abschirmung: ST 502, weiße Leitung: ST 503) und dann festgelötet.

Anschließend wird das Kabel durch die zusätzliche Mittenbohrung mit einem Kabelbinder gegen Verrutschen gesichert.

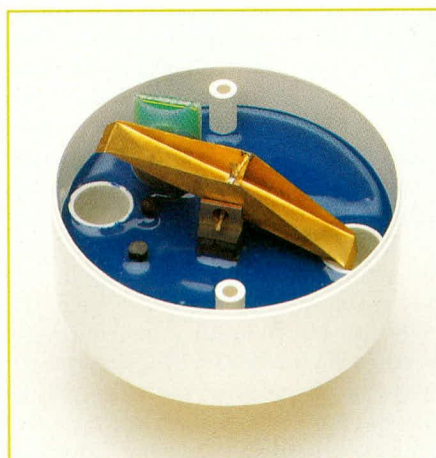
Über die kleine Zusatzplatine mit Fühlerspule wird ein 34 mm langes Stück Schrumpfschlauch gezogen und mit einem Heißluftfön bzw. einem nicht zu heißen Lötkolben solange erhitzt, bis der Schlauch besonders im vorderen Bereich der Fühlerspule (Schalenkern) stramm anliegt.

Durch leichtes Auseinanderbiegen der Leistungstransistoren kann die vorgefertigte Präzisionswippe eingesetzt werden. Im Anschluß hieran sind die Transistoren wieder exakt auszurichten.

Sind die Aufbauarbeiten soweit abgeschlossen, kann der Empfindlichkeitsabgleich des induktiven Näherungsschalters mit R 501 erfolgen, wobei dieser zunächst an den Linksanschlag (entgegen dem Uhrzeigersinn) zu drehen ist.

Anschließend wird die Schaltung mit Spannung versorgt, und ein Multimeter mit der Minusklemme an ST 502 (Schaltungsmasse) und der Plusklemme an ST 503 (Zählimpulsausgang) angeschlossen.

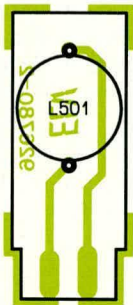
Jedes Eintauchen der Wippe in das Streufeld der Fühlerspule, sowohl nach oben als auch nach unten, muß einen Ausgangsimpuls liefern. R 501 wird dabei langsam im Uhrzeigersinn soweit gedreht, bis bei einer zu großen Empfindlichkeitseinstellung die Schwingung des Oszillators abreißt.



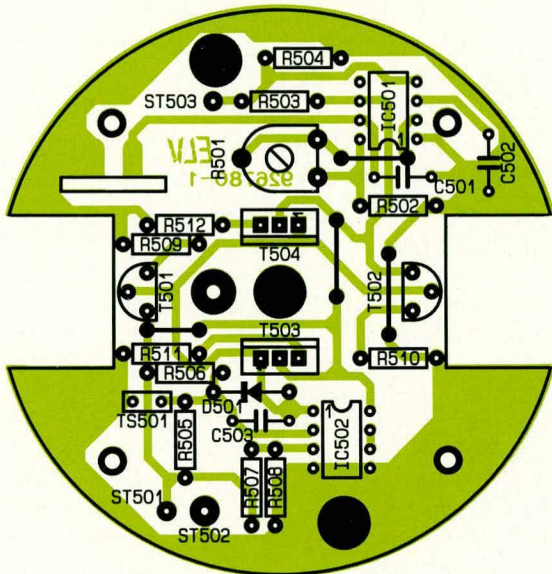
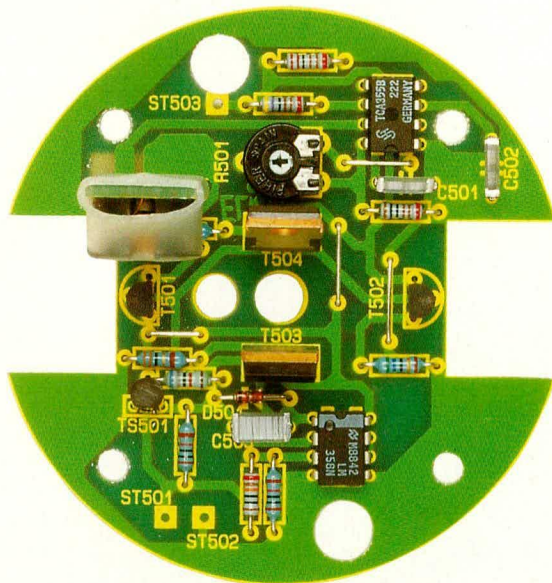
Vergossene Niederschlagsmeßwertaufnehmereinheit mit demontiertem Auffang-Trichter



Fertig bestückte Leiterplatten des Niederschlags-Meßwertaufnehmers



Bestückungsplan der Fühlerplatine und der Basisplatine des Regenmessers.



Durch geringfügiges Zurückdrehen von R 501 ist dann die optimale Empfindlichkeitseinstellung erreicht.

Nach erfolgreichem Abgleich empfiehlt sich, ein mehrere Tage andauernder Funktionstest der Schaltung, da anschließend nach dem Vergießen der Schaltung keine Korrekturen mehr möglich sind.

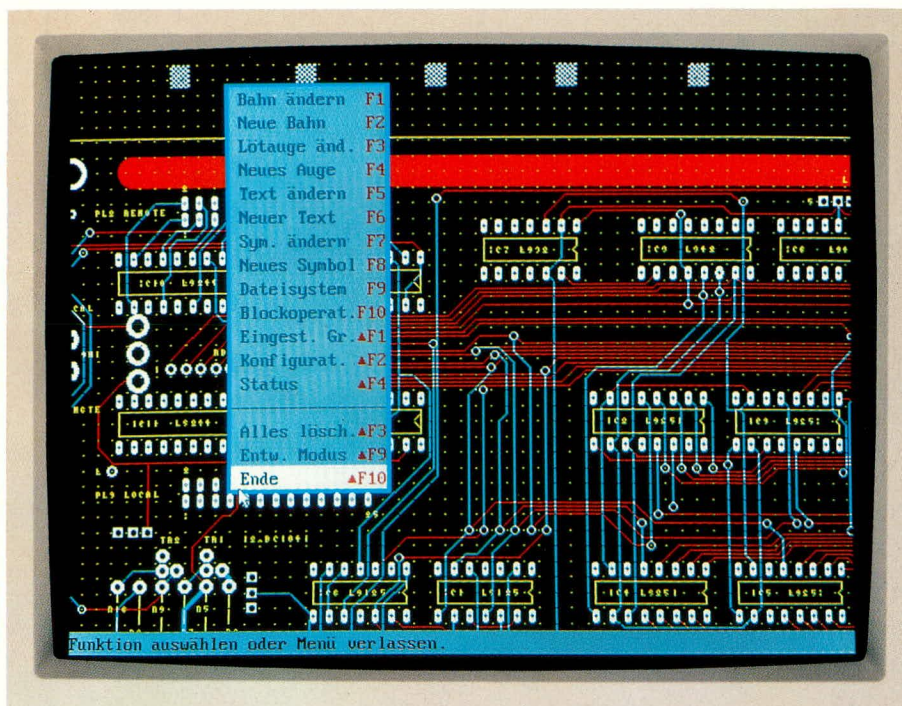
Ist der erste Funktionstest zur Zufriedenheit ausgefallen, wenden wir uns dem Vergießen der Elektronik zu.

Zunächst wird die Platine in die Gehäuseunterhalbschale gelegt und die beiden 20 mm langen Wasserabflußröhrchen, die exakt 5 mm unterhalb des Gehäuseunterteils vorstehen müssen, eingesetzt. Die Röhrchen sind gerade auszurichten und vor dem Einfüllen der 2-Komponenten-Vergußmasse entlang der Nahtstellen von unten gut mit Kit abzudichten.

Anschließend erfolgt das Einfüllen der Vergußmasse exakt bis zur Oberkante der Abflußröhrchen. Nach Aushärtung (ca. 12 Stunden) wird der über die Fühlerspule gezogene Schrumpfschlauch ebenfalls bis 1 mm über die Platinenoberkante mit Vergußmasse gefüllt. Nach Aushärtung der gesamten Konstruktion werden die Oberkanten der Abflußröhrchen gegebenenfalls leicht eingekerbt, damit kein Wasser auf der Vergußmasse stehen bleiben kann.

Nach der Montage des Regenauffangtrichters, mit Spezial-Sieb zum Schutz gegen grobe Verschmutzungen, wird die fertiggestellte Niederschlagsmeßeinheit in gleicher Weise, wie auch der Helligkeitssensor, auf einem 4-Kant-Edelstahl-Trägerrohr befestigt. Dabei empfiehlt es sich, einen gemeinsamen Träger für diese beiden Meßwertaufnehmer zu verwenden.

Im nächsten Teil folgt die ausführliche Beschreibung der Wind-Meßaufnehmer. **ELV**



EASY-PC Professional

Layouten wie die Profis. Mit diesem Programm erstellen Sie Schaltbilder, die Sie dann automatisch in das Layoutprogramm übertragen. Netzlisten und Stücklisten sorgen für ein komfortables Arbeiten.

Allgemeines

Vielen unserer Leser ist das zigtausendfach bewährte Programm EASY-PC bekannt. Im vorliegenden Artikel stellen wir Ihnen nun ein neues Layoutprogramm aus dem gleichen Hause vor, das im professionellen Bereich angesiedelt ist, bei einfacher und komfortabler Bedienung. Durch ein vollkommen neues Konzept gibt es nun ein Layoutprogramm mit einem besonders günstigen Preis-/Leistungsverhältnis, das nicht mehr allein Profis vorbehalten bleibt.

Der EASY-PC-Besitzer wird sich in dem Arbeitsumfeld sofort zurechtfinden, da er eine derartige Bedienoberfläche bereits gewohnt ist. Es sind zwar 2 neue Menüs hinzugekommen, aber das äußere Erscheinungsbild sieht dem „kleinen Bruder“ EASY-PC sehr ähnlich.

Bei näherem Hinsehen stellt man jedoch fest, daß „EASY-PC Professional“ zu einem Programmpaket aufgerüstet wurde, das sowohl in der Hand des erfahrenen Fachmanns als auch des qualitätsbewußten Privatwandlers ein mächtiges Instrument zur Entwicklung von Platinenlayouts darstellt.

Durch die Integration der Simulatoren PULSAR für den digitalen und ANALYSER III für den analogen Schaltungsteil kann zum Teil sogar auf Prototypen verzichtet werden.

Besonders angenehm ist auch die Ausgabe einer Netzliste sowie einer weiteren

Liste, welche die nicht verbundenen Punkte angibt. Dies erleichtert deutlich die Arbeit und minimiert die Fehlerquote. Das Programm verfügt über umfangreiche Bibliotheken, die durch Zusatzmodule noch erweiterbar sind.

Installation

Die Installation des Programmes gestaltet sich einfach. „EASY-PC Professional“ wird dreisprachig in den Versionen Deutsch, Englisch und Französisch ausgeliefert. Zwischen diesen Sprachen kann auch nach der Installation noch gewechselt werden. Auch das Installationsprogramm ist dreisprachig und fragt nach dem Start zunächst nach der gewünschten Sprache.

Nach kurzem Abfragen über Laufwerk und Zielverzeichnis erfolgt die eigentliche Installation, wobei nicht nur „EASY-PC Professional“, sondern auch Demoversionen von PULSAR und ANALYSER III mitinstalliert werden.

Die Hardwareanforderungen sind vergleichsweise gering. Ein IBM-kompatibler PC mit min. 640 kB-Hauptspeicher, einer Festplatte und einem EGA- oder VGA-Monitor reicht aus, und schon kann das Erstellen von Schaltbildern und Layouts beginnen.

Da das Programm selbst komplett in Assembler geschrieben wurde, sind die Hardwareanforderungen für ein derart mächtiges Arbeitsinstrument in der Tat bescheiden. Hier zeigt sich, daß ein moder-

nes Programm die vorhandenen Ressourcen weitaus besser zu nutzen in der Lage ist, als zum Teil manch alte Programme, bei denen Schwächen der Anfangszeit nur durch immer wieder neue Updates gemindert, aber nie beseitigt werden.

Leistungsspezifikationen

In Tabelle 1 sind die wesentlichen Features von „EASY-PC Professional“ übersichtlich aufgelistet.

Ein Arbeitsblatt für Schaltbilder größer als DIN A1 und für Platinen größer als 6400 cm² mit einer Kantenlänge von mehr als 81 cm sind für die Entwicklung selbst außerordentlich komplexer Schaltungen üblicherweise mehr als ausreichend.

Es stehen insgesamt 14 Lagen zur Verfügung, wobei für den Bestückungsdruck noch 2 Extralagen bereitstehen. Da die Lötstoppmasken erst bei der Ausgabe generiert werden, ist hierfür keine Lage erforderlich.

Schaltbilder und Layouts, die mit dem „kleinen Bruder“ EASY-PC erstellt wurden, sind selbstverständlich auch in „EASY-PC Professional“ einlesbar. Da für die Simulatoren jedoch mehr Informationen über das Bauteil erforderlich sind als die Bibliotheken von EASY-PC zur Verfügung stellen können, ist eine Simulation mit Bauteilen aus diesen Bibliotheken nicht möglich, sondern nur aus den Bibliotheken von „EASY-PC Professional“ selbst.

Nach dieser kurzen Einführung kommen wir nun zur Beschreibung der Arbeitsweise des Programmes.

Das Programm „EASY-PC Professional“

Durch Eingabe von <EPCPRO> wird das Programm gestartet, und es erscheint die Eingangsmaße mit dem Copyright-Vermerk. Danach springt das Programm in den Arbeitsmodus. Es sind lediglich das Arbeitsblatt, vier kleine Kästchen in der oberen Bildreihe und am unteren Bildschirmrand eine Statuszeile zu sehen.

Wünschen Sie die Bedienung über eine Maus (bei Layoutprogrammen besonders sinnvoll), so ist der Maustreiber von „EASY-PC Professional“ zu laden. Am besten wird dieser in die Datei „auto-exec.bat“ eingebunden und kann dann nicht mehr vergessen werden.

Bei den ersten Arbeitsschritten mit „EASY-PC Professional“ werden Sie sich auf dem Arbeitsblatt des Bildschirms erst einmal orientieren wollen.

Beim Anklicken eines Menüs fällt dieses herunter und man kann die einzelnen Befehle direkt ansprechen. Die Funktionstastenbezeichnungen und die Buchstaben hinter diesen Befehlen kennzeichnen entsprechende Kurztasten.



Der erfahrene Anwender kann die Hauptfunktionen des Programmes über diese Kurztasten steuern und damit die Arbeitsgeschwindigkeit deutlich steigern, während der Benutzer, der nicht so oft mit dem Programm arbeitet, die komfortable Menüführung zu schätzen weiß.

In diesem Zusammenhang kurz etwas zur Datensicherung. Damit eine regelmäßige Datensicherung erfolgt und kein Verlust der in stundenlanger Arbeit angesammelten Daten auftreten kann, erinnert „EASY-PC Professional“ Sie in regelmäßigen, einstellbaren Abständen an die Sicherung der Daten.

Schaltbildentwurf

Der erste Weg zu einem Layout führt in der Regel über ein Schaltbild. Die Vorgehensweise bei der Schaltbildfassung entspricht im wesentlichen der Erstellung eines Platinenlayouts mit einigen leichten Unterschieden. In einem Schaltbild werden die Bauteile durch Linien und nicht durch Leiterbahnen verbunden.

Wie bei Leiterbahnen mit Lötungen, können beim Schaltbild Kreuzungspunkte als Verbindungen gekennzeichnet werden. Die Differenzierung zwischen verbundenen und kontaktlosen Leitungskreuzungen ist sehr wichtig, da das Schaltbild später teilweise automatisch in ein Platinenlayout umgewandelt werden soll. Bei der Erstellung ist also Sorgfalt besonders wichtig und Kreuzungspunkte müssen klar definiert sein.

Zur Erstellung eines Schaltbildes rufen Sie das zweite Menü auf (die Zahl bezieht sich immer auf die Menüanzahl von links), und zwar den Menüpunkt „Entwurf“. Nun wählen Sie aus dem weiteren Fenster „Schaltbild“ aus.

Mit der Taste „I“ oder der Auswahl „Einheiten“ aus dem vierten Menü sind die Maßeinheiten von „Inch“ auf „mm“ oder umgekehrt einstellbar. Die Anzeige erfolgt

in der Statuszeile am unteren Bildschirmrand.

Weiterhin empfiehlt es sich, die Raster

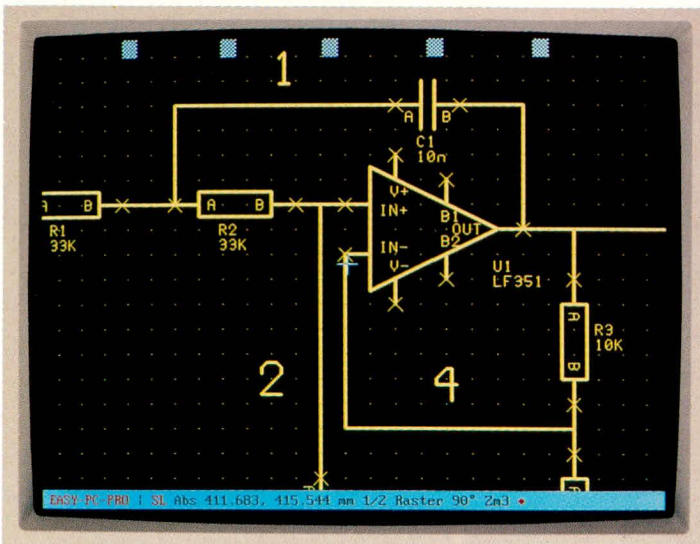
einzuschalten, da durch den Magnetmodus das Zeichnen erheblich erleichtert wird und Bauteile besser platzierbar sind.

Nun kann mit der Platzierung der einzelnen Komponenten begonnen werden. Aus dem zweiten Menü wird der Punkt „neues Symbol“ angewählt. Das Bauteil selbst kann entweder mit der dazugehörigen Bibliothek direkt eingegeben oder aus einem weiteren Fenster aus einer Bibliothek ausgewählt werden.

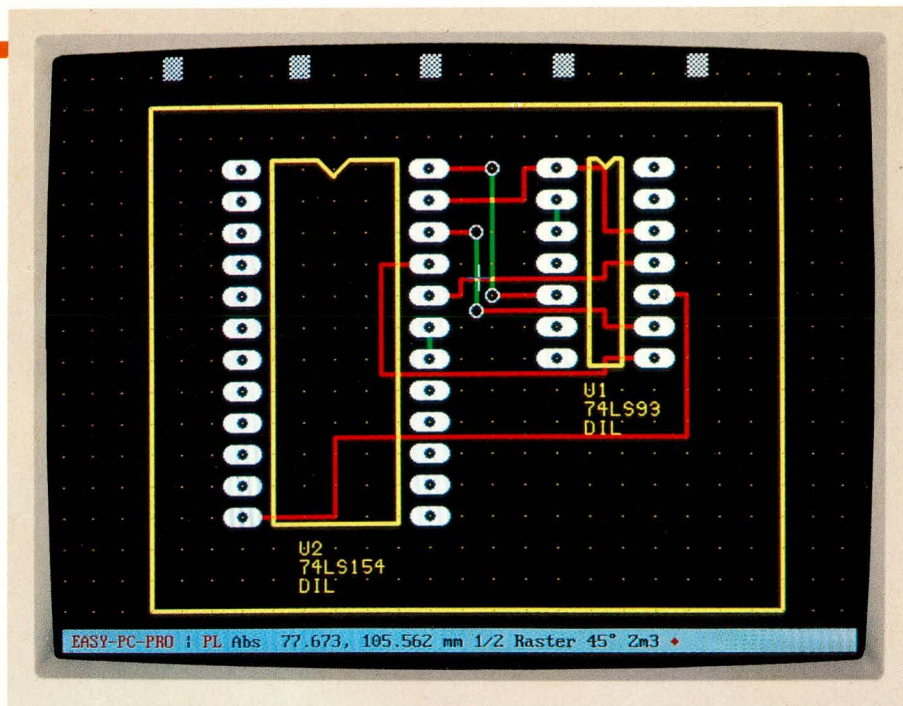
„EASY-PC Professional“ wird schon mit umfangreichen Bibliotheken für Schaltbild- und Layoutsymbole geliefert und ist durch Zusatzmodule noch erheblich erweiterbar. Auch die Erstellung neuer Symbole ist kein Problem. Das ausgewählte Bauteil erscheint auf dem Arbeitsblatt und ist dort frei platzierbar. Bei einem IC des Typs 74LS93 z. B. sieht man ein Rechteck mit kurzen Linien für die Anschlüsse. Jede Verbindung ist benannt, und der Bauteilname sowie die Numerierung stehen an der

Technische Daten: EASY-PC Professional

- Platinenlayouts bis zu einer Größe von mehr als 810 x 810 mm mit einer Auflösung von 0,0254 mm
- Mehr als 1000 Bauelemente auf einer Platine
- Volle Unterstützung der SMD-Technik
- Schaltbilder bis zu einer Größe von DIN A 1 mit einer Auflösung von 0,0254 mm
- Integrierte Zusammenarbeit mit dem Digital-Analyser PULSAR und dem Analog-ANALYSER III
- 14 definierbare Layout-Lagen + 2 Lagen für Bestückungsdrucke
- Erstellung von oberer und unterer Lötstopmaske mit vordefinierbarem automatischem Freilassen der Lötungen
- Große Auswahl an Lötungenformen mit oder ohne Löcher einschließlich Eckverbindungsbahnen und SMD-Technik
- 16 wählbare Leiterbahngrößen von 0,0254 mm bis über 15 cm
- 16 wählbare Lötangengrößen von 0,0254 mm bis über 15 cm
- 16 wählbare Textgrößen von 0,0254 mm bis über 15 cm
- volle Unterstützung des internationalen Zeichensatzes
- wählbare Gitter- und Magnetmodus-Auflösung einschließlich Freihand mit einer Auflösung von 0,0254 mm
- Winkel-Magnetmodus in 45 oder 90 Grad oder Freihand
- Leiterbahn ziehen im Gummiband-Modus
- Einzelnes sowie blockweises Editieren
- Große Bauteile-Bibliotheken für Layout und Schaltbild im Lieferumfang enthalten
- Möglichkeit der kundenspezifischen Erstellung von Schaltbild- und Layout-Symbolen und Bauteilen
- Die komplette Verwertung der Informationen über die Verbindungen garantiert die einwandfreie Konvertierung von Schaltbildern in die zugehörigen Layouts
- Die integrierte Entwurfsüberprüfung garantiert, daß Veränderungen in Schaltbildern oder Layouts gegenseitig automatisch übernommen werden
- Erstellung von Stücklisten, Netzwerklisten und Listen für nicht verbundene Kontakte
- Ausdruck auf 9/24-Nadeldruckern, Laser-Jet II, kompatiblen Laserdruckern, Tintenstrahldruckern und HPGL-Plottern
- Alle Druckaufträge sind auch als Datei abspeicherbar
- Erzeugung von Dateien im Gerber- und Excellon-Format zur Leiterplatten-Produktion
- Permanente Farbbildschirmanzeige mit schnellem Zoomen und Springen
- Lauffähig auf allen IBM-kompatiblen PCs 286 AT/386/486 mit MS-DOS 3.0 oder höher, einer EGA/VGA-Grafikkarte, Festplatte und 640 kB-Hauptspeicher; eine Maus wird für angenehmes Arbeiten empfohlen



Schaltbild-
erstellung in
EASY-PC
Professional



Umwandlung des Schaltbildes in ein Layout

rechten unteren Ecke. Die Bauteile werden vom Programm dann automatisch durchnumeriert.

Nach der Platzierung weiterer Bauteile können Sie diese durch Linien verbinden. Der Gummibandmodus aus dem vierten Menü ist hier eine große Hilfe. Bei der Erstellung von Verbindungen ist auf eine saubere präzise Leitungsführung zu achten. Das Programm bestätigt jede zulässige Verbindung mit einem Signalton.

Weiterhin wird automatisch eine Netzliste mitgeführt. Die Benennung der Netzliste erfolgt durch eine 6stellige Zahl. Im mittleren Menü kann man diese Benennung jedoch ändern und individuellen Bedürfnissen anpassen.

Bei einer Simulation mit PULSAR und ANALYSER III werden nur auf diese Art benannte Netze erkannt und können zur Simulation genutzt werden. Durch Betätigung der „+“-Taste ist das aktive Netz in der Schaltung jederzeit kontrollierbar. Außerdem erfolgt eine Anzeige in der Statuszeile am unteren Bildschirmrand.

Die Position eines Bauteils ist jederzeit durch Drehen, Spiegeln oder Verlegen veränderbar. Die Verbindungen bleiben dabei erhalten und werden entsprechend gestreckt.

Sie können ein Schaltbild jederzeit editieren, wobei alle Verbindungsinformationen ebenfalls gespeichert werden.

Übertragung in ein Layout

Der Schritt vom Schaltbild zum Layout ist mit „EASY-PC Professional“ in der Tat sehr einfach, da die Hauptarbeit mit der Erfassung des Schaltbildes bereits ausgeführt ist. Das Programm ist durch die Erstellung des Schaltbildes über alle verwendeten Bauteile sowie deren Verbindungen informiert. Bereits in der Bauteilbibliothek

sind die Pin-Namen und -Nummern für jede Gehäuseform hinterlegt.

Bis zu diesem Punkt weicht das Arbeiten mit „EASY-PC Professional“, von einigen Ausnahmen einmal abgesehen, nicht viel vom „kleinen Bruder“ EASY PC ab. Jetzt aber kommen die erweiterten Fähigkeiten von „EASY-PC Professional“ spürbar zum Tragen.

Im linken Menü wird der Punkt „Übertragung in ein Layout“ gewählt.

„EASY-PC Professional“ überträgt nun automatisch die Schaltbildsymbole in Layoutsymbole und erhält dabei die korrekten Pin-Nummern für alle Pins der Bauteile.

Der Entwurfsmodus wechselt automatisch in den Layoutmodus und am unteren Bildschirmrand erscheinen kleine Symbole. Erst durch ein Vergrößern sieht man, daß dies die Bauteile mit allen dazugehörigen Verbindungen und den jeweiligen Bauteilbezeichnungen sind.

Jede gemachte Verbindung, die im Schaltbildmodus erfolgte, erscheint hier als kleine weiße Linie zwischen den jeweiligen Verbindungspunkten. Diese Linien stellen die noch nicht verlegten Leiterbahnen dar und sind nach Bedarf jederzeit ein- und ausblendbar.

Um zu einem fertigen Platinenlayout zu kommen, müssen die Bauteile zunächst richtig platziert werden. Zwar nimmt „EASY-PC Professional“ automatisch die Konvertierung sämtlicher Bauelemente und der zugehörigen Verbindungen vom Schaltbild zum Layout vor, jedoch ist dies nicht zu verwechseln mit der weiteren Layouterstellung. Hier hat der Entwickler/Layouter nach wie vor selbstverständlich freie Hand. Denn woher soll „EASY-PC Professional“ auch wissen, welche Form und Größe Sie für Ihre Platine vorgesehen haben, wo Anzeigeelemente und Taster anzuordnen

sind und welche Position Eingangs- und Ausgangsbuchsen haben sollen? Damit Sie jedoch bei der Erstellung Ihres Layouts die Arbeit der Bauteiledefinition sparen und auch später keine Verbindungen vergessen, hat „EASY-PC Professional“ mit der Konvertierung vom Schaltbild zur Layouterstellung wesentliche Vorarbeiten geleistet. Doch kommen wir nun zur weiteren Vorgehensweise im Rahmen der Layouterstellung.

Aus dem zweiten Menü wählen Sie den Menüpunkt „Symbole editieren“ an. Wird nun in der Nähe von Pin 1 eines Bauteils angeklickt, so ist dieses Bauteil frei beweglich. Die jeweiligen Verbindungen werden dabei als Gummiband mitgeführt. Durch ein weiteres Klicken ist das Bauteil schon plaziert.

Mit dem Menüpunkt „Leiterbahn editieren“ aus dem zweiten Menü, können Sie nun die Leiterbahnen verlegen. Sollten hierbei die weißen Verbindungslinien stören, sind diese einfach abschaltbar. Das Legen der Leiterbahnen erfordert etwas Erfahrung, da sie sich im Gegensatz zu Schaltbildlinien auf der gleichen Lage nicht kreuzen dürfen und einen bestimmten Abstand untereinander und zu Lötäugen aufweisen müssen. Diese Abstände sind je nach Schaltung verschieden. Dies zu prüfen ist mit dem Programm jedoch ebenfalls sehr einfach.

Aus dem linken Menü wählen Sie „Entwurfüberprüfung“ aus und geben die gewünschten Abstände zwischen einzelnen Leiterbahnen, Lötäugen und Leiterbahnen sowie Lötäugen untereinander ein.

Mit <ESC> gelangen Sie in das Hauptmenü zurück und starten die Überprüfung. Es öffnet sich ein Fenster, das über den Fortschritt der Überprüfung informiert. Erscheint keine Fehlermeldung so ist die Prüfung erfolgreich abgeschlossen. Zu geringe Abstände erscheinen im Layout hell. Sodann können Sie diese Bauteile, Leiterbahnen oder Lötäugen neu platzieren. Natürlich ist auch der für die Überprüfung vorgegebene Abstand reduzierbar, falls technisch zulässig. Bei einer gewünschten Teilüberprüfung des Layouts wird einfach der bestimmte Teil als Block definiert.

Besonders komfortabel ist das Arbeiten mit „EASY-PC Professional“ auch im Bereich der Änderungen. Diese können sowohl im Schaltbildmodus als auch im Layoutmodus vorgenommen werden.

Durch die logische Verknüpfung von Schaltbild und Layout werden Änderungen, die in dem einen Modus durchgeführt werden, sofort in dem anderen Modus wirksam. Durch die Erstellung von Netzlisten im Schaltbild- und Layoutmodus sind hierfür die Voraussetzungen geschaffen. Mit der Integritätsüberprüfung, welche diese beiden Netzlisten vergleicht, wird sichergestellt, daß das Schaltbild und das Layout



identisch sind. Falls dies nicht der Fall ist, können Sie Änderungen in einem von beiden vornehmen.

Als weitere Hilfe stellt das Programm zwei Dateien bereit, die als „dateiname.snd“ und „dateiname.pdn“ bezeichnet werden. Die Datei „*.pdn“ enthält alle Bauteile und Verbindungen, die im Layout, jedoch nicht im Schaltbild vorhanden sind oder voneinander abweichen. Die Datei „*.snd“ nimmt das gleiche für das Schaltbild vor.

Nach diesem Einblick in die Leistungsfähigkeit von „EASY-PC Professional“ wenden wir uns als nächstes kurz weiteren Möglichkeiten im Rahmen dieses Programmpaketes zu.

Simulation

Ein wesentliches Komfortmerkmal von „EASY-PC Professional“, das selbst manch erheblich teureres Layoutprogramm nicht bietet, stellen die Simulatoren dar. Aus „EASY-PC Professional“ heraus können Sie 2 Simulatoren ansprechen, die als Zusatzprogramme eingebunden werden können. Für den analogen Bereich steht das Programm ANALYSER III und für den digitalen Bereich PULSAR zur Verfügung.

Im Schaltbildmodus kann die gesamte Schaltung bzw. ein Teil davon simuliert werden. Änderungen machen sich sofort bemerkbar. Wird z. B. ein Bauteil neu dimensioniert, zeigt die anschließende Simulation sofort die Auswirkung. Hierdurch wird viel Zeit und Aufwand für die Erstellung von Prototypen gespart.

Mit „EASY-PC Professional“ wird von beiden Simulatoren eine Demoversion mitgeliefert.

Bibliotheken

Mit dem Programm selbst werden umfangreiche Bauteile-Bibliotheken ausgeliefert, die auch zu den Bibliotheken der optionalen Simulatoren kompatibel sind. Dadurch ist ein nahtloser Übergang sichergestellt. Als Zusatzmodul stehen weitere Bibliotheken zur Verfügung.

In der Praxis werden während der täglichen Arbeit manchmal weitere, noch nicht in den Bibliotheken enthaltene Bauteile benötigt. Diese können Sie dann mit dem Programm sehr schnell und einfach selbst erstellen. Dies gilt sowohl für Schaltbild- als auch für Layoutsymbole.

Drucken - Plotten - Dateien

Die Ausgabemöglichkeiten von „EASY-PC Professional“ unterscheiden sich erheblich von denen seines „kleinen Bruders“ EASY-PC. Bereits bei letzterem hatten die Ausdrücke auf einem Nadeldrucker eine Qualität, die im semiprofessionellen Bereich für eine Belichtung ausreichte. Für „EASY-PC Professional“ wurden jedoch sämtliche Treiber neu geschrieben

und die vorher als Zusatzprogramme gelieferten Ausgabeprogramme gleich mit integriert.

Sowohl für das Schaltbild als auch für das Layout kann in folgenden Formaten ausgegeben werden:

- Datei
- Nadeldrucker
- Laserdrucker
- Fotoplotter
- Bohrdatei im Excellon-Format

Nunmehr sind auch serielle Schnittstellen ansprechbar. Bei der Ausgabe ist nach den verschiedensten Kriterien selektierbar.

Eine altbekannte Unzulänglichkeit von Druckern und Plottern sind bauartbedingte lineare Ungenauigkeiten. Diese sind nun mit „EASY-PC Professional“ kompensierbar. Hierzu wird eine genau definierte Testdatei mitgeliefert. Diese wird gedruckt und die Abweichungen ausgemessen. Die abweichenden Werte der X- und Y-Achse sind dann in das Druckmenü einzutragen und zu speichern. Für den überprüften Drucker oder Plotter werden nun diese Ungenauigkeiten automatisch kompensiert.

Einstellungen

Jeder Benutzer hat seine eigene Art und seine eigene Anwendung. Daher muß ein Programm in der Lage sein, flexibel auf diese Anforderungen zu reagieren. Für Lötungen, Leiterbahnen und Textgrößen sind die Voreinstellungen abgespeichert. Um diese zu ändern, wird das Untermenü „Voreingestellte Größen“ aus dem zweiten Menü aufgerufen.

„EASY-PC Professional“ kann bis zu

16 verschiedene Leiterbahnstärken, Lötungenformen und Textgrößen benutzen. Die Werte werden in der Tabelle eingetragen und das Programm sucht bei Auswahl in der entsprechenden Zeile der Tabelle. Werden Werte geändert, nimmt das Programm diese Änderungen selbst in allen Arbeiten, die vor der Änderung gemacht wurden, vor.

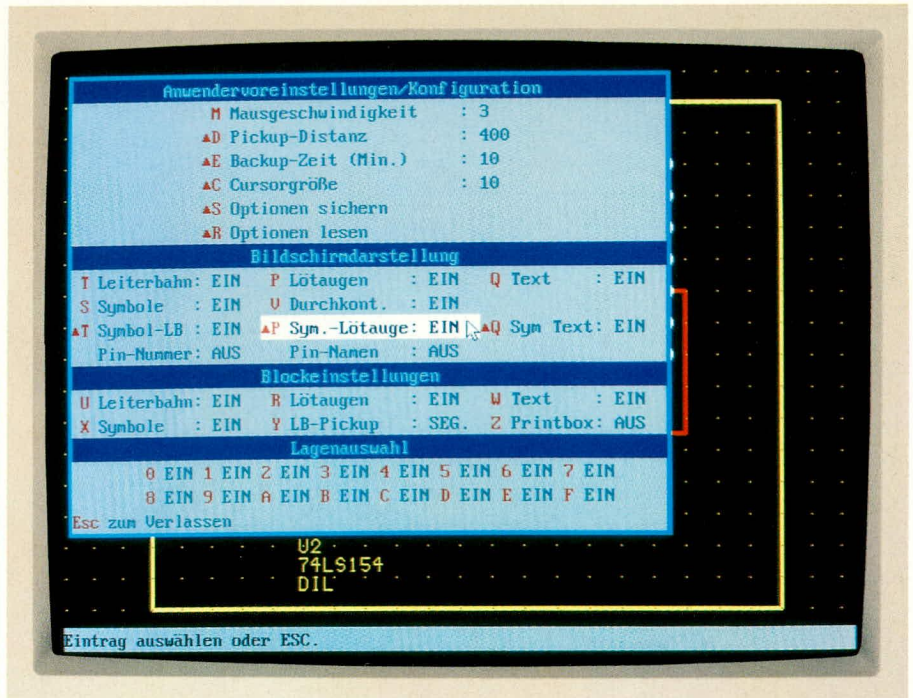
In dem Menü „Benutzereinstellungen“ kann der jeweilige Anwender das Programm auf seine Bedürfnisse zuschneiden. Hier wird bestimmt, wie das Programm reagiert, was angezeigt wird und was nicht, wie den jeweiligen Lagen bestimmte Farben zugewiesen werden, welche Form der Cursor hat und wann die automatische Datensicherungswarnung erscheinen soll.

Leiterbahnen, Lagen, Texte und Symbole können je nach Bedarf auch von der Bildschirmanzeige ausgeschlossen werden. Dies ist bei komplizierten Layouts ein angenehmes Feature.

Programme dieser Art und Größe erfordern einen immensen Programmieraufwand. Den Ingenieuren der Firma „Number One Systems LTD“ ist es durch den Einsatz von großem Fachwissen und vielen Mannjahren Programmierarbeit gelungen, ein Produkt zu schaffen, das so manches mehrfach teurere Programm nicht nur erreicht, sondern zum Teil sogar hinter sich läßt.

Wir von ELV freuen uns, Ihnen dieses komfortable und ausgereifte Programmpaket in einer deutschen Version anbieten zu können und wünschen Ihnen viel Erfolg bei der Arbeit mit „EASY-PC Professional“.

ELV



Voreinstellungen in Easy-PC Professional sind leicht und variabel durchführbar

Transistor-Sinus-Generator

Dieser 1kHz-Sinus-Generator arbeitet nach einem interessanten 2stufigen Prinzip und zeichnet sich durch gute Stabilität, geringen Klirrfaktor und einfachsten Aufbau aus.

Allgemeines

Sinus-Generatoren kann man in unterschiedlichster Art und Weise konstruieren, je nach Anforderungen und Einsatzfällen.

Die hier vorgestellte Schaltung arbeitet besonders stabil und kann mit preiswerten Standardbauteilen aufgebaut werden, die üblicherweise in jedem Elektroniklabor zu finden sind.

Im vorliegenden Fall wurde bewußt auf den Einsatz von ICs verzichtet und die Schaltung nur mit den 3 Grundbauelementen Widerstände, Kondensatoren und Transistoren realisiert. Die guten technischen Daten sind in Tabelle 1 zusammengestellt.

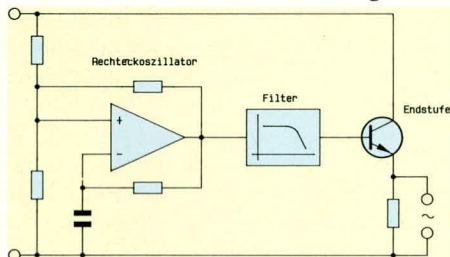


Bild 1: Blockschaltbild des Sinus-Generators

Schaltungsprinzip

In Abbildung 1 ist die prinzipielle Funktionsweise dieses interessanten Sinus-Generators dargestellt. Links im Bild ist ein symbolisierter Operationsverstärker zu sehen, der als Rechteck-Oszillator geschaltet ist.

Wenn wir uns nun erinnern, daß eine Rechteckfrequenz aus einer Vielzahl von Sinussignalen besteht, deren Frequenzen in ganzzahligem Vielfachen zueinander stehen, bei unterschiedlichen Amplituden, so ist leicht ersichtlich, daß durch Nachschalten eines entsprechend steilflankigen Filters eine bestimmte Sinusfrequenz herausgefiltert werden kann. Günstig ist dabei, daß die Amplitude der Grundwelle den größten Anteil hat, d. h. diejenige Sinusschwingung mit der identischen Frequenz wie die Rechteckschwingung besitzt den größten Amplitudenanteil, während alle höherfrequenten Sinusanteile er-

Bild 2: Schaltbild des Transistor-Sinus-Generators

heblich kleinere Amplituden aufweisen.

Da unterhalb der Grundfrequenz keine Schwingungsanteile auftreten, reicht der Einsatz eines steilflankigen Tiefpaßfilters mit nachgeschalteter Pufferstufe aus.

Nach diesen Vorbetrachtungen wollen wir uns nun der Schaltungstechnik zuwenden.

Schaltung

Mit den Transistoren T 1 bis T 3 und Zusatzbeschaltung ist ein Operationsverstärker in seinen wesentlichen Funktionen nachgebildet. Die Basen von T 1 und T 2 stellen dabei die Differenzeingänge dar, während der Kollektor von T 3 den Ausgang bildet.

Über den Spannungsteiler R 5, R 6 liegt die Basis von T 2 ungefähr auf der halben Betriebsspannung, wobei über den vom Ausgang zurückgekoppelten Widerstand R 7 die gewünschte Schalthysterese erzeugt wird.

Der Kondensator C 2 wird je nach logischem Zustand des Ausgangs (high oder low) über die in Reihe liegenden Widerstände R 2, R 3 aufgeladen bzw. wieder entladen.

Anhand eines kompletten Schwingungszyklus wollen wir nun die Funktion dieses Oszillators noch etwas näher betrachten. Hierzu nehmen wir einmal an, daß der Ausgang des Oszillators (Kollektor von T 3) High-Potential (ungefähr positive Versorgungsspannung) führt.

Über R 7 wird das Potential an der Basis von T 2 etwas über die halbe Betriebsspannung angehoben, d. h. T 1 ist gesperrt, solange die Spannung an C 2 geringer ist als die Spannung an der Basis von T 2. Letztgenannter Transistor steuert seinerseits wieder die Basis von T 3 an, der daraufhin durchgesteuert bleibt.

Über die Widerstände R 2, R 3 wird der Kondensator C 2 aufgeladen, bis die Span-

nung an der Basis von T 1 diejenige an der Basis von T 2 anstehende Spannung überschreitet.

Im selben Moment übernimmt T 1 den Strom, der bisher über T 2 geflossen ist, d. h. T 2 sperrt und daraufhin ebenso T 3. Der Ausgang (Kollektor von T 3) des Oszillators wechselt auf Low-Pegel (ca. 0 V).

Gleichzeitig zieht der Rückkoppelwiderstand R 7 die Spannung an der Basis von T 2 etwas unterhalb der halben Betriebsspannung. Hierdurch ist die Spannung an der Basis von T 1 in bezug auf die Basis von T 2 noch höher geworden und der Low-Pegel am Ausgang wird zunächst beibehalten.

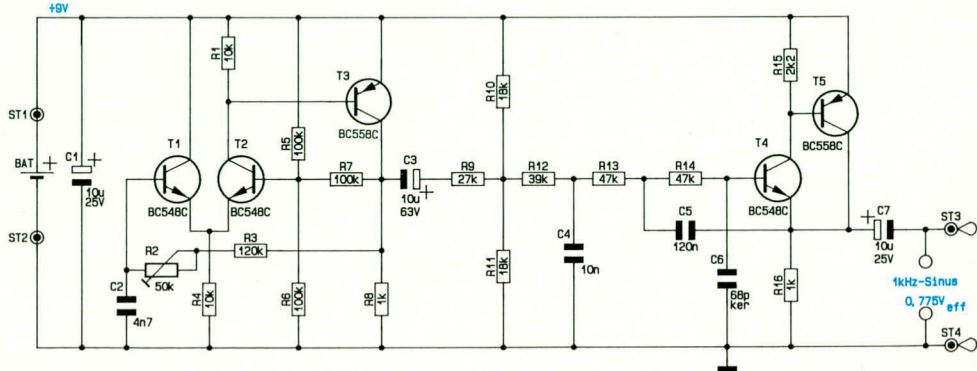
Nun beginnt über R 2, R 3 der Entladevorgang des Kondensators C 2. Sobald die Spannung an C 2 und damit an der Basis von T 1 den Wert des Pegels an der Basis von T 2 unterschreitet, sperrt T 1, und T 2 übernimmt den zuvor durch T 1 geflossenen Strom. Daraufhin steuert T 3 wieder durch und der Pegel am Ausgang des Oszillators springt wieder auf High-Potential. Dieser Vorgang wiederholt sich fortlaufend mit einer Frequenz von 1 kHz. Zur exakten Frequenzeinstellung dient der Trimmer R 2.

Nachdem wir uns mit dieser zuverlässig arbeitenden Oszillatorschaltung zur Generierung eines Rechtecksignals befaßt haben, kommen wir zur rechten Hälfte der Schaltung, die durch den Einsatz eines steilflankigen Tiefpaßfilters aus dem Rechteck ein Sinussignal erzeugt.

Mit dem Kondensator C 3 wird das Signal des Rechteckoszillators vom nachgeschalteten Filter gleichspannungsmäßig entkoppelt, wobei der Vorwiderstand R 9 zur Pegelanpassung dient. Der Spannungsteiler R 10, R 11 legt den Gleichspannungs-Arbeitspunkt der Pufferstufe, bestehend aus T 4, T 5, fest.

Der Widerstand R 12 in Verbindung mit dem Kondensator C 4 stellt die erste Filterstufe dar, gefolgt von der zweiten, bestehend aus R 13, C 5 und einer weiteren, realisiert mit R 14, C 6.

Letztendlich sind jedoch alle 3 Filterstufen als eine Einheit in Verbindung mit der aktiven Pufferstufe T 4, T 5 zu betrachten, da die Einzelfilter so dimensioniert sind, daß sie nur im gemeinsamen Zusammenspiel die gewünschte Filtercharakteristik bereitstellen.



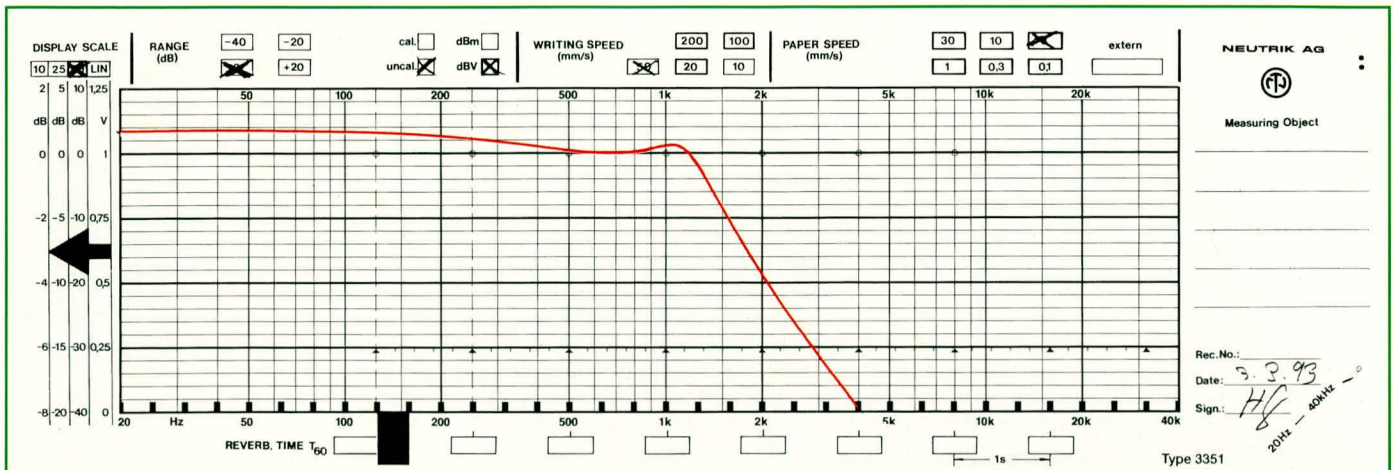


Bild 3: Frequenzverlauf des Tschebyscheff-Filters

Die vorliegende Dimensionierung stellt einen Tschebyscheff-Filter dritter Ordnung mit 3 dB Welligkeit dar.

Zur Erzielung einer optimalen Oberwelledämpfung wurde die Eckfrequenz so gelegt, daß die 1 kHz-Ansteuerfrequenz ungefähr im oberen Punkt der Filterkurve angesiedelt ist. Für das einwandfreie Arbeiten der Schaltung ist daher von ausschlaggebender Bedeutung, daß die Frequenz des Rechtekoszillators möglichst genau auf 1 kHz eingestellt wird. Zwar arbeitet die Schaltung auch noch einwandfrei bei Abweichungen von $\pm 5\%$, jedoch empfiehlt sich eine präzise Einstellung unter Zuhilfenahme eines Frequenzzählers auf genau 1,000 kHz, da der Oszillator selbst aufgrund seiner guten Eigenschaften sehr stabil arbeitet.

Das am Kollektor von T 5 anstehende Ausgangssignal wird über den Kondensator C 7 ausgekoppelt. Die Amplitude liegt bei der gewählten Dimensionierung und einer Betriebsspannung von 9 V bei 0 dB, entsprechend $775 \text{ mV}_{\text{eff}}$ (ungefähr $2,2 V_{\text{SS}}$). Die extern anzuschließende Belastung sollte 10 k Ω nicht unterschreiten, damit die Filtercharakteristik nicht beeinträchtigt wird.

Der Verlauf der gewählten Filtercharakteristik ist in Abbildung 3 zu sehen.

Nachbau

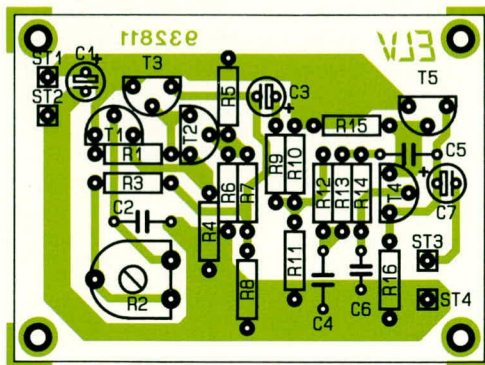
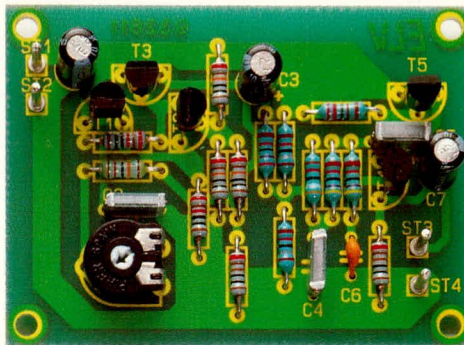
Der Aufbau dieser kleinen und dennoch recht interessanten Schaltung ist denkbar einfach. Die Bauelemente werden anhand des Bestückungsplanes auf die Platine gesetzt und auf der Leiterbahnseite verlötet.

Wir beginnen die Bestückung mit den 4 Lötstiften ST 1 bis ST 4 zum Anschluß der Betriebsspannung und zur Auskopplung des 1 kHz-Sinussignals. Es folgen die 15 Widerstände, der zur Frequenzeinstellung dienende Trimmer R 2 sowie die Kondensatoren C 2, C 4, C 5, C 6.

Nun kommen wir zum Einsetzen der gepolten Bauelemente: die 3 Elkos C 1,

Tabelle 1: Technische Daten des Transistor-Sinus-Generators

Frequenz:	1,000 kHz
Ausgangsspannung (bei 9 V Betriebsspannung)	0 dB $\hat{=}$ $775 \text{ mV}_{\text{eff}} \approx 2,2 V_{\text{SS}}$
Klirrfaktor:	<0,8 %
Betriebsspannung:	8 V - 10 V
Stromaufnahme:	8mA - 10 mA
Temperaturdrift ($\frac{\Delta f}{\Delta T}$):	0,18 $\frac{\text{Hz}}{\text{K}}$
Frequenzstabilität ($\frac{\Delta f}{\Delta U_B}$):	0,19 $\frac{\text{Hz}}{\text{V}}$
Ausgangsspannungsstabilität ($\frac{\Delta U_{\text{out}}}{\Delta U_B}$):	98 $\frac{\text{mV}}{\text{V}}$



Fertig bestückte Platine mit zugehörigem Bestückungsplan des Transistor-Sinus-Generators

und C 3 und C 7 und die 5 Transistoren. Bei den Elkos ist die Einbaulage genau zu beachten. Meistens ist der Minusanschluß durch einen entsprechenden Pfeil mit darin eingebrachtem Minuszeichen markiert, wobei auch Elkos im Handel sind, bei denen der positive Anschluß mit einem Pluszeichen versehen ist.

Es folgen die 3 NPN-Transistoren T 1, T 2 und T 4, die ebenfalls polaritätsrichtig gemäß dem Bestückungsplan einzusetzen sind. Den Abschluß bilden die PNP-Transistoren T 3 und T 5.

Im Anschluß an eine abschließende sorgfältige Kontrolle kann die Schaltung mit einer 9 V-Blockbatterie verbunden und die Frequenz auf 1,000 kHz eingestellt werden. Damit ist der Aufbau beendet und Ihr Elektronik-Labor um eine nützliche Schaltung erweitert. **ELV**

Stückliste: Transistor-Sinus-Generator

Widerstände:

1k Ω	R8, R16
2,2k Ω	R15
10k Ω	R1, R4
18k Ω	R 10, R11
27k Ω	R9
39k Ω	R12
47k Ω	R13, R14
100k Ω	R5 - R7
120k Ω	R3
PT10 liegend, 50k Ω	R2

Kondensatoren:

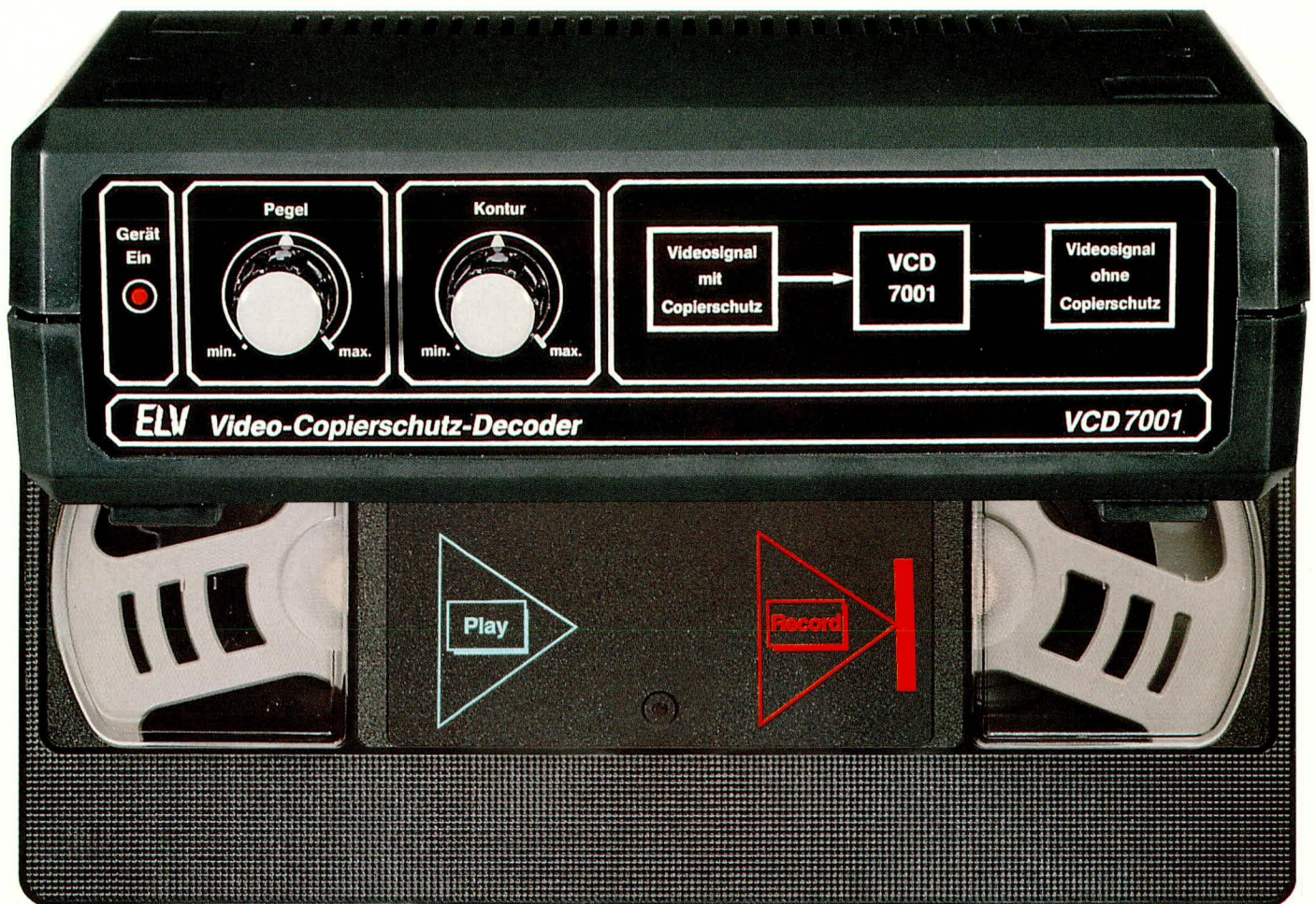
68pF/ker	C6
4,7nF	C2
10nF	C4
120nF	C5
10 μ F/25V	C1, C7
10 μ F/63V	C 3

Halbleiter:

BC548C	T1, T2, T4
BC558C	T3, T5

Sonstiges:

4 Lötstifte 1,3mm



Video-Kopierschutz-Decoder

Er ist wieder da: der Kopierschutz auf Video-Leihkassetten. Aktuelle Informationen und legitime Möglichkeiten zur Aufzeichnung lesen Sie im vorliegenden Artikel. Zugleich stellen wir Ihnen hier einen neuen Kopierschutz-Decoder vor, der alle derzeit bekannten Video-Kopierschutzverfahren zuverlässig ausblendet.

Historisches

Die ersten Kassetten mit dem Kopierschutz Macrovision I kamen im Herbst 1987 auf den Markt. Ein großer Teil der VHS-Video recorder ist nicht in der Lage, Videosignale, die mit entsprechenden Störpulsen versehen sind, aufzuzeichnen.

Kurze Zeit später war aus gut informierten Kreisen zu vernehmen, daß der Inhaber

der VHS-Rechte, die Firma JVC, alle VHS-Recorder-Hersteller gezwungen hat, einen Kopierschutz in jeden VHS-Recorder einzubauen, der beim Auftreten entsprechender Kopierschutzsignale auf den Videokassetten eine Aufzeichnung unmöglich macht.

Dies ist möglicherweise ein Verstoß gegen das deutsche Kartellrecht, bestätigte Hubertus Schön, Sprecher der obersten Wettbewerbswächter in Berlin.

Inzwischen waren auch schon einige Kopierschutz-Decoder auf den Markt, die den Kopierschutz Macrovision I eliminierten. Unter anderem war der VCD 1000 von ELV bereits seit März 1988 verfügbar, der in einem Test der Zeitschrift „Video“ 9/88 unter den bestplatzierten Geräten war.

Rund 2 Jahre nach der ersten Einführung von Macrovision I kamen mit Macrovision II und kurz darauf mit Macrovision III modifizierte und noch wirksamere Kopierschutzverfahren auf den Video-Leihkassetten zum Einsatz. Unmittelbar darauf, d. h. bereits im Januar 1989, stellte ELV mit dem Video-Kopierschutz-Decoder VCD 7000 eine neue Decodergeneration vor, die alle bis dahin bekannten Kopier-

schutzverfahren zuverlässig eliminierte.

Ein Test in der Zeitschrift „Video“ 5/89 läßt auch den VCD 7000 von ELV als einen der besten Decoder am Markt abschneiden. Von 8 getesteten Decodern sind nur 2, darunter der VCD 7000 von ELV, empfehlenswert.

Soweit der Stand im Sommer 1989, d. h. fast alle VHS-Recorder sind so ausgerüstet, daß sie keine kopiergeschützten Videofilme aufzeichnen, hingegen 2 Decoder am Markt diese Signale ausblenden können.

Offensichtlich aufgeschreckt durch die Ermittlungen des deutschen Kartellamtes, kommt es jedoch bald darauf zur Einstellung des Kopierschutzes in Deutschland. Zwar sind noch für längere Zeit zahlreiche Videoleihkassetten mit Kopierschutzsignalen behaftet, jedoch kommen neue Filme nur ohne Kopierschutz in die Videotheken. Die Welt der Videofreunde hat wieder ihre Ordnung, und die Besitzer des ELV-VCD 7000 können ihren Decoder zwar nicht mehr gegen den Kopierschutz, jedoch immer noch als Synchronimpulsverbesserer einsetzen (zur Erläuterung: bei „schlechten“ Videoaufzeichnungen können mit

dem VCD 7000 die Synchronisationsimpulse neu aufbereitet werden, um so zu einem flacker- und störungsfreien Bild zu kommen. Rauschanteile im Bildinhalt hingegen werden nicht verbessert).

Die neue Situation

Der Kopierschutz Macrovision ist wieder da. Ob Macrovision I, II, III oder gar neue, weiterführende Varianten, vermag niemand so genau zu sagen. Offensichtlich wurde zunächst seit Herbst 1992 die Variante Macrovision II eingesetzt, und zwar von zwei der führenden Videofilmanbieter. Ab März 1993 kommt ein weiterer großer Anbieter ebenfalls mit einem Kopierschutz hinzu, so daß ein ganz wesentlicher Teil der neuen und interessanten Filme in den Videotheken nun wieder mit den Kopierschutzsignalen behaftet ist.

Der Entschluß zum neuerlichen Einsatz von Macrovision zur Verhinderung von Raubkopien ist vermutlich auf zwei wesentliche Faktoren zurückzuführen:

Zum einen hat das deutsche Kartellamt seine Akten zugeklappt und zum anderen scheint die Anzahl der Raubkopien deutlich zuzunehmen, vermutlich nicht zuletzt aufgrund eines gewissen Nachholbedarfes in bisher weniger versorgten Regionen. Dies scheint zumindest die Ansicht einiger Videofilmanbieter zu sein, hört man sich deren Verlautbarungen an.

Wie auch immer die Situation sein mag: Tatsache ist, daß der Kopierschutz wieder da ist. Tatsache ist aber auch die klare rechtliche Regelung für den Privatanwender, die wie folgt aussieht:

Rechtslage

Gemäß Urhebergesetz (§94 IV, 53 I, V) darf jeder, der sich eine Videokassette gegen Gebühr ausleiht, diese zur rein privaten Nutzung kopieren.

Jedoch ist bereits das unentgeltliche und natürlich erst recht das bezahlte Ausleihen von kopierten Videokassetten an Bekannte und Freunde strafbar.

Der neue Video-Kopierschutz-Decoder VCD 7001

Basierend auf dem in den vergangenen Jahren erworbenen Know-how im Bereich der Kopierschutz-Decodertechnik, und hier insbesondere aufbauend auf dem Vorläufermodell, dem VCD 7000, der bereits alle bis dato bekannten Kopierschutzverfahren zuverlässig ausblendete, haben die ELV-Ingenieure der ELV-Entwicklungsabteilung nun eine besonders zukunftsweisende und innovative Decodertechnik entwickelt, die erstmals im VCD 7001 voll zum Tragen kommt.

Der VCD 7001 blendet nicht einzelne Störimpulse aus, sondern trennt den gesamten Bildinhalt von den übrigen Informationen ab, um anschließend sämtliche Signale, die um den sichtbaren Bildinhalt herum erforderlich sind, neu zu generieren.

Zwar ist es grundsätzlich auch denkbar, daß Störimpulse der Kopierschutzsignale auch im sichtbaren Teil des Bildes eingebaut werden könnten. Doch ist dies mehr eine theoretische Betrachtung, denn Störimpulse im sichtbaren Bildbereich würden selbstverständlich nicht nur die Aufzeichnung durch einen Videorecorder beeinträchtigen, sondern gleichermaßen würde auch das Fernsehgerät während eines regulären Abspielvorganges gestört.

Die ELV-Ingenieure gehen somit davon aus, daß im sichtbaren Teil des Bildes, d. h. also im eigentlichen Bildinhalt keine Störimpulse auftreten und dieser Bereich praktisch durchgeschaltet werden kann. Alle übrigen, den Bildinhalt nicht direkt betreffenden Signale, die jedoch sowohl für die Wiedergabe über ein Fernsehgerät als auch für die Aufzeichnung auf einen Videorecorder von entscheidender Bedeutung sind, werden komplett neu erzeugt.

Dabei ist es jedoch außerordentlich aufwendig, die nicht mehr vorhandenen Synchron- und Steuerimpulse außerhalb des Bildinhaltes phasengenau und exakt wieder aufzubauen. Hierzu ist eine recht aufwendige Technik erforderlich, die einen Selbstbau im Rahmen eines Bausatzes kaum mehr ermöglicht.

Die Entwicklung eines hochintegrierten Bausteins ermöglicht es nun jedoch, eine Vielzahl von Funktionen, insbesondere der komplexen Ablaufsteuerung, in zwei ICs zu vereinen, so daß sich der schaltungstechnische Aufwand, und insbesondere auch der Abgleich, wieder überschaubar gestaltet.

Neben der eigentlichen Video-Übertragungstrecke mit der integrierten Ausblendeinheit werden für den komplexen Aufbau der Ansteuer- und Synchronimpulse nur noch 4 ICs mit zugegebenermaßen zum Teil recht hohem Integrationsgrad benötigt.

Das Ergebnis ist jedoch genauso beeindruckend wie erfreulich: Sie können den Eingang des VCD 7001 mit allen bekannten Video-Kopierschutz-Verfahren beaufschlagen und auch außerhalb des reinen Bildinhaltes zusätzliche Störimpulse hinzufügen. Am Ausgang erscheint immer ein absolut sauberes, von allen entsprechenden Störsignalen befreites Videosignal, das problemlos von jedem Recorder aufgezeichnet werden kann.

Auf der Rückseite ist der VCD 7001 mit 3 Scartbuchsen ausgerüstet. Eine davon dient als Eingang, während die beiden an-

deren gepufferte Ausgänge darstellen, von denen der eine für den aufnehmenden Recorder und der zweite für einen Kontrollmonitor (Fernsehgerät) ausgelegt ist.

Zur Optimierung der Bildqualität besitzt der VCD 7001 wie auch seine beiden Vorgänger VCD 1000 und VCD 7000 zwei Regler zur Einstellung von Pegel und Kontur.

Für den Betrieb empfiehlt sich das neue ELV-Steckernetzgerät 12 V/500 mA mit VDE- und GS-Prüfzeichen.

Nachdem wir den Video-Kopierschutz im allgemeinen und die Funktionen des neuen VCD 7001 im besonderen beschrieben haben, wollen wir nachfolgend nun im Detail auf die Schaltungstechnik des VCD 7001 eingehen.

Schaltung

Das gesamte Schaltbild, mit Ausnahme der Netzteilschaltung, des Video-Kopierschutz-Decoders VCD 7001 ist in Abbildung 1 zu sehen. Das FBAS-Videosignal des Zuspieldecoders wird dem VCD 7001 an der Buchse BU 1 zugeführt und mit R 1 (75 Ω) abgeschlossen.

Doch kommen wir nun erst einmal zur prinzipiellen Funktionsweise des Kopierschutz-Decoders. Anders als bei Decodern älterer Generationen, bei denen die Macrovisionssignale ausgeblendet werden, erfolgt beim VCD 7001 das gezielte Durchschalten der reinen sichtbaren Bildinformation. Sämtliche Synchronisationssignale sowie die komplette vertikale Austastlücke werden vom VCD 7001 neu generiert. Dadurch werden nicht nur sämtliche bisher auf dem Markt befindlichen Macrovisionssignale sicher beseitigt, sondern auch eventuell neue Kopierschutzverfahren werden mit an Sicherheit grenzender Wahrscheinlichkeit vom VCD 7001 zuverlässig ausgeblendet. An dieser Stelle sei der guten Ordnung halber darauf hingewiesen, daß wir für zukünftige derzeit noch nicht am Markt befindliche Kopierschutzverfahren keine Garantie der Ausblendung durch den VCD 7001 geben können und dies allein aus wettbewerbsrechtlichen Gründen auch nicht dürfen. Der sachkundige Elektroniker wird jedoch aufgrund des hier beschriebenen Verfahrens das gute Gefühl haben, derzeit ein Optimum an zukunftsweisender Technik zur Eliminierung des Video-Kopierschutzes eingesetzt zu haben.

Das mit R 1 abgeschlossene Videosignal gelangt über elektronische Schalter (IC 1), die vom Original ausschließlich die sichtbaren Bildanteile passieren lassen, auf einen Videoverstärker, der eine Pufferung und weitere Signalaufbereitung vornimmt. Gleichzeitig übernehmen elektronische Schalter auch das Einkoppeln der neu ge-

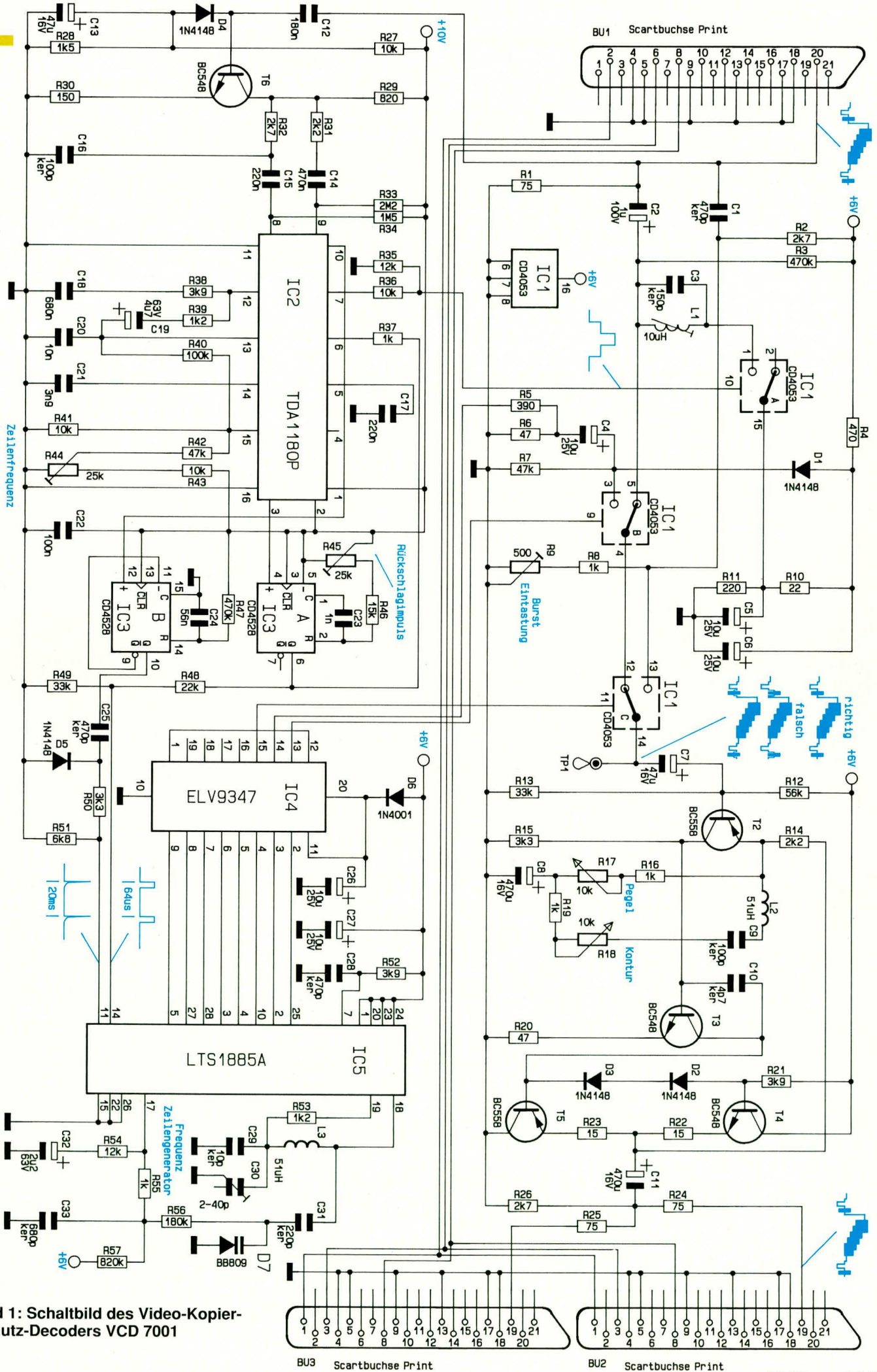


Bild 1: Schaltbild des Video-Kopier-schutz-Decoders VCD 7001

nerierten Synchronisationssignale, wobei die Steuerung der CMOS-Schalter von einem kundenspezifischen hochintegrierten Logikbaustein (IC 4) übernommen wird. Durch den Einsatz dieses Bausteines konnten besonders der schaltungstechnische Aufwand und somit auch die Kosten des VCD 7001 erheblich reduziert werden. Aber nicht zuletzt kommt der hohe Integrationsgrad dem einfachen Nachbau des Gerätes zugute. Selbst die Erzeugung von normgerechten vertikalen Synchronimpulsen mit Vor- und Nachtrabanten übernimmt dieser Baustein.

Bevor wir jedoch den Videosignalweg detailliert erläutern, wollen wir uns zunächst mit der Synchronaufbereitung und der Steuersignalerzeugung beschäftigen.

Über den Koppelkondensator C 12 gelangt das FBAS-Videosignal auf die Basis des in Emitterschaltung arbeitenden Transistors T 6, der eine Signalinvertierung und Verstärkung vornimmt. Gleichzeitig bildet die Diode D 4 zusammen mit dem Koppelkondensator C 12 und den Bauelementen C 13, R 27 und R 28 eine Klemmschaltung, die den Syncboden auf eine mit R 27 und R 28 festgelegte Gleichspannungskomponente legt. Starke Signalamplitudenschwankungen und Pegelsprünge innerhalb des Videosignals können sich durch diese Schaltungsmaßnahme nicht mehr störend auswirken.

Das am Kollektor des Transistors T 6 anstehende Videosignal mit positiv gerichteten Synchronimpulsen gelangt über die RC-Kombination R 31, C 14 und R 32, C 15, C 16 auf unterschiedliche, in IC 2 integrierte Sync-Separatoren, die eine Trennung der Synchronimpulse vom Videosignal vornehmen. Neben der reinen Amplitudensiebfunktion beinhaltet IC 2 eine relativ aufwendige Synchronimpulsaufbereitung mit integriertem Horizontaloszillator und PLL-Schaltung, so daß auch sporadisch fehlende Synchronimpulse ausgeglichen werden können.

Aufgrund der unterschiedlichen Betriebsbedingungen sind die Anforderungen an eine derartige Schaltung sehr hoch, da selbst bei verauschten und mit Macrovisions-Störimpulsen versehenen Videosignalen eine einwandfreie Bildrastrerzeugung gewährleistet werden muß. Auch die integrierte PLL-Schaltung muß Phasenschwankungen der Eingangsvideosignale, wie sie besonders bei Videorecordern vorkommen, optimal ausregeln, ohne daß hierbei Jittererscheinungen auftreten. In diesem Zusammenhang spielt besonders die externe Beschaltung an den Pins 11 bis 13 des Bausteines eine entscheidende Rolle.

An Pin 3 dieses ICs steht ein zeilenfrequenter, zum Eingangssignal synchroner Impuls zur Verfügung, mit dessen positi-

ver Flanke das mit IC 3 A aufgebaute Mono-Flop getriggert wird. Dieses Mono-Flop dient zur Simulation des ca. 12 µs langen Zeilenrückschlagimpulses, der an Pin 6 dem TDA 1180P wieder zugeführt wird. Die Breite des Rückschlagimpulses kann mit R 45 exakt eingestellt werden.

Ein an Pin 10 des TDA 1180P zur Verfügung gestellter bildfrequenter Impuls wird auf den positiven Triggereingang des nicht nachtriggerbaren monostabilen Multivibrators IC 3 B gegeben. Hier steht jetzt ausgangseitig ein ca. 10 ms langes vertikalfrequentes Signal zur Verfügung, das gleichzeitig den Eingang des Mono-Flops sperrt und somit dafür sorgt, daß kein zweiter Vertikalimpuls, z. B. durch Macrovisions-Störsignale hervorgerufen, den monostabilen Multivibrator triggern kann.

Die Zeilenfrequenz des in IC 2 integrierten Zeilenoszillators kann mit R 44 exakt eingestellt werden.

Während der an Pin 6 des IC 3 A anstehende horizontalfrequente Zeilenrückschlagimpuls dem hochintegrierten Baustein LTS1885A (IC 5) über den Spannungsteiler R 48, R 49 zugeführt wird, erhält IC 5 an Pin 11 vertikalfrequente Nadelimpulse, die mit Hilfe der Bauelemente C 25, R 50 und R 51 erzeugt werden. D 5 dient in diesem Zusammenhang zur Unterdrückung negativer Spannungsspitzen.

Bei IC 5 handelt es sich um einen recht komplexen Baustein, der u. a. für die Generierung der neuen Synchronimpulssignale verantwortlich ist. Besonders hervorzuheben ist dabei, daß ein normgerechtes vertikales Synchronsignal mit Vor- und Nachtrabanten erzeugt wird.

Neben einer Vielzahl von Logikbausteinen enthält dieser komplexe Schaltkreis eine PLL-Schaltung mit Phasenkomparator, die an den Pins 17 bis 19 extern beschaltet wird. Die Zeilenfrequenz der neu

und Steuersignalerzeugung ist der Logikbaustein IC 4 zu nennen. Die Kommunikation zwischen den beiden Bausteinen (IC 4 und IC 5) erfolgt über insgesamt 8 Verbindungsleitungen, wobei letztendlich IC 4 an den Pins 13 bis 15 die Steuersignale für die CMOS-Schalter IC 1 B und IC 1 C sowie die normgerechten Synchronimpulse zur Verfügung stellt.

Damit sind wir dann auch schon wieder im oberen Schaltungsteil, dem Videosignalzweig.

Das von der Buchse BU 1 kommende BAS-Signal gelangt über den Koppelkondensator C 2 auf den Eingang des CMOS-Schalters IC 1 B (Pin 5). Um jetzt unabhängig vom Bildinhalt die hintere Schwarzschar des Videosignals auf einen definierten Gleichspannungspegel zu legen, wurde mit IC 1 A eine Tast-Klemmung realisiert, wobei der Tastimpuls aus dem Sandcastle-Impuls des IC 2 (TDA 1180P) gewonnen wird. Der Parallelschwingkreis L 1, C 3 ist auf 4,3 MHz abgestimmt und verhindert, daß der Farbburst während der Signalklemmung kurzgeschlossen wird.

Der elektronische Schalter IC 1 B schaltet ausschließlich während des sichtbaren Bildinhalts das Videosignal zum Ausgang (Pin 4) durch, während zu allen übrigen Zeiten die an Pin 3 anliegenden, neu generierten Synchronimpulse weiter verarbeitet werden.

Lediglich der Farbburst des Original-Videosignals muß wieder zugemischt werden, da dieser die Informationen über den Farbton (Phasenlage) und die Farbsättigung (Amplitude) liefert. Über den Koppelkondensator C 1 wird der Farbburst auf einen mit R 4 einstellbaren Gleichspannungspegel, der genau mit der hinteren Schwarzschar des Videosignals übereinstimmt, gelegt. Den Umschaltimpuls zur exakten Eintastung des Burstes liefert der Logikbaustein ELV 9347 an Pin 15.

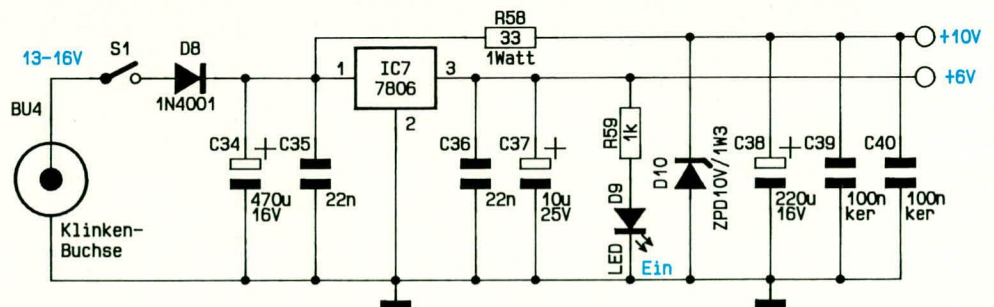


Bild 2 zeigt die Netzteilerschaltung des VCD 7001

generierten Synchronimpulse wird mit C 30 exakt abgeglichen.

Als weiteres wichtiges Bauelement im Zusammenhang mit der Synchronimpuls-

An Pin 14 des CMOS-Schalters IC 1 C steht nun das komplett zusammengesetzte Videosignal mit dem Original-Bildinhalt und den neuen Synchronsignalen, d. h. das von sämtlichen Macrovisions-Impulsen befreite Signal, zur weiteren Verarbeitung an.

Mit T 2 bis T 4 wurde ein gleichspannungsgekoppelter Videoverstärker reali-

siert, dessen Signalverstärkung und Frequenzgang einstellbar ist. Während R 17 in diesem Zusammenhang zur Einstellung der Verstärkung und somit des Ausgangspegels dient, kann mit R 18 die Kantenschärfe (Kontur) des Videosignals variiert werden. Die mit T 4 und T 5 realisierte

Gegentaktstufe stellt an den Emitterwiderständen R 22 und R 23 das FBAS-Signal niederohmig zur Verfügung. Über den Elektrolytkondensator C 11 sowie die beiden zur Impedanzanpassung dienenden Widerstände R 24 und R 25 wird das Videosignal an den Scartbuchsen BU 2 und BU 3 angekoppelt.

Die Spannungsversorgung des Gerätes erfolgt aus einem 12V/500mA-Steckernetzteil, angeschlossen an der Klinkenbuchse BU 4. Von hieraus gelangt die Spannung, die zwischen 13 V und 16 V liegen darf, über den Schalter S 1 und die Verpolungsschutzdiode D 8 auf den Eingang des Festspannungsreglers IC 7. Hierbei muß beachtet werden, daß ein unstabiles Steckernetzteil, solange es nicht bei Vollast betrieben wird, eine Spannung, die über 12 V liegt, abgibt. In unserem Fall liefert ein 500mA-Steckernetzteil ca. 14 bis 15 V. Die Glättung der unstabilen Betriebsspannung wird mit C 34 vorgenommen.

Am Ausgang des IC 7 steht eine stabile 6 V-Spannung zur Verfügung, und die Z-Diode D 10 dient mit dem Vorwiderstand R 58 zur Erzeugung einer stabilen 10 V-Spannung für die Synchronimpulsverarbeitung.

Die Betriebsanzeige des Gerätes erfolgt mit der Leuchtdiode D 9 und entsprechendem Vorwiderstand zur Strombegrenzung (R 59). Die Kondensatoren C 35 bis C 40 dienen zur Pufferung und allgemeinen Störunterdrückung.

Nachbau

Der Nachbau dieses interessanten Video-Zusatzgerätes ist recht einfach, da sämtliche Bauteile einschließlich Buchsen und Bedienelementen auf einer einzigen Leiterplatte Platz finden und somit keine Verdrahtungsarbeiten innerhalb des Gerätes erforderlich sind.

Die Bestückung der Platine wird anhand des vorliegenden Bestückungsplanes und des Bestückungsaufdruckes auf der Platinenoberseite vorgenommen.

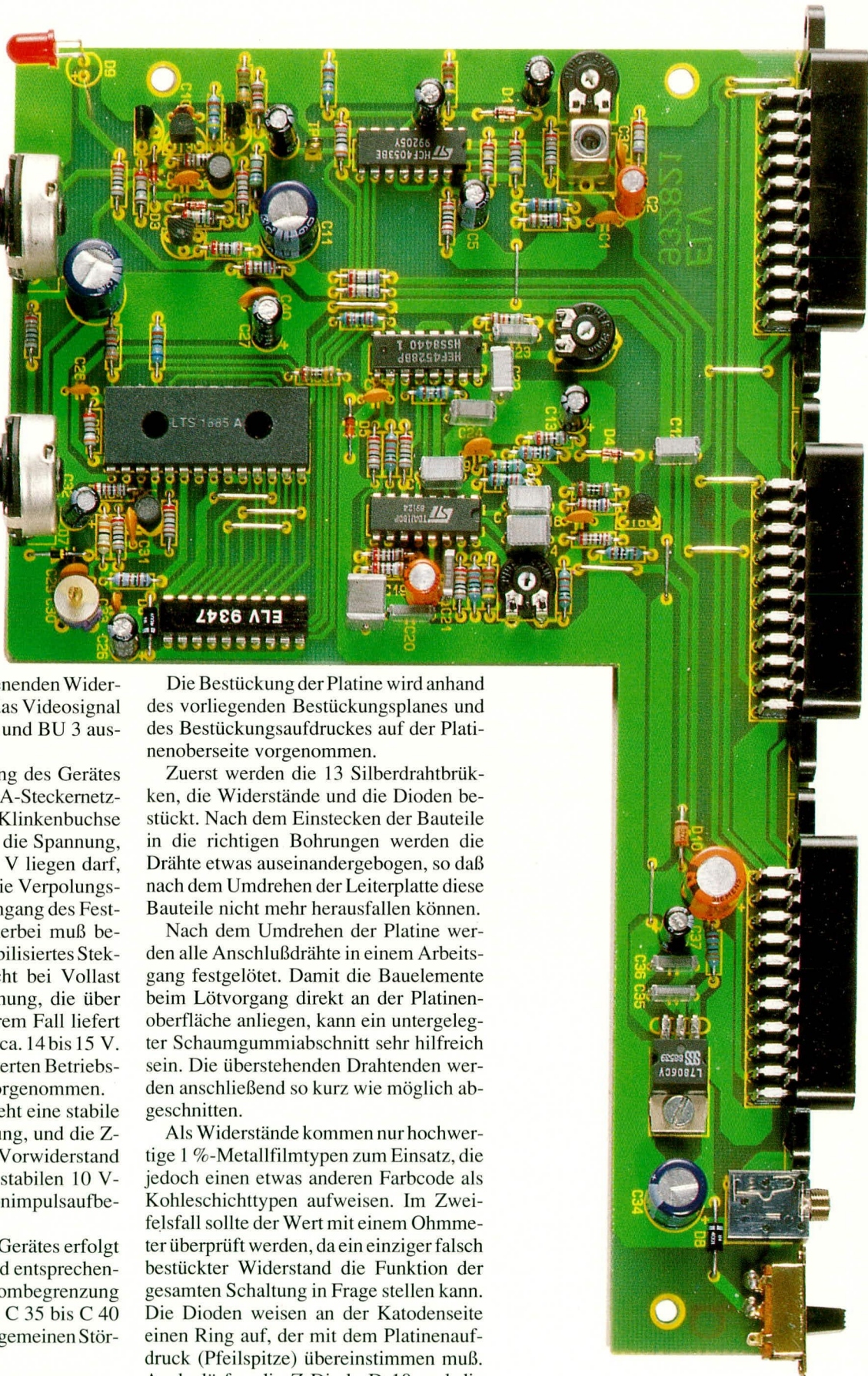
Zuerst werden die 13 Silberdrahtbrücken, die Widerstände und die Dioden bestückt. Nach dem Einstecken der Bauteile in die richtigen Bohrungen werden die Drähte etwas auseinandergebogen, so daß nach dem Umdrehen der Leiterplatte diese Bauteile nicht mehr herausfallen können.

Nach dem Umdrehen der Platine werden alle Anschlußdrähte in einem Arbeitsgang festgelötet. Damit die Bauelemente beim Lötvorgang direkt an der Platinoberfläche anliegen, kann ein untergelegter Schaumgummiabschnitt sehr hilfreich sein. Die überstehenden Drahtenden werden anschließend so kurz wie möglich abgeschnitten.

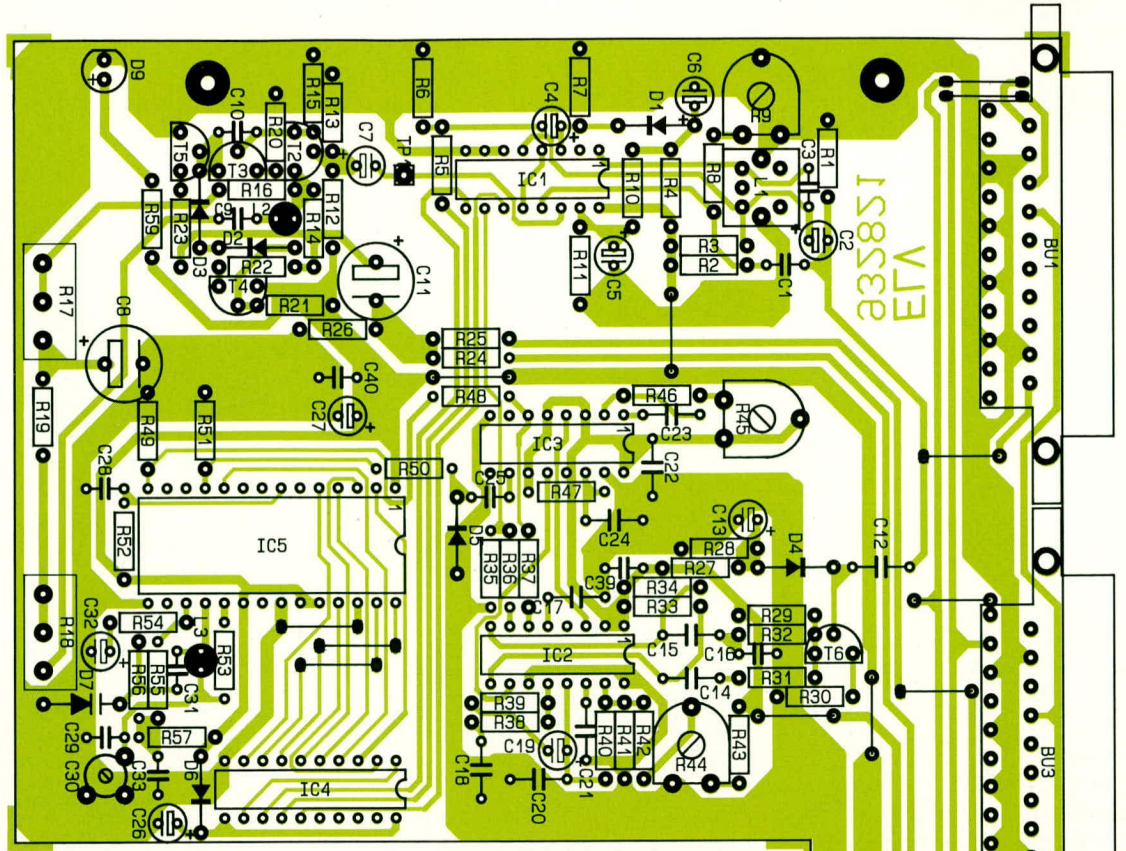
Als Widerstände kommen nur hochwertige 1 %-Metallfilmtypen zum Einsatz, die jedoch einen etwas anderen Farbcode als Kohleschichttypen aufweisen. Im Zweifelsfall sollte der Wert mit einem Ohmmeter überprüft werden, da ein einziger falsch bestückter Widerstand die Funktion der gesamten Schaltung in Frage stellen kann. Die Dioden weisen an der Katodenseite einen Ring auf, der mit dem Platinaufdruck (Pfeilspitze) übereinstimmen muß. Auch dürfen die Z-Diode D 10 und die Kapazitätsdiode D 7 keinesfalls mit anderen Dioden verwechselt werden.

Bei den als nächstes einzusetzenden Elektrolytkondensatoren ist auch unbedingt auf die richtige Polarität zu achten.

Es folgt das Einsetzen und Verlöten der integrierten Schaltkreise. Die Seite des ICs, welche Pin 1 zugeordnet ist, weist entweder eine Einkerbung auf, oder Pin 1 ist



Ansicht der fertig aufgebauten Leiterplatte des Video-Kopierschutz-Decoders VCD 7001



Stückliste: Video-Kopierschutz-Decoder VCD7001

Widerstände:

15Ω	R22, R23
22Ω	R10
33Ω/1W	R58
47Ω	R6, R20
75Ω	R1, R24, R25
150Ω	R30
220Ω	R11
390Ω	R5
470Ω	R4
820Ω	R29
1kΩ	R8, R16, R19, R37, R55, R59
1,2kΩ	R39, R53
1,5kΩ	R28
2,2kΩ	R14, R31
2,7kΩ	R2, R26, R32
3,3kΩ	R15, R50
3,9kΩ	R21, R38, R52
6,8kΩ	R51
10kΩ	R27, R36, R41, R43
12kΩ	R35, R54
15kΩ	R46
22kΩ	R48
33kΩ	R13, R49
47kΩ	R7, R42
56kΩ	R12
100kΩ	R40
180kΩ	R56
470kΩ	R3, R47
820kΩ	R57
1,5MΩ	R34
2,2MΩ	R33
PT10 liegend, 500Ω	R9
PT10 liegend, 25kΩ	R44, R45
Poti mit 6 mm Achse, 10kΩ	R17, R18

Kondensatoren:

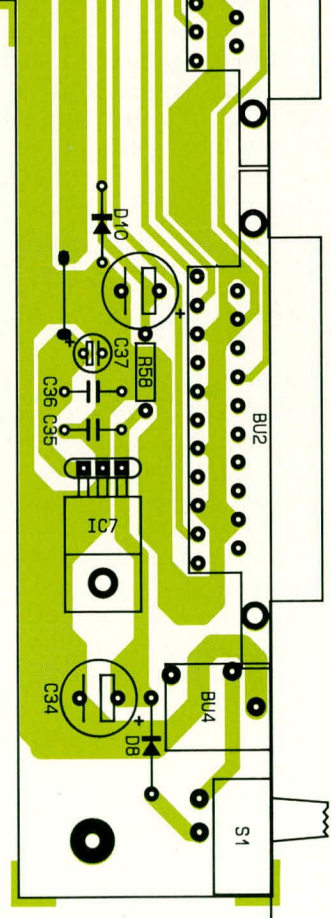
4,7pF	C10
10pF	C29
100pF	C9, C16
150pF	C3
220pF	C31
470pF	C1, C25, C28
680pF	C33
1nF	C23
3,9nF	C21
10nF	C20
22nF	C35, C36
56nF	C24
100nF	C22
100nF/ker	C39, C40
180nF	C12
220nF	C15, C17
470nF	C14
680nF	C18
1µF/100V	C2
2,2µF/63V	C32
4,7µF/63V	C19
10µF/25V	C4 - C6, C26, C27, C37
47µF/16V	C7, C13
220µF/16V	C38
470µF/16V	C8, C11, C34
C-Trimмер 2-40pF	C30

Halbleiter:

ELV9347	IC4
LTS1885A	IC5
TDA11180P	IC2
CD4528, Philips	IC3
CD4053	IC1
7806	IC7
BC548	T3, T4, T6
BC558	T2, T5
1N4148	D2 - D5,
1N4001	D6, D8
BB809	D7
ZPD10V/1,3W	D10
LED, 5mm, rot	D9

Sonstiges:

Spule 10µH	L1
Universalspule 51µH	L2, L3
2 Lötstifte 1,3mm		
3 Scartbuchsen, Printmontage		
1 Klinkenbuchse, 3,5mm, mono, Printmontage		
1 Schiebeschalter 1 x um		
1 Schraube M3 x 6 mm		
1 Mutter M 3		
20 cm Silberdraht		
1 Lötstift mit Öse		



direkt mit einem Punkt markiert.

Bei den Keramik- und Folienkondensatoren handelt es sich um keine gepolten Bauelemente, die beliebig herum eingesetzt werden dürfen.

Nachdem die Spulen und Trimmer unter Zugabe von ausreichend Lötzinn angelötet wurden, erfolgt das Einlöten der 3 Scart-Buchsen sowie der 3,5 mm Klinkenbuchse.

Die Montage des Festspannungsreglers erfolgt mit einer Schraube M 3 x 16 mm und zugehöriger Mutter liegend auf der Leiterplatte.

Der rückseitige Ein-/Ausschalter wird mit Hilfe von 2 Lötstiften (wie auf dem Platinenfoto zu sehen ist) direkt auf der Platinenoberfläche montiert.

Die Anschlußbeinchen der Leuchtdioden werden ca. 3 mm hinter dem Gehäuse abgewinkelt und mit einem Abstand von 15 mm zur Platineoberfläche eingelötet.

Nach dem Einlöten der beiden Einstellregler R 17 und R 18 kann die Inbetriebnahme und der Abgleich des Gerätes erfolgen.

Zunächst empfiehlt es sich aber, die Leiterplatte hinsichtlich Bestückungsfehlern, kalten Lötstellen und Lötzinnspritzern sorgfältig zu überprüfen.

Inbetriebnahme und Abgleich

Nach dem Anschließen des ELV-Stekernetzteils und dem Einschalten des Gerätes werden die Spannungen des Netzteils überprüft. Der Minuspol des verwendeten Gleichspannungsmeßgerätes wird hierzu an die Schaltungsmasse (z. B. Kühlfahne bzw. Befestigungsschraube) des Spannungsreglers IC 7 angeschlossen und mit der Plusklemme die Überprüfung der einzelnen Spannungen vorgenommen.

Die unstabilierte Gleichspannung an der Katode der Diode D 8 bzw. am Eingang des Festspannungsreglers (Pin 1) sollte zwischen 13 V und 16 V, die Spannung am Ausgang des Festspannungsreglers (Pin 3) zwischen 5,7 V und 6,3 V und die Spannung an der Katode der Diode D 10 zwischen 9,5 und 11 V liegen.

Sind bei diesen Messungen größere Abweichungen, besonders zu geringeren Spannungen hin, zu verzeichnen, ist das Gerät sofort abzuschalten und mit der Fehlersuche zu beginnen. Stimmen diese Werte, kann mit dem Abgleich fortgefahren werden.

Der Abgleich beschränkt sich auf lediglich 4 Einstellpunkte, die allesamt relativ unkritisch sind. Ein Oszilloskop ist zwar sehr hilfreich, aber keinesfalls zwingend erforderlich. Benötigt wird zum Abgleich

eine Videoquelle (üblicherweise der Zuspieldrecorder) sowie ein Fernsehgerät als Kontrollmonitor. Bei etwas Erfahrung im Umgang mit Fernsehsignalen und ein entsprechendes „Fingerspitzengefühl“ ist der Abgleich des Gerätes in wenigen Minuten erledigt.

Das Testsignal (wobei es sich nicht unbedingt um ein Testbild handeln muß) wird dem VCD 7001 an der Eingangsbuchse mit 1 V_{ss} zugeführt. An eine der beiden Ausgangsbuchsen wird ein Fernsehgerät angeschlossen und auf AV-Betrieb geschaltet, sofern der angeschlossene Zuspieldre-

Nutzen Sie die legitimen Möglichkeiten der Videoaufzeichnung für den privaten Gebrauch.

corder dies nicht mit der durchgeschleiften AV-Schaltspannung automatisch erledigt.

Als erstes erfolgt nun die Einstellung der Zeilenfrequenz des in IC 2 integrierten Zeilenoszillators. Hierzu wird ein Oszilloskop mit dem Videoeingangssignal getriggert und mit dem Tastkopf an Pin 2 des TDA 1180P das „Einrasten“ der PLL-Schaltung überprüft. Der Regler sollte ungefähr in der Mitte des Fangbereiches belassen werden. Steht kein Oszilloskop zur Verfügung, so wird die Einstellung anhand des Fernsehbildschirms vorgenommen. Eine falsch eingestellte Zeilenfrequenz ist durch schräge Streifen auf dem Bildschirm leicht zu erkennen. Bei einem Abgleich ohne Oszilloskop muß aber bedacht werden, daß bei einem völlig falschen Abgleich des C-Trimmers C 30 im Generatorteil keine Synchronisation möglich ist. Hier sollte im Bedarfsfall die Einstellung entsprechend geändert werden.

Damit wären wir bereits beim nächsten Abgleichpunkt, der Einstellung der Frequenz des Zeilengenerators mit C 30.

Bei korrekt eingestellter Zeilenfrequenz (R 44) wird mit dem C-Trimmer C 30 ein optimal ruhig stehendes Bild eingestellt, wobei besonders auf den oberen Bildbereich (Top-Flatter) zu achten ist.

Die seitliche Bildlage läßt sich durch Einstellung der Zeilenrücklaufimpulsbreite mit Hilfe von R 45 optimieren (bei Oszilloskopmessung: Impulsbreite 12 µs, gemessen am Ausgang (Pin 6) des Monoflops IC 3 A). Bei einem völligen Fehlabbgleich dieses Trimmers erfolgt keine einwandfreie Bursteintastung, so daß eventuell nur ein Schwarz-Weiß-Ausgangsbild erscheint.

Der letzte Abgleichpunkt legt den Gleichspannungspegel der Burst-Eintastung fest und wird mit dem Trimmer R 9 vorgenommen. Dazu wird ein Oszilloskop an die

Lötöse TP 1 angeschlossen und horizontal getriggert. Mit R 9 wird jetzt die Eintastung des Farbburstes in die hintere Schwarzschar des FBAS-Signals, wie auch aus dem Diagramm im Schaltbild ersichtlich, genau eingestellt. Auch die Einstellung des Trimmers R 45 (Zeilenrücklaufimpulsbreite) kann anhand der Bursteintastung mit dem Oszilloskop an diesem Testpunkt optimiert werden.

Steht kein Oszilloskop zur Verfügung, so wird die Einstellung anhand der Bildhelligkeit vorgenommen, da die hintere Schwarzschar auch als Referenz für die Helligkeit gilt. Bei richtig eingestellter Bildhelligkeit kann von einer korrekten Eintastung des Burstes ausgegan-

gen werden.


Damit wäre dann auch schon der Abgleich des VCD 7001 abgeschlossen, der für die einwandfreie Funktion des Gerätes von entscheidender Bedeutung ist.

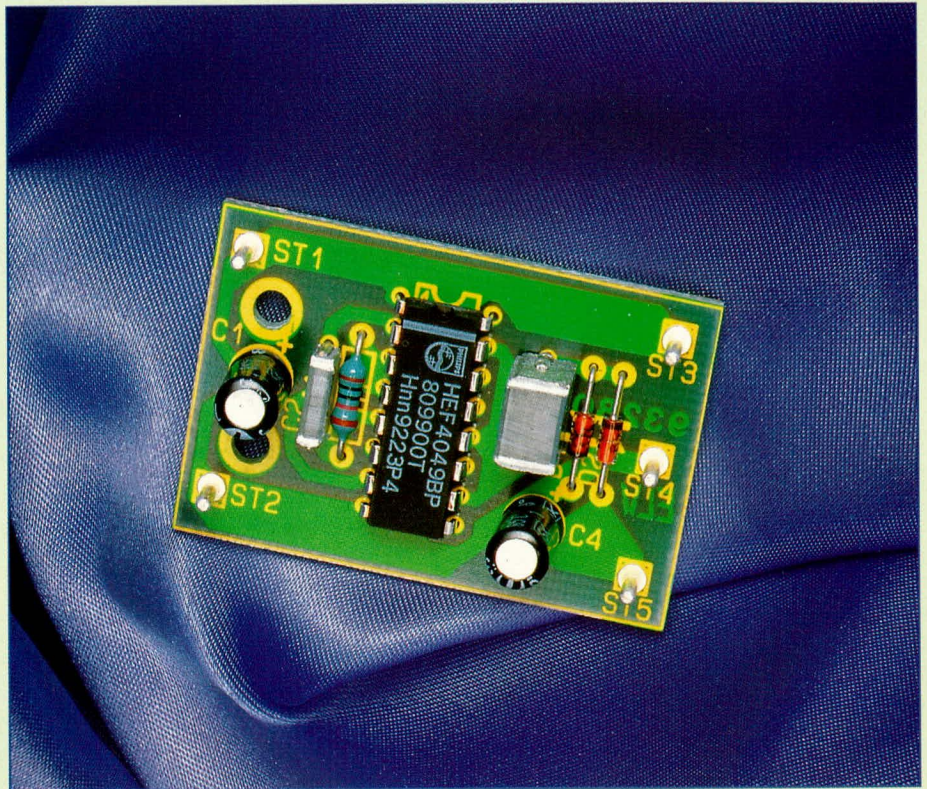
Endmontage

Die Endmontage des Gerätes gestaltet sich recht einfach. Zunächst werden die Einstellpotis durch die Bohrungen der Frontplatte gesteckt und mit den zugehörigen Muttern fest verschraubt.

In den vier äußeren Montagesockeln des Gehäuseunterteils (Lüftungsschlitze weisen zur Frontseite) werden Schrauben M4 x 70 mm gesteckt. Auf der Innenseite wird hinten und vorne links jeweils ein Distanzröllchen von 20 mm Länge aufgesteckt. Die verbleibende Schraube wird mit zwei 1,5 mm dicken Futterscheiben und einem Distanzröllchen von 60 mm Länge bestückt.

Jetzt wird die Platine zusammen mit der Front- und Rückplatte über die Befestigungsschrauben bis zum Einrasten der Front- und Rückplatte in die entsprechenden Führungsnuten abgesenkt. Auf die 3 aus der Platine hervorstehenden Schraubenenden kommen nun jeweils eine 1,5 mm starke Futterscheibe und ein Distanzröllchen von 40 mm Länge. Anschließend wird das Gehäuseoberteil aufgesetzt (Lüftungsschlitze zeigen nach hinten), von oben je eine Mutter M4 eingelegt und die Montageschrauben von unten festgezogen. Nach dem Eindrücken der Abdeck- und Fußmodule werden die Potiachsen auf 15 mm Länge gekürzt und mit je einem Spannanzendrehknopf bestückt.

Der Nachbau des Gerätes ist damit abgeschlossen und dem Einsatz steht nichts mehr im Wege. Die gesetzlichen Bestimmungen sind zu beachten. 



Negative Hilfsspannungsquellen

Neben der positiven Betriebsspannung benötigen viele Schaltungen zusätzlich eine negative Spannung. Der vorliegende Artikel beschreibt 4 Varianten zur Erzeugung einer negativen Hilfsspannung.

Allgemeines

Digitale Schaltungen kommen meistens mit einer einzigen Versorgungsspannung aus, sehen wir einmal von seltenen Sonderfällen ab. Im Bereich der Analogtechnik sieht es da ganz anders aus. Hier ist die zur Schaltungsmasse symmetrische Versorgungsspannung, d. h. eine positive und eine gleich große negative Spannung weit verbreitet, wobei sich analoge Schaltungen vielfach auch mit einer etwas geringeren negativen Spannung begnügen.

Die negative Betriebsspannung kann in vielen Fällen deutlich schwächer, d. h. weniger strombelastbar ausgeführt sein. Dies beruht nicht zuletzt darauf, daß Ope-

rationsverstärker auch eine definierte 0V-Ausgangsspannung abgeben sollen, ohne daß hier eine große Belastung auftritt. Allein die Einstellung der Offset-Spannung und des Ausgangs-Nullpunktes ist ohne negative Hilfsspannung nur schwer bzw. überhaupt nicht möglich.

Wird nun überwiegend digital arbeitenden Schaltungen ein Analogteil in Form eines Vorverstärkers oder AD-Wandlers zugefügt, ist für eine entsprechende Erweiterung meist eine negative Hilfsspannung erforderlich. Eine Realisierung, die auch nachträglich mit vergleichsweise geringem Aufwand durchführbar ist sowie einige weitere Schaltungen zur Erzeugung erdsymmetrischer Spannungen, beschreibt der vorliegende Artikel.

Einweggleichrichtung

In Abbildung 1 ist eine doppelte Einweggleichrichterschaltung gezeigt.

Ausgehend von einer einzigen Trafowicklung mit 2 Anschlüssen gelangt die positive Halbwelle über die Gleichrichterdiode D 1 auf die Kondensatoren C 1 und C 3. Zwischen dem Ausgang U 1 und der Schaltungsmasse steht somit eine positive Gleichspannung zur Verfügung, deren Leerlaufspannung sich wie folgt ergibt:

$$U_1 = \sqrt{2} \cdot U_{\text{eff}} - U_{D1}$$

Um aus derselben Eingangs-Wechselspannung zusätzlich eine negative Betriebsspannung zu generieren, wird einfach ge-

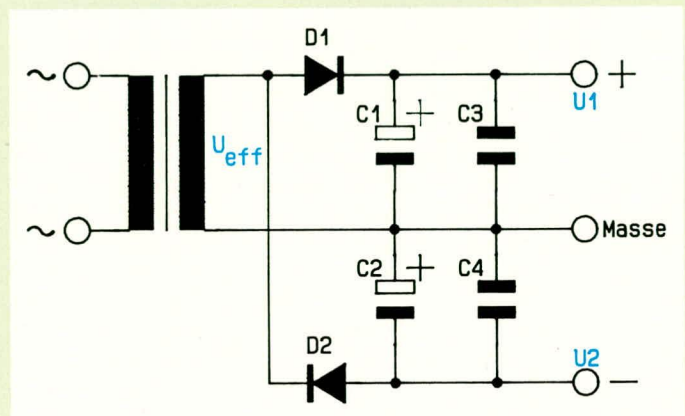


Bild 1 zeigt eine doppelte Einweggleichrichterschaltung

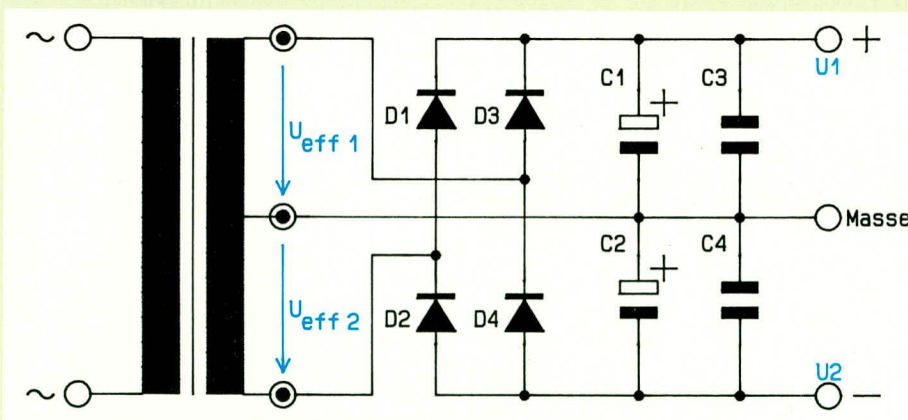
mäß Abbildung 1 eine zweite Diode (D 2) mit entgegengesetzter Polarität und den zugehörigen Kondensatoren C 2, C 4 eingesetzt. D 2 ist nur während der negativen Halbwellen der Wechselspannung durchgeschaltet und lädt die Kondensatoren C 2, C 3 ungefähr auf den negativen Spitzenwert der Eingangs-Wechselspannung auf. Zwischen dem Ausgang U 2 und der Schaltungsmasse steht somit eine vom Betrag gleichgroße Spannung mit negativem Vorzeichen zur Verfügung.

Wesentlicher Nachteil dieser doppelten Einweggleichrichterschaltung besteht darin, daß sowohl im positiven als auch im negativen Zweig jeweils nur eine Halbwellen der Wechselspannung genutzt wird. Darüber hinaus führt eine unterschiedliche Stromentnahme zwischen positivem und negativem Ausgangszweig zu einer verstärkten Transformatorbelastung und damit zu erhöhten Gesamtverlusten, obwohl natürlich beide Ausgänge mit unterschiedlichen Strömen belastbar sind.

Fazit: Steht eine positive Gleichspannung zur Verfügung, die über eine Einweggleichrichterschaltung generiert wurde, so kann durch Hinzufügen eines zweiten, negativen Zweiges (D 2, C 2, C 4) eine gleichgroße negative Hilfsspannung erzeugt werden.

Bild 2 (unten): Mittelpunktgleichrichterschaltung mit symmetrischer Ausgangsspannung

Bild 3 (rechts): Modifizierte „Villard-Schaltung“ zur Erzeugung einer negativen Hilfsspannung



Mittelpunktschaltung

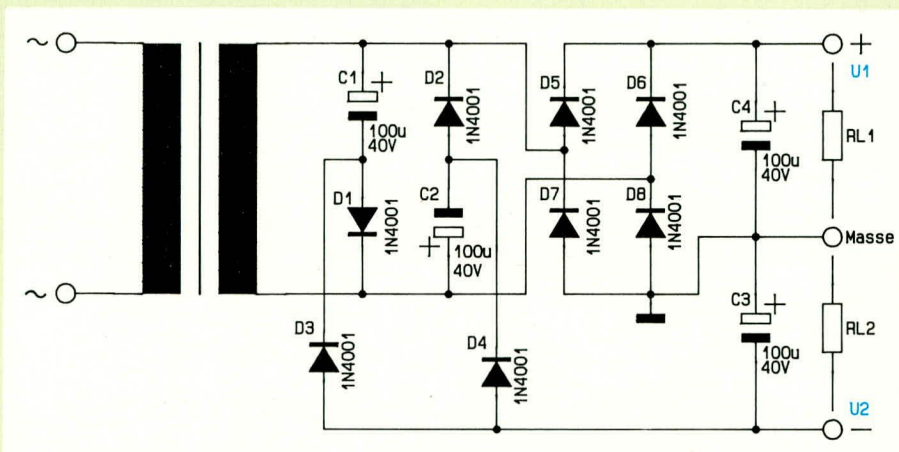
Steht eine Transformatorwicklung mit Mittelanzapfung zur Verfügung, so kann gemäß Abbildung 2 in eleganter Weise eine negative Hilfsspannung generiert werden.

Zunächst wollen wir die konventionelle Mittelpunktschaltung beschreiben. Die obere Transformatorwicklung mit der Wechselspannung U_{eff1} gibt während der positiven Halbwellen über D 3 ihre Span-

nung auf die Kondensatoren C 1, C 3. Zur gleichen Zeit ist der gegenphasige Spannungsverlauf der zweiten Wicklung mit der Wechselspannung U_{eff2} ohne Einfluß auf den positiven Gleichspannungszweig, da D 1 gesperrt ist. Eine Halbwellen später ist dann D 3 gesperrt und D 1 durchgeschaltet, d. h. der positive Ausgangsspannungszweig (U 1) wird in jeder Halbwellen nachgeladen, und zwar abwechselnd über die obere und die untere Trafowicklung.

Die bis hierher beschriebene Gleichrichterschaltung stellt die konventionelle Mittelpunktschaltung dar, wobei D 2, D 4 sowie C 2, C 4 zunächst unberücksichtigt geblieben sind.

Wird nun eine negative Hilfsspannung benötigt, brauchen lediglich die Komponenten D 2, D 4, C 2, C 4 hinzugefügt werden und die beiden Trafowicklungen mit den Spannungen U_{eff1} und U_{eff2} laden



lastung (wenn überhaupt) zugemutet werden darf. Bei Neudimensionierung eines Netzteils hingegen können vom Grundsatz her beide Ausgangsgleichspannungen in gleicher Weise belastet werden.

Modifizierte „Villard-Schaltung“

Eine sogenannte „Villard-Schaltung“ dient zur Spannungsverdopplung und besteht aus 2 Kondensatoren und 2 Dioden. In etwas abgewandelter Form kann eine solche Schaltung auch zur Erzeugung einer negativen Hilfsspannung dienen.

In Abbildung 3 sehen wir zunächst eine bekannte Brückenschaltung, bestehend aus D 5 bis D 8 sowie dem Ladekondensator C 4. Diese Art der Gleichrichtung stellt in der modernen Technik inzwischen die am weitesten verbreitete Gleichspannungserzeugung dar. Neben einer gleichmäßigen

Trafoauslastung ergibt sich auch ein Minimum an Pufferaufwand im Gegensatz zur Einweggleichrichtung. Diese Schaltungsvariante einmal vorausgesetzt, muß man sich allerdings schon etwas Besonderes einfallen lassen, um ohne nennenswerten Aufwand zu einer negativen Hilfsspannung zu kommen, sofern diese im nachhinein erforderlich wird.

Die Lösung dieses Problems ist jedoch vergleichsweise einfach möglich, schaut man sich zunächst einmal die Komponenten C 1, C 3 sowie D 1 und D 3 an. Während der positiven Halbwellen der Eingangs-Wechselspannung ist D 1 leitend und lädt C 1 ungefähr auf den Spitzenwert der Wechselspannung auf, abzüglich der Diodenflußspannung von D 1. Kehrt sich die Polarität um, sperrt D 1 und D 3 wird leitend, um einen Teil der Ladung von C 1 in C 3 zu übertragen. Dieser Vorgang wiederholt sich nun in jeder Periode der Eingangs-Wechselspannung.

Je nach Größe der Kondensatoren und Belastbarkeit der eingesetzten Dioden kann diese Schaltungsvariante Ströme bis zu 100 mA und teilweise sogar noch mehr liefern. Die Kondensatoren werden zwar

dann in gleicher Weise wie bei der Erzeugung der positiven Spannung nun C 2, C 4 mit einer negativen Spannung gleicher Größe auf, da D 2 und D 4 mit umgekehrter Polarität eingesetzt wurden.

Die Belastbarkeit beider Spannungen ist zunächst identisch, wobei man im Zuge einer nachträglichen Aufrüstung selbstverständlich berücksichtigen muß, daß üblicherweise der Transformator mit dem positiven Gleichrichterzweig bereits ausgelastet ist und nun dem neu hinzugekommenen negativen Zweig nur eine geringe Be-

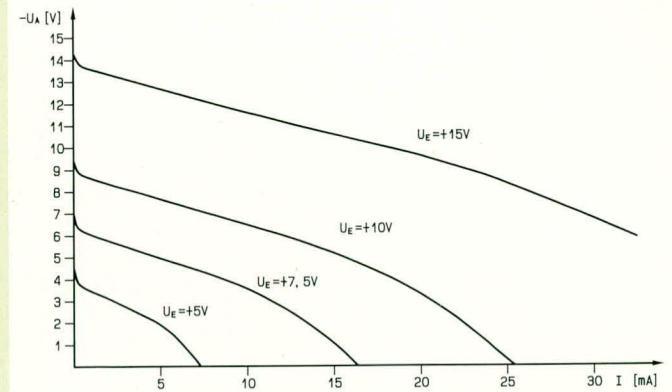
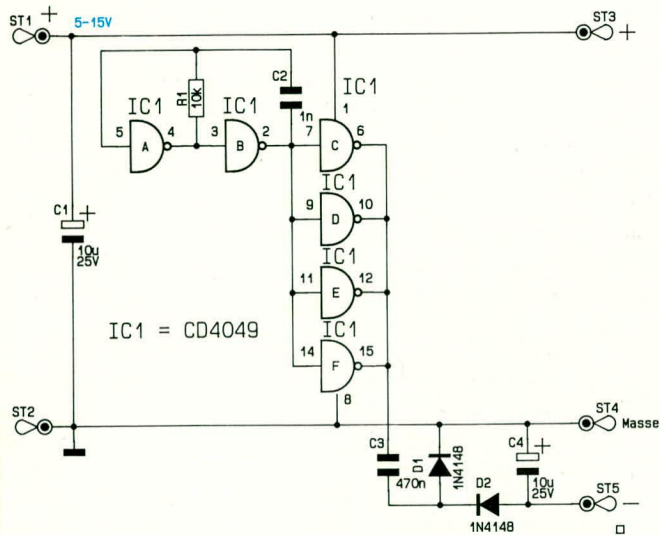


Bild 4 (links): Aktive negative Hilfsspannungsversorgung

Bild 5 (oben): Spannungsverlauf der Ausgangsspannung in Abhängigkeit von der Strombelastung

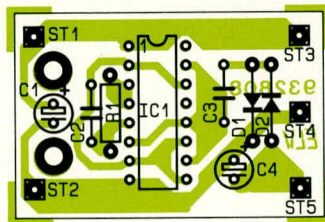
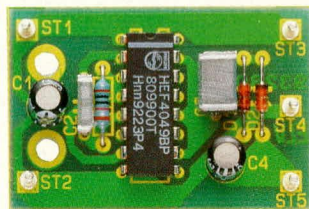
mit einem nennenswerten Hub (Wechselspannungsanteil) beaufschlagt, jedoch grundsätzlich mit korrekter Polarität betrieben, d. h. es sind keine Folien oder MP-Kondensatoren erforderlich - „normale“ Elkos reichen aus.

Fügt man zusätzlich D 2, D 4 und C 2 hinzu, erfolgt ein Nachladen von C 3 bei jeder Halbwelle, in der Art einer Brückengleichrichtung. Dies mindert die Restwelligkeit und erhöht die Belastbarkeit.

Auf eine wichtige Besonderheit dieser in Abbildung 3 gezeigten Zusatzschaltung ist noch hinzuweisen:

Durch die Art der Aufladung von C 3 fließt der im negativen Hilfsspannungszweig benötigte Strom über die Last des positiven Hauptzweiges (RL 1). Aus diesem Grunde ist eine zwingende Voraussetzung für die einwandfreie Funktion der nachträglich eingebauten negativen Hilfsspannungsquelle, daß die Belastung geringer ist als im Hauptzweig, d. h. RL 2 weist einen höheren Widerstand entsprechend einer geringeren Belastung auf als RL 1.

Der Kondensator C 3 wird während der positiven Halbwelle über D 1 aufgeladen, um während der negativen Halbwelle einen Teil seiner Ladung über D 2 an C 4 abzugeben.



Fertig aufgebaute Platine mit zugehörigem Bestückungsplan der aktiven negativen Hilfsspannungsversorgung

Aktive negative Hilfsspannung

Wird nachträglich eine negative Hilfsspannung erforderlich, so braucht diese in den meisten Fällen nur einen geringen Strom zu liefern. Hier bietet sich eine kleine Elektronik-Schaltung an, wie sie in Abbildung 4 dargestellt ist.

Mit IC 1 A, B ist in Verbindung mit R 1, C 2 ein Oszillator aufgebaut, der aufgrund der vorliegenden Dimensionierung mit einer Frequenz von ca. 50 kHz arbeitet.

Das so generierte Rechtecksignal gelangt auf die Eingänge der 4 parallelgeschalteten Puffer/Inverter IC 1 C, D, E, F. An ihren Ausgängen steht nun ein niederohmiges Rechtecksignal mit einer belastungsabhängigen Amplitude an, die sich im Leerlauf zwischen 0 und +UB bewegt.

Stückliste: Negative Hilfsspannung

Widerstände:

10kΩ R1

Kondensatoren:

1nF C2
470nF C3
10µF/25V C1, C4

Halbleiter:

CD4049 IC1
1N4148 D1, D2

Sonstiges:

Lötstifte 1,3mm ST1 - ST5

Durch die vergleichsweise hohe Schaltfrequenz wird nun der Kondensator C 4 blitzschnell auf eine negative Spannung aufgeladen, die vom Betrag her der positiven Versorgungsspannung entspricht, abzüglich der beiden Diodenflußspannungen D 1, D 2 sowie des Spannungsabfalls an den parallelgeschalteten Ausgängen von IC 1 C, D, E, F.

In Abbildung 5 ist der Spannungsverlauf der Ausgangsspannung in Abhängigkeit von der Strombelastung bei verschiedenen Eingangs-Betriebsspannungen gezeigt. Wie daraus zu ersehen ist, kann diese kleine Zusatzschaltung bei geringen Belastungen eine preiswerte Lösung zur Generierung einer negativen Hilfsspannungsquelle darstellen.

Nachbau

Für die in Abbildung 4 gezeigte aktive negative Hilfsspannungserzeugung steht eine kleine Leiterplatte zur Verfügung, die aufgrund ihrer kompakten Abmessungen in den meisten Fällen leicht in bestehende Geräte nachträglich einbaubar ist. Da das Leiterbahnbild auch auf der ELV-Platinnenvorlage abgedruckt ist, besteht auch die Möglichkeit der Integration in ein bestehendes Platinenlayout.

Die Bestückung der Leiterplatte ist schnell und einfach fertiggestellt. Wir beginnen mit dem Einsetzen der 5 Lötstifte, gefolgt von dem Widerstand, den beiden Dioden und den Kondensatoren. Den Abschluß bildet das Einsetzen und Verlöten des ICs, wobei auch hier wie bei den Dioden und Elkos auf die richtige Einbaulage zu achten ist.

Ein Abgleich der Schaltung ist nicht erforderlich, so daß der Betrieb unmittelbar nach Fertigstellung und abschließender Überprüfung aufgenommen werden kann.



Moderne Filtertechnik

Analoge integrierte Filterbausteine mit excellenten technischen Daten erlauben die Realisierung von Tief- oder Bandpässen zweiter, vierter, sechster oder achter Ordnung mit nur einem Schaltkreis.

Allgemeines

In der modernen Unterhaltungs- und Kommunikationselektronik werden Filter für die unterschiedlichsten Aufgaben eingesetzt. Besonders bei hochwertigen Produkten, wo analoge und digitale Schaltungskomponenten zusammenarbeiten, sind diese Baugruppen unerlässlich und für die einwandfreie Funktion von entscheidender Bedeutung. Hier sei besonders an Anti-Aliasing- und Glättungsfilter für AD-DA-Wandler oder digitale Signalprozessoren (DSP) gedacht.

Aber auch in den verschiedensten Bereichen der Meßtechnik kommen Filterbaugruppen zum Einsatz. Die Anforderungen an die Filterbaugruppen sind häufig dementsprechend hoch, wobei ein großer Dynamikbereich, ein extrem geringer Rauschpegel, geringe, nicht lineare Verzerrungen, (niedriger Klirrfaktor) sowie eine hohe Frequenzgenauigkeit die wichtigsten Kriterien sind.

Filter, auch bei hoher Ordnung, mit Standard-Operationsverstärkern zu realisieren, ist zwar durchaus möglich, bringt aber einige entscheidende Nachteile mit sich. Die externe Beschaltung einer diskret aufgebauten Filtergruppe besteht im wesentlichen aus Widerständen und Kondensato-

entsprechend zeitaufwendig.

Geschaltete Kapazitätsfilter, die sogenannten SC-Filter, (Switched-Capacitor-Filter), bei denen das Analog-Signal in diskreten Zeitabständen abgetastet wird, benötigen zusätzlich ein Taktsignal, welches die externe Schaltung zur Verfügung stellen muß. Dieses Taktsignal kann aber auch unerwünschte Störpegel, als Taktrauschen bekannt, verursachen. Des weiteren muß die Abtastung mit einer Frequenz, die mindestens doppelt so hoch ist wie die höchste Nutzfrequenz, erfolgen, da sonst das Abtasttheorem nicht erfüllt wird.

Integrierte Analogfilter

Neben einer Vielzahl von geschalteten Kapazitätsfiltern bietet der amerikanische Halbleiterhersteller MAXIM, Spezialist im Bereich der integrierten Analogschaltungen, integrierte kontinuierliche Filterbausteine an, bei denen neben den Operationsverstärkern auch hochgenaue Kondensatornetzwerke mitintegriert sind.

Die Filterbausteine werden unter der Typenbezeichnung MAX274 und MAX275 hergestellt, wobei der MAX274 vier identische kaskadierbare Sektionen zweiter Ordnung und der MAX275 zwei Sektionen zweiter Ordnung enthält.

Mit einem integrierten Schaltkreis des

Typs MAX274 können also Filter zweiter, vierter, sechster und achter Ordnung realisiert werden, ohne daß es hierbei zu Takt-räuschen oder Alias-Problemen kommt.

Während der MAX274 mit einer Mittenfrequenz bis zu 150 kHz arbeiten kann, ist der MAX275, der jedoch maximal Filter vierter Ordnung zuläßt, für Mittenfrequenzen bis maximal 300 kHz ausgelegt.

Der MAX275 ist im 20Pin-DIP- oder -SO-Gehäuse und der MAX274 im 24Pin-DIP oder 28Pin-SO-Gehäuse lieferbar.

Die Filterbausteine erzielen einen Dynamikbereich von 92 dB, wobei durch eine spezielle Schaltungsauslegung der Rauschpegel nur 120 μV_{eff} beträgt. Geringe, nicht lineare Verzerrungen (Klirrfaktor) von -86 dB, tragen weiter zu den hervorragenden technischen Daten der Bausteine bei.

Die identischen Filtersektionen können sowohl getrennt als auch kaskadiert eingesetzt werden. Bei der Kaskadierung von mehreren Schaltkreisen sind Tief- oder Bandpaßfilter bis zur 20. Ordnung realisierbar.

Eine Filtersektion, von dem der MAX274 vier Stück enthält, ist in Bild 1 zu sehen.

Über 4 externe Widerstände (R 1 bis R 4) kann sowohl die Filtercharakteristik (Butterworth, Tschebyscheff oder Bessel) als auch die Frequenz eingestellt werden.

Beim Einsatz von 1%igen Metallfilm-

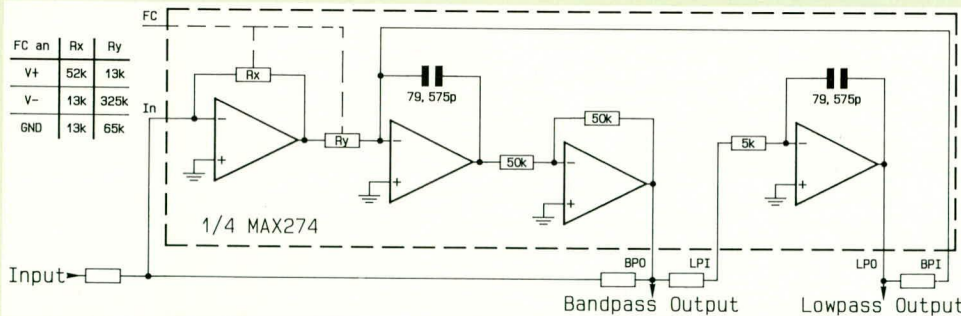


Bild 1: Filter-Architektur einer Sektion mit den integrierten On-Chip-Kondensatoren

ren, an die natürlich entsprechende Genauigkeitsanforderungen gestellt werden. Das ist bei den Widerständen durch den Einsatz von 1%igen Metallfilmtypen recht einfach, wird jedoch bei den Kondensatoren schon erheblich schwieriger.

Ein diskreter Aufbau benötigt auch entsprechend mehr Platz auf der Leiterplatte (der nicht immer zur Verfügung steht), und stellt nicht zu vernachlässigende Anforderungen an die Leiterbahnführung bezüglich Übersprechen und Einstreuungen. Die Berechnung einer derartigen Baugruppe ist relativ schwierig und dem-

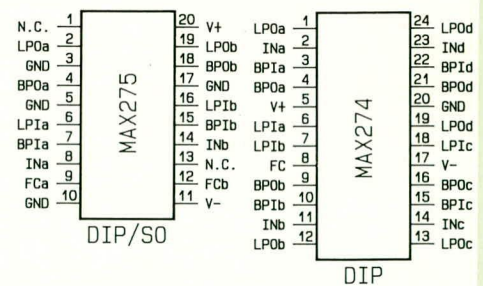
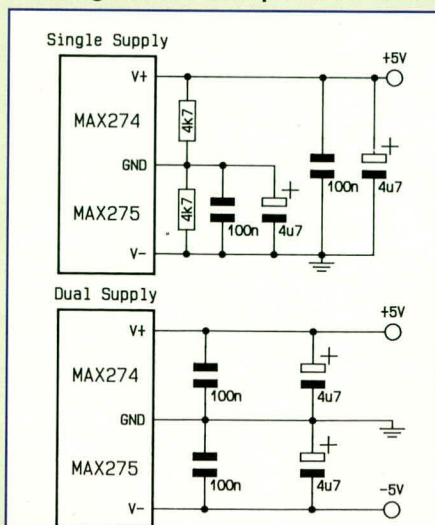


Bild 3: Anschlußbelegung der Filterbausteine MAX 274 und MAX 275



widerständen ist eine Frequenzgenauigkeit von 2 % erreichbar, da bereits die hochgenauen Kondensatoren (79,575 pF) im Chip integriert sind. Externe Kondensatoren sind nur noch zur Versorgungs-spannungsabblockung notwendig.

Im Prinzip handelt es sich bei den im MAX274/MAX275 integrierten Filtersektionen um kaskadierte Integrierten mit

Bild 2: Spannungsversorgung mit 5 V oder symmetrisch mit $\pm 5 V$ möglich.

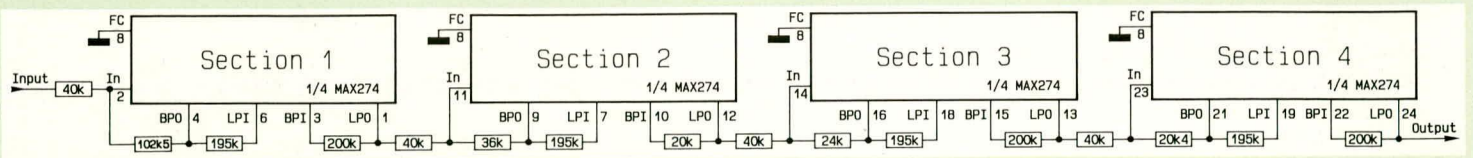


Bild 4: Externe Beschaltung eines 10 kHz-Butterworth-Filters 8. Ordnung, realisiert mit dem MAX274

Rückkopplung, wobei der besondere Vorteil in dem relativ hohen Integrationsgrad und den „On-Chip-Kondensatoren“ zu sehen ist. Des weiteren benötigen kontinuierliche Analogfilter keine digitalen Schaltungskomponenten zur Ansteuerung. Bei beiden Bausteinen liegt der untere Bereich der Pol-Frequenzen bei 100 Hz.

Die Versorgung der Bausteine kann, wie in Bild 2 zu sehen ist, sowohl mit einer einfachen 5 V-Spannung als auch mit einer symmetrischen ± 5 V-Versorgung erfolgen. Die in Abbildung 2 eingezeichneten Abblockkondensatoren sind besonders wichtig und sollten im Schaltungslayout möglichst nahe an den Anschlußpins des Chips liegen. In Bild 3 ist sowohl die Anschlußbelegung des MAX274 als auch des MAX275 zu sehen, während Bild 4 die externe Beschaltung eines 10 kHz-Butterworth-Tiefpaßfilters achter Ordnung zeigt.

Natürlich müssen auch diese Filterbausteine, wie jede diskret aufgebaute Filterschaltung, für die jeweiligen Bedürfnisse individuell angepaßt und dimensioniert werden.

Filterberechnung mit dem PC

Damit sind wir bei der nächsten, für den Anwender höchst angenehmen Besonderheit. Anstatt mit einer Reihe von Formeln und Tabellen die Filterkurven von Hand zu errechnen, bietet MAXIM die Möglichkeit, mit einer speziell auf die Bausteine MAX274/MAX275 abgestimmten „Filter-Design-Software“ die Berechnung vorzunehmen. Die Software ist für eine Schutzgebühr von DM 30,- direkt sowohl vom Hersteller als auch bei ELV (Best.Nr.: 12865) erhältlich, und macht die Berechnung zum Vergnügen.

Als Hardwarevoraussetzung wird ein PC-XT/AT ab DOS Version 2.0 mit 5 1/4"-Floppy-Disk-Laufwerk benötigt. Des weiteren sollte der Rechner über eine Standard-Grafikkarte (Hercules, CGA, EGA oder VGA) und eine Harddisk oder ein zweites Floppylaufwerk verfügen.

Die Installation der Software erfolgt mit dem auf der Diskette befindlichen Installationsprogramm „INSTALL.EXE“. Der eigentliche Installationsvorgang läuft menügesteuert ab und ist somit selbsterklärend.

Nach der Installation wird durch die Eingabe „Filter“ das Programm gestartet. Zuvor sollte jedoch das unter dem Namen Filter.HLP vorhandene Handbuch ausgedruckt werden, so daß alle wichtigen für die Arbeit mit der Software erforderlichen Informationen jederzeit verfügbar sind. Unter der Funktionstaste F 1 steht außerdem eine Online-Hilfe zur Verfügung, die jederzeit während der Arbeit mit dem Programm aufrufbar ist.

Neben der Konfiguration des Druckers ist die Software in den beiden Programmhauptteilen „Determine Poles/QS/Zeros based on filter requirements“ und „Implement-Filter in Hardware“ aufgeteilt. Im ersten Teil werden sämtliche Filterparameter wie Pol-Frequenzen, Filterordnung und Güten festgelegt, wie das in Bild 5 dargestellte Hauptmenü dieses Programmtails zeigt.

Die gewünschte Filtercharakteristik kann durch die Eingabe verschiedener Frequenzangaben, der Dämpfung im Durchlaßbereich und der Abschwächung im Sperrbereich vorgegeben werden. Zusätzlich ist die Bestimmung der Pol-Frequenzen, Güten und Filterordnung in diesem Programmtail möglich.

Die Darstellung der Gruppenlaufzeit, des

Phasengangs und der Verstärkung ist über den Menüpunkt „View graph“ im Bode-Diagramm jederzeit möglich, wobei zusätzlich noch die Auswahl des Filtertyps (Butterworth, Bessel, Tschebyscheff und Elliptic) erfolgen kann. Zur genaueren Darstellung kann ein Teilbereich des Diagramms vergrößert abgebildet werden.

Während unter dem Menüpunkt „Pol List“ die Pol-Frequenzen und die Güten ausgegeben werden können, erlaubt der Menüpunkt „Write to File“ das Sichern der errechneten Filterparameter.

Der zweite Teil der Software (Implement in Hardware) dient nun dazu, die zuvor konstruierte Kurve in eine konkrete Schaltung mit dem MAX274/MAX275 umzusetzen.

Das Entwicklungsprogramm errechnet für jede Filtersektion die erforderlichen Widerstandswerte. Dem Anwender wird aber auch die Möglichkeit geboten, Widerstandswerte manuell zu verändern, um auf Normwerte aus den E-Reihen zurückgreifen zu können oder auch das gesamte Design nach Belieben zu verändern, wobei ganze Filtersektionen gelöscht und hinzugefügt werden können. Die Filterparameter können völlig neu gesetzt werden. Wie sich die Dimensionierungsänderungen auf die Filterkurven auswirken, ist zu jeder Zeit (auch bei einzelnen Sektionen) anhand von Bode-Diagrammen überprüfbar.

Bild 6 zeigt die Verstärkung, den Phasengang und die Verzögerung eines 20 kHz-Tschebyscheff-Filters 10. Ordnung.

Durch den Einsatz dieser neuen hochkarätigen Filterbausteine, in Verbindung mit der zugehörigen Software, ist die Dimensionierung und Realisierung unterschiedlichster Filter selbst höherer Ordnung schnell und leicht möglich. **ELV**

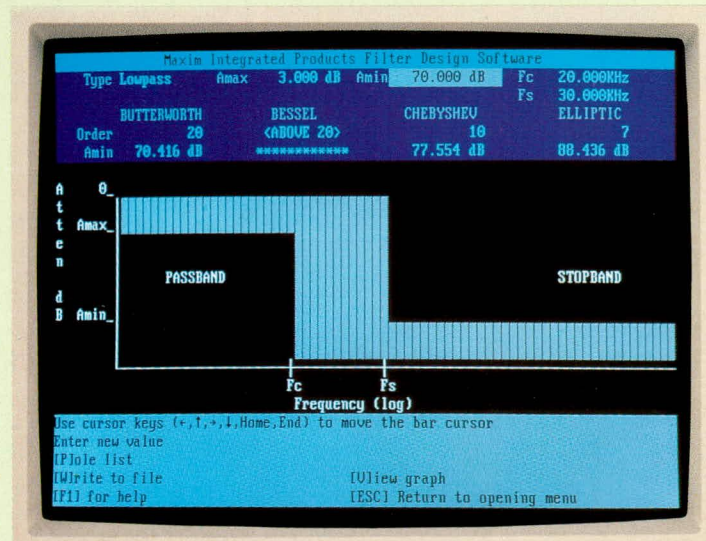


Bild 5: Hauptmenü zum Festlegen der einzelnen Filterparameter

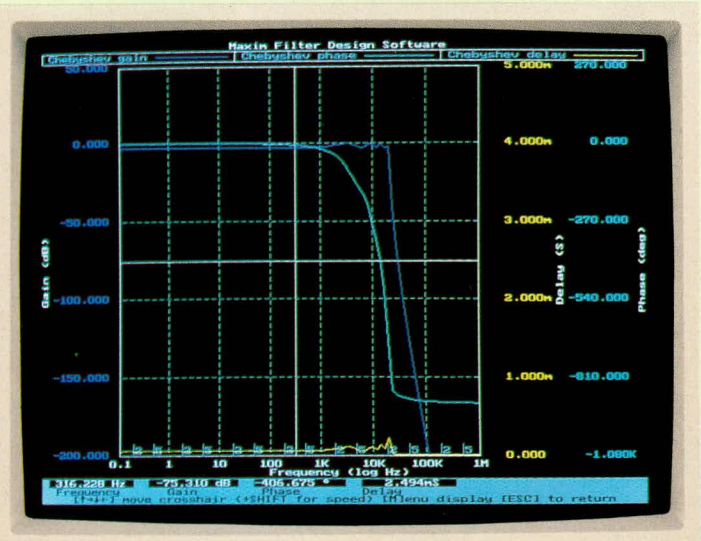


Bild 6: Verstärkung, Verzögerung und Phasengang eines 20kHz-Tschebyscheff-Filters 10. Ordnung

Löttechnik - die Kunst, richtig zu löten

Im zweiten Teil dieses Artikels wenden wir uns dem eigentlichen Lötvorgang zu sowie der Löttdauer und der Lötqualität. Neben dem Löten von Elektronik-Komponenten und SMD-Teilen behandeln wir auch Installateur-, Spengler- und Bleiglas-Lötarbeiten. Darüber hinaus befassen wir uns mit dem Löten mit Potentialausgleich, und zum Abschluß mit dem Entlöten, wobei auch die elektrische Sicherheit und der Umweltschutz behandelt werden.

Der Lötvorgang

Neben dem richtigen Handwerkszeug kommt dem Lötvorgang selbst eine wichtige Bedeutung zu. Je nachdem, welche Komponenten per Weichlötvorgang miteinander zu verbinden sind, ist die Vorgehensweise beim Löten entsprechend anzupassen. Nachfolgend wollen wir daher den Lötvorgang im allgemeinen sowie unter Berücksichtigung verschiedener Besonderheiten im Detail beschreiben.

Vorbereitung

Wichtigste Voraussetzung zum Gelingen einer guten Lötstelle ist absolute Sauberkeit. Die beiden zu verbindenden Komponenten (z. B. Leiterbahn und Bauteil) müssen frei von Schmutz, Öl und Oxidation sein. Durch den Einsatz von Flußmittel, das sich üblicherweise innerhalb des Elektronik-Lötzinns befindet, wird die Oxidation während des Lötvorgangs beseitigt. Sofern jedoch Schmutz und Öl an den Komponenten haften, empfiehlt sich eine vorhergehende Reinigung mit Lösemitteln.

Die Lötspitze selbst sollte unmittelbar vor dem Löten im heißen Zustand mit einem feuchten Schwamm gereinigt werden. ERSADUR-Spitzen dürfen dabei nicht, wie bei Kupferspitzen üblich, befeilt werden, weil sonst die Schutzschicht be-

schädigt und die Spitze unbrauchbar wird. Zu den Vorbereitungen gehört natürlich ebenfalls die Überlegung, mit welcher Art von LötKolben gearbeitet werden soll. Hierauf sind wir in einem vorangegangenen Kapitel bereits eingegangen, so daß wir an dieser Stelle die richtige Wahl des Lötgerätes voraussetzen können.

Handlöten

Der Lötvorgang hat 3 Phasen: Benetzen, Fließen, Binden.

Dabei ist die Arbeitstemperatur ein wichtiges Kriterium. Die beste ist die niedrigste Temperatur, mit der die 3 Phasen reibungslos ablaufen können. Durch eine niedrige Löttemperatur werden nämlich die Bauteile geschont. Ist die Temperatur allerdings zu niedrig, erhöht sich die Lötzeit beträchtlich und strapaziert dabei unnötigerweise die zu verbindenden Komponenten, bei zusätzlicher Gefahr einer unzureichenden Verbindung („kalte“ Lötstelle).

Mit einer „kalten“ Lötstelle wird in Fachkreisen nicht etwa die aktuelle Temperatur einer Lötstelle beschrieben, sondern diese Bezeichnung steht für eine nicht einwandfreie Verbindung der beiden verlöteten Komponenten, d. h. weder die mechanische noch die elektrische Verbindung ist einwandfrei. Hierauf gehen wir im weiteren Verlauf dieses Artikels noch näher ein, wie auch auf die richtige Löttemperatur.

Doch kommen wir nun zum eigentlichen Lötvorgang.

Lötvorgang

Nach dem Reinigen der Lötspitze wird diese an die Lötstelle herangeführt und die Lötstelle dadurch erwärmt. Anschließend ist der Lötdraht mit Flußmittelseele gemäß Abbildung 10 A zwischen Spitze und Lötstelle zu führen, um den Lötdraht zum Schmelzen zu bringen.

Abbildung 10 B zeigt das Schmelzen des Lötdrahtes oberhalb der Lötspitze. Diese Vorgehensweise ist falsch, da zum einen die Gefahr der noch nicht ausreichenden Erwärmung der zu verlötenden Komponenten besteht und zum anderen das Flußmittel bereits verdampfen kann, bevor es die zu verbindenden Teile von der Oxidationsschicht befreit hat.

In Abbildung 10 C ist vergrößert nochmals dargestellt, wie der Lötdraht an die Lötspitze zu führen ist, während Abbildung 10 D die falsche Handhabung zeigt.

Unmittelbar nach dem ersten Kontakt zwischen Lötdraht und Lötstelle, der zum Schmelzen des Lötdrahtes führt, ist weiterer Lötdraht zuzuführen, bis die gesamte Lötstelle benetzt ist.

Anschließend ist die Lötspitze sofort zu entfernen, um das geschmolzene Lot nicht zu überhitzen. Beim nun folgenden Erstarrungsvorgang des Lotes sind Erschütterungen zu vermeiden, da sich sonst ein geschwächter kristalliner Aufbau während des Erstarrungsvorganges ergeben kann. Eine einwandfreie Lötverbindung erkennt man u. a. an einer glatten Oberfläche, wobei die Ränder des Lötzinns sauber in das Metall der zu verbindenden Komponenten übergehen.

In Abbildung 11 ist die Flußmittelreaktion beim Löten an einer Leiterplatte schematisch dargestellt. Der Lötdraht mit Flußmittelseele dient gleichzeitig zur Zuführung von Lötzinn und Flußmittel. Der Einsatz von Flußmittel ist für eine saubere Lötstelle von entscheidender Bedeutung, da hierdurch die Oxidschicht beseitigt und eine zuverlässige Verbindung der Metalle herbeigeführt wird.

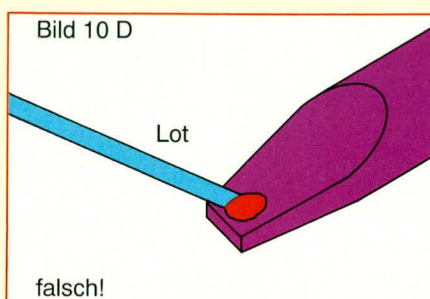
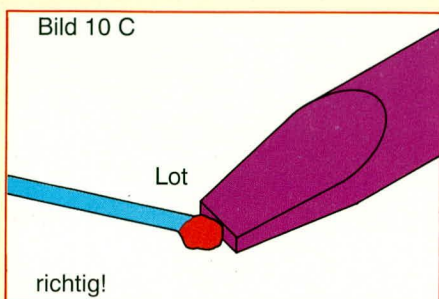
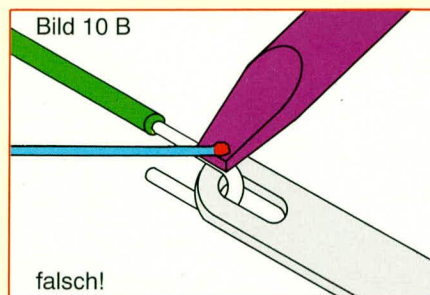
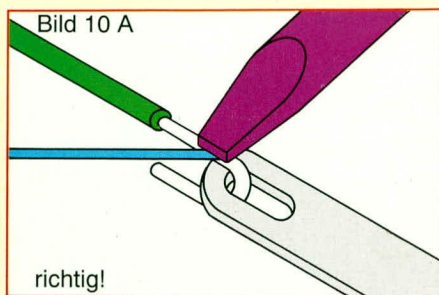


Bild 10: Richtige und falsche Ausführung eines Handlötvorganges

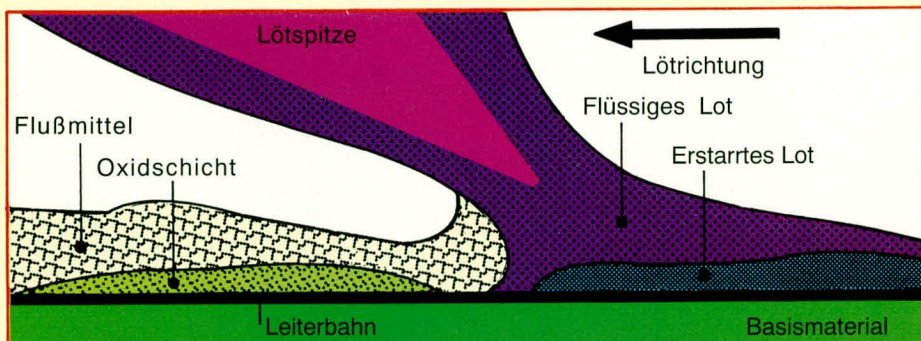


Bild 11: Flußmittelreaktion während des Lötens an einer Leiterplatte, unter Einsatz eines Lötdrahtes mit Flußmittelseele

Löttemperatur

Gerade bei immer komplexer werdender Schaltungstechnik, verbunden mit einer großen Zahl unterschiedlichster Bauelemente, steigen die Anforderungen an die Löttechnik. So ist ein Miniatur-IC in SMD-Technik mit seinen winzigen Anschlußbeinchen mit einer geringeren Temperatur zu löten (ca. 300°C), während konventionell bedrahtete Bauelemente mit 350 bis 370°C optimal zu löten sind.

Die vergleichsweise starken Anschlüsse von Leistungstransistoren oder großen Gleichrichterdiolen hingegen erfordern eine Löttemperatur zwischen 370 und 380°C, um bei kurzen Lötzeiten dennoch sichere Lötverbindungen zu erstellen. Wäre die Löttemperatur niedriger, so würde über die Wärmeableitung entsprechend starker Kupferleitungen ein wesentlicher Teil der Heizenergie zu rasch abgeführt, ohne daß sich an der eigentlichen Lötstelle eine hinreichend hohe Temperatur aufbauen kann.

Damit auch in der Leistungselektronik starke Anschlußleitungen von 1,5 mm² Querschnitt und größer mit demselben LötKolben zu behandeln sind, bietet es sich an, wenn dieser auch Temperaturen über 400°C bereitstellen kann.

Eine zu hohe Löttemperatur strapaziert die betreffenden Bauelemente unnötig, während eine zu geringe Temperatur die Löttdauer verlängert und hierdurch ebenfalls zu einer erhöhten thermischen Belastung führt, bzw. sogar eine unbrauchbare Lötstelle entstehen läßt (sogenannte „kalte“ Lötstelle).

Löttdauer

Gemäß Abbildung 12 sollte der Lötvorgang innerhalb von ca. 2 Sekunden ausgeführt sein. Beim Löten von Elektronikteilen braucht man mit etwas Übung nur noch eine Sekunde - die berühmte Lötsekunde.

Im Bereich besonders großer Lötstellen mit hoher thermischer Kapazität kann die Lötzeit etwas ansteigen. Mehr als 5 Sekunden sind unzulässig und deuten auf einen zu kalten oder zu leistungsschwachen LötKolben hin.

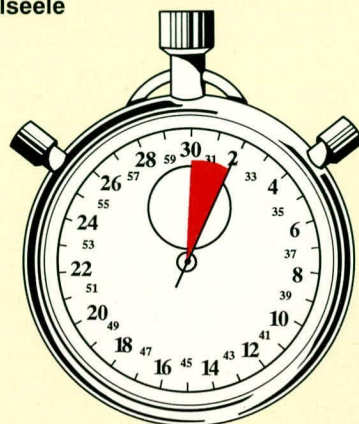


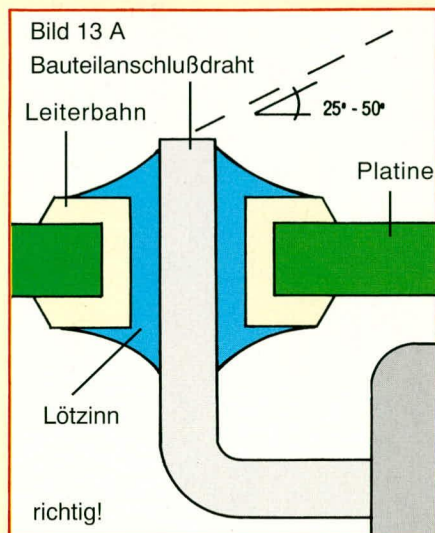
Bild 12: Der Lötvorgang sollte innerhalb von 1 bis 2 Sekunden ausgeführt sein

Lötqualität

Eine gute Elektronik-Lötstelle erkennt man u. a. daran, daß die Konturen des verlöteten Leiters noch sichtbar sind. Das Lot muß den Bauteilfuß ganz umschließen, die Oberfläche muß flach gewölbt und glänzend sein.

Abbildung 13 A zeigt den Schnitt durch eine technisch einwandfreie Lötstelle. Hierbei handelt es sich um eine doppelseitige durchkontaktierte Bohrung, die aufgrund ihrer Konstruktion komplett mit Lötzinn ausgefüllt ist.

Wir erkennen, daß das Lötzinn sowohl den Bauteilanschlußdraht als auch die Lei-



terbahn sauber und ohne Unterbrechung umschließt.

Ein ganz wesentliches Merkmal für eine sauber ausgeführte Lötstelle ist der Verlauf des Lötzinns an den Übergangsstellen zu den Grundmetallen der zu verbindenden Komponenten. Hier muß ein absatzfreier, quasi nahtloser Übergang in Form eines fließenden Kurvenverlaufes auftreten.

Abbildung 13 B hingegen läßt eine unbrauchbare Lötstelle erkennen. Weder ist die durchkontaktierte Bohrung ausgefüllt, noch ergibt sich an den Grenzlinien zwischen Lötzinn und zu verbindenden Komponenten ein fließender Übergang. Eine solche Lötstelle wird über kurz oder lang ausfallen, indem der mechanische und/oder elektrische Kontakt abreißt.

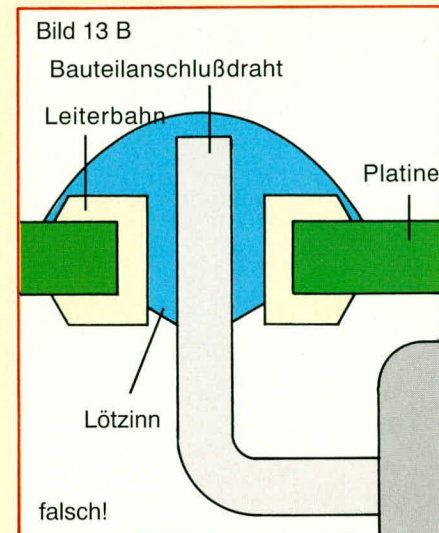
Sonderformen des Lötens

Neben dem auf die Elektronik bezogenen konventionellen Löten stehen einige inzwischen weit verbreitete Sonderformen zunehmend im Interesse des Anwenders. Nachfolgend wollen wir darauf im einzelnen eingehen.

Installateur- und Spengler-Lötarbeiten

Sind Bleche oder Metallrohre zu verbinden, müssen die Lötstellen metallisch blank sein. Zuerst ist deshalb eine gründliche Reinigung erforderlich. Danach wird das Flußmittel (Löt fett oder Löt wasser) aufgetragen und die Lötstelle mit der Spitze des LötKolbens erwärmt. Es folgt das Zuführen des Lotes und das Auffüllen der Löt fuge mit Lot. Nach dem Erstarren müssen aggressive Flußmittelreste durch eine sorgfältige Reinigung unbedingt entfernt werden, da sie sonst eine Korrosion verursachen können.

Bild 13: Seitenansicht einer Lötstelle im Schnitt



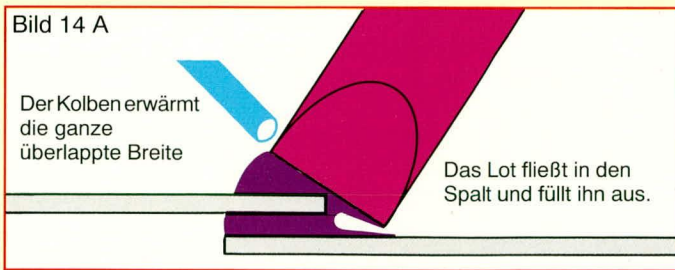


Bild 14 A (oben): Kolbenführung beim Löten einer breiten Naht. Bild 14 B (rechts): Kolbenführung beim Löten einer schmalen Naht

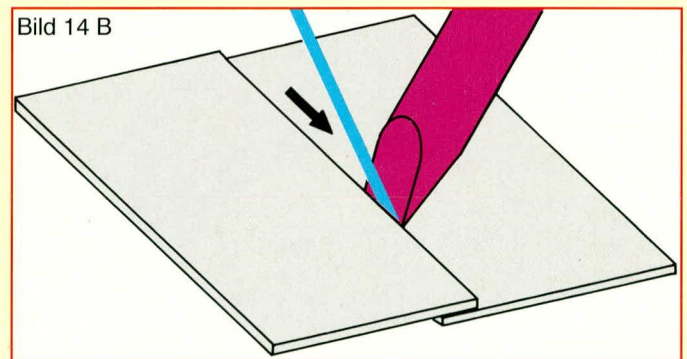


Abbildung 14 A zeigt in der Seitenansicht die Kolbenführung beim Löten einer breiten Naht. In Abbildung 14 B ist die Kolbenführung beim Löten einer schmalen Naht zu sehen.

Häufig werden diese Arbeiten auch mit einem Brenner mit offener Flamme durchgeführt. Dabei werden die beiden zu verlötenden Teile soweit erhitzt, daß das Lötzinn daran schmilzt und sich durch die Kapillarwirkung in die Lötnaht zieht, um so die Teile wasser- bzw. auch gasdicht miteinander zu verbinden. Qualitätskriterium hierbei ist, daß sich z. B. bei Rohren ringsherum eine sauber verlaufende Lötnaht bildet.

Bleiglaslötten (Tiffany)

Das Verlöten eines Glas-Objekts umfaßt in der Regel 3 Arbeitsgänge: Punktlöten, Groblöten und Feinlöten.

Zum Punktlöten, mit dem die Glasteile fixiert bzw. verbunden werden, nimmt man einen Tropfen Lötzinn an die Spitze des LötKolbens und gibt ihn vorsichtig auf die Lötstelle, wie dies auch aus Abbildung 15 A ersichtlich ist. Jeder Punktlötvorgang sollte dabei nur etwa eine Sekunde dauern.

Beim anschließenden Groblöten werden die Fugen nach dem Auftragen des Flußmittels zwischen den Glasteilen gemäß Abbildung 14 B vollständig mit Lötzinn aufgefüllt. Dazu sind Lötspitze und Lötzinndraht zusammen über

die Naht zu ziehen.

Die Geschwindigkeit der Lötbewegung und die Zugabe von Zinn an die Lötspitze sind genau abzustimmen. Dabei LötKolben stets ziehen und niemals schieben. Nur so bildet sich bei ausreichender Zinnmenge eine halbrund gewölbte Naht. Beim Feinlöten wird die optische Qualität der Lötnaht optimiert. Die zu bearbeitende Naht sollte immer waagrecht liegen. Die Lötspitze wird ohne Unterbrechung langsam und gleichmäßig vom Anfang bis zum Ende der Naht gezogen.

SMD-Löten

Die SMD-Technik ist in erster Linie für die vollautomatische Produktion ausgelegt. Die Bauteile sind besonders klein und dadurch mit geringem Aufwand für entsprechende Automaten zu handhaben.

Bevor jedoch ein in SMD-Technik aufgebautes Gerät in Serie gehen kann, sind auch hier Prototypen zu erstellen, die üblicherweise manuell aufgebaut werden. Jedoch auch bei Geräten, die in kleinen Stückzahlen mit dem Ziel einer besonders kompakten Bauweise in SMD-Technik ausgeführt sind, bietet sich die manuelle Bearbeitung an, einmal ganz davon abgesehen, daß auch im privaten Bereich, etwas Geschick vorausgesetzt, der Aufbau eines kleinen in SMD ausgeführten Gerätes Freude bereiten kann.

Wie bei allen anderen Lötarbeiten ist auch für den manuellen SMD-Selbstbau das richtige Löten entscheidend. Dazu werden die winzigen SMDs zunächst fixiert und dann verlötet.

Als Werkzeug benötigt man zumindest eine Pinzette mit feiner Spitze zum Positionieren sowie einen FeinstlötKolben mit zunderfreier Spitze, alternativ dazu kann auch eine Elektronik-Lötstation verwendet werden, deren LötKolben mit einer Bleistiftspitze ausgestattet ist. Zum Verbinden der Komponenten dient dünnes SMD-Lötzinn (z. B. Sn60/40 Pb, 0,5 mm) mit säurefreier Flußmittelsee. Günstig ist auch die Verwendung von SMD-Lotpaste, die über eine handliche Plastikspitze mit Spezialmundstück eine optimale Dosierung ermöglicht.

Komfortabel und für die Lötqualität vorteilhaft sind auch Profi-Lötsysteme, wie die Heißluftlöt- und Entlötstation ERSA HS 7000 oder ERSA SMD 1500.

Hilfreich sind außerdem Lupe, Vakuumpipette für die Bauteilentnahme und feine Lotsauglitze fürs Auslöten.

Die Löttemperatur ist beim SMD-Löten, wie unter dem entsprechenden Kapitel bereits angemerkt, niedriger als bei Lötarbeiten an bedrahteten Bauteilen. Dies resultiert aus der geringeren Wärmekapazität der Komponenten und aus der Notwendigkeit, die ohne Anschlußdrähte ausgeführten Bauteile nicht unnötig thermisch zu belasten. Nimmt man eine etwas erhöhte Löttdauer bis zu 3 Sekunden in Kauf, kann die Löttemperatur sogar bis auf 250°C abgesenkt werden. Im allgemeinen empfiehlt sich jedoch eine Vorgabetemperatur von ca. 300 bei einer Lötzeit von 1 bis 2 Sekunden.

In diesem Zusammenhang ist auf eine wichtige Eigenschaft im Zusammenhang mit dem SMD-Löten hinzuweisen:

Einseitiges Erhitzen von SMDs führt zu schädlichen thermischen Spannungen, da der bei bedrahteten Bauelementen mechanisch ausgleichende Anschlußdraht fehlt, der zugleich auch eine unnötige Erhitzung zu vermeiden hilft. Bei SMDs empfiehlt es sich daher, besonders vorsichtig zu arbeiten. Auch jegliche mechanische Belastung der Bauteile ist unbedingt zu vermeiden.

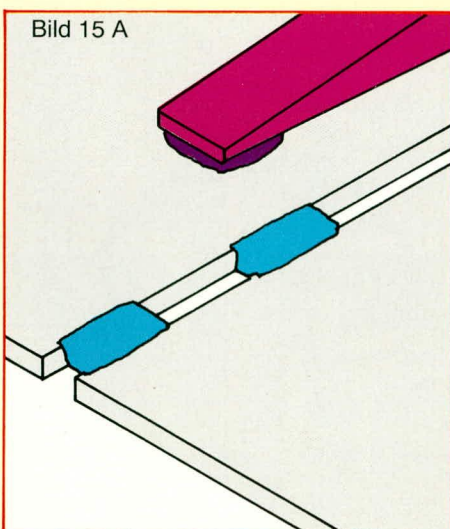


Bild 15 A: Punktlötvorgang

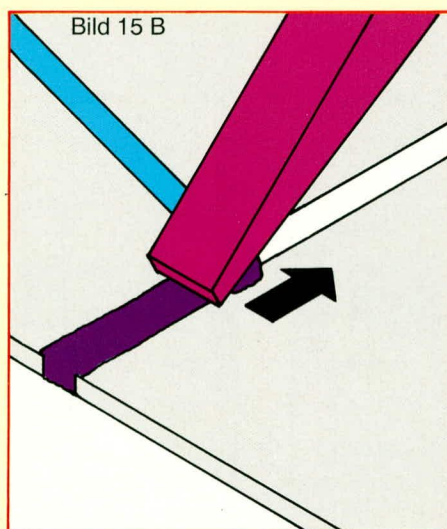


Bild 15 B: Groblötvorgang

Bild 16: Richtige und falsche Ausführung beim SMD-Löten

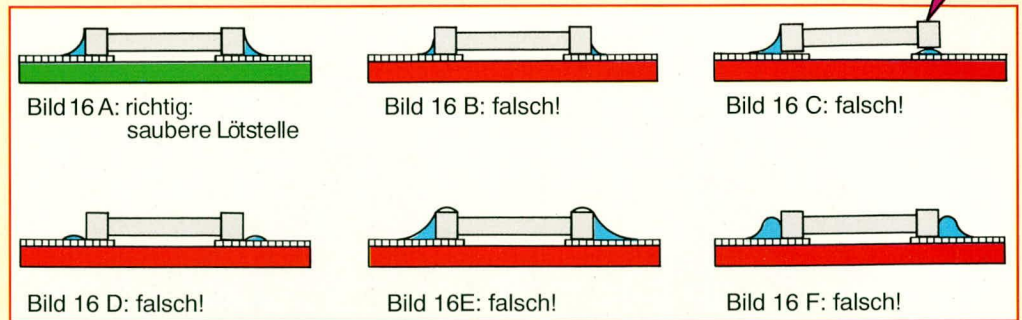
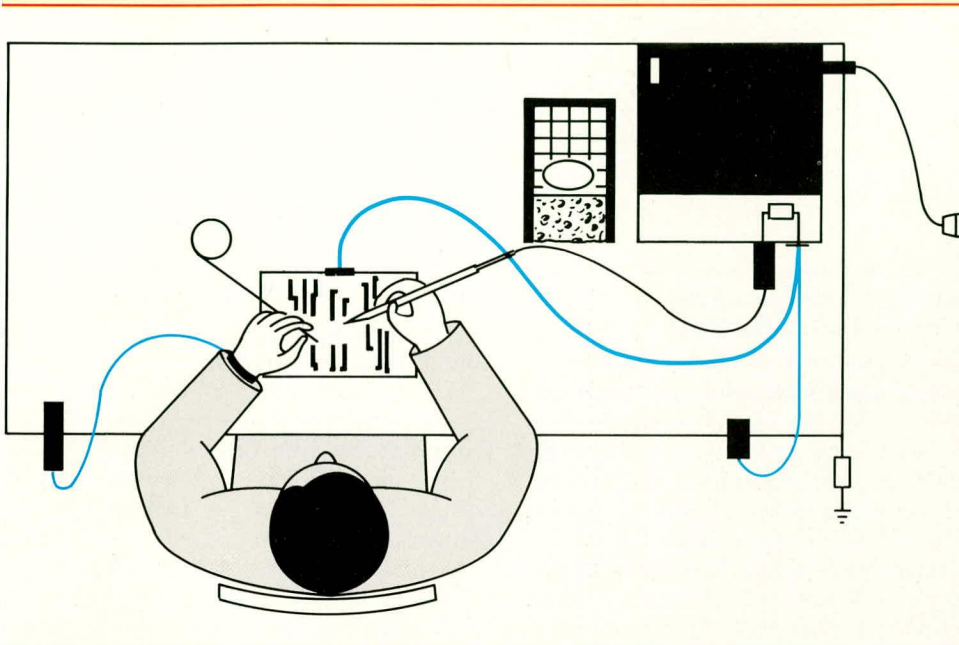


Bild 17: Löten mit Potentialausgleich



In Abbildung 16 A ist eine sauber und korrekt ausgeführte Lötverbindung mit einem SMD-Widerstand gezeigt. Wir sehen auch hier, daß sich das Lötzinn in einem kontinuierlichen Kurvenverlauf der Oberfläche direkt an die metallischen Oberflächen der zu verbindenden Komponenten anschmiegt.

In Abbildung 16 B sehen wir die gleiche Konstruktion, jedoch mit einem zu geringen Lotanteil. Hier ist zwar eine elektrische Verbindung gegeben, jedoch wird keine ausreichende mechanische Festigkeit erreicht. Abbildung 16 C zeigt eine Lötspitze, die den SMD-Widerstand auf der einen Seite erwärmt, um über das Bauteil das Lötzinn zu schmelzen. Dies stellt eine schwere Sünde beim SMD-Löten dar, weil hierdurch zum einen das Bauteil unnötig und übermäßig erhitzt und zum anderen kein Flußmittel während des Lötvorganges zugeführt wird.

In Abbildung 16 D und 16 F sind sogenannte „kalte“ Lötstellen gezeigt, während Abbildung 16 E eine Lötstelle mit deutlichem Lötzinnüberschuß zeigt. Keine dieser Lötverbindungen ist zulässig, da ein vorzeitiger Ausfall der Lötverbindung selbst oder auch des Bauteils durch übermäßige thermische Belastung auftreten

kann. Eine saubere Lötstelle nach Abbildung 15 A stellt eine langfristig zuverlässige mechanische und elektrische Verbindung dar, und die Bauteilbelastung hält sich bei den angegebenen Löttemperaturen und Lötzeiten in vertretbaren Grenzen, selbst wenn beim Handlöten zunächst die eine und anschließend die andere Bauteilseite erhitzt und verlötet wird.

Löten mit Potentialausgleich

Um Defekte durch statische Entladungen zu vermeiden, empfiehlt es sich beim Löten von MOS-, FET-Bauteilen sowie beim SMD-Löten, einen Potentialausgleich herzustellen. Dabei sollte der LötKolben durch einen Sicherheitstransformator galvanisch vom Netz getrennt und der Arbeitsplatz mit einer leitenden Unterlage versehen sein. Professionelle Lötstationen, die üblicherweise mit Niederspannung und einem eingebauten Transformator arbeiten, der eine galvanische Trennung vom Netz sicherstellt, besitzen zusätzlich in der Regel eine Potentialausgleichsbuchse. Diese Buchse wird mit der Masse der stromlosen zu bearbeitenden Schaltung verbunden.

Antistatik-Tisch- und Bodenmatten verhindern elektrostatische Aufladungen und

sorgen für ein „knisterfreies“ Arbeitsklima.

Während des Löten müssen die Hände mit der Unterlage Kontakt haben. Wer ganz sicher gehen will, erdet sich zusätzlich über ein hochohmig leitendes Kunststoffband (z. B. Anti-Statik-Armband ELV-Best.Nr.: 12391).

In Abbildung 17 ist der schematische Aufbau nochmals aufgezeichnet. Die Potentialausgleichsbuchse der Lötstation wird, wie bereits erwähnt, mit der Schaltungsmasse der Platine, an der gearbeitet wird, verbunden, während gleichzeitig eine Verbindung zur Anti-Statik-Tischaufgabe hergestellt wird. Diese wiederum ist über einen hochohmigen Widerstand mit dem Erdpotential verbunden. Das Anti-Statik-Armband wird über einen mindestens 1000 V-spannungsfesten, hochohmigen Widerstand (1 M Ω) an das Erdpotential oder bei Bedarf an die Anti-Statik-Tischmatte angeschlossen.

Die VDE- und Sicherheitsbestimmungen sind zu beachten !

Entlöten

Bei der Reparatur einer fehlerhaften Lötstelle ist das nochmalige Erhitzen nicht zu empfehlen. Besser ist es, das Lot mit Hilfe eines Entlötwerkzeuges oder unter Verwendung von Lotsauglitze zu entfernen, um dann nochmals unter Zugabe von neuem Lötzinn mit Flußmittelseele neu zu verlöten.

Abbildung 18 zeigt die Positionierung der Lötspitze des zur Erhitzung dienenden LötKolbens sowie der anschließend anzusetzenden Entlötspitze einer Absaugpumpe.

Bei beheizten Entlötgeräten ist die hohle Entlötspitze mit gutem Wärmekontakt auf die Lötstelle zu führen (Abbildung 19), ohne daß zunächst die Absaugpumpe eingeschaltet ist. Erst nachdem das Lot geschmolzen ist, wird es abgesaugt.

Auch beim Entlöten kommt es auf die richtige Wahl der Spitze an. So sollte der lichte Durchmesser der Entlötspitze dem Durchmesser der Leiterplattenbohrung entsprechen oder nur geringfügig größer sein.

Optimale Entlötergebnisse bei größtmöglicher Schonung der Leiterplatte bzw.

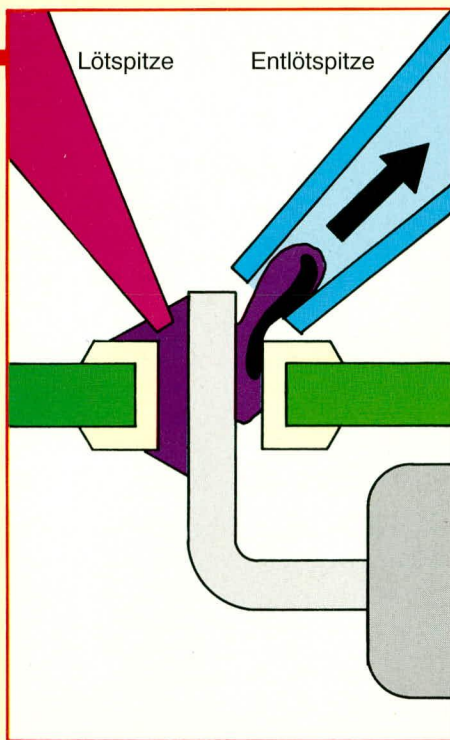


Bild 18: Entlötvorgang mit LötKolben und separater Absaugpumpe

der Bauelemente werden mit temperaturgeregelten Entlötgeräten erzielt. Eine elektronische Regelung ist hier besonders sinnvoll und wichtig, da durch den Luftstrom eine zusätzliche starke Abkühlung hervorgerufen wird, die nur durch eine elektronische Nachregelung gut auszugleichen ist.

Abbildung 20 zeigt das Entlöten eines SMD-Widerstandes. Auch hier wird zunächst die Lötspitze direkt am Lötzinn angesetzt, um das Lot zu erhitzen. Sobald das Lot geschmolzen ist, wird die Entlötlitze angesetzt, um das Lötzinn aufzunehmen. Auch hier sollte der Vorgang 3 Sekunden nicht überschreiten, um unnötige thermische Belastungen des SMDs zu vermeiden.

Unmittelbar im Anschluß an den ersten Entlötvorgang sollte die zweite Seite des SMDs in gleicher Weise vom Lötzinn befreit werden, noch bevor sich das Bauteil wieder abkühlen konnte, und um hierdurch die unterschiedlichen thermischen Spannungen möglichst gering zu halten.

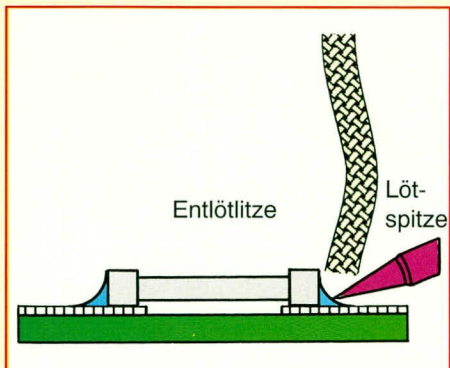


Bild 20: Entlöten eines SMD-Bauteils

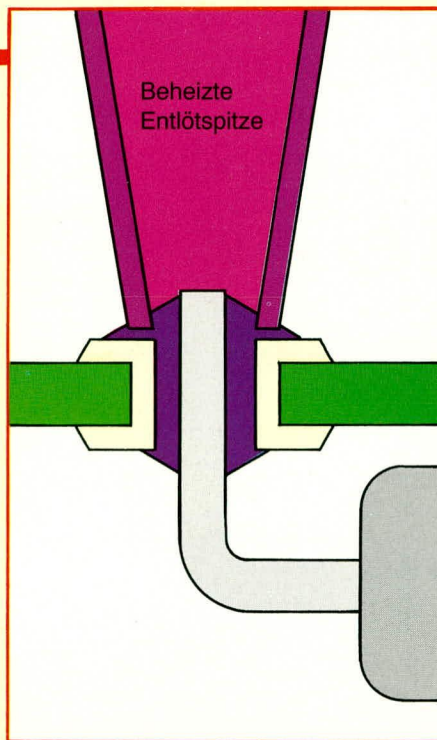


Bild 19: Entlötvorgang mit industriellem Entlötkolben

Elektrische Sicherheit und Wartung

Da LötKolben und -Systeme in der Regel elektrisch betrieben sind, sollte man bei der Anschaffung besonders auf die elektrische Sicherheit achten. Eine VDE-gerechte Ausführung und die Einhaltung der geltenden Sicherheitsbestimmungen sind wichtige Voraussetzungen für einen störungsfreien Betrieb.

Besonders vorteilhaft sind Lötgeräte, die über einen Transformator galvanisch von der lebensgefährlichen Netzwechselspannung getrennt sind und sekundärseitig mit einer ungefährlichen Kleinspannung arbeiten.

Bei der Wartung von Löt- und Entlötgeräten sollte man ebenso sorgfältig vorgehen wie man es bei anderen hochwertigen Laborgeräten gewohnt ist.

Eine regelmäßige Kontrolle aller Zuleitungen und Steckverbindungen ist ebenso wichtig wie die Reinigung und Pflege.

Da mit vergleichsweise hohen Temperaturen gearbeitet wird, sollten die Arbeitsgeräte, insbesondere auf Brandstellen im allgemeinen und die Zuleitungen hier im besonderen, geprüft werden. Denn was nützt die beste Sicherheitsvorkehrung, wenn die Ummantelung/Isolierung der netzspannungsführenden Zuleitung zur Lötstation geschmolzen ist. Hier ist besondere Sorgfalt geboten.

Zur Funktions- und Werterhaltung Ihrer Lötwerkzeuge empfiehlt es sich, darüber hinaus speziell auch die Lötspitzen zu pflegen. Dauerlötspitzen sollten immer mit Lot benetzt bleiben, da sie sonst leicht passiv werden und das Lot nicht mehr gut annehmen. Ist dies der Fall, können sie mittels Flußmittel und Lot wieder aktiviert werden; dazu etwas Lötdraht mit Flußmit-

telsee um die kalte Spitze wickeln und anschließend aufheizen, wie dies in Abbildung 21 gezeigt ist.

Bei Entlötgeräten ist die regelmäßige Reinigung besonders wichtig, da hier Lötzinnreste und abgelagerte Kolophoniumdämpfe aufgefangen und abgelagert werden.

Durch sorgsame Handhabung werden professionelle Lötwerkzeuge über viele Jahre langfristig gute Dienste leisten.

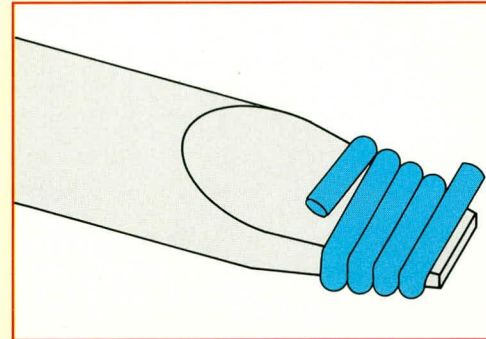


Bild 21: Aktivierung einer ERSADUR-Lötspitze

Gesundheits- und Umweltschutz

Beim Löten sollten Sie auch an Ihre Gesundheit und an die Umwelt denken!

Nachfolgend geben wir zum Abschluß dieser ausführlichen Darstellung rund ums Löten einige Verhaltensvorschläge für's Löten, die genauso wichtig wie die richtige Löttechnik sind:

- Beim Handlöten gibt es 2 Risiken:
Die Atemzone liegt sehr dicht am Löteschehen, und das Lot wird mit der Hand zugeführt. Dies birgt die Gefahr der Kontamination von Atemluft und Händen bzw. Dingen, die angefaßt werden.
- Flußmitteldämpfe sind gesundheitsschädlich und müssen aus der Atemzone ferngehalten werden, dies ist z. B. durch Absaugen und Lüften möglich.
- In Räumen, in denen gelötet wird, sollte weder gegessen, getrunken noch geraucht werden. An den Händen haftende Bleispuren könnten über Lebensmittel oder Zigaretten in den menschlichen Organismus geraten.
- Nach dem Löten müssen die Hände sorgfältig gereinigt werden.
- Lötabfälle sind Sondermüll und dürfen nicht in den Hausmüll gelangen. Allein der Umwelt zuliebe ist eine sachgerechte Entsorgung geboten.

Sollten Sie weitere Fragen oder auch Anregungen zum Thema „Löten“ haben, wenden Sie sich gerne schriftlich an den ELV-Service unter folgender Adresse:

ELV GmbH
Serviceleiter Herr Trotte
Postfach 1000
2950 Leer

